



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214447030 U

(45) 授权公告日 2021. 10. 22

(21) 申请号 202120307328.3

(22) 申请日 2021.02.03

(73) 专利权人 济南尚邦佳品包装制品有限公司

地址 250100 山东省济南市历城区荷花路
街道堰头村工业园9号西侧二楼

(72) 发明人 吕新桥 刘义华 张延金

(74) 专利代理机构 济南誉琨知识产权代理事务
所(普通合伙) 37278

代理人 李照兰

(51) Int.Cl.

B26F 1/44 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

F16F 15/067 (2006.01)

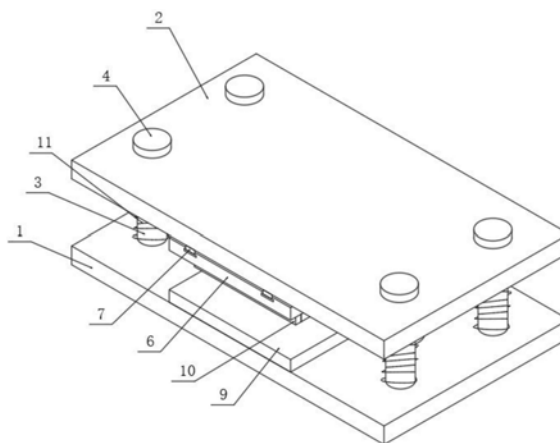
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

纸箱生产用多功能模切模具

(57) 摘要

本实用新型涉及模切模具技术领域,具体的说是纸箱生产用多功能模切模具,包括底板,两个所述缓冲组件位于第二垫板两侧,每个所述固定杆下端与顶板下表面之间设置有第一弹簧,每个所述第一弹簧套设于固定杆表面上,对应所述缓冲组件设置有两个第一垫板,本实用新型通过压动顶板,沿着固定杆向下方下压,从而带动切刀向下方压动,使得切割出需要的尺寸,通过设置有滑轨可以对切刀和固定板取下,随后通过不同的切刀安装在固定板上的位置来进行调节大小,在下压过程中,通过第一垫板和第二垫板,使得可以减少冲击力冲击到顶板和底板,随后于第一弹簧和缓冲组件配合使用,可以对提高该加工装置的使用寿命,使得该模切模具可以适用于纸箱生产时使用。



1. 纸箱生产用多功能模切模具,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)上表面靠近四角处固定连接有固定杆(3),每个所述固定杆(3)表面上活动套设有顶板(2),每个所述固定杆(3)上端固定连接有第三固定块(4),所述底板(1)上表面固定连接有第二垫板(9),所述底板(1)上表面固定连接有两个缓冲组件(8),两个所述缓冲组件(8)位于第二垫板(9)两侧,每个所述固定杆(3)下端与顶板(2)下表面之间设置有第一弹簧(11),每个所述第一弹簧(11)套设于固定杆(3)表面上,对应所述缓冲组件(8)设置有两个第一垫板(5)。

2. 根据权利要求1所述的纸箱生产用多功能模切模具,其特征在于:两个所述第一垫板(5)固定连接于顶板(2)下表面上,所述顶板(2)下表面固定连接两个滑轨(7)。

3. 根据权利要求2所述的纸箱生产用多功能模切模具,其特征在于:两个所述滑轨(7)上安装有固定板(6),所述固定板(6)下表面固定连接有切刀(10)。

4. 根据权利要求1所述的纸箱生产用多功能模切模具,其特征在于:每个所述缓冲组件(8)包括支撑柱(12),所述支撑柱(12)内部设置为空腔,所述支撑柱(12)内部两侧表面上端固定连接有第一固定块(14)。

5. 根据权利要求4所述的纸箱生产用多功能模切模具,其特征在于:每个所述第一固定块(14)上表面和支撑柱(12)内部下表面之间固定连接有滑杆(15),每个所述滑杆(15)上活动套设有第二固定块(16)。

6. 根据权利要求5所述的纸箱生产用多功能模切模具,其特征在于:每个所述第二固定块(16)之间固定连接有活动柱(13),所述活动柱(13)延伸至支撑柱(12)上方,所述第二固定块(16)下方和支撑柱(12)内部下方之间设置有第二弹簧(17),所述第二弹簧(17)套设于滑杆(15)表面上。

