



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 074 997**

⑫ Número de solicitud: U 201130589

⑬ Int. Cl.:
F16L 21/02 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **31.05.2011**

⑯ Solicitante/s:
URALITA SISTEMAS DE TUBERÍAS, S.A.
Mejía Lequerica, 10
28004 Madrid, ES

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **12.07.2011**

⑱ Inventor/es: **Jalón González, José Miguel**

⑲ Agente: **Carvajal y Urquijo, Isabel**

⑳ Título: **Manguito mixto registrable para conducciones de agua.**

ES 1 074 997 U

DESCRIPCIÓN

Manguito mixto registrable para conducciones de agua.

Campo de la invención

La presente invención se refiere a un manguito para conducciones de agua, especialmente aplicable en redes de evacuación de aguas en el interior de edificios, constituido de modo que permita la inspección y operaciones de mantenimiento de la red.

Antecedentes de la invención

En las instalaciones de evacuación de aguas de edificios se emplean dos tipos de uniones entre los tubos y componentes o conexiones de la red, que vienen determinados por el tipo de embocaduras de los tramos a conectar. Las embocaduras pueden ser lisas, en cuyo caso las uniones entre tramos y componentes de la red se realizan mediante adhesivo. Se obtienen así las uniones denominadas de junta pegada. El otro tipo de unión es el que se realiza mediante junta elástica, la cual queda alojada dentro de la embocadura hembra de los tramos o componentes a unir.

En las instalaciones que emplean las uniones por junta pegada es preciso instalar piezas para absorber las dilataciones que se producen.

Por otro lado, cualquiera que sea el tipo de junta utilizada en la red, es necesario disponer de registros que faciliten el acceso al interior de las conducciones para realizar su mantenimiento.

Descripción de la invención

La presente invención tiene por objeto un manguito para conducciones de agua, constituido de modo que mediante una sola pieza resuelva los requerimientos antes señalados. Por un lado que sirva para absorber las dilataciones que pueden producirse en la red y, por otro, que incorpore medios que permitan llevar a cabo inspecciones de la red o conducción a través de su registro.

El manguito de la invención está concebido para su montaje en redes de conducción de agua, especialmente en redes de evacuación de agua en el interior de edificios, formando parte de dichas redes y actuando como absorbedor de dilataciones de la misma y como registro para inspección y mantenimiento de la conducción.

De acuerdo con la invención, el manguito está constituido por un cuerpo tubular, de sección circular, que dispone en su pared de una boca intermedia circundada por una pared cilíndrica, sobre la que se fija una tapa desmontable. El cuerpo tubular dispone, a partir de una de sus secciones extremas, de un tramo de mayor diámetro que no llega hasta la boca intermedia y que está dotado de un canal periférico interno, que determina una cajera anular para una junta de estanquidad.

Con la constitución descrita el manguito configura a partir de una de sus secciones extremas una conexión hembra, al incluir un tramo de mayor sección interna, mientras que a partir de la sección extrema opuesta determina una embocadura macho de conexión.

La pared cilíndrica que circunda la abertura intermedia del cuerpo tubular y la tapa de cierre, disponen de roscas de fijación, siendo además la tapa portadora de una junta interna de estanquidad que apoya contra el borde de la pared cilíndrica.

La abertura intermedia y pared cilíndrica externa que la circunda son de eje perpendicular al eje longi-

tudinal del cuerpo tubular.

Con la constitución descrita se dispone de un manguito cuyos extremos permiten uniones mixtas, una encolada y otra conjunta elástica, permitiendo absorber dilataciones de la red. Por otro lado, el manguito de la invención sirve como manguito registrable de inspección, al disponer de abertura con tapón, dimensionados para permitir la inspección y mantenimiento de la conducción.

Breve descripción de los dibujos

En los dibujos adjuntos se muestra un manguito registrable para conducciones de agua, constituido de acuerdo con la invención y dado a título de ejemplo no limitativo.

En los dibujos:

La figura 1 es una perspectiva de un manguito constituido de acuerdo con la invención.

La figura 2 es un alzado lateral del manguito de la figura 1, sin la tapa de la embocadura de registro.

La figura 3 es una sección a 90°, tomada según la línea de corte III-III de la figura 2, con la tapa separada y con detalles de sus embocaduras.

