



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203317455 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 04

(21) 申请号 201320313147. 7

(22) 申请日 2013. 06. 03

(73) 专利权人 库地尔提拉·派孜拉

地址 845350 新疆维吾尔自治区新疆阿图什
市格达良乡乔克其村乔克其路 073 号

(72) 发明人 库地尔提拉·派孜拉

(74) 专利代理机构 嘉兴君度知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 33240

代理人 沈志良

(51) Int. Cl.

B26D 1/09 (2006. 01)

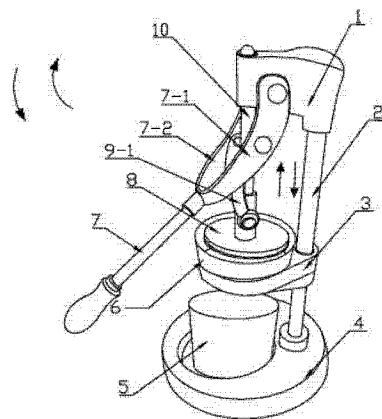
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种大蒜 / 胡萝卜切丝切片装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种大蒜 / 胡萝卜切丝切片装置,包括底座、支撑杆、工作台和下压机构,底座上设有支撑杆,工作台安装在支撑杆上,底座和工作台之间有一定的间隙,所述的下压机构包括导向座、手柄摆动杆、导向杆和连接杆;所述的导向座固定在支撑杆的顶端,导向座上设有长型孔,导向杆穿过导向座上的长型孔,垂直于工作台;所述的手柄摆动杆上设有两个支臂;导向杆和手柄摆动杆的支臂之间靠连接杆连接,手柄摆动杆的两个支臂位于导向杆的两侧,靠螺栓固定在导向座上,所述的导向杆底端固定一压块,所述的工作台上设有切割容器,切割容器内设有刀片。本实用新型结构简单,切丝速度快、切丝效率高,不会伤到手,安全性好。



1. 一种大蒜 / 胡萝卜切丝切片装置, 包括底座、支撑杆、工作台和下压机构, 底座上设有支撑杆, 工作台安装在支撑杆上, 底座和工作台之间有一定的间隙, 其特征在于所述的下压机构包括导向座、手柄摆动杆、导向杆和连接杆; 所述的导向座固定在支撑杆的顶端, 导向座上设有长型孔, 导向杆穿过导向座上的长型孔, 垂直于工作台; 所述的手柄摆动杆上设有两个支臂; 导向杆和手柄摆动杆的支臂之间靠连接杆连接, 手柄摆动杆的两个支臂位于导向杆的两侧, 靠螺栓固定在导向座上, 所述的导向杆底端固定一压块, 所述的工作台上设有切割容器, 切割容器内设有刀片。

2. 根据权利要求 1 所述的一种大蒜 / 胡萝卜切丝切片装置, 其特征在于所述的切割容器底面的边缘设有一圈支撑环, 其余底面积是镂空的。

3. 根据权利要求 1 所述的一种大蒜 / 胡萝卜切丝切片装置, 其特征在于所述的刀片至少有两片, 等间距地竖直在刀片架上, 刀片与刀片间的距离可以根据实际需要的蔬菜切丝程度而不同。

4. 根据权利要求 3 所述的一种大蒜 / 胡萝卜切丝切片装置, 其特征在于所述的刀片架的外径小于切割容器的内径。

5. 根据权利要求 1 所述的一种大蒜 / 胡萝卜切丝切片装置, 其特征在于所述的压块厚度为 0.5cm—2cm。

6. 根据权利要求 1 所述的一种大蒜 / 胡萝卜切丝切片装置, 其特征在于所述的压块下表面设有保护层, 保护层的厚度为 0.3—0.5cm。

7. 根据权利要求 2 所述的一种大蒜 / 胡萝卜切丝切片装置, 其特征在于所述的切割容器厚度为 3cm—10cm。

8. 根据权利要求 1 所述的一种大蒜 / 胡萝卜切丝切片装置, 其特征在于所述的底座和工作台之间的间隙可以安放出料容器。

一种大蒜 / 胡萝卜切丝切片装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种蔬菜瓜果切丝切片装置,尤其是一种大蒜 / 胡萝卜切丝切片装置。

背景技术

[0002] 现有的蔬菜瓜果切丝器具多为刨削类的,这种刨削器具在操作时完全靠人力操作,而且容易伤到手,操作麻烦,缺乏安全保障,切丝速度慢,效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种大蒜 / 胡萝卜切丝切片装置,能够高效率地实现切丝。

[0004] 本实用新型解决的是现有的切丝器具多为刨削类的,这种刨削器具在操作时完全靠人力操作,而且容易伤到手,操作麻烦,缺乏安全保障,切丝速度慢,效率低的问题。

