



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202450727 U

(45) 授权公告日 2012. 09. 26

(21) 申请号 201220034274. 9

(22) 申请日 2012. 02. 03

(73) 专利权人 昆山协多利金属有限公司

地址 江苏省苏州市昆山市陆家镇孔巷东路
116 号

(72) 发明人 王世成 蒋爱宾

(74) 专利代理机构 石家庄国为知识产权事务所
13120

代理人 夏素霞

(51) Int. Cl.

E04F 13/073 (2006. 01)

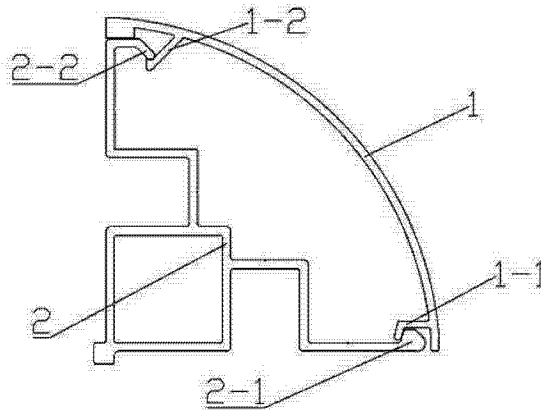
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

装饰墙板分体式圆弧转角

(57) 摘要

本实用新型涉及建筑物的装饰工程技术领域,特别公开了一种装饰墙板分体式圆弧转角,包括盖板和底座,所述盖板为圆柱面弧形板,所述底座为长条状结构,其截面形状与等边角钢形状相同、且其两边内侧分别设有插入凸块和锁定凸块;所述盖板与底座扣接;其优点在于:装饰板圆弧转角整体通过自攻螺钉与装饰墙板连接,并且利用中置铝料定位,保证了位置的准确性,安装方便,施工误差低;盖板和底座通过扣件唇部插入凸块,由于是分体式,自攻螺钉隐藏在圆弧转角内部,与墙板圆滑过渡,在阴角处看不到任何的铝合金转角圆弧的痕迹,在阳角处盖板可烤漆成与墙板同样的颜色,提升了美观度,由于转角处容易碰伤,被碰伤后可直接更换盖板,拆卸和重安装简单。



1. 一种装饰墙板分体式圆弧转角,其特征在于:包括盖板(1)和底座(2),所述盖板(1)为圆柱面弧形板,所述底座(2)为长条状结构,其截面形状与等边角钢形状相同、且其两边内侧分别设有插入凸块(2-1)和锁定凸块(2-2);所述盖板(1)与底座(2)扣接。

2. 根据权利要求1所述的装饰墙板分体式圆弧转角,其特征在于:所述盖板(1)两侧边内侧分别设有起始扣唇(1-1)和终止扣唇(1-2),起始扣唇(1-1)和终止扣唇(1-2)分别与设置在底座(2)上的插入凸块(2-1)和锁定凸块(2-2)扣合。

3. 根据权利要求1或2所述的装饰墙板分体式圆弧转角,其特征在于:所述底座(2)两侧边中部均设有向内的凹槽。

4. 根据权利要求3所述的装饰墙板分体式圆弧转角,其特征在于:所述底座(2)的两边交接处外侧设有截面形状为正方形的限位块(2-3),限位块长度与底座(2)长度相同。

装饰墙板分体式圆弧转角

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑物的装饰工程技术领域,尤其涉及一种装饰墙板分体式圆弧转角。

