



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204816110 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520550611. 3

(22) 申请日 2015. 07. 27

(73) 专利权人 南京群顺自动化设备有限公司

地址 211200 江苏省南京市溧水区经济开发区
南区罗马二道 6 号南京群顺自动化
设备有限公司

(72) 发明人 吴俊贤

(74) 专利代理机构 北京德崇智捷知识产权代理
有限公司 11467

代理人 王金双

(51) Int. Cl.

B01D 50/00(2006. 01)

B23K 37/00(2006. 01)

B08B 15/00(2006. 01)

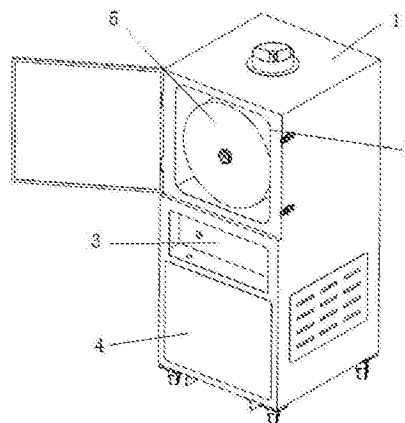
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种焊接除尘设备

(57) 摘要

本实用新型提供的一种焊接除尘设备,包括机架以及自上而下设于机架内的一级滤层、二级滤层和吸风装置层;所述一级滤层内设有滤筒;所述二级滤层内自上而下设有活性炭层和静电除尘器;所述吸风装置层内设有吸风机;所述一级滤层顶部设有进风口,所述吸风装置层侧壁设有出风口。该设备结构简单、成本低廉、性能优异、过滤效果优秀,该设备提供多级过滤,对烟尘、金属颗粒、水油细微颗粒都能实现很好的过滤效果,还可去除产生的异味,过滤效果更彻底。



1. 一种焊接除尘设备,其特征在于:包括机架(1)以及自上而下设于机架(1)内的一级滤层(2)、二级滤层(3)和吸风装置层(4);所述一级滤层(2)内设有滤筒(5);所述二级滤层(3)内自上而下设设有活性炭层(6)和静电除尘器(7);所述吸风装置层(4)内设有吸风机(8);所述一级滤层(2)顶部设有进风口(9),所述吸风装置层(4)侧壁设有出风口(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种焊接除尘设备,其特征在于:还包括抽屉(11),所述活性炭层(6)和静电除尘器(7)设于抽屉(11)内,所述抽屉(11)设于二级滤层(3)内。

3. 根据权利要求1所述的一种焊接除尘设备,其特征在于:还包括隔板(12),所述隔板(12)设于活性炭层(6)和静电除尘器(7)之间。

4. 根据权利要求1所述的一种焊接除尘设备,其特征在于:还包括带刹车的万向轮(13),所述带刹车的万向轮(13)设于机架(1)底部。

一种焊接除尘设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种焊接除尘设备,属于机械焊接设备领域。

背景技术

[0002] 因环境的污染,雾霾日益严重,在生活及生产中都对人的身体造成伤害,特别在机械焊接工作中会产生大量的有害气体,因此造成严重的环境污染,职业病风险加大,因此为了提供一个更好的工作环境以及响应国家环境保护的政策,通常采用普通除尘设备过滤,然而,现有除尘设备只有单一滤筒过滤,过滤功能单一,可靠性不强,过滤效果不突出。

实用新型内容

[0003] 技术问题:本实用新型提供了一种除尘效果好的焊接除尘设备。

[0004] 技术方案:本实用新型提供的一种焊接除尘设备,包括机架以及自上而下设于机架内的一级滤层、二级滤层和吸风装置层;所述一级滤层内设有滤筒;所述二级滤层内自上而下设有活性炭层和静电除尘器;所述吸风装置层内设有吸风机;所述一级滤层顶部设有进风口,所述吸风装置层侧壁设有出风口。