[0005] 本实用新型解决其技术问题采用的技术方案是:本实用新型包括底座、支撑杆、工作台和下压机构,底座上设有支撑杆,工作台安装在支撑杆上,底座和工作台之间有一定的间隙,所述的下压机构包括导向座、手柄摆动杆、导向杆和连接杆;所述的导向座固定在支撑杆的顶端,导向座上设有长型孔,导向杆穿过导向座上的长型孔,垂直于工作台;所述的手柄摆动杆上设有两个支臂;导向杆和手柄摆动杆的支臂之间靠连接杆连接,手柄摆动杆的两个支臂位于导向杆的两侧,靠螺栓固定在导向座上,所述的导向杆底端固定一压块,所述的工作台上设有切割容器,切割容器内设有刀片。

[0006] 所述的切割容器底面的边缘设有一圈支撑环,其余底面积是镂空的。

[0007] 所述的刀片至少有两片,等间距地竖直在刀片架上,刀片与刀片间的距离可以根据实际需要的蔬菜切丝程度而不同。

[0008] 所述的刀片架的外径小于切割容器的内径。

[0009] 所述的压块厚度为 0.5cm—2cm。

[0010] 所述的压块下表面设有保护层,保护层的厚度为 0.3—0.5cm。

[0011] 所述的切割容器厚度为 3cm—10cm。

[0012] 所述的底座和工作台之间的间隙可以安放出料容器。

[0013] 本实用新型的有益效果是:这种切丝装置,靠机构的传导实现,操作简单又容易实现,而且不会伤到手。切丝速度快,效率高。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型的结构示意图之一。

[0015] 图 2 是本实用新型的结构示意图之二。

[0016] 图 3 是本实用新型切割容器和刀片的分解图。

[0017] 图 4 是本实用新型刀片间隙较窄得刀片架装置示意图。

[0018] 图 5 是本实用新型压块的置示意图。

[0019] 图中:1. 导向座;2. 支撑杆;3. 工作台;4. 底座;5. 出料容器;6. 切割容器;7. 手柄摆动杆;7-1. 支臂;7-2. 支臂;8. 压块;8-1. 保护层;9-1. 连接杆;9-2. 连接杆;10. 导向杆;11. 刀片;12. 刀片架;13. 支撑环;14. 底面积。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0021] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型包括底座 4、支撑杆 2、工作台 3 和下压机构。

[0022] 底座 4 上设有支撑杆 2,工作台 3 安装在支撑杆 2 上,底座 4 和工作台 3 之间有一定的间隙,可以安放出料容器 5。

[0023] 下压机构包括导向座 1、手柄摆动杆 7、导向杆 10 和连接杆;导向座 1 固定在支撑杆 2 的顶端,导向杆 10 穿过导向座 1 上的长型孔,垂直于工作台 3,导向杆 10 在长型孔内可以上下移动,且在导向座 1 的作用下不会偏离。手柄摆动杆 7 上设有两个支臂,分别为支臂 7-1 和支臂 7-2;手柄摆动杆 7 的两个支臂位于导向杆 10 的两侧,靠螺栓固定在导向座 1 上。导向杆 10 底端固定一压块 8,压块 8 的作用是将导向杆 10 传过来的力作用到胡萝卜或大蒜上,压块的厚度范围是 0.5cm-2cm。压块的下边面设有保护层 8-1,如图 5 所示,保护层 8-1 的厚度范围是 0.3-0.5cm。保护层 8-1 的作用是防止压板 8 的力过猛而导致刀片 11 被压弯。保护层 8-1 需要采用耐磨材质。导向杆 10 和手柄摆动杆 7 的支臂之间靠连接杆连接,连接杆 9-1 的一端和支臂 7-1 连接,另一端固定在导向杆 10 上,连接杆 9-2 的一端和支臂 7-2 连接,另一端也固定在导向杆 10 上。

[0024] 如图 3 所示,工作台 3 上设有切割容器 6,切割容器 6 内设有刀片 11。切割容器 6 的高度范围是 3cm—10cm,较好的值是 5cm。切割容器 6 底面的边缘设有一圈支撑环 13,其余底面积 14 是镂空的。刀片 11 至少有两片,等间距地竖直在刀片架 12 上。刀片架 12 的外径小于切割容器的内径,刀片架 12 靠切割容器 6 底面的支撑环 13 置于切割容器 6 中,在切丝切片过程中,被切下来的蔬菜丝穿过刀片和刀片之间的间隙,再穿过切割容器镂空的底面,最后进入出料容器 5。刀片架上刀片间的距离可以根据实际需要蔬菜的切丝程度进行不同的设计,如切割胡萝卜时,可以选用刀片间排列较宽的刀片架装置;切割大蒜时,可以选用刀片间排列较密的刀片架装置,如图 4 所示。

[0025] 工作时,上下摆动手柄摆动杆 7,由于杠杆原理,连接杆也随着手柄摆动杆 7 上下移动,然后带动了导向杆 10 的上下移动,压板 8 就在导向杆的上下移动过程中不断下压切割容器 6 中的胡萝卜或大蒜,形成胡萝卜或大蒜片,然后将片状的或萝卜和大蒜,放回切割容器内继续切割,最后从刀片间隙加工出丝状的胡萝卜或大蒜。