背景技术

[0002] 现有技术中的大圆弧转角,是通过卡槽与墙板连接,安装时费时费力,在阴角处有很明显的转角标志,在阳角处有凸台,增加了积尘和死角,由于转角处的尺寸过大,影响了整体的美观,且拆卸和重新安装时操作麻烦。其他类型的圆弧转角的缺点有:1、斜着的螺钉很难装入,手枪钻很难把握角度;2、螺钉固定在塑料底座上,而塑料底座强度很差,如果用力固定塑料底座会变形,不用力则角铝不稳定;3、包柱子时无法安装螺丝等。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种装饰墙板分体式圆弧转角,方便安装和拆卸,无死角,更加美观。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采取的技术方案是:一种装饰墙板分体式圆弧转角,包括盖板和底座,所述盖板为圆柱面弧形板,所述底座为长条状结构,其截面形状与等边角钢形状相同、且其两边内侧分别设有插入凸块和锁定凸块;所述盖板与底座扣接。

[0005] 所述盖板两侧边内侧分别设有起始扣唇和终止扣唇,起始扣唇和终止扣唇分别与设置在底座上的插入凸块和锁定凸块扣合。

[0006] 所述底座两侧边中部均设有向内的凹槽。

[0007] 所述底座的两边交接处外侧设有截面形状为正方形的限位块,限位块长度与底座长度相同。

[0008] 采用上述技术方案所产生的有益效果在于:装饰板圆弧转角整体通过自攻螺钉与装饰墙板连接,并且利用中置铝料定位,保证了位置的准确性,安装方便,施工误差低;盖板和底座通过扣件唇部插入凸块,实现圆弧转角的内部连接,更加美观,由于转角处容易碰伤,当本实用新型被碰伤后可直接更换盖板,拆卸和重新安装简单。

附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0010] 图1是本实用新型组装结构示意图;

[0011] 图2是本实用新型盖板结构示意图;

[0012] 图3是本实用新型底座结构示意图;

[0013] 图4是本实用新型使用状态示意图;

[0014] 图5是本实用新型安装步骤示意图一;

[0015] 图6是本实用新型安装步骤示意图二;

[0016] 图7是本实用新型安装步骤示意图三;

[0017] 图 8 是本实用新型安装步骤示意图四；

[0018] 在附图中：1、盖板；1-1、起始扣唇；1-2、终止扣唇；2、底座；2-1、插入凸块；2-2、锁定凸块；2-3、限位块；3、中置铝料；4、自攻螺钉；5、装饰墙板。

具体实施方式

[0019] 如图 1 所示的一种装饰墙板分体式圆弧转角，包括盖板 1 和底座 2，所述盖板 1(如图 2 所示)为圆柱面弧形板，所述盖板 1 两侧边内侧分别设有起始扣唇 1-1 和终止扣唇 1-2，起始扣唇 1-1 和终止扣唇 1-2 的长度与盖板 1 的长度相同，所述底座 2(如图 3 所示)为长条状结构，其截面形状与等边角钢形状相同、且其两边内侧分别设有插入凸块 2-1 和锁定凸块 2-2；所述盖板 1 与底座 2 扣接，扣接是利用起始扣唇 1-1 和终止扣唇 1-2 分别与设置在底座 2 上的插入凸块 2-1 和锁定凸块 2-2 扣合，方便安装和拆卸，由于墙体转角容易磕伤，磕伤以后只需要更换盖板即可，由于盖板和底座之间采用扣接的方式连接，方便更换，更换效率高，在具体使用过程中底座两边的厚度和装饰墙板厚度相同，当盖板与底座扣合以后，盖板的弧面与墙体表面相切、且无缝隙，不产生死角，也就可以避免现有装饰墙板转角处的死角内容易积灰的问题，满足各种环境洁净度的要求。

[0020] 所述底座 2 两侧边中部均设有向内的凹槽。

[0021] 所述底座 2 的两边交接处外侧设有截面形状为正方形的限位块 2-3，限位块 2-3 长度与底座 2 长度相同；在安装过程中(如图 4 所示)，装饰墙板 5 的端部设置纵向通长的凹槽，该凹槽与底座 2 两边上设置的凹槽相对应，对应凹槽内安装中置铝料 3，且底座 2 两边与装饰墙板 5 端面之间用自攻螺钉 4 固定连接，为了强化底座与装饰墙板之间的链接，在底座两边交接处设置限位块，限位块与两块相对接的装饰墙板端面构成的卡槽配合，确保定位的准确性，提高施工效率，具体安装步骤如附图 5-8 所示。

