

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
H01B 13/16 (2006.01)



# [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520045291.2

[45] 授权公告日 2007年3月21日

[11] 授权公告号 CN 2881902Y

[22] 申请日 2006.9.13

[21] 申请号 200520045291.2

[73] 专利权人 陆 晔

地址 201101 上海市闵行区七莘路2999弄32  
-101

[72] 设计人 陆 晔

[74] 专利代理机构 上海智信专利代理有限公司  
代理人 吴林松

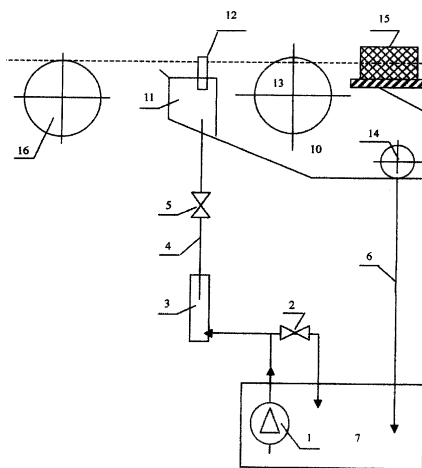
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## [54] 实用新型名称

漆包线专用毛毡涂漆装置

## [57] 摘要

漆包线专用毛毡涂漆装置，属于电线电缆绕组线制造技术领域，由供漆箱、精滤器、供漆管、供漆阀及毛毡涂漆器组成，设于供漆箱内的供漆泵与精滤器、供漆管、供漆阀相连，将原漆送入毛毡涂漆器的贮漆腔，原漆从贮漆腔内，通过供漆柱向漆包线供漆，可以控制转速的涂漆滚筒与涂漆毛毡一起可以控制供漆量大小，调节漆层厚度，多余的漆通过设于毛毡涂漆器下方的回漆口、回漆管返回供漆箱，完成一个循环，毛毡涂漆器内的液面低于涂漆滚筒的下沿，减压阀与供漆回路并联，毛毡涂漆器的正前方设有托线导轮，托线导轮保证漆包线水平送入供漆柱，并水平经过涂漆滚筒和涂漆毛毡，本实用新型保证了漆的清洁度，使产品表面质量得到提高。



1、漆包线专用毛毡涂漆装置，包括：供漆箱、精滤器、供漆管、供漆阀、毛毡涂漆器，其特征在于：设于供漆箱内的供漆泵与精滤器、供漆管、供漆阀相连，毛毡涂漆器内设有贮漆腔，贮漆腔上设有供漆柱，减压阀与供漆回路并联，供漆回路包括回漆口、回漆管和供漆箱。

2、根据权利要求1所述的漆包线专用毛毡涂漆装置，其特征在于：所述的毛毡涂漆器还设置有涂漆滚筒和涂漆毛毡。

3、根据权利要求1所述的漆包线专用毛毡涂漆装置，其特征在于：毛毡涂漆器下方设有回漆口和回漆管，连接到供漆箱，毛毡涂漆器内的液面低于涂漆滚筒的下沿。

4、根据权利要求1所述的漆包线专用毛毡涂漆装置，其特征在于：毛毡涂漆器的正前方设有托线导轮。

## 漆包线专用毛毡涂漆装置

### 技术领域

本实用新型属于电线电缆绕组线制造技术领域，涉及漆包线涂漆技术。

### 背景技术

现有的毛毡涂漆方式，无法提供清洁的漆源，因此，用毛毡涂漆方式生产的漆包线，表面质量总是不理想。

### 实用新型内容

本实用新型的目的是：提供一种漆包线专用毛毡涂漆装置，使生产出的产品有比较理想的表面质量。

为达到上述目的，本实用新型的解决方案是：采用新的涂漆理念，干净的漆通过供漆柱涂到行线上，通过涂漆滚筒和涂漆毛毡双重作用调整涂漆厚度，多余的漆通过毛毡涂漆器下方的回漆口返回供漆箱，达到与干净的漆分离的效果，使产品表面质量得到提高，主要应用于 0.20mm 及以下漆包线卧式毛毡涂漆漆包机上。

漆包线专用毛毡涂漆装置，包括：供漆箱、精滤器、供漆管、供漆阀、毛毡涂漆器，设于供漆箱内的供漆泵与精滤器、供漆管、供漆阀相连，毛毡涂漆器内设有贮漆腔，贮漆腔上设有供漆柱，减压阀与供漆回路并联，供漆回路包括回漆口、回漆管和供漆箱。所述的毛毡涂漆器还包括涂漆滚筒和涂漆毛毡。毛毡涂漆器下方设有回漆口和回漆管，连接到供漆箱，毛毡涂漆器内的液面低于涂漆滚筒的下沿。毛毡涂漆器的正前方设有托线导轮。

