

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第5部門第1区分

【発行日】平成19年2月8日(2007.2.8)

【公開番号】特開2004-197740(P2004-197740A)

【公開日】平成16年7月15日(2004.7.15)

【年通号数】公開・登録公報2004-027

【出願番号】特願2003-417403(P2003-417403)

【国際特許分類】

F 0 1 D 9/02 (2006.01)

F 0 1 D 5/18 (2006.01)

【F I】

F 0 1 D 9/02 1 0 2

F 0 1 D 5/18

【手続補正書】

【提出日】平成18年12月15日(2006.12.15)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】請求項9

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項9】

前記クロスオーバ孔(46d)及び前記スロットスロート部(48c)が、前記翼形部を通る前記冷却媒体の全圧力低下のそれぞれ15%及び75%の対応する圧力低下を生じさせるような流れ面積の寸法にされていることを特徴とする、請求項6に記載の翼形部。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0017

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0017】

それに代えて、小型の翼形部は、翼形部を鋳造するためのセラミック指部及び後縁孔を省いた対応するセラミックコアで鋳造することができる。そのように鋳造された翼形部は、その後一般的に放電加工(EDM)又は電流(ES)加工を用いて後縁孔を穿孔する後続の製造加工を行われて、小型の後縁孔に必要とされる小さい寸法及び公差が得られる。

【特許文献1】米国特許 3 5 3 3 7 1 1 号明細書

【特許文献2】米国特許 4 1 9 7 4 4 3 号明細書

【特許文献3】米国特許 4 3 0 3 3 7 4 号明細書

【特許文献4】米国特許 4 5 0 0 2 5 8 号明細書

【特許文献5】米国特許 4 6 0 1 6 3 8 号明細書

【特許文献6】米国特許 4 6 7 6 7 1 9 号明細書

【特許文献7】米国特許 5 2 4 6 3 4 1 号明細書

【特許文献8】米国特許 5 3 6 8 4 4 1 号明細書

【特許文献9】米国特許 5 4 6 2 4 0 5 号明細書

【特許文献10】米国特許 6 1 3 2 1 6 9 号明細書

【特許文献11】米国特許 6 6 0 2 0 4 7 号明細書

【特許文献12】米国特許出願第 1 0 / 0 3 9 , 7 1 9 号明細書