【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第５部門第３区分
【発行日】令和6年5月30日(2024.5.30)

【国際公開番号】WO2023/089858
【出願番号】特願2023-562119(P2023-562119)
【国際特許分類】
Ｆ２８Ｄ １５/０４(２００６.０１)
Ｆ２８Ｄ １５/０２(２００６.０１)
【ＦＩ】
Ｆ２８Ｄ １５/０４ Ｈ
Ｆ２８Ｄ １５/０４ Ｇ
Ｆ２８Ｄ １５/０４ Ｃ
Ｆ２８Ｄ １５/０２ １０６Ｇ
Ｆ２８Ｄ １５/０４ Ｂ

【手続補正書】
【提出日】令和6年3月7日(2024.3.7)
【手続補正１】
【補正対象書類名】特許請求の範囲
【補正対象項目名】全文
【補正方法】変更
【補正の内容】
【特許請求の範囲】
【請求項１】
内部空間および前記内部空間に面する内周面を有し、作動流体が封入されたコンテナと、
前記内部空間に収容される第１ウイック部と、を備え、
前記内部空間には、蒸気流路が形成され、
前記コンテナは、前記コンテナの前記内周面に形成された複数の溝を含む第２ウイック部を有し、
前記第１ウイック部は、前記第２ウイック部よりも小さい有効細孔半径を有する細孔層と、前記細孔層を保持する保持層と、を有し、
前記第１ウイック部は、前記蒸気流路および前記第２ウイック部に接している、ヒートパイプ。
【請求項２】
前記細孔層は、粉体の焼結体である、請求項１に記載のヒートパイプ。
【請求項３】
前記保持層は、メッシュ体である、請求項１または２に記載のヒートパイプ。
【請求項４】
前記細孔層および前記保持層は、焼結により互いに接合されている、請求項１または２に記載のヒートパイプ。
【請求項５】
前記保持層は、前記第２ウイック部に接しており、
前記細孔層は、前記蒸気流路に接している、請求項１または２に記載のヒートパイプ。
【請求項６】
複数の溝が内周面に形成されたコンテナと、保持層と、を準備する準備工程と、
前記保持層上に焼結によって細孔層を接合して、第１ウイック部を形成する第１焼結工程と、
前記コンテナの内周面上に、焼結によって前記第１ウイック部を接合する第２焼結工程

と、を含む、ヒートパイプの製造方法。