



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106514742 B

(45)授权公告日 2018.04.13

(21)申请号 201611139383.6

B26D 7/00(2006.01)

(22)申请日 2016.12.12

B26D 5/12(2006.01)

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 106514742 A

(43)申请公布日 2017.03.22

(73)专利权人 安徽省东升食品有限公司

地址 233500 安徽省亳州市蒙城县蒙蚌路
118号

(72)发明人 戴桂银 王士祥 童燕

(74)专利代理机构 合肥市科融知识产权代理事
务所(普通合伙) 34126

代理人 刘备

(56)对比文件

CN 204894061 U,2015.12.23,

CN 105856320 A,2016.08.17,

CN 204585297 U,2015.08.26,

CN 205148429 U,2016.04.13,

CN 202412329 U,2012.09.05,

US 2778341 A,1957.01.22,

CN 202781296 U,2013.03.13,

CN 206383199 U,2017.08.08,

CN 105196333 A,2015.12.30,

审查员 程蕊

(51)Int.Cl.

B26D 1/09(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

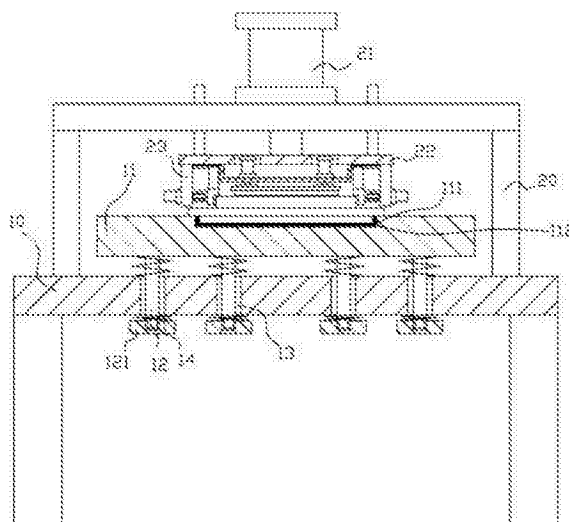
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种家用块状香肠切条机构

(57)摘要

本发明公开了一种家用块状香肠切条机构,包括机架,所述机架的顶板上方设有主台板,主台板的顶面中部具有安装凹槽,安装凹槽的内侧壁和底面固定有永磁铁层,切割放置板压靠在主台板的顶面上,切割放置板的底面中部固定有固定块,固定块插套在安装凹槽中并与永磁铁层相吸附;所述机架的顶板的顶面固定有上支架,上支架的顶板的中部顶面固定有压紧气缸,压紧气缸的推杆穿过上支架的顶板并固定有压紧连接板,压紧连接板的底面两侧固定有调节板,调节板的外侧壁上固定有调节电机。它可以自动将块状香肠固定,并自动将其切割成条,效果好。



1. 一种家用块状香肠切条机构,包括机架(10),其特征在于:所述机架(10)的顶板上方设有主台板(11),主台板(11)的顶面中部具有安装凹槽(111),安装凹槽(111)的内侧壁和底面固定有永磁铁层(112),切割放置板(113)压靠在主台板(11)的顶面上,切割放置板(113)的底面中部固定有固定块(114),固定块(114)插套在安装凹槽(111)中并与永磁铁层(112)相吸附;

所述机架(10)的顶板的顶面固定有上支架(20),上支架(20)的顶板的中部顶面固定有压紧气缸(21),压紧气缸(21)的推杆穿过上支架(20)的顶板并固定有压紧连接板(22),压紧连接板(22)的底面两侧固定有调节板(23),调节板(23)的外侧壁上固定有调节电机(24),调节电机(24)的输出轴穿过调节板(23)并螺接有调节套(25),调节套(25)的端部固定有压料块(26),两个压料块(26)的相对壁面的下部具有压料插槽(261),压紧连接板(22)的底面中部固定有切割连接架(27),切割连接架(27)的底板的顶面固定有多个切割气缸(28),切割气缸(28)的推杆穿过切割连接架(27)的底板并固定有连接板(29),连接板(29)的底面固定有切割刀具(30),切割刀具(30)对着切割放置板(113)的顶面放置有的香肠块(1);

