



E02 d 7/20

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37082

Kl. 85 e, 8/10
MKP E02 d 5/18
7/20

Krakowskie Zjednoczenie Wodno-Inżynieryjne
Budownictwa Przemysłowego*)

Kraków, Polska

Urządzenie do przepychania rur stalowych pod nasypem kolejowym

Udzielono patentu z mocą od dnia 7 kwietnia 1953 r.

Przy przepychaniu rur stalowych przez nasypy za pomocą dźwigników stosowano dotychczas rusztowania drewniane, które musiano po każdym roboczym przesuwie dźwignika rozbierać i na nowo budować. Wymagało to bardzo dużo materiału drzewnego, a sama czynność budowania i rozbierania rusztowania była bardzo pracochłonna. Bagrowanie ziemi w rurze odbywało się dotychczas za pomocą świdra ślimakowego, który mógł mieć tylko zastosowanie w gruntach zwartych, a wyciąganie świdra z rury wymagało dodatkowej rozbiórki rusztowania.

Urządzenie według wynalazku tych wad nie posiada, praca przy jego pomocy jest szybka i możliwa do wykonania w każdym gruncie.

Na rysunku uwidoczniiono urządzenie według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z góry, fig. 2 — w przekroju

podłużnym, fig. 3 — w przekroju wzdłuż linii A—B, fig. 4 — w przekroju wzdłuż linii C—D.

Po wykonaniu wykopu i jego odeskowaniu następuje montaż konstrukcji ramowej z żelaza kąтового. Układa się najpierw żelazną belkę kątową 1, która co pewien odstęp łączy się z belkami 2, na które u góry zakłada się rozpory 3 z żelaza kąтового. Cała konstrukcja ramowa zostaje oparta o brzeg wykopu 4. W belce 1 są otwory 5 co pewną odległość (dostosowaną do wielkości przesuwu roboczego dźwigników) w celu umocowania poprzecznej belki kątovej 11, stanowiącej bezpośrednie oparcie dla dźwigników 9. Cała konstrukcja ramowa jest rozbierna i łączona na śruby. Po zmontowaniu konstrukcji ramowej następuje opuszczenie rury stalowej 6 do wykopu za pomocą wind trójnożnych 7. Po opuszczeniu rury stalowej zostaje ona zawieszona na wymaganym poziomie na linach stalowych 8 wind 7. Teraz następuje po-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Eugeniusz Giełmiewski.

krycie co pewien odstęp wykopu belkami 14, na których są ułożone deski dla swobodnego przechodzenia nad wykopem.

Po zmontowaniu konstrukcji ramowej i zawieszeniu rury następuje zamontowanie dwóch dźwigników hydraulicznych 9, które utrzymuje się na wymaganej wysokości za pomocą wind 10. Dźwigniki 9 opierają się z jednej strony o belkę żelazną 11, umieszczoną w otworach 5 belek 1, a z drugiej strony o czoło 15 rury 6. Między czołem 15 rury 6 a dźwignikami 9 umieszcza się belkę 16, zabezpieczającą rurę przed uszkodzeniem. Belka 16 jest sztywno umocowana za pomocą lin 17 do konstrukcji ramowej. Między belką 16 a dźwignikami 9 nakłada się po każdym przesuwie roboczym klocki dębowe 18 w celu zmniejszenia ilości stanowisk dźwigników. W rurze stalowej znajduje się blacha 12, na której leży robotnik, który nakłada ziemię na ruchomą łyżkę 19. Łyżka 19 jest wciągana na zewnątrz rury i z powrotem wciągana do rury wyciągiem korbowym 13 za pomocą linki stalowej 20, która na końcu rury przechodzi przez krążek 21, zaczepiony na końcu 22 rury 6. Po przepchaniu jed-

nej rury dźwigniki przenosi się do tyłu wykopu, wpuszcza się drugą rurę, której początek przypada się do końca poprzedniej rury i następuje dalsze przepychanie.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do przepychania rur stalowych pod nasypem kolejowym za pomocą dźwigników hydraulicznych, umieszczonych w obudowanym wykopie, znamienne tym, że obudowa posiada dwie podłużne żelazne belki kątowe (1), zaopatrzone w otwory (5), w które kolejno w miarę przepychania rury zakłada się poprzeczną belkę (11), stanowiącą oparcie dla dźwigników (9), zawieszonych w wykopie za pomocą wind (10).
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne, tym, że posiada wyciąg korbowy (13), uruchamiający za pomocą linki stalowej (20), przełożonej przez krążek (21), zamocowany na końcu (22) rury (6), łyżkę (19), na którą nakłada się urobiony grunt.

