



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207854959 U

(45)授权公告日 2018.09.14

(21)申请号 201721654525.2

(22)申请日 2017.12.02

(73)专利权人 绍兴木客村茶业专业合作社
地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区兰亭镇
兰亭村

(72)发明人 冯启华

(51)Int.Cl.
A23F 3/14(2006.01)
A23F 3/06(2006.01)
B07B 1/28(2006.01)

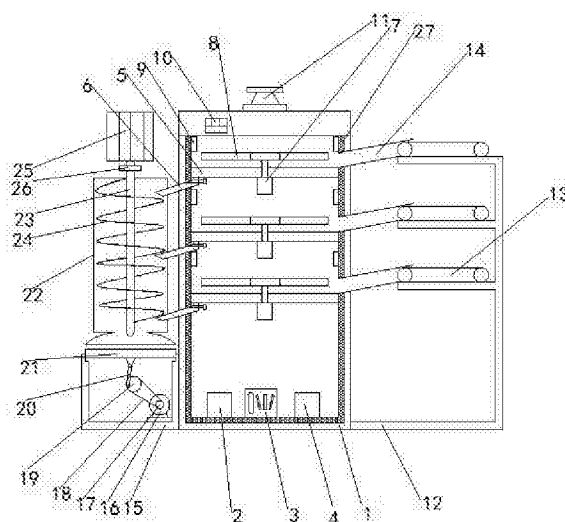
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种桂花日铸茶窰制装置

(57)摘要

本实用新型公开一种桂花日铸茶窰制装置,属于茶叶加工机械技术领域,包括窰制箱体,所述窰制箱体的底部从左到右依次设有温度感应器、湿度调节器、湿度感应器,所述窰制箱体的内部设有三块窰制板,所述窰制板的下部左侧设有出料管,所述窰制板的下部中心位置设有第一旋转电机,所述第一旋转电机的输出轴上连有旋转架,所述旋转架上部的左右两侧均设有微波发射管,所述窰制箱体的前部上侧设有控制面板,所述窰制箱体的上部设有电子称,所述窰制箱体的右部设有送料架,所述送料架上设有三个传送带。本实用新型的优点是集送料、窰制、筛选于一体,且可以控制装置内部的温度和湿度,保证窰制质量。



1. 一种桂花日铸茶窰制装置,包括窰制箱体,其特征是:所述窰制箱体的底部从左到右依次设有温度感应器、湿度调节器、湿度感应器,所述窰制箱体的内部设有三块窰制板,所述窰制板的下部左侧设有出料管,所述窰制板的下部中心位置设有第一旋转电机,所述第一旋转电机的输出轴上连有旋转架,所述旋转架上部的左右两侧均设有微波发射管,所述窰制箱体的前部上侧设有控制面板,所述窰制箱体的上部设有电子称,所述窰制箱体的右部设有送料架,所述送料架上设有三个传送带,所述传送带的左侧设有进料管,所述窰制箱体的左部下侧设有筛选箱体,所述筛选箱体的底部右侧设有第二旋转电机,所述第二旋转电机的输出轴上设有主动轮,所述主动轮上设有皮带,所述皮带的另一端设有从动轮,所述从动轮上设有摇杆,所述摇杆的上部设有筛板,所述筛板的上部设有输料箱体,所述输料箱体的内部设有旋转轴,所述旋转轴上设有螺旋输送叶片,所述输料箱体的上部设有第三旋转电机,所述第三旋转电机通过联轴器与旋转轴相连。