纸箱生产用多功能模切模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切模具技术领域,具体而言,涉及纸箱生产用多功能模切模具。

背景技术

[0002] 传统模切说的是印刷品后期加工的一种裁切工艺,模切工艺可以把印刷品或者其他纸制品按照事先设计好的图形进行制作成模切刀版进行裁切,从而使印刷品的形状不再局限于直边直角。传统模切生产用模切刀根据产品设计要求的图样组合成模切版,在压力的作用下,将印刷品或其他板状坯料轧切成所需形状或切痕的成型工艺。目前大多数模切模具在长时间使用时,通过模块之间的挤压会导致模具变形等,导致无法正常进行模切模具的工作,降低工作效率延缓工作进程。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供纸箱生产用多功能模切模具,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 纸箱生产用多功能模切模具,包括底板,所述底板上表面靠近四角处固定连接有固定杆,每个所述固定杆表面上活动套设有顶板,每个所述固定杆上端固定连接有第三固定块,所述底板上表面固定连接有第二垫板,所述底板上表面固定连接有两个缓冲组件,两个所述缓冲组件位于第二垫板两侧,每个所述固定杆下端与顶板下表面之间设置有第一弹簧,每个所述第一弹簧套设于固定杆表面上,对应所述缓冲组件设置有两个第一垫板。

[0006] 作为优选,两个所述第一垫板固定连接于顶板下表面上,所述顶板下表面固定连接两个滑轨。

[0007] 作为优选,两个所述滑轨上安装有固定板,所述固定板下表面固定连接有切刀。

[0008] 作为优选,每个所述缓冲组件包括支撑柱,所述支撑柱内部设置为空腔,所述支撑柱内部两侧表面上端固定连接有第一固定块。

[0009] 作为优选,每个所述第一固定块上表面和支撑柱内部下表面之间固定连接滑杆,每个所述滑杆上活动套设有第二固定块。

[0010] 作为优选,每个所述第二固定块之间固定连接有活动柱,所述活动柱延伸至支撑柱上方,所述第二固定块下方和支撑柱内部下方之间设置有第二弹簧,所述第二弹簧套设于滑杆表面上。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 通过按压顶板,沿着固定杆向下方下压,从而带动切刀向下方压动,使得切割出需要的尺寸,通过设置有滑轨可以对切刀和固定板取下,随后通过不同的切刀安装在固定板上的位置来进行调节大小,在下压过程中,通过第一垫板和第二垫板,使得可以减少冲击力冲击到顶板和底板,随后于第一弹簧和缓冲组件配合使用,可以对提高该加工装置的使用寿命,使得该模切模具可以适用于纸箱生产时使用。

附图说明

- [0013] 图1为本实用新型纸箱生产用多功能模切模具的正视结构示意图；
- [0014] 图2为本实用新型纸箱生产用多功能模切模具的整体结构示意图；
- [0015] 图3为本实用新型纸箱生产用多功能模切模具的顶板整体结构示意图；
- [0016] 图4为本实用新型纸箱生产用多功能模切模具的局部结构示意图；
- [0017] 图5为本实用新型纸箱生产用多功能模切模具的缓冲组件结构示意图。
- [0018] 图中：1、底板；2、顶板；3、固定杆；4、第三固定块；5、第一垫板；6、固定板；7、滑轨；8、缓冲组件；9、第二垫板；10、切刀；11、第一弹簧；12、支撑柱；13、活动柱；14、第一固定块；15、滑杆；16、第二固定块；17、第二弹簧。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 如图1-5所示，纸箱生产用多功能模切模具，包括底板1，底板1上表面靠近四角处固定连接固定杆3，每个固定杆3表面上活动套设有顶板2，每个固定杆3上端固定连接第三固定块4，底板1上表面固定连接第二垫板9，底板1上表面固定连接有两个缓冲组件8，两个缓冲组件8位于第二垫板9两侧，每个固定杆3下端与顶板2下表面之间设置有第一弹簧11，每个第一弹簧11套设于固定杆3表面上，对应缓冲组件8设置有两个第一垫板5。

