



(19) REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA
INTELEKTUALNO VLASNIŠTVO

(10) Identifikator
dokumenta:



HR P20171422 T4

HR P20171422 T4

(12) **PRIJEVOD IZMIJENJENIH PATENTNIH
ZAHTJEVA EUROPSKOG PATENTA**

(51) MKP:
B65D 85/32 (2006.01)

(46) Datum objave prijevoda patentnih zahtjeva: 03.11.2017.
(46) Datum objave prijevoda izmijenjenih patentnih zahtjeva: 20.12.2024.

(21) Broj predmeta: P20171422T

(22) Datum podnošenja : 02.06.2015.

(86) Broj međunarodne prijave: PCT/NL2015050393
Datum podnošenja međunarodne prijave: 02.06.2015.

(96) Broj europske prijave patenta: EP 15732969.9
Datum podnošenja europske prijave patenta: 02.06.2015.

(87) Broj međunarodne objave: WO 2015194939
Datum međunarodne objave: 23.12.2015.

(97) Broj objave europske prijave patenta: EP 3116802 A1
Datum objave europske prijave patenta: 18.01.2017.

(97) Broj objave europskog patenta: EP 3116802 B1
Datum objave europskog patenta: 09.08.2017.

(97) Broj objave izmijenjenog europskog patenta: EP 3116802 B2
Datum objave izmijenjenog europskog patenta: 23.10.2024.

(31) Broj prve prijave: 2013011

(32) Datum podnošenja prve prijave: 17.06.2014.

(33) Država ili organizacija podnošenja prve prijave: NL

(73) Nositelj patenta:

**Huhtamaki Molded Fiber Technology B.V., Zuidelijke Industrieweg 3-7,
8801 JB Franeker, NL**

(72) Izumitelji:

**Jelmer Gerhard Jan Van Der Meij, Furmerusstraat 280, 8602 BX Sneek,
NL
Sandor Veenje, Gebr. Bonnemastrjitte 8, 8711 LP Workum, NL**

(74) Zastupnik:

PRODUCTA d.o.o., 10000 Zagreb, HR

(54) Naziv izuma:

**JEDINICA ZA PAKIRANJE S BRAVOM I PODESIVOM NALJEPNICOM, TE POSTUPAK ZA
PAKIRANJE PROIZVODA**

HR P20171422 T4

PATENTNI ZAHTEJEVI

1. Jedinica za pakiranje (2, 48) izrađena od lijevane pulpe za proizvode kao što su jaja, koja sadrži:
 - donji dio (4) predviđen s odjeljcima (26) za pojedinačne proizvode;
 - dio poklopca (14) koji sadrži gornju (24), prednju (18) i stražnju (22) površinu s prednjom površinom koja sadrži jedan ili više otvora (29);
 - prvi element za zaključavanje se proteže prema gore od donjeg dijela koji definira zubac (31) s barem djelomično prema dolje okrenutom ravninom zaključavanja (156) koja ima duljinu i širinu, pri čemu se ravnina zaključavanja proteže prema van prema dolje, tako da se duljina zupca djelomično proteže kroz otvor (29) u prednjoj površini dijela poklopca u zatvorenom položaju jedinice za pakiranje; i
 - naljepnicu (36, 44, 50) predviđenu na dijelu poklopca, **naznačena time da** je naljepnica predviđena sa zakrivljenim urezom (38, 46, 52) koji je konfiguriran da omogućava zupcu da se djelomično proteže kroz otvor u dijelu poklopca i ostaje uglavnom iza naljepnice promatrano u prednjem pogledu jedinice za pakiranje u zatvorenom položaju.
2. Jedinica za pakiranje prema zahtjevu 1, naznačena time da je zakrivljeni urez postavljen u odnosu na zubac tako da u zatvorenom položaju jedinice za pakiranje zubac (31) definira kopču ili savijajući dio u naljepnici.
3. Jedinica za pakiranje prema zahtjevu 1 ili 2, naznačena time da zubac ima jajasti oblik.
4. Jedinica za pakiranje prema zahtjevu 1, 2 ili 3, naznačena time da zakrivljeni urez (38) obuhvaća kružni oblik s jednim zakrivljenim radijusom (R1) ili pri čemu zakrivljeni urez (46) obuhvaća više od jednog zakrivljenog radijusa (R2a, R2b).
5. Jedinica za pakiranje prema jednom ili više od prethodnih zahtjeva, naznačena time da zakrivljeni urez (52) sadrži poprečni urez (54) predviđen barem na jednom od krajeva ureza.
6. Jedinica za pakiranje prema jednom ili više od prethodnih zahtjeva, naznačena time da nadalje sadrži drugi element za zaključavanje (166) u prednjoj površini (18) dijela poklopca (14) koji definira barem djelomično otvor (29) u prednjoj površini dijela poklopca, pri čemu se drugi element za zaključavanje barem djelomično proteže prema unutra od prednje površine (18) dijela poklopca (14) preko duljine (D1) tako da prvi i drugi element za zaključavanje definiraju bravu (30) jedinice za pakiranje, pri čemu je omjer duljine (D2) zupca (31) i duljine (D1) drugog elementa za zaključavanje u rasponu od 1.25 - 3, poželjnije u rasponu od 1.6-2.2, te je najpoželjnije oko 1.8.
7. Jedinica za pakiranje prema zahtjevu 6, naznačena time da drugi element za zaključavanje (166) ima duljinu (D1) od oko 3.5-8 mm, poželjno oko 5 mm.
8. Jedinica za pakiranje prema jednom ili više od prethodnih zahtjeva, naznačena time da je uglavnom prema dolje orijentirana ravnina (156) prvog elementa za zaključavanje (31) predviđena pod kutom (γ) u odnosu na horizontalu (168) u rasponu od 3°-20°, poželjno u rasponu od 5°-15°, i najpoželjnije je oko 10°.
9. Jedinica za pakiranje prema zahtjevu 6 ili 7, ili 8, kada je ovisan o zahtjevu 6 ili 7, naznačena time da je drugi element za zaključavanje (166) predviđen pod kutom (α) u odnosu na prednju površinu (18) dijela poklopca (14) u rasponu od 20°-60°, poželjno u rasponu od 30°-50°, i najpoželjnije je oko 40°.
10. Jedinica za pakiranje prema zahtjevu 6, 7 ili 9, ili 8 kada je ovisan o zahtjevu 6 ili 7, naznačena time da su prvi i drugi elementi za zaključavanje postavljeni tako da se dodirna površina između prvog i drugog elementa za zaključavanje povećava kada se primjenjuje povećavajuća prema gore usmjerena sila na dio poklopca bez otvaranja jedinice za pakiranje.
11. Jedinica za pakiranje prema jednom ili više od prethodnih zahtjeva, naznačena time da prednja površina dijela poklopca sadrži dva dijela koji su predviđeni uglavnom jedan iznad drugoga u okomitom smjeru pod međusobnim kutom (β).
12. Jedinica za pakiranje prema jednom ili više od prethodnih zahtjeva, naznačena time da prvi element za zaključavanje ima prednju površinu koja sadrži reljef.
13. Jedinica za pakiranje prema jednom ili više od prethodnih zahtjeva, naznačena time da urez omogućava da se prvi element za zaključavanje djelomično proteže kroz urez.
14. Jedinica za pakiranje prema jednom ili više od prethodnih zahtjeva, naznačena time da je prvi element za zaključavanje oblikovan lijevanjem u kalup i/ili prešanjem i predviđen je sa zatvorenom vanjskom površinom.
15. Postupak za pakiranje proizvoda kao što su jaja, naznačen time da sadrži korak osiguravanja jedinice za pakiranje (2, 4, 8) prema jednom ili više od zahtjeva 1-14, te postavljanje u njih jednog ili više proizvoda.