与传统毛毡系统相比，本实用新型毛毡装置涂漆器内多了贮漆腔和供漆柱，贮漆腔内总是干净的漆，行线通过供漆柱带上干净的漆，回漆口位于涂漆器最底处，被抹下的漆立即通过回漆口返回供漆箱，不会被涂漆滚筒又带到行线上，

因而保证了漆的清洁度，使产品表面质量得到提高。

### 附图说明

图 1 是本实用新型的工作原理图；

图 2 是本实用新型的局部示意图；

### 具体实施方式

具体请参阅见图 1、2，漆包线专用毛毡涂漆装置，由供漆箱 7、精滤器 3、供漆管 4、供漆阀 5 及毛毡涂漆器 10 组成，设于供漆箱 7 内的供漆泵 1 与精滤器 3、供漆管 4、供漆阀 5 相连，将原漆送入毛毡涂漆器 10 的贮漆腔 11，原漆从贮漆腔 11 内，通过供漆柱 12 向漆包线供漆，可以控制转速的涂漆滚筒 13 与涂漆毛毡 15 一起可以控制供漆量大小，调节漆层厚度，多余的漆通过设于毛毡涂漆器 10 下方的回漆口 14、回漆管 6，返回供漆箱 7，完成一个循环，毛毡涂漆器 10 内的液面低于涂漆滚筒 13 的下沿，减压阀 2 与供漆回路并联，毛毡涂漆器 10 的正前方设有托线导轮 16，托线导轮 16 保证漆包线水平送入供漆柱 12，并水平经过涂漆滚筒 13 和涂漆毛毡 15。

与传统毛毡系统相比，本实用新型毛毡装置涂漆器 10 内多了个贮漆腔 11 和供漆柱 12，贮漆腔内总是干净的漆，行线通过供漆柱 12 带上干净的漆，回漆口 14 位于涂漆器 10 最底处，被抹下的漆立即通过回漆口 14 返回供漆箱 7，不会被涂漆滚筒 13 又带到行线上，因而保证了漆的清洁度，使产品表面质量得到提高。

