



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103630003 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201310549004. 0

(22) 申请日 2013. 11. 08

(71) 申请人 无锡市麦希恩机械制造有限公司

地址 214027 江苏省无锡市新区坊前工业园
锡达路 571 号

(72) 发明人 朱建平

(74) 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所

(普通合伙) 32227

代理人 杜丹盛

(51) Int. Cl.

G01B 5/00 (2006. 01)

G01B 5/14 (2006. 01)

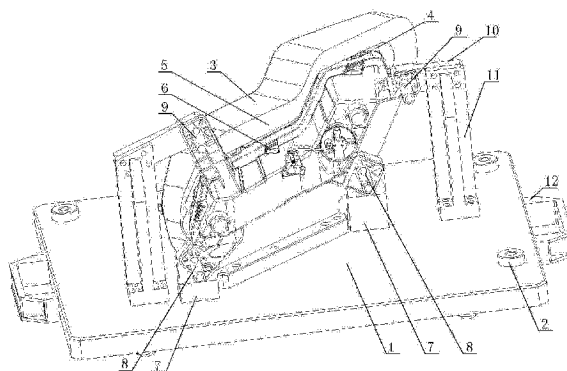
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种日间行车灯外壳的检具结构

(57) 摘要

本发明提供了一种日间行车灯外壳的检具结构,其使得日间行车灯外壳的检测工艺简单、周期短、效率高,且准确度高。其包括底板,所述底板的其中三个角位置分别设置有基准套,模拟块的底部固定连接所述底板的上端面,所述模拟块垂直向布置,所述模拟块的中部为孔结构、并整体形成立面上的包围结构,所述模拟块的内侧为模拟检测面,所述模拟检测面上设置有外凸的定位凸块,所述定位凸块的外凸高度为 3mm,检测状态下的日间行车灯外壳的狭长部分穿过所述模拟块的孔结构、日间行车灯外壳的外侧内表面紧贴所述模拟检测面上的定位凸块的外表面。



1. 一种日间行车灯外壳的检具结构,其特征在于:其包括底板,所述底板的其中三个角位置分别设置有基准套,模拟块的底部紧固连接所述底板的上端面,所述模拟块垂直向布置,所述模拟块的中部为孔结构、并整体形成立面上的包围结构,所述模拟块的内侧为模拟检测面,所述模拟检测面上设置有外凸的定位凸块,所述定位凸块的外凸高度为 3mm,检测状态下的日间行车灯外壳的狭长部分穿过所述模拟块的孔结构、日间行车灯外壳的外侧内表面紧贴所述模拟检测面上的定位凸块的外表面,所述模拟块的模拟检测面的下部的两端分别设置有定位架,所述定位架的内侧分别设置有下部螺纹锁付销,所述模拟块的模拟检测面的上部的两端对应布置有上部螺纹锁付销,所述上部螺纹锁付销分别螺纹连接对应位置的定位支承块,所述定位支承块紧固于对应的固定支架的上端部,所述固定支架的底部紧固于所述底板,所述底板的两侧部设置有方形扶手,检测状态下的所述上部螺纹锁付销、下部螺纹锁付销分别贯穿所述日间行车灯外壳的外部螺纹孔、并压装于对应位置的所述日间行车灯外壳的外表面,其还包括间隙通止规,所述间隙通止规的粗端直径为 3.5mm、细端直径为 2.5mm。

一种日间行车灯外壳的检具结构

技术领域

[0001] 本发明涉及汽车零部件检具结构的技术领域,具体为一种日间行车灯外壳的检具结构。

背景技术

[0002] 现有的日间行车灯外壳的检测,其通过检具对每个部位单独检测数据,然后和标准的数值对比判定该日间行车灯外壳是否合格,对比过程中由于测量误差,通过检具测得的检测数据还需要细微修整,其检测的工艺复杂,周期长,效率低,且误差较大。

发明内容

[0003] 针对上述问题,本发明提供了一种日间行车灯外壳的检具结构,其使得日间行车灯外壳的检测工艺简单、周期短、效率高,且准确度高。

[0004] 一种日间行车灯外壳的检具结构,其特征在于:其包括底板,所述底板的其中三个角位置分别设置有基准套,模拟块的底部固定连接所述底板的的上端面,所述模拟块垂直向布置,所述模拟块的中部为孔结构、并整体形成立面上的包围结构,所述模拟块的内侧为模拟检测面,所述模拟检测面上设置有外凸的定位凸块,所述定位凸块的外凸高度为 3mm,检测状态下的日间行车灯外壳的狭长部分穿过所述模拟块的孔结构、日间行车灯外壳的外侧内表面紧贴所述模拟检测面上的定位凸块的外表面,所述模拟块的模拟检测面的下部的两端分别设置有定位架,所述定位架的内侧分别设置有下部螺纹锁付销,所述模拟块的模拟检测面的上部的两端对应布置有上部螺纹锁付销,所述上部螺纹锁付销分别螺纹连接对应位置的定位支承块,所述定位支承块紧固于对应的固定支架的上端部,所述固定支架的底部紧固于所述底板,所述底板的两侧部设置有方形扶手,检测状态下的所述上部螺纹锁付销、下部螺纹锁付销分别贯穿所述日间行车灯外壳的外部螺纹孔、并压装于对应位置的所述日间行车灯外壳的外表面,其还包括间隙通止规,所述间隙通止规的粗端直径为 3.5mm、细端直径为 2.5mm。