[0021] 通过上述技术方案，首先将纸板放在第二垫板9表面上，随后压动顶板2，沿着固定杆3向下方下压，从而带动切刀10向下方压动，使得切割出需要的尺寸，通过设置有滑轨7可以对切刀10和固定板6取下，随后通过不同的切刀10安装在固定板6上的位置来进行调节大小，在下压过程中，通过第一弹簧11和缓冲组件8提高了该加工装置的使用寿命，可以长时间使用。

[0022] 在本实施例中，两个第一垫板5固定连接于顶板2下表面上，顶板2下表面固定连接两个滑轨7，通过第一垫板5和第二垫板9，使得可以减少冲击力冲击到顶板2和底板1，随后于缓冲组件8配合使用，可以对提高该加工装置的使用寿命，可以长时间使用。

[0023] 在本实施例中，两个滑轨7上安装有固定板6，固定板6下表面固定连接切刀10，通过设置有滑轨7可以对切刀10和固定板6取下，随后通过不同的切刀10安装在固定板6上的位置来进行调节大小。

[0024] 在本实施例中，每个缓冲组件8包括支撑柱12，支撑柱12内部设置为空腔，支撑柱12内部两侧表面上端固定连接第一固定块14，每个第一固定块14上表面和支撑柱12内部下表面之间固定连接滑杆15，每个滑杆15上活动套设有第二固定块16，通过缓冲组件8可以对顶板2向底板1向下移动挤压时，起到缓冲的作用，使得避免接触到顶板2和底板1，提高了该模切磨具的工作效率。

[0025] 在本实施例中，每个第二固定块16之间固定连接活动柱13，活动柱13延伸至支撑柱12上方，第二固定块16下方和支撑柱12内部下方之间设置有第二弹簧17，第二弹簧17套设于滑杆15表面上，通过第二弹簧17起到支撑的作用，带动第二固定块16向上方移动，从

而起到支撑的作用。

[0026] 该纸箱生产用多功能模切模具的工作原理：

[0027] 使用时，首先将纸板放在第二垫板9表面上，随后压动顶板2，沿着固定杆3向下方下压，从而带动切刀10向下方压动，使得切割出需要的尺寸，通过设置有滑轨7可以对切刀10和固定板6取下，随后通过不同的切刀10安装在固定板6上的位置来进行调节大小，在下压过程中，通过第一垫板5和第二垫板9，使得可以减少冲击力冲击到顶板2和底板1，随后于第一弹簧11和缓冲组件8配合使用，可以对提高该加工装置的使用寿命。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