所述主台板(11)的底面固定有多个插杆(12),插杆(12)插套在机架(10)的顶板上具有的竖直插孔(13)中,插杆(12)的上部和下部均插套有缓冲弹簧(14),插杆(12)的上部的缓冲弹簧(14)的上端着力于主台板(11)的底面,插杆(12)的上部的缓冲弹簧(14)的下端着力于机架(10)的顶板的顶面上,插杆(12)的下部的缓冲弹簧(14)的上端着力于机架(10)的顶板的底面,插杆(12)的下部的缓冲弹簧(14)的下端着力于插杆(12)的下端螺接有的底板(121)上;

所述压料块(26)的顶面固定有导向块(262),导向块(262)的上端插套在上导向条(263)的顶面具有的导向槽中,上导向条(263)固定在压紧连接板(22)的底面上;

所述切割气缸(28)的上部插套在压紧连接板(22)上具有的通槽(221)中。

2. 根据权利要求1所述一种家用块状香肠切条机构,其特征在于:所述压紧连接板(22)的顶面固定有导向杆(222),导向杆(222)伸出上支架(20)的顶板。

3. 根据权利要求1所述一种家用块状香肠切条机构,其特征在于:所述切割刀具(30)为矩形刀具框(31)的中部固定有多个横向切割刀具(32)。

一种家用块状香肠切条机构

技术领域：

[0001] 本发明涉及食品加工设备技术领域,更具体的说涉及一种家用块状香肠切条机构。

背景技术：

[0002] 块状香肠一般切丝或者是切丁进行炒菜等食用,现有的方式均是人工用手固定,并用手切割,其效率低,效果差,而且切割容易切刀手上。

发明内容：

[0003] 本发明的目的就是针对现有技术之不足,而提供一种家用块状香肠切条机构,它可以自动将块状香肠固定,并自动将其切割成条,效果好。

[0004] 本发明的技术解决措施如下：

[0005] 一种家用块状香肠切条机构,包括机架,所述机架的顶板上部设有主台板,主台板的顶面中部具有安装凹槽,安装凹槽的内侧壁和底面固定有永磁铁层,切割放置板压靠在主台板的顶面上,切割放置板的底面中部固定有固定块,固定块插套在安装凹槽中并与永磁铁层相吸附；

[0006] 所述机架的顶板的顶面固定有上支架,上支架的顶板的中部顶面固定有压紧气缸,压紧气缸的推杆穿过上支架的顶板并固定有压紧连接板,压紧连接板的底面两侧固定有调节板,调节板的外侧壁上固定有调节电机,调节电机的输出轴穿过调节板并螺接有调节套,调节套的端部固定有压料块,两个压料块的相对壁面的下部具有压料插槽,压紧连接板的底面中部固定有切割连接架,切割连接架的底板的顶面固定有多个切割气缸,切割气缸的推杆穿过切割连接架的底板并固定有连接板,连接板的底面固定有切割刀具,切割刀具对着切割放置板的顶面放置有的香肠块。

[0007] 所述主台板的底面固定有多个插杆,插杆插套在机架的顶板上具有的竖直插孔中,插杆的上部和下部均插套有缓冲弹簧,插杆的上部的缓冲弹簧的上端着力于主台板的底面,插杆的上部的缓冲弹簧的下端着力于机架的顶板的顶面上,插杆的下部的缓冲弹簧的上端着力于机架的顶板的底面,插杆的下部的缓冲弹簧的下端着力于插杆的下端螺接有的底板上。

