(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218090041 U
(45)授权公告日 2022.12.20

(21)申请号 202221337771.6

(22)申请日 2022.05.31

(73)专利权人 连云港金典纺织科技有限公司
地址 222000 江苏省连云港市海州开发区郁洲南路206号

(72)发明人 周吉相 韩正江 王丽萍 毕雪 冯杨 徐溪 颜小季 周福永 李为林 张素东 张兴浩

(74)专利代理机构 连云港润知专利代理事务所 32255
专利代理师 王彦明

(51)Int.Cl.
D05B 3/16(2006.01)
D05B 3/22(2006.01)

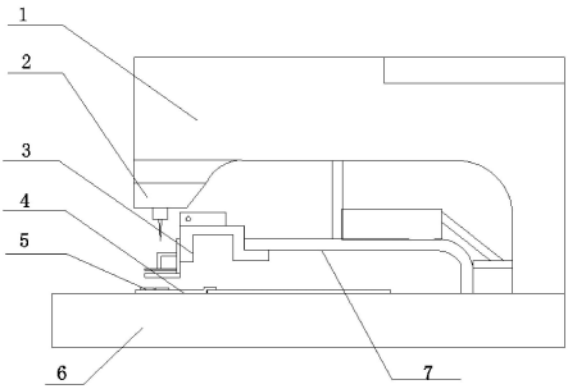
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种立扣缝扣机

(57)摘要

一种立扣缝扣机，属于缝纫器械技术领域。包括缝扣机机体的缝合处安装有立扣夹持装置，立扣夹持装置包括立扣夹和与立扣夹配合使用的立扣托；立扣夹通过连接板安装在摆臂的端部，立扣托通过转动安装在连接板顶部的压臂设置在立扣夹的正前方，立扣设置在立扣托与立扣夹之间；立扣夹包括上压板和下压板，上压板上设有让缝扣针穿过的进针槽，立扣的扣鼻设置在上下压板之间且扣鼻穿过上压板的进针槽。本实用新型的有益效果是，通过在摆臂的端部安装立扣夹持装置将立扣固定在缝纫机构的下方，实现对立扣的缝制；通过压臂控制立扣托与立扣夹之间的距离，方便拿取立扣；提高缝扣效率。



CN 218090041 U

1.一种立扣缝扣机，包括工作台和缝扣机机体，所述缝扣机机体设置在工作台上，工作台与缝扣机机体之间安装有能够上下摆动的摆臂，其特征在于：所述缝扣机机体的缝合处安装有立扣夹持装置，立扣夹持装置包括立扣夹和与立扣夹配合使用的立扣托；所述立扣夹通过连接板安装在摆臂的端部，立扣托通过转动安装在连接板顶部的压臂设置在立扣夹的正前方，立扣设置在立扣托与立扣夹之间；

所述立扣夹包括上压板和下压板，上压板上设有让缝扣针穿过的进针槽，立扣的扣鼻设置在上下压板之间且扣鼻穿过上压板的进针槽。

2.根据权利要求1所述的立扣缝扣机，其特征在于：所述立扣托的端面为与立扣上表面贴合的圆面。

3.根据权利要求1所述的立扣缝扣机，其特征在于：所述工作台上安装有与立扣夹持装置配合使用的底托板。

4.根据权利要求3所述的立扣缝扣机，其特征在于：所述底托板在正对立扣夹的上表面安装有能够减少缝扣时冲击力的橡胶垫。

一种立扣缝扣机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及缝纫器械技术领域,尤其是一种立扣缝扣机。

背景技术

[0002] 缝制纽扣为服装制造业制作服饰时几乎必做的工作,一般服装制造业用到的缝扣机往往只能够缝制平扣,在制造需要缝制立扣的服装时需要花费大量的时间进行手工的缝制,浪费大量人工且工作效率低下。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于针对现有技术的不足提供一种能够减少工作强度,提高工作效率的立扣缝扣机。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是通过以下技术方案来实现的,本实用新型是一种立扣缝扣机,包括工作台和缝扣机机体,所述缝扣机机体设置在工作台上,工作台与缝扣机机体之间安装有能够上下摆动的摆臂,其特点是,所述缝扣机机体的缝合处安装有立扣夹持装置,立扣夹持装置包括立扣夹和与立扣夹配合使用的立扣托;所述立扣夹通过连接板安装在摆臂的端部,立扣托通过转动安装在连接板顶部的压臂设置在立扣夹的正前方,立扣设置在立扣托与立扣夹之间;