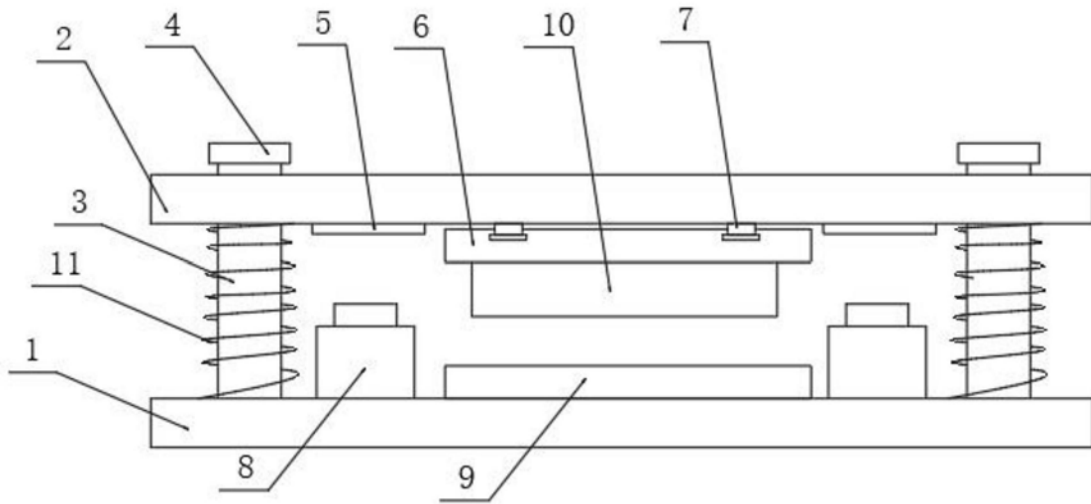


图1

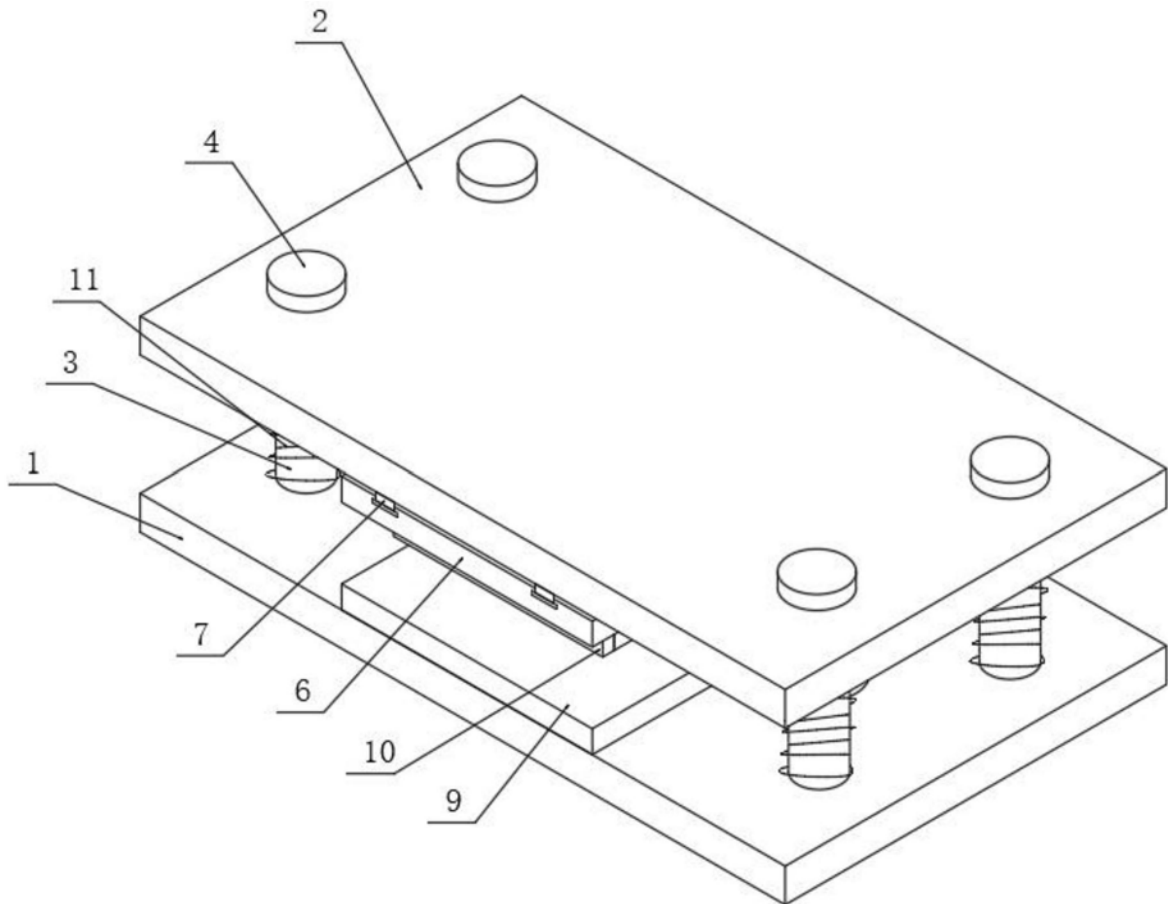


