



Sverige

(12) Patentskrift

(10) SE 538 596 C2

(21) Patentansökningsnummer:	1350010-3	(51) Int.Cl.:	
(45) Patent meddelat:	2016-09-27	B22D 17/00	(2006.01)
(41) Ansökan allmänt tillgänglig:	2014-07-05	C22C 1/00	(2006.01)
(22) Ingivningsdag:	2013-01-04		
(24) Löpdag:	2013-01-04		
(30) Prioritetsuppgifter:	---		

- (73) Patenthavare: PA Invest AB, Stationsgatan 4, 568 30 Skillingaryd SE
(72) Uppfinnare: Per Jansson, SKILLINGARYD SE
(74) Ombud: Bergensträhle & Partners Småland AB, Box 116, 331 21, Värnamo SE
(54) Benämning: Metod och anordning vid gjutning
(56) Anförda publikationer: US 20080118394 A1
(57) Sammandrag:

En metod för framställning av en flytande-fast metallkomposition, en s.k. slurry, innefattar stegen att en första bestämd mängd av en metall i flytande fas tillsätts till ett kärl, en andra, bestämd mängd av en metall i fast fas tillsätts till kärlet och en omrörning utförs. Den första och den andra mängden väljs så att en väsentlig mängd fasta partiklar bildas i den flytande metallen, och den fasta metallen smälts, så att en slurry bildas. I metoden hålls metall i flytande fas i en separat form och gjuts till ett stycke innehållande den andra, bestämda mängden av metallen. Stycket används i sin tur för framställning av ytterligare slurry.

En anordning för gjutning med en metallslurry innefattar en gjutmaskin, vari slurryn gjuts till en detalj, en ugn för smältning av metall samt ett kärl, vari smält metall är påfyllbar. Anordningen också innefattar en enhet för gjutning av metallstycken i fast fas, med flera stationer, för stegvis gjutning, bearbetning och användning av metallstyckena för slurryframställning.