

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

48577

BIBLIOTEKA

Patent dodatkowy
do patentu _____

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Zgłoszono: 02.I.1964 (P 103 375)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.IX.1964

Kl. 80 a, 35/01

MKP B 28 **b** 21/90

UKD

Współtwórcy wynalazku: Jan Chudy, Arnold Lackorzyński, Kazimierz
Pyznar, Henryk Spanier

Właściciel patentu: Zakłady Wytwórcze Porcelany Technicznej „Kowary”, Kowary (Polska)

Urządzenie do mechanicznego odbierania wyprasek z masy porcelanowej

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego odbierania wyprasek z masy porcelanowej, zamocowane do korpusu formy i wraz z nią ustawione na stole prasy formierskiej.

Urządzenie umożliwia zautomatyzowanie cyklu prasowania przedmiotów z masy porcelanowej, takich jak nasadki grzejnikowe, złącza motorowe, świecznikowe. Cykl ten obejmuje czynności zasypywania masy porcelanowej do wgłębienia formy, odbieranie wyprasowanego przedmiotu i ułożenie go na taśmie produkcyjnej.

Dotychczas obsługa prasy formierskiej jest bardzo niebezpieczna, ponieważ odbiór wyprasek odbywa się ręcznie w czasie ruchu prasy, co naraża pracownika na możliwość obciążenia ręki lub palców.

Znane urządzenia do odbierania różnych przedmiotów z pras mechanicznych nie mogą być zastosowane do wyprasek z mas porcelanowych z uwagi na dużą kruchość wyprasek, które przy uchwycie na przykład przez metalowe chwytaki ulegają rozsypaniu.

Zastosowanie urządzenia według wynalazku całkowicie eliminuje niebezpieczeństwo okaleczenia ręki pracownika obsługującego prasę, umożliwia odbiór i przenoszenie wyprasek bez ich uszkodzenia, przedłuża okres używania formy i znacznie zwiększa wydajność pracy.

Istota wynalazku polega na wprowadzeniu jako przystawki, zamocowanej do korpusu formy i usta-

2

wionej razem z nią na stole prasy, urządzenia, zaopatrzonego w ruchomy suwak, który przesuwając się ruchem posuwisto-zwrotnym nad formą, ujmuje w odpowiednim momencie podawaną z niej wypraskę w miękki uchwyt szczotkowy i przenosi na ruchomą taśmę transportera. Suwak i transporter jest wprowadzany w ruch za pomocą dźwigni kątowej, napędzanej od mechanizmu prasy. Suwak ma wycięcia do zamocowania dozownika masy porcelanowej oraz uchwytu szczotek, które umożliwiają przeniesienie wypraski bez uszkodzenia jej kruchej powierzchni.

Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest w przykładzie wykonania na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z góry i fig. 2 — w widoku z boku wraz z formą.

Do korpusu znanej formy, ustawionej na stole prasy formierskiej zamocowany jest przesuwnie na prowadnicach 2 suwak 1, zaopatrzony w wycięcia do pomieszczenia szczotek 3 i dozownika 4. Szczotki 3 składają się z dwóch części i mają powierzchnię utworzoną z włosów, dobraną do wielkości wypraski. W przedłużeniu osi suwaka 1, umieszczony jest transporter 5. Do uruchamiania suwaka 1 i transportera 5 służy pozioma dźwignia kątowa 6, połączona z korpusem suwaka 1 za pomocą łącznika 7. Oś obrotu dźwigni kątowej 6 umieszczona jest na nieruchomym stole. Po obu stronach suwaka 1 w prowadnicach 2, osadzone są krążki dwudzielne 8, ułatwiające jego przesuwanie. Do

wybijania gotowej wypraski z pomiędzy szczotek 3 służy wybijk 9, umieszczony nad transporterem 5 i zamocowany do niewidocznej na rysunku ramy prasy. Dolna powierzchnia wybijaka 9, wyłożona jest warstwą filcu w celu zabezpieczenia wypraski podczas jej wybijania przed uszkodzeniem.

Obsługa urządzenia jest w pełni bezpieczna. Przez znajdujący się na suwaku 1 dozownik 4, zasypuje się masę porcelanową do wgłębienia formy umieszczonej pod poziomem suwaka 1. W celu wykonania wypraski forma przesuwana jest nad stem-
pel prasy, a po uformowaniu wypraski wypychacz wciska ją pomiędzy szczotki 3. Dźwignia kątowa 6, uruchomiona za pomocą systemu krzywek i dźwigni, połączonych z wałem korbowym prasy, przemieszcza suwak 1 pod wybijk 9, który za pomocą filcowej podkładki miękko wybija wypraskę z pomiędzy szczotek 3. W ten sposób wypraska podana zostaje na pas transportera 5, który wprowadza ją na taśmę produkcyjną.