图2

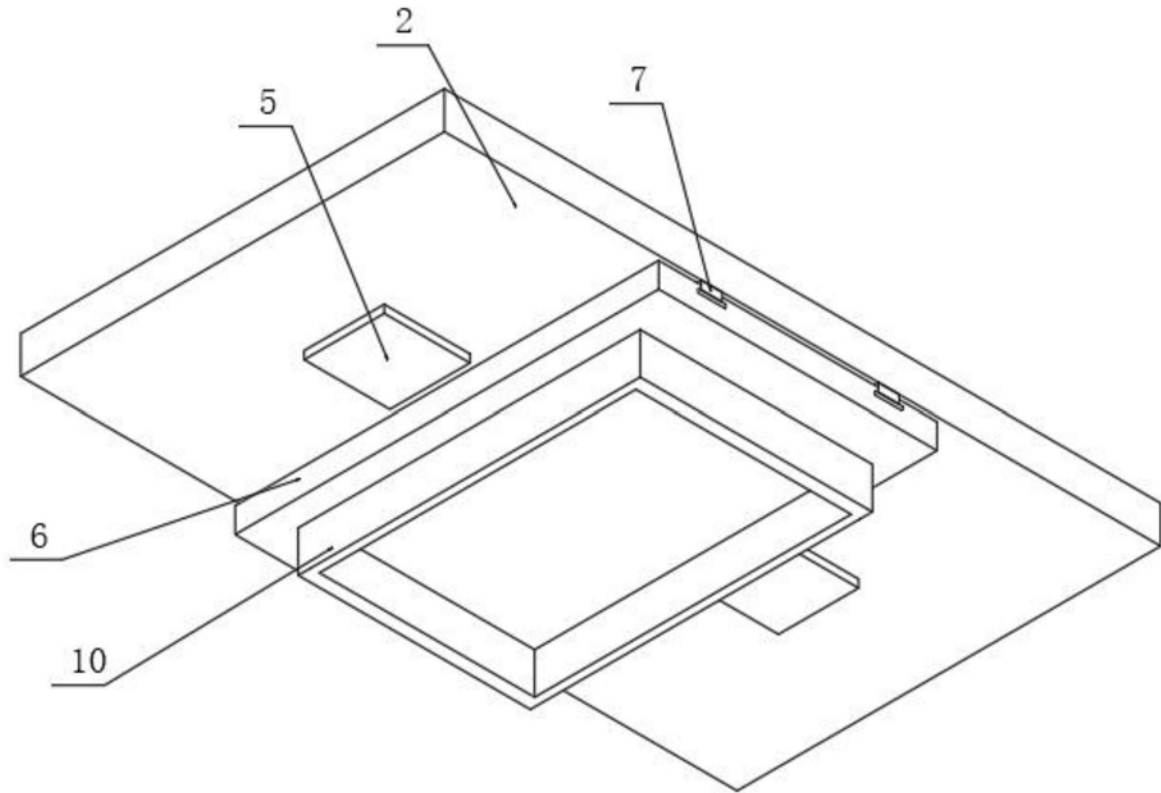


图3