[0005] 作为改进,还包括抽屉,所述活性炭层和静电除尘器设于抽屉内,所述抽屉设于二级滤层内。

[0006] 作为另一种改进,还包括隔板,所述隔板设于活性炭层和静电除尘器之间。

[0007] 作为另一种改进,还包括带刹车的万向轮,所述带刹车的万向轮设于机架底部。

[0008] 有益效果:本实用新型提供的焊接除尘设备结构简单、成本低廉、性能优异、过滤效果优秀,该设备提供多级过滤,对烟尘、金属颗粒、水油细微颗粒都能实现很好的过滤效果,还可去除产生的异味,过滤效果更彻底。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型焊接除尘设备的爆炸图。

[0010] 图2为本实用新型焊接除尘设备的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作出进一步说明。

[0012] 焊接除尘设备,见图1,包括机架1以及自上而下设于机架1内的一级滤层2、二级滤层3和吸风装置层4;一级滤层2内设有滤筒5;二级滤层3内自上而下设有活性炭层6和静电除尘器7;吸风装置层4内设有吸风机8;一级滤层2顶部设有进风口9,吸风装置层4侧壁设有出风口10。还包括抽屉11,活性炭层6和静电除尘器7设于抽屉11内,抽屉11设于二级滤层3内。还包括隔板12,隔板12设于活性炭层6和静电除尘器7之间。还包括带刹车的万向轮13,带刹车的万向轮13设于机架1底部。