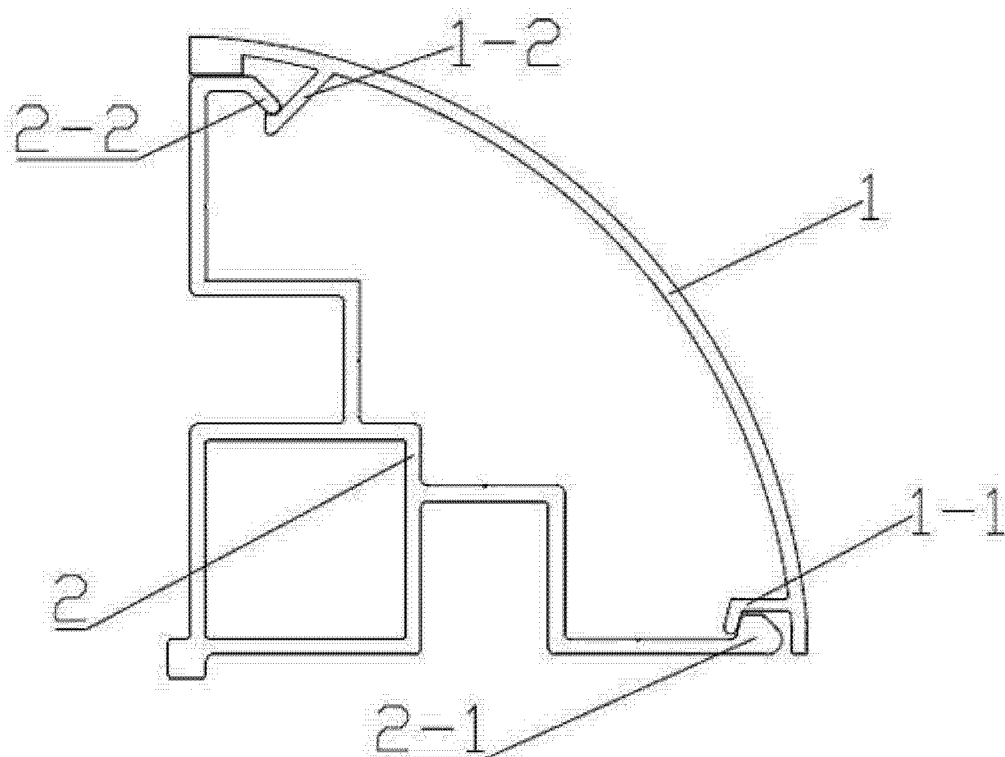


图 1

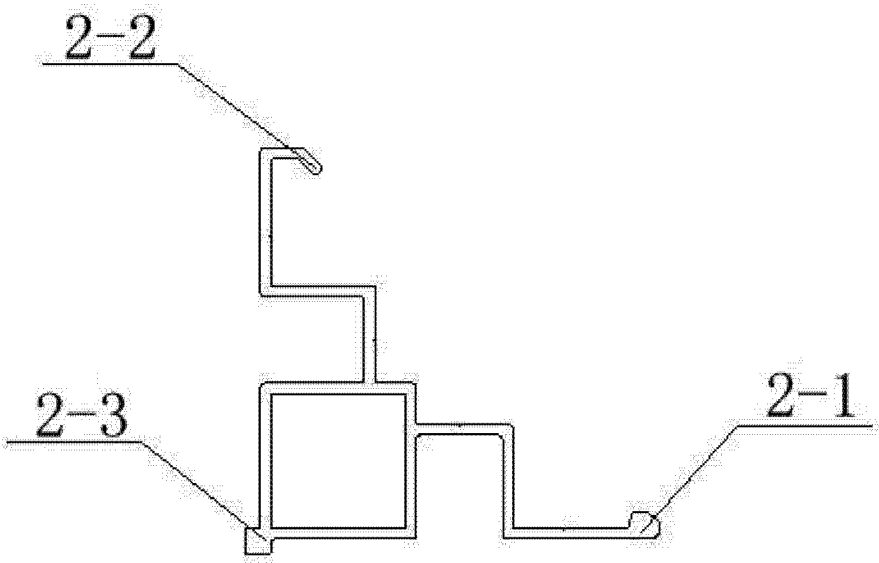


图 2

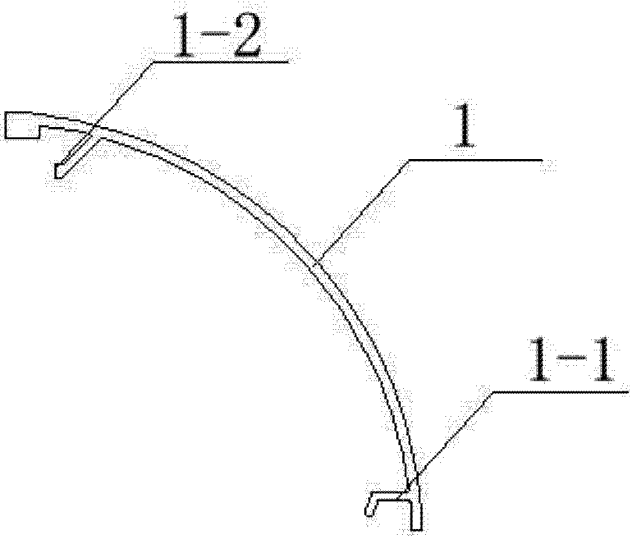