K r a k o w s k i e Z j e d n o c z e n i e
W o d n o - I n żyn i e r y j n e
B u d o w n i c t w a P r z e m y s ł o w e g o
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

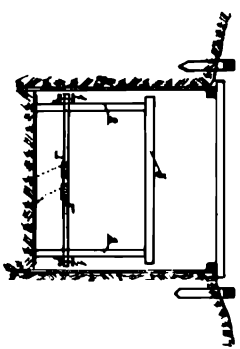


Fig. 3

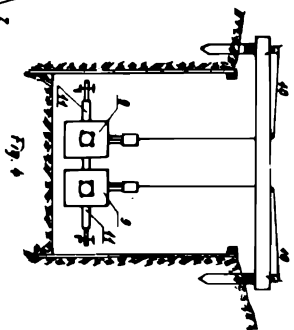


Fig. 4

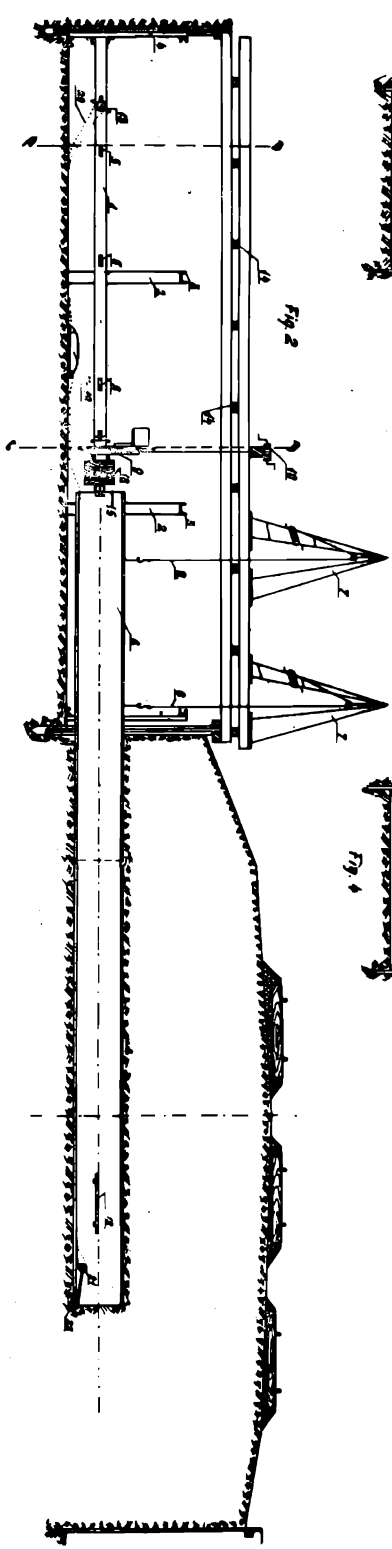


Fig. 2

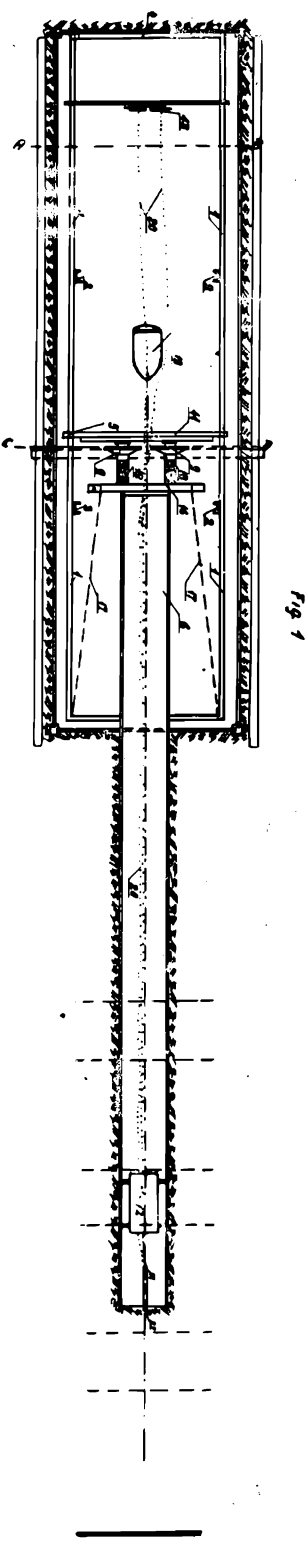


Fig. 1