2. 根据权利要求1所述的一种桂花日铸茶窰制装置,其特征是:所述窰制箱体内部设有一层干燥隔板。

3. 根据权利要求1所述的一种桂花日铸茶窰制装置,其特征是:所述温度感应器、微波发射管与控制面板电连接。

4. 根据权利要求1所述的一种桂花日铸茶窰制装置,其特征是:所述湿度调节器、湿度感应器与控制面板电连接。

5. 根据权利要求1所述的一种桂花日铸茶窰制装置,其特征是:所述出料管上设有出料阀,且出料管贯穿窰制箱体与输料箱体,并延伸至输料箱体内部。

6. 根据权利要求1所述的一种桂花日铸茶窰制装置,其特征是:所述进料管贯穿窰制箱体,并延伸至窰制箱体内部。

一种桂花日铸茶窰制装置

技术领域

[0001] 本实用新型公开一种桂花日铸茶窰制装置,属于茶叶加工机械技术领域。

背景技术

[0002] 窰制是制作花茶的一道重要的工艺。传统的花茶窰制装置一般采用加热板的方式加热,且不具备温度、湿度控制功能,往往会影响花茶的窰制效果。且传统的花茶窰制装置不具备进料与筛选功能,影响花茶的加工效率。因此,为解决上述问题,确有必要提供一种桂花日铸茶窰制装置,以解决现有技术中存在的问题。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的是为了提供一种集送料、窰制、筛选于一体,且可以控制装置内部的温度和湿度,保证窰制质量的桂花日铸茶窰制装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案来实现的:

[0005] 一种桂花日铸茶窰制装置,包括窰制箱体,所述窰制箱体的底部从左到右依次设有温度感应器、湿度调节器、湿度感应器,所述窰制箱体的内部设有三块窰制板,所述窰制板的下部左侧设有出料管,所述窰制板的下部中心位置设有第一旋转电机,所述第一旋转电机的输出轴上连有旋转架,所述旋转架上部的左右两侧均设有微波发射管,所述窰制箱体的前部上侧设有控制面板,所述窰制箱体的上部设有电子称,所述窰制箱体的右部设有送料架,所述送料架上设有三个传送带,所述传送带的左侧设有进料管,所述窰制箱体的左部下侧设有筛选箱体,所述筛选箱体的底部右侧设有第二旋转电机,所述第二旋转电机的输出轴上设有主动轮,所述主动轮上设有皮带,所述皮带的另一端设有从动轮,所述从动轮上设有摇杆,所述摇杆的上部设有筛板,所述筛板的上部设有输料箱体,所述输料箱体的内部设有旋转轴,所述旋转轴上设有螺旋输送叶片,所述输料箱体的上部设有第三旋转电机,所述第三旋转电机通过联轴器与旋转轴相连。

[0006] 作为优选:所述窰制箱体内部设有一层干燥隔板。

[0007] 作为优选:所述温度感应器、微波发射管与控制面板电连接。

[0008] 作为优选:所述湿度调节器、湿度感应器与控制面板电连接。

[0009] 作为优选:所述出料管上设有出料阀,且出料管贯穿窰制箱体与输料箱体,并延伸至输料箱体内部。

[0010] 作为优选:所述进料管贯穿窰制箱体,并延伸至窰制箱体内部。

[0011] 该装置在具体实施时,首先在电子称上称量一定重量的日铸茶与桂花,之后将日铸茶与桂花放置到传送带上,日铸茶与桂花在传送带输送下,通过进料管,进入窰制板上。窰制板下部的第一旋转电机带动旋转架旋转,在旋转架的带动下,处于窰制板右侧的日铸茶与桂花将均匀的分布在窰制板上。此时在控制面板上输入合适的温度与湿度,微波发射管将发射微波,对日铸茶与桂花进行加热。在加热一段时间后,当温度感应器感应到装置内

部温度超出限定范围时,微波发射管将减弱发射出的微波以降低温度,当湿度感应器感应到装置内部湿度超出限定范围时,湿度调节器将调节湿度。在窰制完成后,打开出料管上的出料阀,窰制完成的桂花日铸茶与桂花残渣将通过出料管滑落至输料箱体内,打开第三旋转电机,第三旋转电机带动旋转轴旋转,旋转轴上的螺旋输送叶片也将旋转,将输送箱体内部的桂花日铸茶以及桂花残渣输送至筛板上。打开第二旋转电机,第二旋转电机带动主动轮旋转,主动轮通过皮带带动从动轮旋转,从而通过摇杆带动筛板作往复运动,实现筛选。在筛选完成,窰制好的桂花日铸茶将留在筛板上,桂花残渣将落到筛板下方。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种桂花日铸茶窰制装置的结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型旋转架的示意图。

[0014] 附图标记:1、窰制箱体;2、温度感应器;3、湿度调节器;4、湿度感应器;5、窰制板;6、出料管;7、第一旋转电机;8、旋转架;9、微波发射管;10、控制面板;11、电子称;12、送料架;13、传送带;14、进料管;15、筛选箱体;16、第二旋转电机;17、主动轮;18、皮带;19、从动轮;20、摇杆;21、筛板;22、输料箱体;23、旋转轴;24、螺旋输送叶片;25、第三旋转电机;26、联轴器;27、干燥隔板。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图所示对本实用新型一种桂花日铸茶窰制装置作进一步说明。