图 3

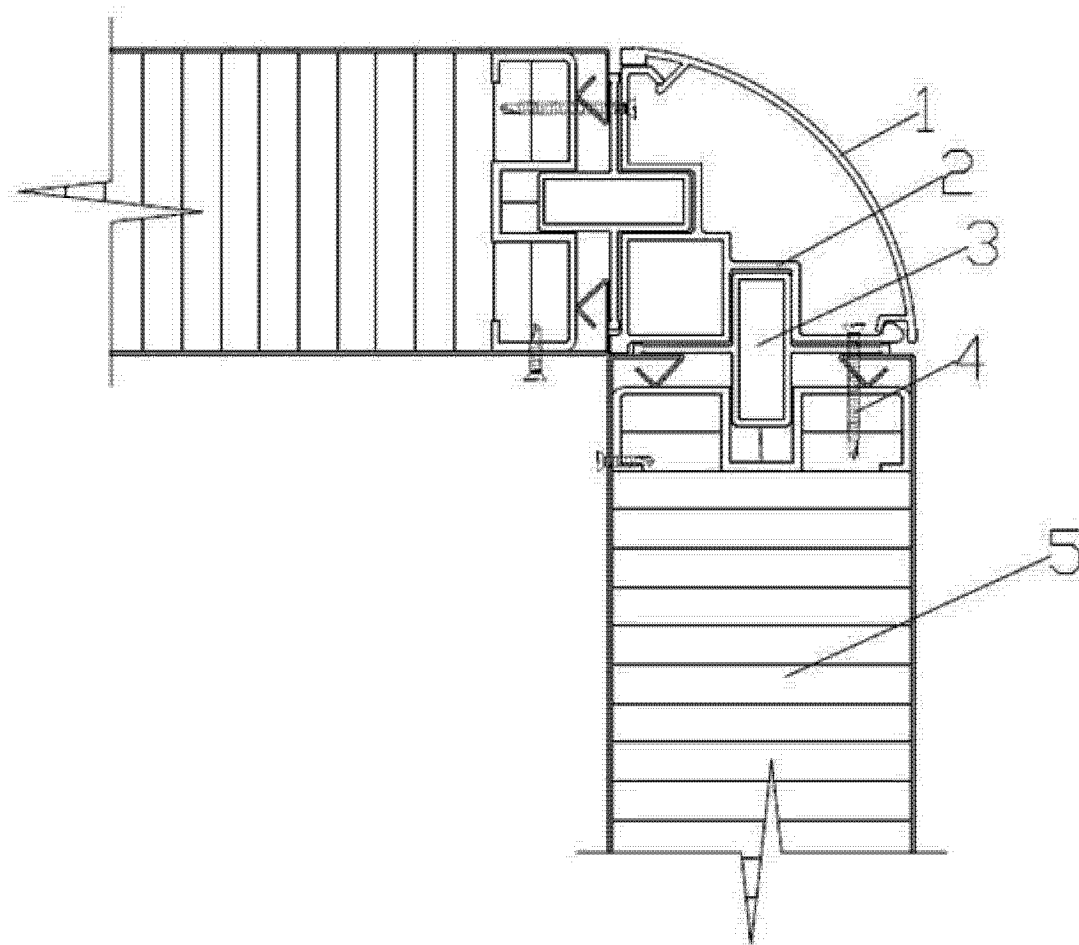


图 4

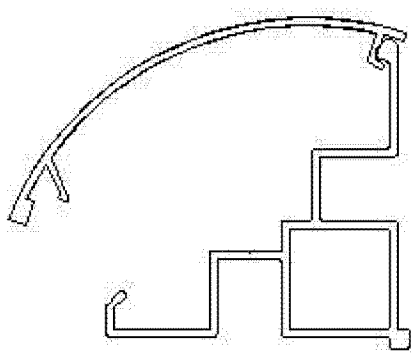


图 5