[0005] 所述立扣夹包括上压板和下压板,上压板上设有让缝扣针穿过的进针槽,立扣的扣鼻设置在上下压板之间且扣鼻穿过上压板的进针槽。

[0006] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下技术方案来进一步实现,所述立扣托的端面为与立扣上表面贴合的圆面。

[0007] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下技术方案来进一步实现,所述工作台上安装有与立扣夹持装置配合使用的底托板。

[0008] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下技术方案来进一步实现,所述底托板在正对立扣夹的上表面安装有能够减少缝扣时冲击力的橡胶垫。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是,通过在摆臂的端部安装立扣夹持装置将立扣固定在缝纫机构的下方,实现对立扣的缝制;同时通过压臂控制立扣托与立扣夹之间的距离,方便拿取立扣;实现缝扣机单独缝制立扣,提高了缝扣效率,减少劳动强度。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的一种结构示意图;

[0011] 图2为立扣夹持装置放大立体结构示意图。

[0012] 图中:1.缝纫机机体,2.缝纫机构,3.立扣夹持装置,3-1.压臂,3-2.连接板,3-3.立扣夹,3-4.上压板,3-5.下压板,3-6.立扣托,4.底托板,5.橡胶垫,6.工作台,7.摆臂,8.立扣,8-1.扣鼻。

具体实施方式

[0013] 以下进一步描述本实用新型的具体技术方案,以便于本领域的技术人员进一步地理解本实用新型,而不构成对其权利的限制。

[0014] 参照图1-图2,图中:1.缝纫机机体,2.缝纫机构,3.立扣夹持装置,3-1.压臂,3-2.连接板,3-3.立扣夹,3-4.上压板,3-5.下压板,3-6.立扣托,4.底托板,5.橡胶垫,6.工作台,7.摆臂,8.立扣,8-1.扣鼻;

[0015] 一种立扣缝扣机,包括工作台6和缝扣机机体1,所述缝扣机机体设置在工作台上,工作台与缝扣机机体之间安装有能够上下摆动的摆臂7,所述缝扣机机体的缝合处安装有立扣夹持装置3,立扣夹持装置包括立扣夹3-3和与立扣夹配合使用的立扣托3-6;所述立扣夹通过连接板3-2安装在摆臂的端部,立扣托通过转动安装在连接板顶部的压臂3-1设置在立扣夹的正前方,立扣设置在立扣托与立扣夹之间;

[0016] 所述立扣夹包括上压板3-4和下压板3-5,上压板上设有让缝扣针穿过的进针槽,立扣8的扣鼻8-1设置在上下压板之间且扣鼻穿过上压板的进针槽。

[0017] 所述立扣托的端面为与立扣上表面贴合的圆面。

[0018] 所述工作台上安装有与立扣夹持装置配合使用的底托板4。

[0019] 所述底托板在正对立扣夹的上表面安装有能够减少缝扣时冲击力的橡胶垫5。

[0020] 本实用新型在使用时的具体操作如下,将底托板安装在工作台上,立扣夹持装置安装摆臂的端部;在缝立扣时将压臂向下压,让立扣托与立扣夹分开一定的距离,立扣托与立扣夹处于同一水平位置,将立扣固定在立扣夹的上压板与下压板之间,扣鼻穿过上压板的进针槽,扣鼻上的进针口朝上放置,与缝扣机上的缝扣针位于同一条直线上,松开压臂将立扣托抵住立扣的背面,加强立扣的稳定性,防止在启动缝纫机时防止立扣左右晃动。本装置实现了缝扣机单独缝制立扣,提高缝扣效率,减少劳动强度。