[0005] 采用本发明后,只需将被检测的日间行车灯外壳紧贴于模拟块的模拟检测面,之后使分别拧紧上部螺纹锁付销、下部螺纹锁付销,然后通过间隙通止规来检测,从而判定被检测的日间行车灯外壳的外形尺寸是否合格,其使得日间行车灯外壳的检测工艺简单、周期短、效率高,且准确度高。

附图说明

[0006] 图 1 是本发明的立体图结构示意图;

图 2 是上部螺纹锁付销、下部螺纹锁付销的安装结构示意图;

图 3 是本发明的间隙通止规的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 见图 1～图 3,其包括底板 1,底板 1 的其中三个角位置分别设置有基准套 2,模拟块 3 的底部紧固连接底板 1 的上端面,模拟块 3 垂直向布置,模拟块 3 的中部为孔结构 4、并整体形成立面上的包围结构,模拟块 3 的内侧为模拟检测面 5,模拟检测面 5 上设置有外凸的定位凸块(图中未画出,属于现有成熟结构),定位凸块的外凸高度为 3mm,检测状态下的日间行车灯外壳 6 的狭长部分穿过模拟块 3 的孔结构 4、日间行车灯外壳 6 的外侧内表面紧贴模拟检测面 5 上的定位凸块的外表面,模拟块 3 的模拟检测面 5 的下部的两端分别设置有定位架 7,定位架 7 的内侧分别设置下部螺纹锁付销 8,模拟块 3 的模拟检测面 5 上部的两端对应布置有上部螺纹锁付销 9,上部螺纹锁付销 9 分别螺纹连接对应位置的定位支承块 10,定位支承块 10 紧固于对应的固定支架 11 的上端部,固定支架 11 的底部紧固于底板 1,底板 1 的两侧部设置有方形扶手 12,检测状态下的上部螺纹锁付销 9、下部螺纹锁付销 8 分别贯穿日间行车灯外壳 6 的外部螺纹孔 13、并压装于对应位置的日间行车灯外壳 6 的外表面,其还包括间隙通止规 14,间隙通止规 14 的粗端直径为 3.5mm、细端直径为 2.5mm。