[0013] 其工作原理如下:废气通过滤筒5一级过滤后再经过活性炭层6二级过滤,将前一

级未完全过滤掉的颗粒再一次吸附过滤以及去除异味,然后再经过静电除尘器 7 将更细小的颗粒过滤,从而使排除的气体安全无污染。

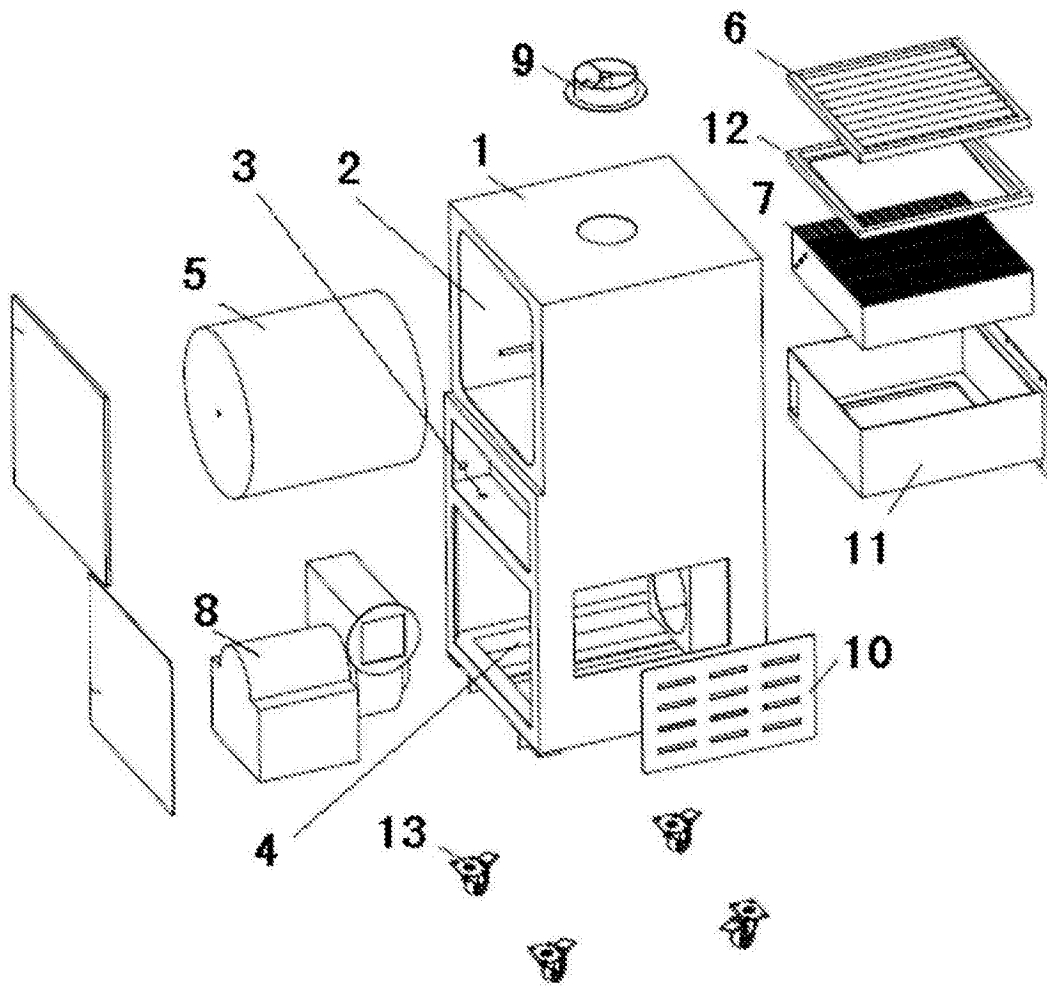


图 1

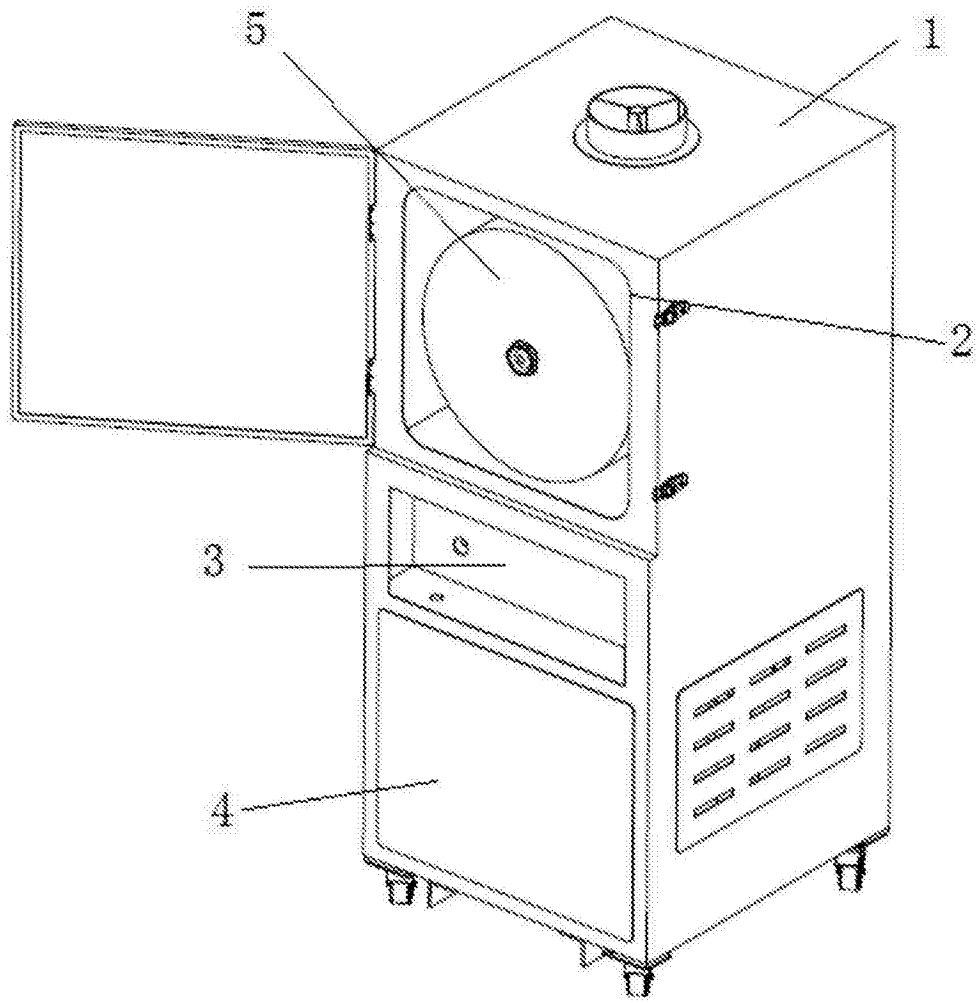


图 2