Praca urządzenia jest cykliczna, sterowana ruchem stempla prasy formierskiej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do mechanicznego odbierania wyprasek z masy porcelanowej, zamocowane na korpusie formy i umieszczone na stole prasy formierskiej, zaopatrzone w prowadnice, umieszczone w osi transportera odbierającego, znamienne tym, że na prowadnicach (2) pomiędzy krążkami dwudzielnymi (8) zamocowany jest przesuwany suwak (1), w którym znajdują się wycięcia do zamocowania szczotek (3) i dozownika (4).
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że szczotki (3) składają się z dwóch części i mają powierzchnię z włosów, dobraną do wielkości wypraski.
3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że do uruchomienia suwaka (1) i transportera (5), zaopatrzone jest w dźwignię kątową (6), której oś obrotu umieszczona jest na nieruchomym stole.
4. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że do wybijania wypraski z pomiędzy szczotek (3), zaopatrzone jest w wybijk (9), którego dolna powierzchnia wyłożona jest warstwą filcu.

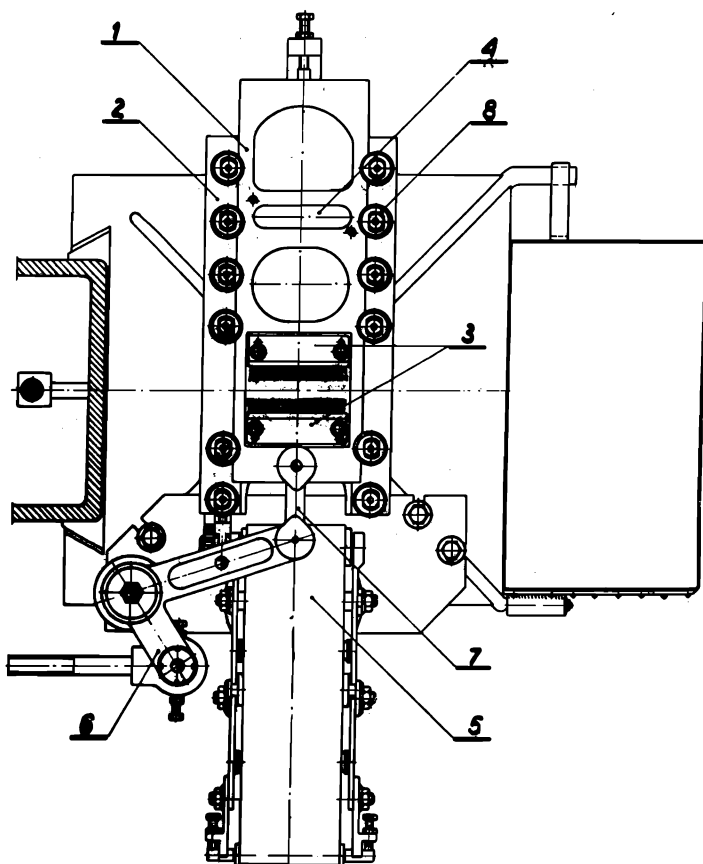


Fig. 1

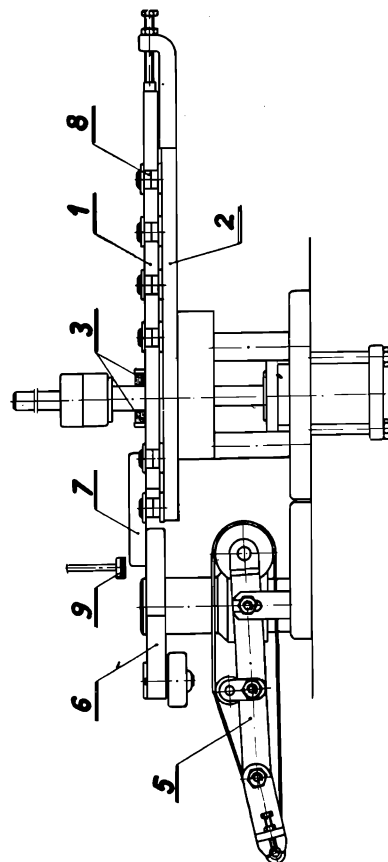


Fig. 2