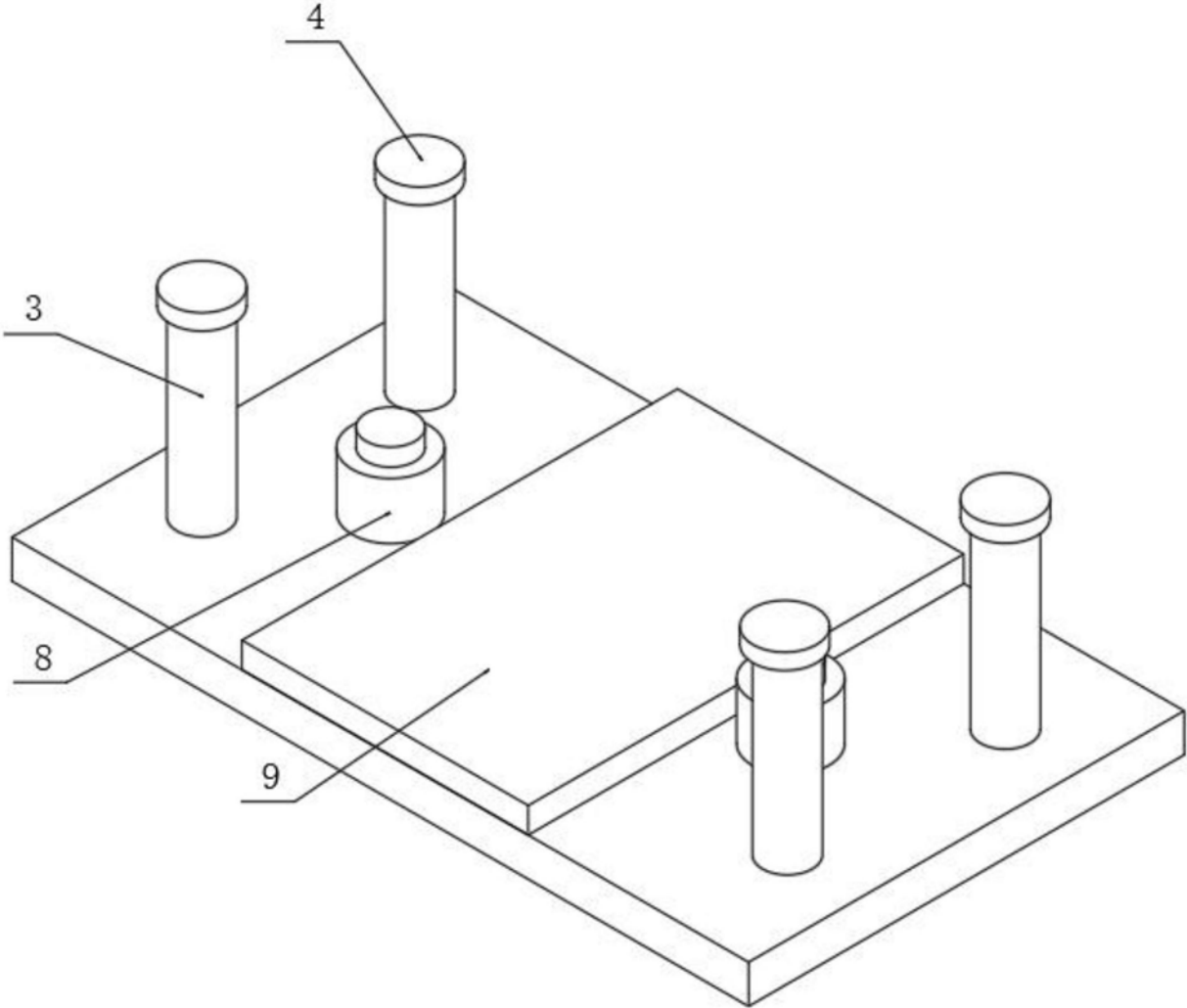


图4

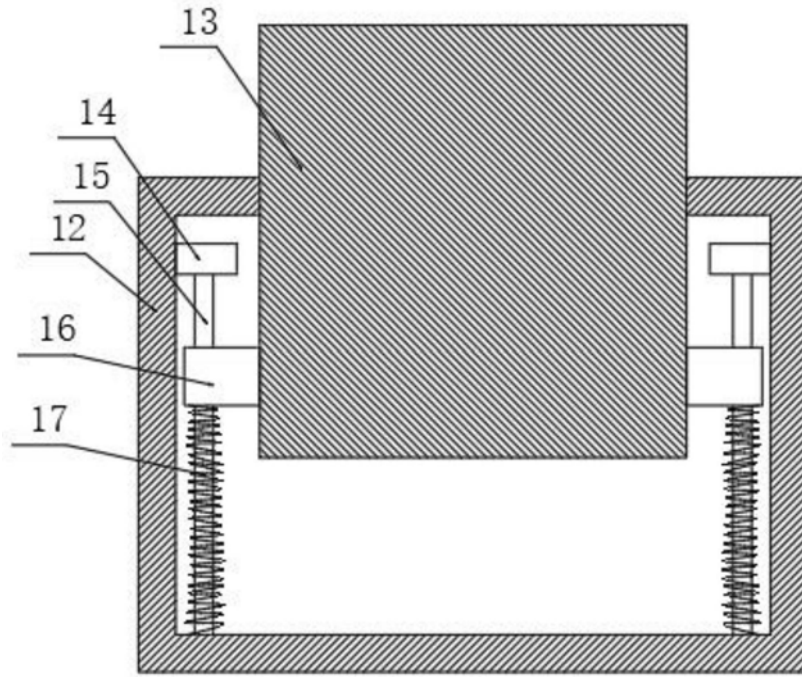


图5