[0008] 所述压料块的顶面固定有导向块,导向块的上端插套在上导向条的顶面具有的导向槽中,上导向条固定在压紧连接板的底面上。

[0009] 所述切割气缸的上部插套在压紧连接板上具有的通槽中。

[0010] 所述压紧连接板的顶面固定有导向杆,导向杆伸出上支架的顶板。

[0011] 所述切割刀具为矩形刀具框的中部固定有多个横向切割刀具。

[0012] 本发明的有益效果在于：

[0013] 它可以自动将块状香肠固定,并自动将其切割成条,效果好。

附图说明：

- [0014] 图1为本发明的结构示意图；
[0015] 图2是图1的局部放大图；
[0016] 图3是本发明的切割刀具的局部结构示意图。

具体实施方式：

[0017] 实施例：见图1至图3所示，一种家用块状香肠切条机构，包括机架10，所述机架10的顶板上方设有主台板11，主台板11的顶面中部具有安装凹槽111，安装凹槽111的内侧壁和底面固定有永磁铁层112，切割放置板113压靠在主台板11的顶面上，切割放置板113的底面中部固定有固定块114，固定块114插套在安装凹槽111中并与永磁铁层112相吸附；

[0018] 所述机架10的顶板的顶面固定有上支架20，上支架20的顶板的中部顶面固定有压紧气缸21，压紧气缸21的推杆穿过上支架20的顶板并固定有压紧连接板22，压紧连接板22的底面两侧固定有调节板23，调节板23的外侧壁上固定有调节电机24，调节电机24的输出轴穿过调节板23并螺接有调节套25，调节套25的端部固定有压料块26，两个压料块26的相对壁面的下部具有压料插槽261，压紧连接板22的底面中部固定有切割连接架27，切割连接架27的底板的顶面固定有多个切割气缸28，切割气缸28的推杆穿过切割连接架27的底板并固定有连接板29，连接板29的底面固定有切割刀具30，切割刀具30对着切割放置板113的顶面放置有的香肠块1。

[0019] 进一步的，所述主台板11的底面固定有多个插杆12，插杆12插套在机架10的顶板上具有的竖直插孔13中，插杆12的上部和下部均插套有缓冲弹簧14，插杆12的上部的缓冲弹簧14的上端着力于主台板11的底面，插杆12的上部的缓冲弹簧14的下端着力于机架10的顶板的顶面上，插杆12的下部的缓冲弹簧14的上端着力于机架10的顶板的底面，插杆12的下部的缓冲弹簧14的下端着力于插杆12的下端螺接有的底板121上。

[0020] 进一步的，所述压料块26的顶面固定有导向块262，导向块262的上端插套在上导向条263的顶面具有的导向槽中，上导向条263固定在压紧连接板22的底面上。

[0021] 进一步的，所述切割气缸28的上部插套在压紧连接板22上具有的通槽221中。

[0022] 进一步的，所述压紧连接板22的顶面固定有导向杆222，导向杆222伸出上支架20的顶板。

[0023] 进一步的，所述切割刀具30为矩形刀具框31的中部固定有多个横向切割刀具32。

[0024] 本实施例中，将香肠块1放置在切割放置板113上，然后，通过压紧气缸21和调节电机24的运行，即可使得香肠块1的两侧处于对应的压料插槽261中并被压料块26压紧固定，然后，通过切割气缸28的推杆下降，通过切割刀具30将香肠块1的主体部切割成条，其切割时通过缓冲弹簧14的作用来降低切割时，切割刀具30与切割放置板113之间的碰撞声，同时也防止切割刀具30与切割放置板113过硬碰撞，具有缓冲效果。