[0016] 如图1-2所示的桂花日铸茶窰制装置,包括窰制箱体1,所述窰制箱体1的底部从左到右依次设有温度感应器2、湿度调节器3、湿度感应器4,所述窰制箱体1的内部设有三块窰制板5,所述窰制板5的下部左侧设有出料管6,所述窰制板5的下部中心位置设有第一旋转电机7,所述第一旋转电机7的输出轴上连有旋转架8,所述旋转架8上部的左右两侧均设有微波发射管9,所述窰制箱体1的前部上侧设有控制面板10,所述窰制箱体1的上部设有电子称11,所述窰制箱体1的右部设有送料架12,所述送料架12上设有三个传送带13,所述传送带13的左侧设有进料管14,所述窰制箱体1的左部下侧设有筛选箱体15,所述筛选箱体15的底部右侧设有第二旋转电机16,所述第二旋转电机16的输出轴上设有主动轮17,所述主动轮17上设有皮带18,所述皮带18的另一端设有从动轮19,所述从动轮19上设有摇杆20,所述摇杆20的上部设有筛板21,所述筛板21的上部设有输料箱体22,所述输料箱体22的内部设有旋转轴23,所述旋转轴23上设有螺旋输送叶片24,所述输料箱体22的上部设有第三旋转电机25,所述第三旋转电机25通过联轴器26与旋转轴23相连,所述窰制箱体1内部设有一层干燥隔板27,所述温度感应器2、微波发射管9与控制面板10电连接,所述湿度调节器3、湿度感应器4与控制面板电连接10,所述出料管6上设有出料阀,且出料管6贯穿窰制箱体1与输料箱体22,并延伸至输料箱体22内部,所述进料管14贯穿窰制箱体1,并延伸至窰制箱体1内部。

[0017] 该装置在具体实施时,首先在电子称11上称量一定重量的日铸茶与桂花,之后将日铸茶与桂花放置到传送带13上,日铸茶与桂花在传送带13输送下,通过进料管14,进入窰制板5上。窰制板5下部的第一旋转电机7带动旋转架8旋转,在旋转架8的带动下,处于窰制板5右侧的日铸茶与桂花将均匀的分布在窰制板5上。此时在控制面板10上输入合适的温度

与湿度,微波发射管9将发射微波,对日铸茶与桂花进行加热。在加热一段时间后,当温度感应器2感应到装置内部温度超出限定范围时,微波发射管9将减弱发射出的微波以降低温度,当湿度感应器4感应到装置内部湿度超出限定范围时,湿度调节器3将调节湿度。在窰制完成后,打开出料管6上的出料阀,窰制完成的桂花日铸茶与桂花残渣将通过出料管6滑落至输料箱体22内,打开第三旋转电机25,第三旋转电机25带动旋转轴23旋转,旋转轴23上的螺旋输送叶片24也将旋转,将输送箱体22内的桂花日铸茶以及桂花残渣输送至筛板21上。打开第二旋转电机16,第二旋转电机16带动主动轮17旋转,主动轮17通过皮带18带动从动轮19旋转,从而通过摇杆20带动筛板21作往复运动,实现筛选。在筛选完成,窰制好的桂花日铸茶将留在筛板21上,桂花残渣将落到筛板21下方。