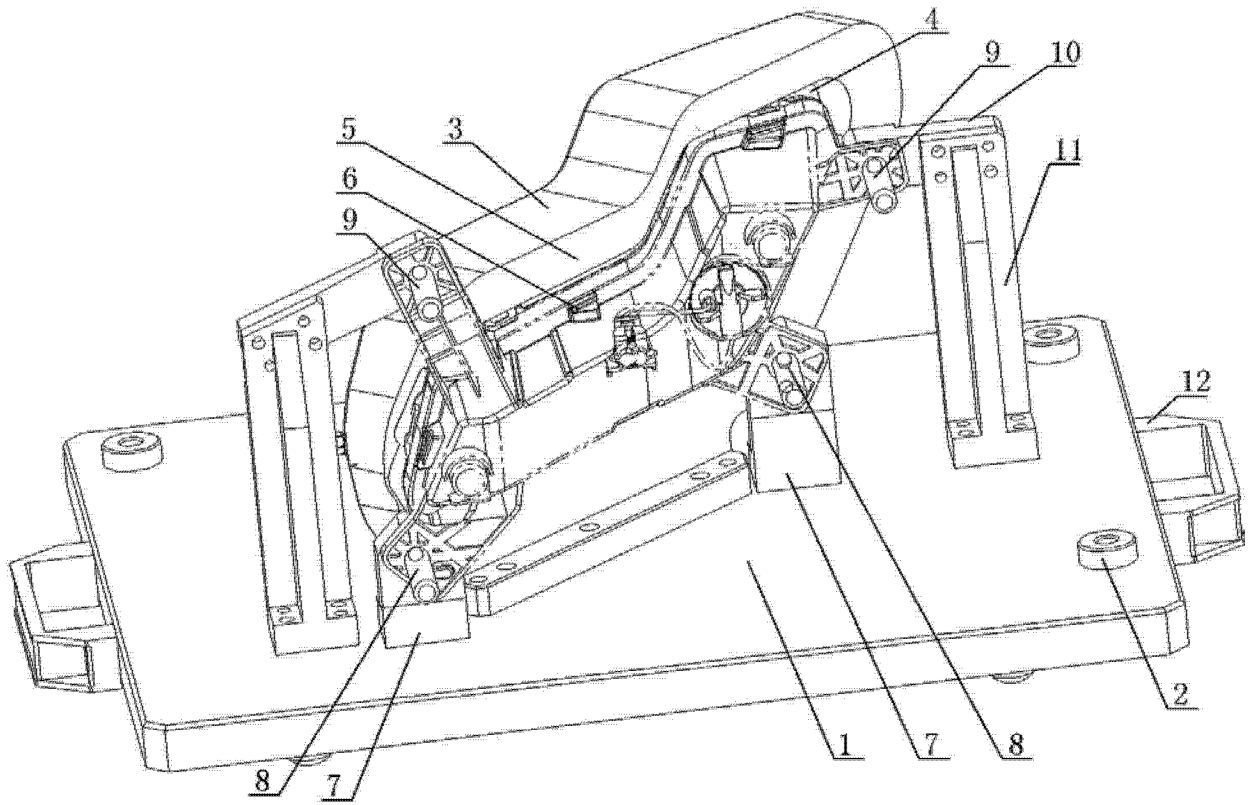


图 1

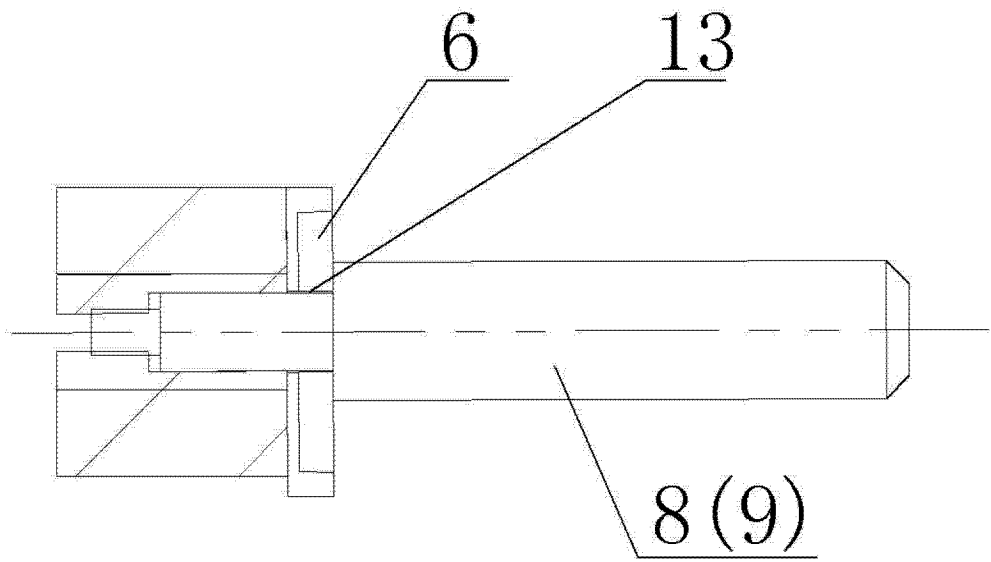


图 2

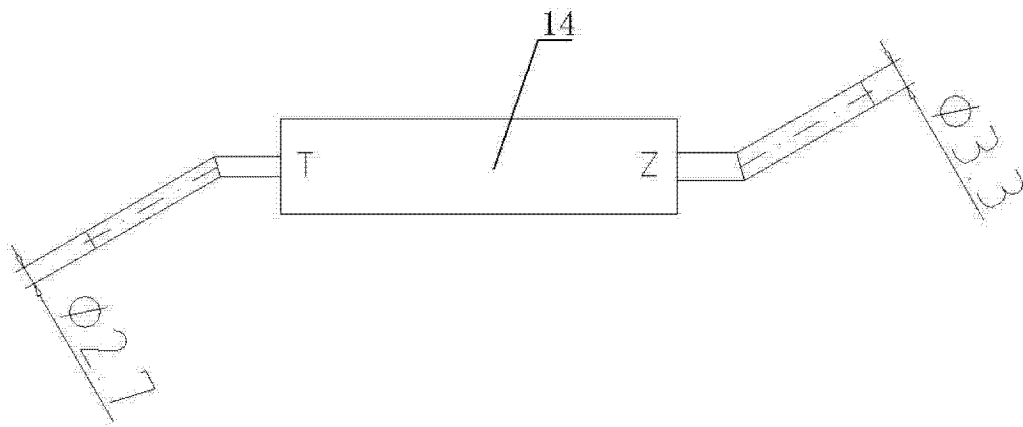


图 3