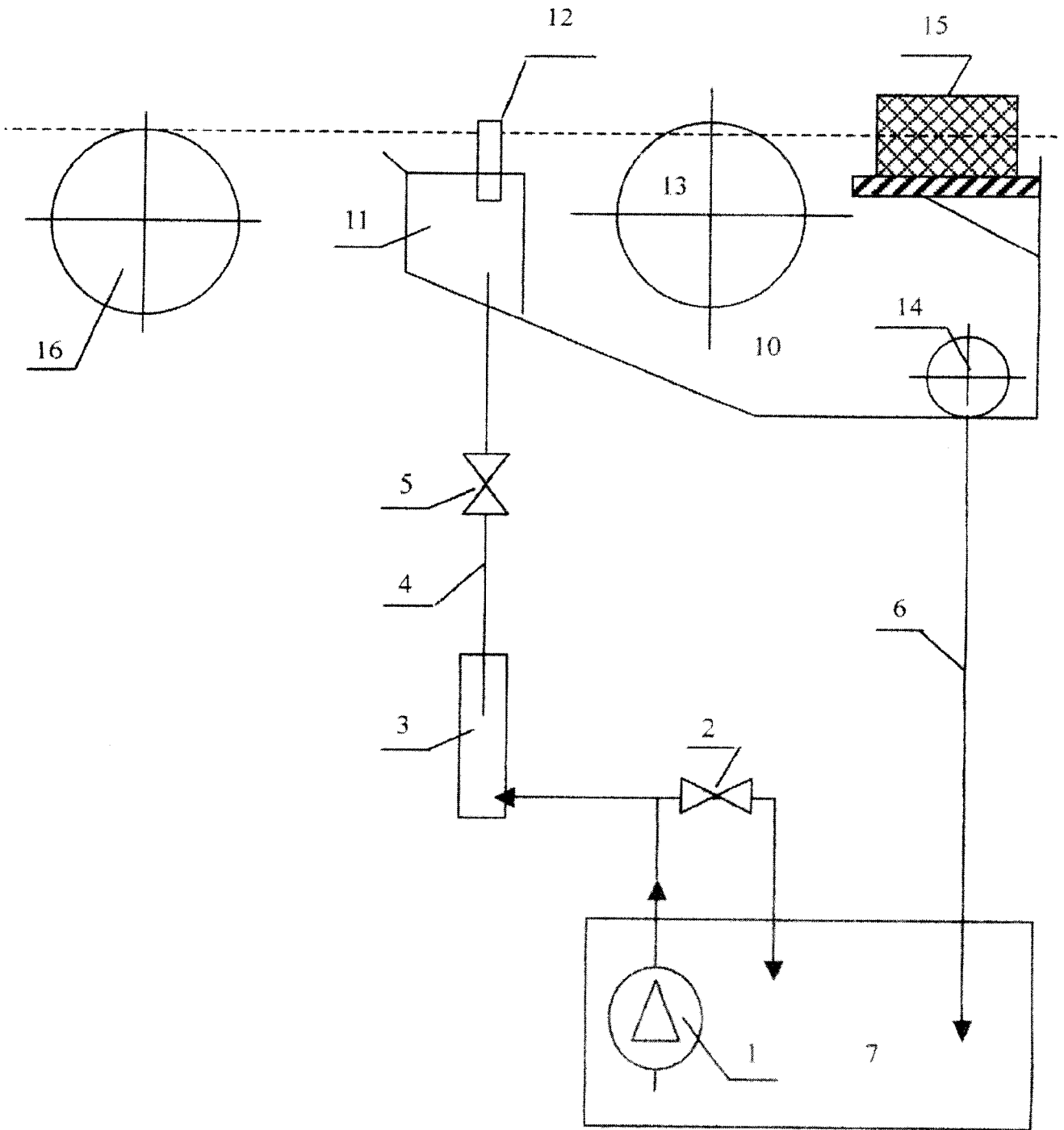


图 1

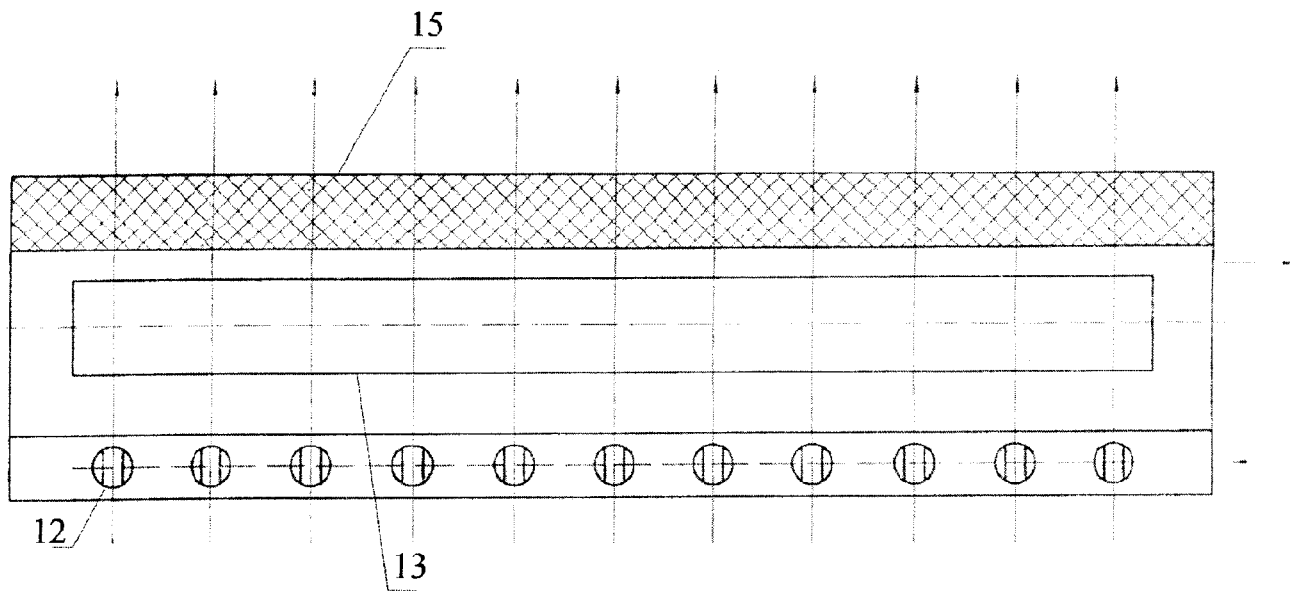


图 2