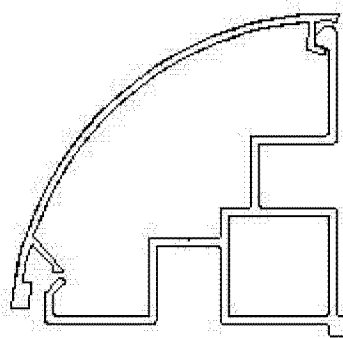


图 6

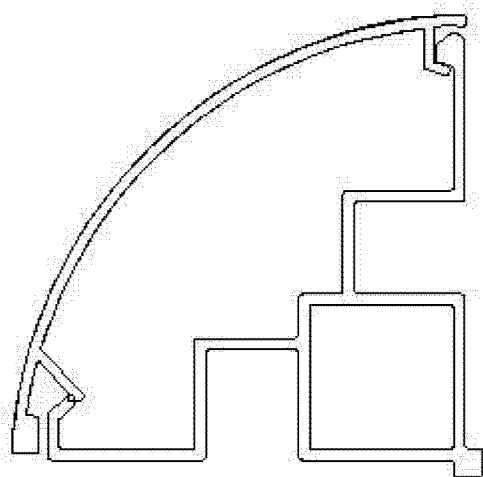


图 7

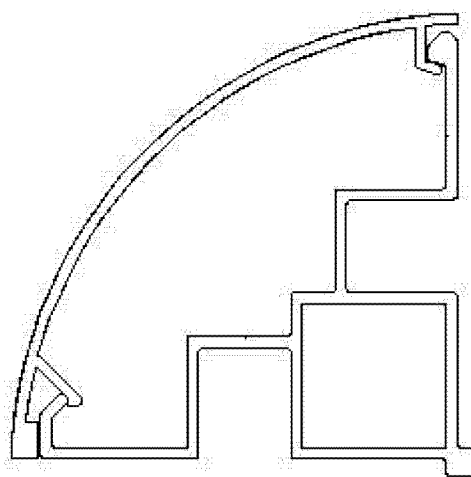


图 8