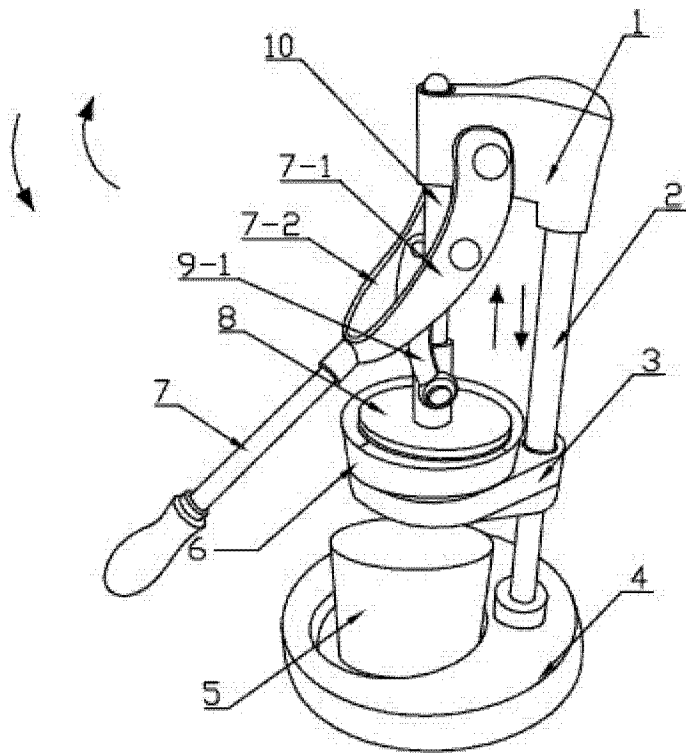


图 1

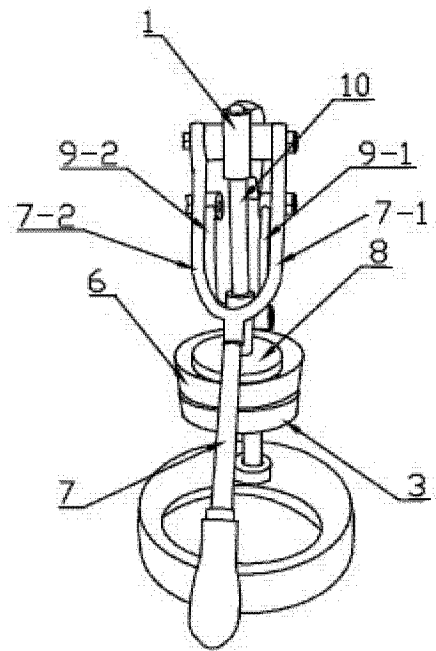


图 2

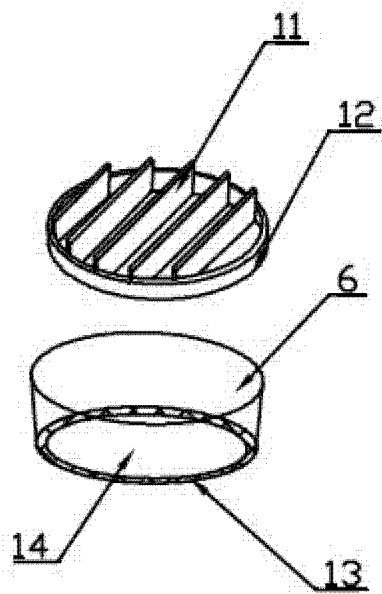


图 3

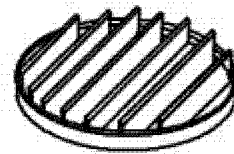


图 4

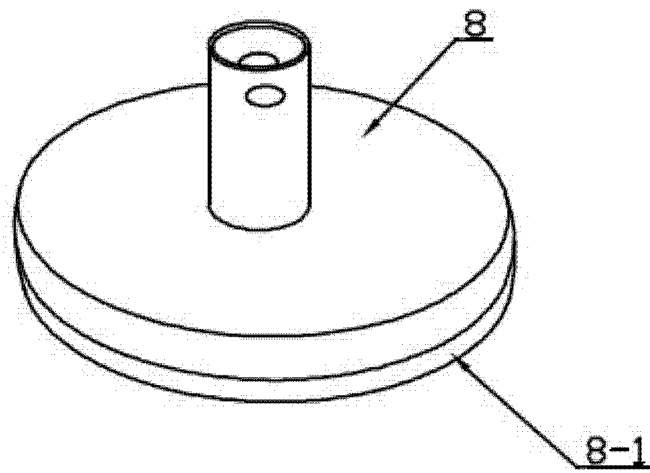


图 5