



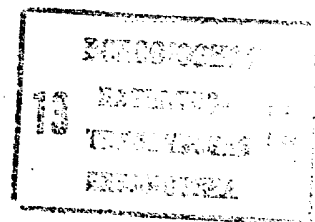
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1028565** **A**

3(5D) В 65 D 83/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

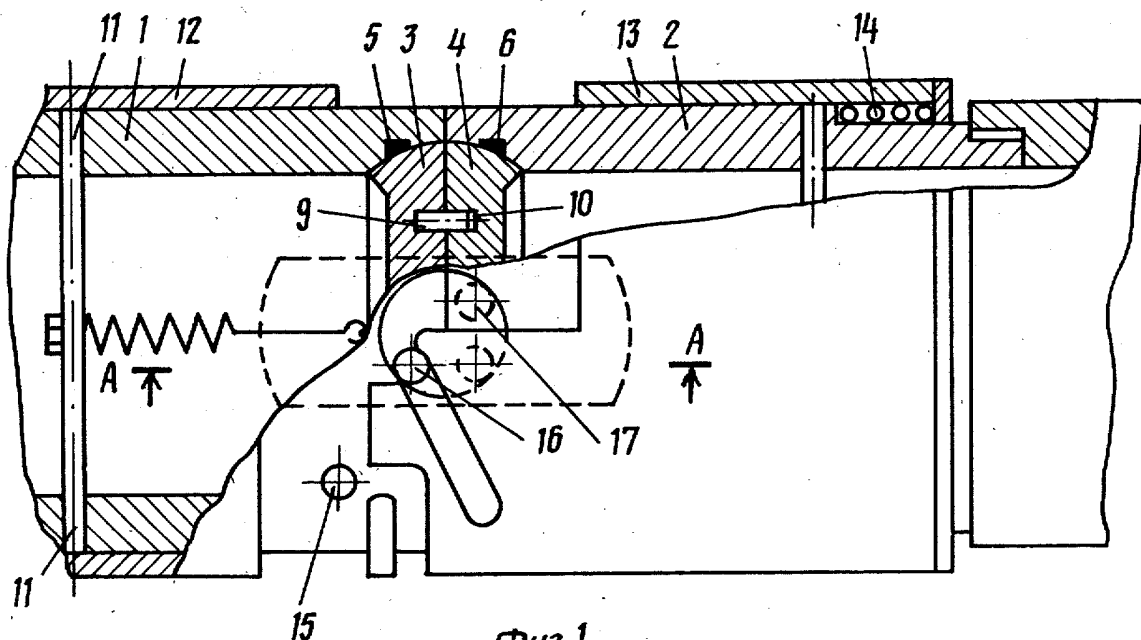
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3305944/28-13
(22) 25.06.81
(46) 15.07.83. Бюл. № 26
(72) Г. Н. Трохина, Ю. М. Марков,
В. А. Тюрин, В. М. Чубаров
и Н. В. Диделева
(53) 621.798.4(088.8)

(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 644676, кл. В 65 D 83/06, 1977.
2. Авторское свидетельство СССР
по заявке № 2930874, кл. В 65 D 83/06,
1980.

(54) (57) ЗАТВОР ДЛЯ ПЕРЕСЫПАНИЯ
ТОКСИЧНЫХ ПОРОШКООБРАЗНЫХ МА-
ТЕРИАЛОВ, состоящий из двух разъемных
частей, каждая из которых содержит кор-
пус и установленную в нем крышку, и зам-
ка, отличающийся тем, что, с целью повы-
шения надежности работы, он снабжен до-
полнительным замком, а торцовые поверх-
ности крышек выполнены сферическими, при
этом каждый замок состоит из втулки с па-
зами, смонтированной концентрично корпу-
су одной из частей, и штифтов, закреплен-
ных на корпусе и крышке другой части.



(19) **SU** (11) **1028565** **A**

Изобретение относится к затворам, используемым при работе с сыпучими токсичными материалами, например с окисью бериллия, при пересыпании из одной емкости в другую, и может быть использовано в химической и других отраслях народного хозяйства.

Известен затвор для пересыпания порошкообразных токсичных материалов, состоящий из двух разъемных частей, каждая из которых содержит установленную в корпусе на полуоси крышку, при этом концы полуоси выполнены коническими для размещения на них втулок, соединительного болта с гайкой [1].

Однако известный затвор имеет некоторые недостатки, связанные с наличием таких дополнительных деталей, как конические втулки, болт, ручка и гайка, не входящих в состав разъемных частей, остающихся на таре, но необходимых при пересыпании и значительно замедляющих процесс пересыпания порошка за счет дополнительных технологических приемов.

Известен также затвор для пересыпания токсичных порошкообразных материалов, состоящий из двух разъемных частей, каждая из которых содержит корпус и установленную в нем крышку, и замка [2].

Однако данный затвор не надежен в работе, поскольку наличие выступающих частей затвора не исключает случайного открывания затвора при задевании за эти части.

Цель изобретения — повышение надежности работы.

Поставленная цель достигается тем, что затвор для пересыпания токсичных порошкообразных материалов, состоящий из двух разъемных частей, каждая из которых содержит корпус и установленную в нем крышку, и замка, снабжен дополнительным замком, а торцовые поверхности крышек выполнены сферическими, при этом каждый замок состоит из втулки с пазами, смонтированной концентрично корпусу одной из частей, и штифтов, укрепленных на корпусе и крышке другой части.