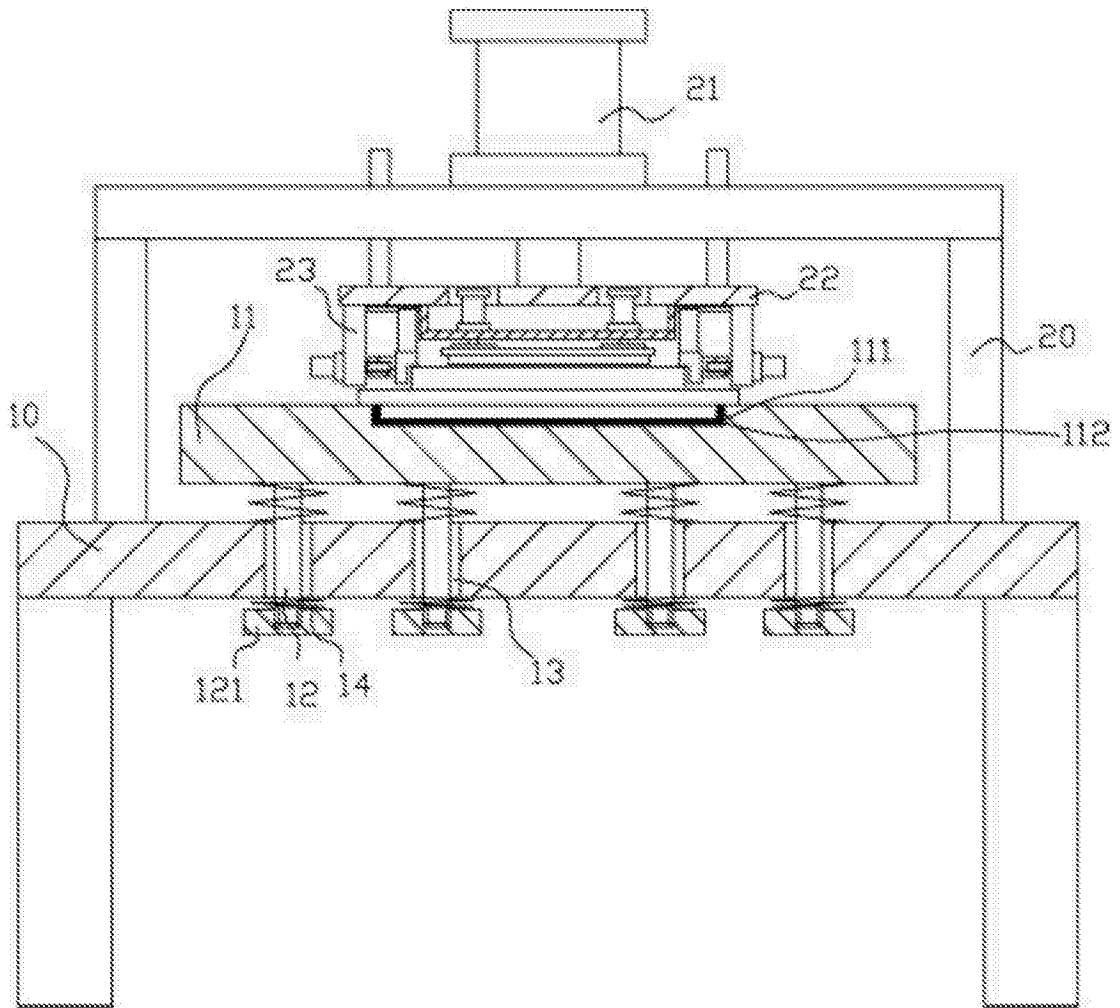


图1

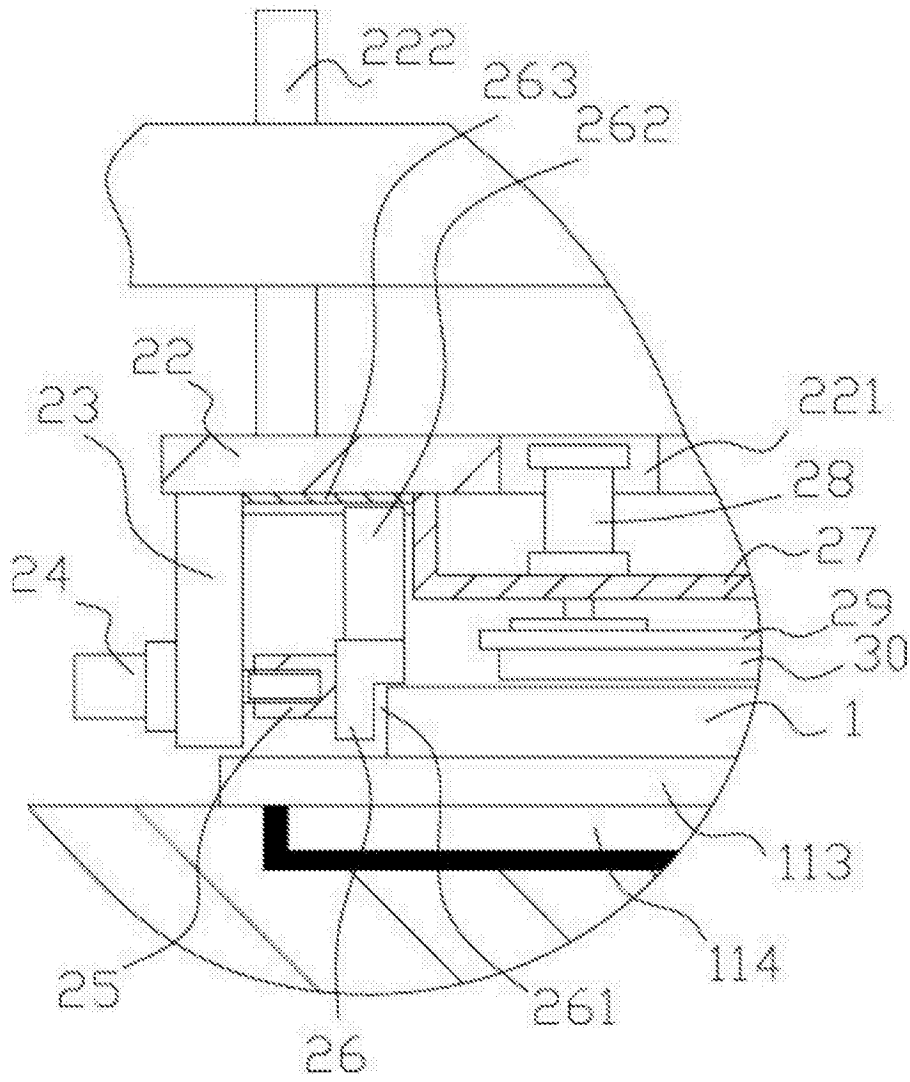