Descripción detallada de un modo de realización

En los dibujos adjuntos se muestra un manguito para conducciones de agua, constituido de acuerdo con la invención, el cual está compuesto por un cuerpo tubular 1 de configuración cilíndrica, que dispone a partir de uno de sus extremos de un tramo 2 de mayor sección, el cual dispone en su superficie interna de un canal periférico 3 que determina una cajera para una junta de estanquidad. El resto del cuerpo tubular 1 es de sección constante y su pared queda rematada en el borde opuesto mediante un chaflán 4.

El cuerpo tubular 1 dispone de una abertura intermedia 5 que queda exteriormente circundada por una pared cilíndrica 6 de eje perpendicular al eje longitudinal del cuerpo tubular 1. La pared 6 dispone de rosca externa 7 para la fijación de una tapa 8, también interiormente roscada, la cual lleva montada una junta de estanquidad 9 que apoyará contra el borde de la pared 6, asegurando de este modo un cierre estanco.

Con la constitución descrita se dispone de un manguito mixto, dotado por un lado de una boca de conexión macho 10, de pared lisa, con el borde dotado de un chaflán 4 que facilitará el montaje en el sistema. Mediante esta boca macho podrá montarse el manguito en instalaciones y redes con sistema de unión tanto por junta pegada como de junta elástica. Por el extremo opuesto el manguito dispone de una boca 11 hembra, obtenida por el tramo 2 de mayor diámetro, y dotada de cajera 3 para junta elástica, quedando esta cajera situada a una distancia del borde libre de la pared suficiente para absorber las dilataciones que puedan producirse en la conducción por cambios de temperatura. Además el manguito va dotado de una boca de registro con tapón 8 portador de junta elástica 9. La boca de registro definida por la abertura 5 y pared cilíndrica 6 quedará situada siempre de modo que sea fácilmente accesible para llevar a cabo la inspección, limpieza y mantenimiento de la red.

En definitiva, la conexión entre el manguito de la invención y los tubos de la red se realiza por un sistema de unión distinto por cada uno de sus extremos, por uno de ellos la unión es por sistema de junta elástica por su embocadura hembra 11, en el extremo opuesto 10 la unión es de cabo macho que permite su conexión con las distintas tuberías existentes, tanto

de junta elástica como las tuberías por uniones enco-
ladas.

Además, el manguito de la invención permite la
absorción de dilataciones y movimientos de las con-
ducciones, al permitir su embocadura hembra 11, que
incorpora junta elástica, su absorción.

5

Por último el manguito de la invención, además
de ser un accesorio de unión, de ser una pieza absor-
bedora de dilataciones, también sirve como medio de
inspección, al permitir acceder al interior de las con-
ducciones a través de su boca de registro, situada en
la zona central de su cuerpo.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Manguito para conducciones de agua, **caracterizado** porque está constituido por un cuerpo tubular cilíndrico, que dispone en su pared de una boca intermedia de planta circular, que está circundada exteriormente por una pared cilíndrica sobre la que se fija una tapa desmontable, cuyo cuerpo tubular dispone, a partir de una de sus secciones extremas, de un

tramo de mayor diámetro que no llega hasta la boca intermedia y está dotado de un canal periférico interno, que determina una cajera anular para una junta de estanquidad.

2. Manguito según la reivindicación 1, **caracterizado** porque la pared cilíndrica y tapa citadas disponen de rosca para su fijación mutua, siendo dicha tapa portadora de una junta elástica que apoya contra el borde de la pared cilíndrica de la boca intermedia.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