[0018] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

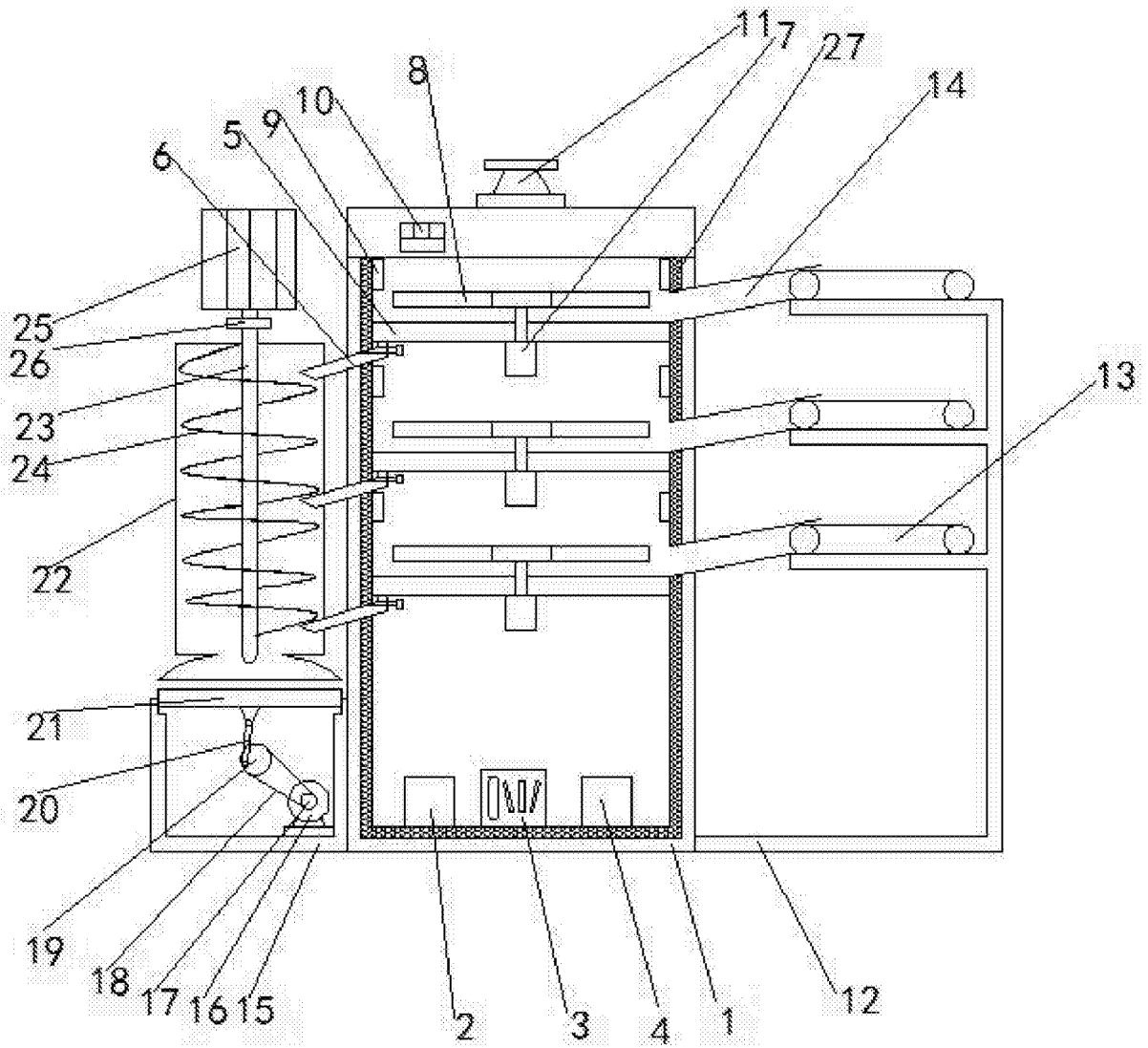


图 1

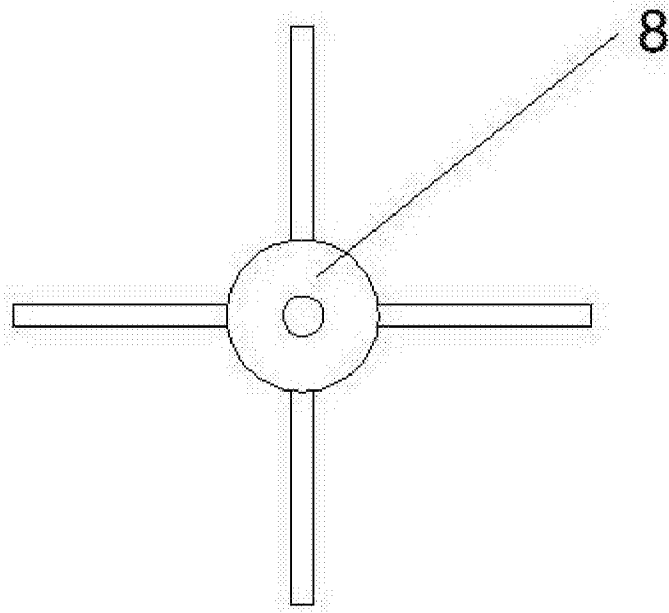


图 2