



NO 906.095

CLASSIF. INTERNAT.: B43K

MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

MIS EN LECTURE LE: 16 Avril 1987

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention

Vu le procès-verbal dressé le 30 Décembre 1986 A 14h 40

à l' Office de la Propriété Industrielle

ARRETE :

ARTICLE 1.- Il est délivré à : AERMI INTERNATIONAL S.A.  
37 rue Notre-Dame, Luxembourg(LUXEMBOURG)

REPR. PAR OFFICE HANSENS SPRL - BRUXELLES  
un brevet d'invention pour STYLO A JETER.(INV.: Norbert Kirsch)

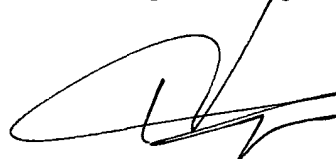
ARTICLE 2.- Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 15 Janvier 1987

PAR DELEGATION SPECIALE

L' Inspecteur général



L. VERJUS

B 20 740

FJS-7572

B R E V E T   D ' I N V E N T I O N

=====

Stylo à jeter

Société dite: AERMI INTERNATIONAL S.A.

Inventeur: Norbert KIRSCH

5

L'invention concerne un stylo à jeter, du type formé par un tube de matière plastique à paroi épaisse, dont le canal interne est rempli d'encre, fermé par un obturateur à son extrémité arrière, et pourvu à son extrémité avant d'une pointe d'écriture en communication avec l'encre.

Généralement, de tels stylos sont fabriqués par extrusion.

Ce procédé de fabrication présente comme inconvénient que le diamètre extérieur du corps ou tube du stylo subit des variations, en fonction de variations des paramètres du processus d'extrusion, notamment la vitesse d'extrusion, et la température de la masse fondue à la sortie de l'extrudeuse.

Cet inconvénient est particulièrement gênant du fait que ces stylos sont pourvus d'un capuchon, destiné à protéger la pointe d'écriture en dehors des périodes d'utilisation du stylo.

Les capuchons ne se prêtent en effet pas à un processus de fabrication par extrusion, et sont fabriqués par moulage par injection, procédé qui donne un produit de dimensions plus précises que l'extrusion.

Le problème que l'on cherche à résoudre selon l'invention est celui de permettre une solidarisation amovible du capuchon au corps du stylo.

Selon l'invention, ce problème est résolu en prévoyant à la partie avant du corps du stylo, destinée à coopérer avec le capuchon, des rainures destinées à assurer une meilleure retenue du capuchon sur le corps du stylo.

Un but de l'invention est donc de fournir un stylo du type à jeter, formé d'un corps cylindrique en matière plastique extrudée, à paroi épaisse, traversé par un canal cylindrique longitudinal destiné à recevoir une provision d'encre, fermé à son extrémité arrière par un obturateur et pourvu à son extrémité avant d'une pointe d'écriture, ladite extrémité avant étant prévue pour coopérer avec un capuchon, dans lequel des rainures périphériques transversales sont usinées dans la surface externe du corps pour coopérer, en assurant un effet de retenue, avec la surface interne du capuchon.

Un autre but de l'invention est de fournir un stylo, dans lequel la surface interne du capuchon comporte, près de son bord extérieur, des

saillies prévues pour coopérer avec les rainures, en renforçant l'effet de retenue.

Un autre but de l'invention est encore de fournir un stylo dans lequel les saillies sont des saillies ponctuelles, disposées de façon équidistante à la périphérie interne du capuchon.

Un autre but de l'invention est encore de fournir un stylo dans lequel les saillies présentent, dans le sens longitudinal du capuchon, une dimension sensiblement égale à la largeur d'une rainure.

D'autres aspects, caractéristiques et avantages apparaîtront de la description détaillée qui suit, et du dessin annexé sur lequel:

La figure 1 est une vue de profil, partiellement en coupe, d'un mode de réalisation d'un corps de stylo de l'invention,

La figure 2 est une vue en coupe d'un autre mode de réalisation du capuchon, prise à hauteur de la ligne II-II à la figure 1, et

La figure 3 est une vue en coupe prise suivant III-III à la figure 1.

Comme on le voit au dessin, le corps de stylo 1 est formé d'un corps cylindrique, de section hexagonale. L'extrémité avant du corps 1 est, de manière connue, taillée en pointe en 2, essentiellement pour une question d'esthétique et de facilité d'introduction du capuchon. De même, l'extrémité arrière peut être arrondie en 3.

Le corps 1 est traversé par un canal également cylindrique, 4, destiné à recevoir l'encre et à être fermé à l'avant par une pointe d'écriture (non représentée) et à l'arrière par un obturateur (non représenté).