На фиг. 1 изображен предлагаемый затвор, общий вид; на фиг. 2 — сечение А—А на фиг. 1; на фиг. 3 — втулка затвора. Затвор состоит из двух симметричных разъемных частей.

В корпусах 1 и 2 каждой части затвора установлены крышки 3 и 4 со сферическими поверхностями, уплотненные резиновыми прокладками 5 и 6. С помощью пружин 7 и 8 поджимаются к корпусам 1 и 2 затвора и соединяются при помощи установочного штифта 9 и отверстия 10. В корпусах 1 и 2 установлены также стержни 11 для крепления пружин 7 и 8.

На корпусах 1 и 2 свободно установлены втулки 12 и 13, поджатые к корпусам пружинами 14, расположенными в проточках на корпусах.

На втулках 12 и 13 выполнены пазы а и б (фиг. 3), из которых фиксирующий паз а правой втулки взаимодействует с фиксирующим штифтом 15, расположенным на корпусе 1 левой части затвора, а поворотный паз б правой втулки взаимодействует с поворотным штифтом 16, расположенным на крышке 3 левой части затвора.

В корпусах 1 и 2 выполнены диаметрально расположенные полуцилиндрические отверстия, в которых располагаются поворотные штифты 16 и 17 крышек 3 и 4.

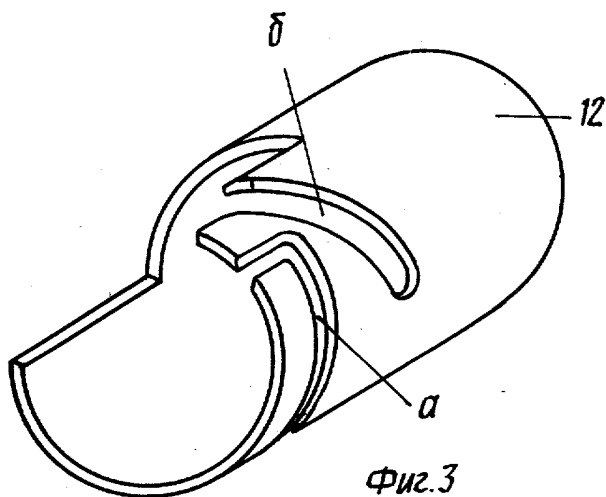
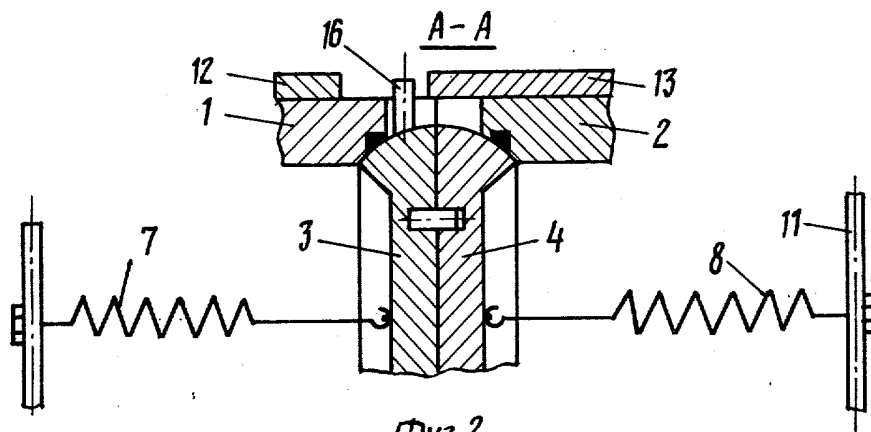
Процесс пересыпания порошка из одной емкости в другую осуществляется следующим образом.

Корпуса 1 и 2 разъемных частей затвора соединяются торцовыми поверхностями и фиксируются относительно друг друга с помощью установочного штифта 9, затем втулки 12 и 13 поворачиваются одновременно на некоторый угол движением навстречу одна другой. При этом штифты 15 корпусов входят в пазы а втулок ответных частей затвора, поджимают корпуса друг к другу и фиксируют их в этом положении. Штифты 16 и 17, принадлежащие крышкам 3 и 4 затвора, входят в пазы б втулок 12 и 13, при повороте втулок перемещаются по ним, поворачивая крышки на угол 90° в положение, изображенное пунктиром, и открывая затвор для пересыпания порошка.

По окончании пересыпания порошка втулки 12 и 13 затвора поворачиваются относительно друг друга в противоположном направлении, при этом штифты 16, 17 и 15 выходят из взаимодействия с их пазами, а сами втулки под действием пружин 14 возвращаются в исходное положение на корпусах 1 и 2.

Крышки 3 и 4 плотно прикрывают отверстия в корпусах под действием пружин 7 и 8, при этом наружные поверхности крышек остаются чистыми, так как при пересыпании они не соприкасались с токсичным порошком. Резиновые уплотнители 5 и 6 при возвращении крышек 3 и 4 в исходное положение очищают их сферическую поверхность от порошка.

Таким образом, предлагаемый затвор для пересыпания порошковых токсичных материалов, например окиси бериллия, позволяет быстро осуществить пересыпание материалов из одной емкости в другую, кроме того, симметричность обеих частей затвора создает большое удобство при его практическом использовании, так как позволяет применять обе части затвора с другими аналогичными затворами, расположенными на любых тарах.



Редактор М. Келемеш
 Заказ 4876/16

Составитель Н. Слезина
 Техред И. Верес
 Тираж 949

Корректор А. Ференц
 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4