图2

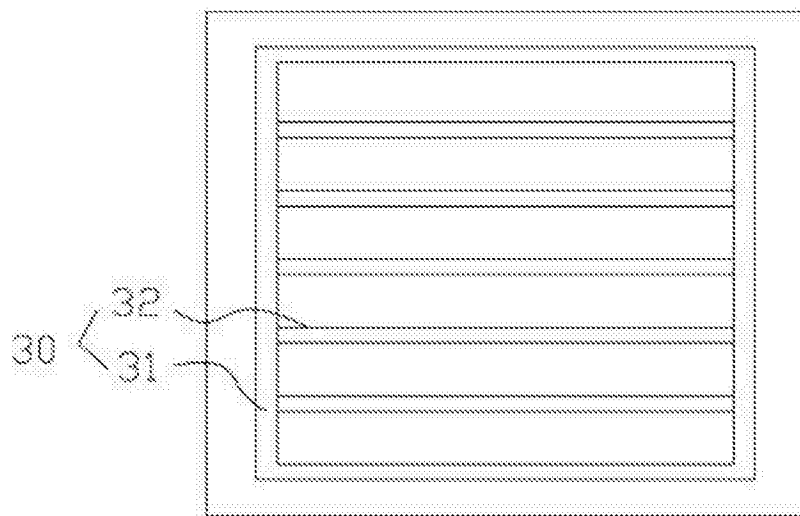


图3