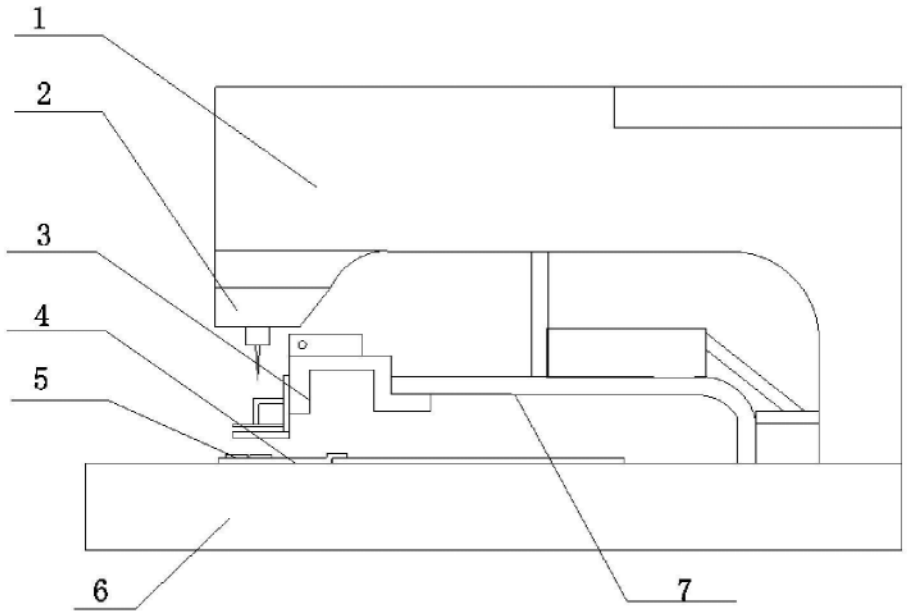


图1

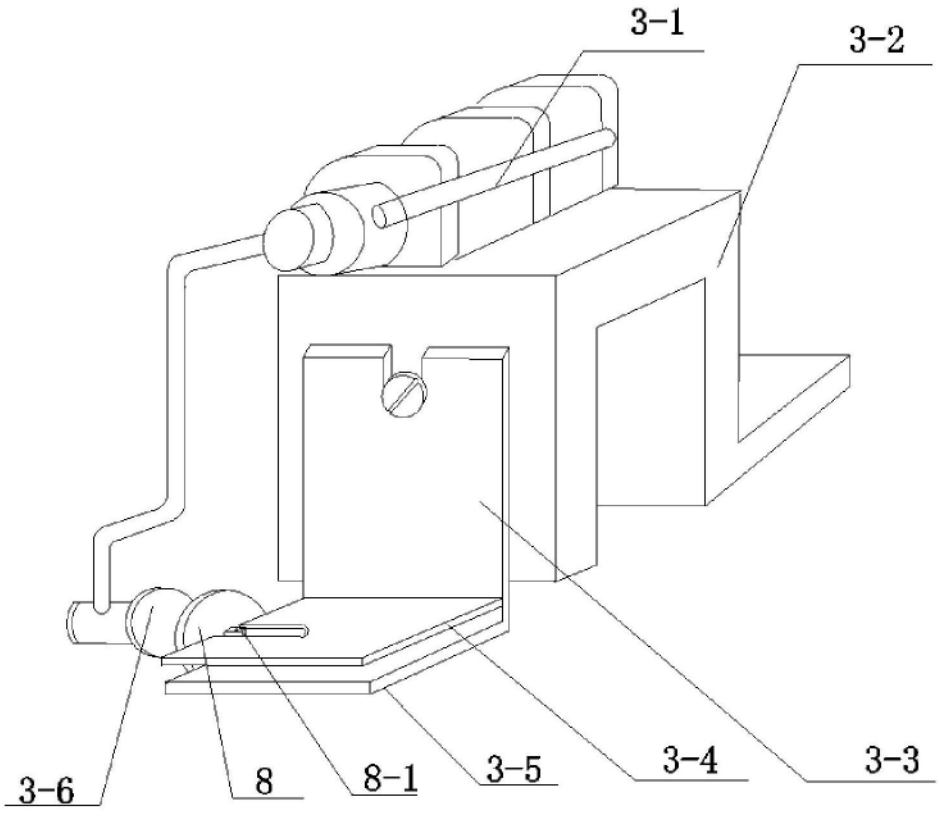


图2