Comme on le voit au dessin, des rainures périphériques transversales 5 sont usinées dans le corps de stylo 1. Ces rainures ont pour but d'assurer un effet de retenue du capuchon 10 en position sur l'extrémité avant.

Leur effet peut cependant encore être renforcé selon l'invention en prévoyant à la surface interne du capuchon 10, représenté en coupe à la figure 1, au moins une saillie périphérique 11 pour coopérer avec les rainures 5.

Dans le mode de réalisation de la figure 1, la saillie 11 est une saillie circulaire continue; cependant, selon un mode de réalisation préféré de l'invention (figure 2), on prévoit plusieurs saillies 11'

circonférentiellement équidistantes à la périphérie interne du capuchon.

Comme on le voit à la figure 1, la dimension des saillies dans le sens longitudinal du capuchon est de préférence sensiblement égale à la largeur d'une rainure, pour que la saillie puisse pénétrer au moins en partie dans la rainure, en assurant l'effet de retenue.

D'autre part, bien que l'on ait représenté un corps de stylo de section hexagonale, cette forme n'est pas une caractéristique de l'invention et peut être celle d'un cercle ou d'un polygone régulier généralement quelconque.

Pour la facilité de la mise en oeuvre, la section transversale du corps de stylo 1 au fond des rainures est bien entendu de préférence circulaire.

Bien entendu, l'invention n'est pas limitée aux modes de réalisation représentés et décrits, qui n'ont été choisis qu'à titre d'exemple.

## REVENDEICATIONS

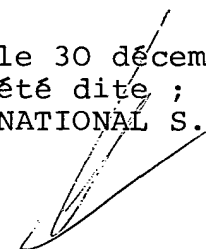
1. Stylo du type à jeter, formé d'un corps cylindrique en matière plastique extrudée, à paroi épaisse, traversé par un canal cylindrique longitudinal destiné à recevoir une provision d'encre, fermé à son extrémité arrière par un obturateur et pourvu à son extrémité avant d'une pointe d'écriture, ladite extrémité avant étant prévue pour coopérer avec un capuchon, caractérisé en ce que des rainures périphériques transversales (5) sont usinées dans la surface externe du corps (1) pour coopérer, en assurant un effet de retenue, avec la surface interne du capuchon (10).

2. Stylo selon la revendication 1, caractérisé en ce que la surface interne du capuchon comporte, près de son bord extérieur, des saillies (11; 11') prévues pour coopérer avec les rainures (5), en renforçant l'effet de retenue.

3. Stylo selon les revendications 1 et 2, caractérisé en ce que les saillies sont des saillies ponctuelles (11') disposées de façon équidistante à la périphérie interne du capuchon.

4. Stylo selon l'une quelconque des revendications 2 et 3, caractérisé en ce que les saillies présentent, dans le sens longitudinal du capuchon, une dimension sensiblement égale à la largeur d'une rainure.

Bruxelles, le 30 décembre 1986  
P.Pon. Société dite ;  
AERMI INTERNATIONAL S.A.



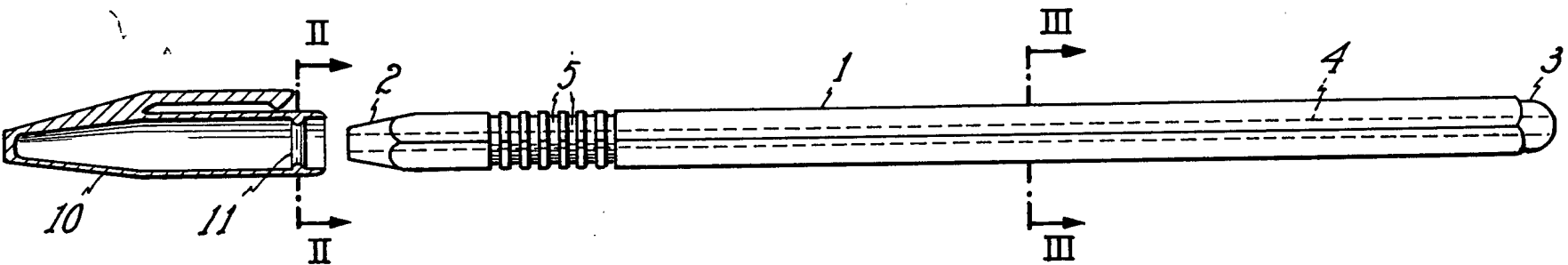


FIG. 1

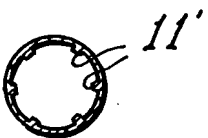


FIG. 2

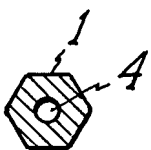


FIG. 3