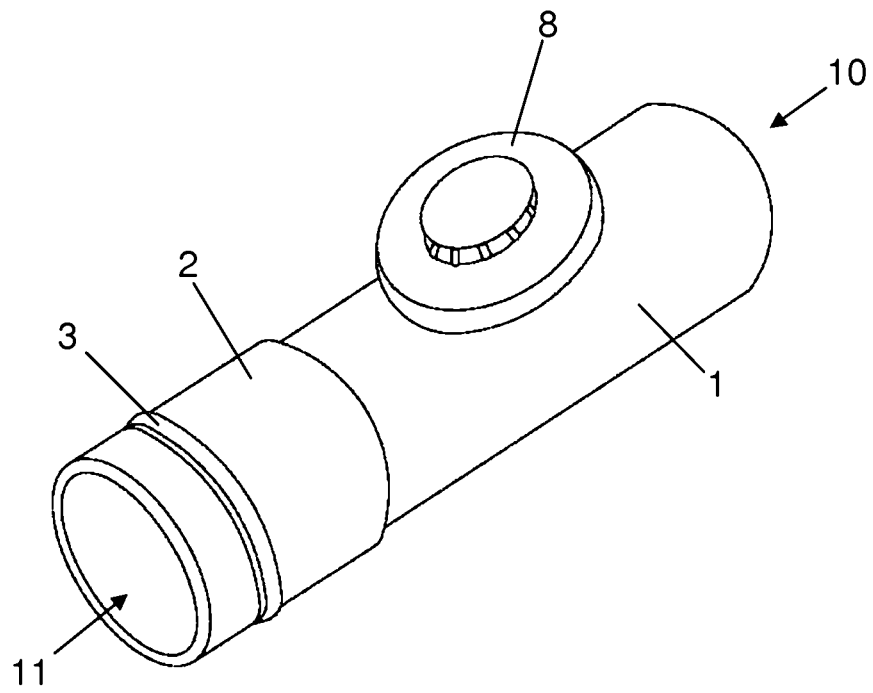


Fig. 1

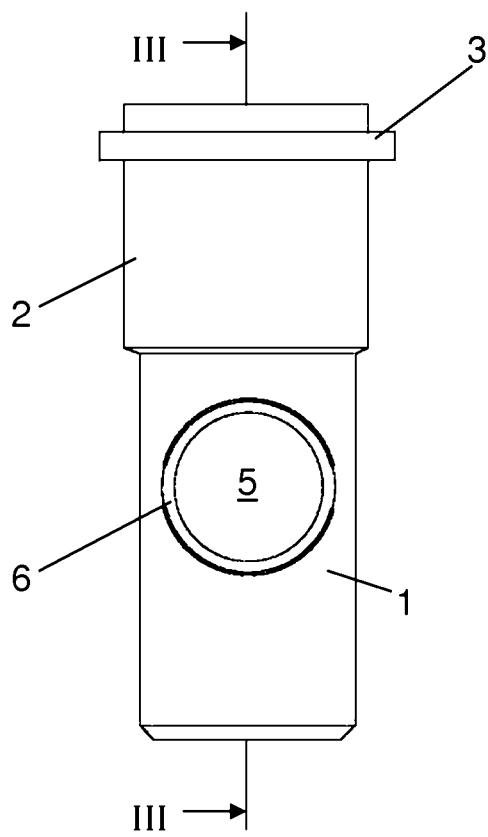


Fig. 2

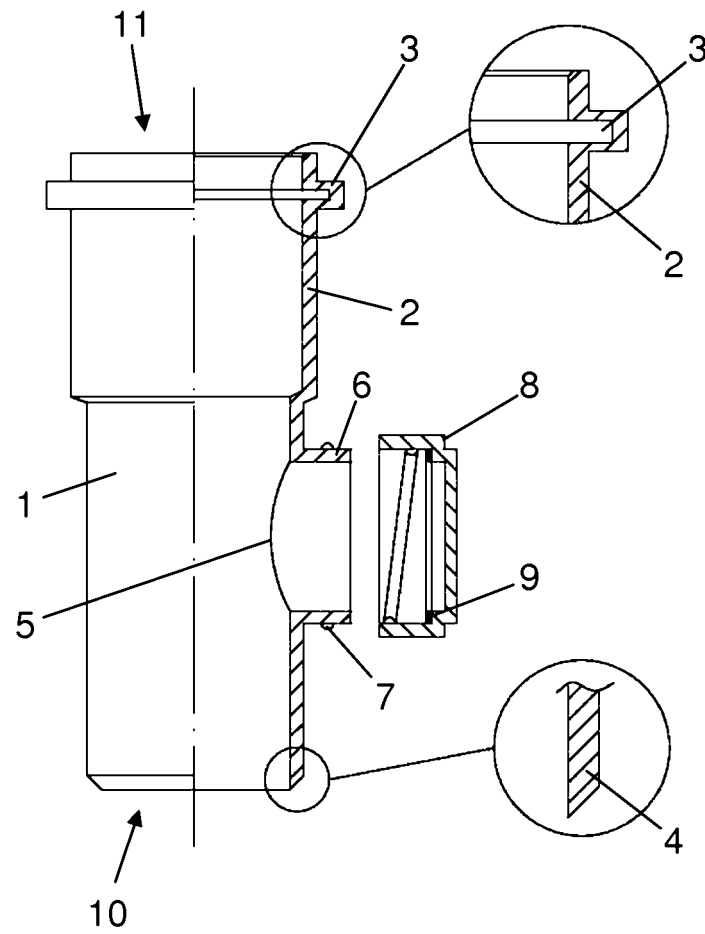


Fig. 3