



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210050151 U

(45)授权公告日 2020.02.11

(21)申请号 201920614827.X

(22)申请日 2019.04.29

(73)专利权人 安徽荣春玻璃科技有限公司

地址 233400 安徽省蚌埠市怀远县经济开发
区金河路北

(72)发明人 徐少春 徐善祥 高玉静

(74)专利代理机构 合肥中博知信知识产权代理
有限公司 34142

代理人 钱卫佳

(51)Int.Cl.

F16B 5/10(2006.01)

E04C 2/30(2006.01)

E04C 2/54(2006.01)

E04B 1/61(2006.01)

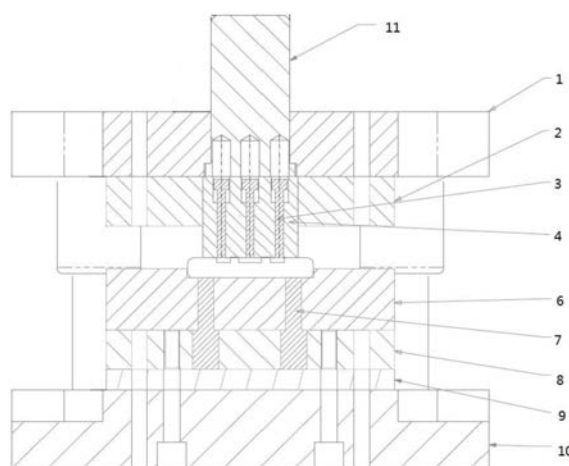
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新材料制成的双钢耐火玻璃

(57)摘要

本实用新型公开了一种新材料制成的双钢耐火玻璃,包括玻璃板一和玻璃板二,所述玻璃板一的两侧开设有衔接槽,玻璃板二的一侧固定有拼接板,另一侧固定有拼接板二,拼接板一的端面开设有卡扣槽,拼接板二的端面固定有与卡扣槽相匹配的卡接板,卡接板的两侧开设有契合槽,所述卡扣槽的上下两侧开设有通孔一,通孔一的两侧开设有滑槽,通孔一内设置有插销一,插销一的两侧固定有滑块,滑块通过复位弹簧与滑槽的侧面固定连接,所述衔接槽的上下两侧位于通孔一的正上方开设有通孔二,通孔二内设置有插销二,插销二通过连接绳与通孔二的两侧固定连接;该耐火玻璃可以有效的将拼接处隐藏在玻璃内部不仅增大了连接处的稳定性也提高了整体的美观性。



1. 一种新材料制成的双钢耐火玻璃,其特征在于:包括玻璃板一(1)和玻璃板二(2),所述玻璃板一(1)的两侧开设有衔接槽(101),玻璃板二(2)的一侧固定有拼接板一(3),另一侧固定有拼接板二(4),拼接板一(3)的端面开设有卡扣槽(301),拼接板二(4)的端面固定有与卡扣槽(301)相匹配的卡接板(5),卡接板(5)的两侧开设有契合槽(501),所述卡扣槽(301)的上下两侧开设有通孔一(3011),通孔一(3011)的两侧开设有滑槽(3012),通孔一(3011)内设置有插销一(6),插销一(6)的两侧固定有滑块(7),滑块(7)通过复位弹簧(8)与滑槽(3012)的侧面固定连接,所述衔接槽(101)的上下两侧位于通孔一(3011)的正上方开设有通孔二(102),通孔二(102)内设置有插销二(9),插销二(9)通过连接绳(10)与通孔二(102)的两侧固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种新材料制成的双钢耐火玻璃,其特征在于:所述玻璃板一(1)设置在两块玻璃板二(2)之间且拼接板一(3)和拼接板二(4)设置在衔接槽(101)内。

3. 根据权利要求1所述的一种新材料制成的双钢耐火玻璃,其特征在于:所述插销一(6)的顶部开设有凹槽(601),凹槽(601)的底部侧面开设有环形卡接槽(602);所述插销一(6)的一侧呈弧形。

4. 根据权利要求1所述的一种新材料制成的双钢耐火玻璃,其特征在于:所述插销二(9)内开设有内腔(901),内腔(901)的靠近底部以及顶部的两侧开设有伸缩孔(902),内腔(901)内设置有相互对称的“凹”型杆(11),“凹”型杆(11)的两端通过伸缩孔(902)延伸至外侧,“凹”型杆(11)之间通过弹簧(12)固定连接。

一种新材料制成的双钢耐火玻璃

技术领域

[0001] 本实用新型一种新材料制成的双钢耐火玻璃,属于玻璃设备技术领域。

背景技术

[0002] 现有的耐火玻璃之间的拼接都是通过外部连接结构进行拼接,这种拼接方式虽然紧固,但式连接结构长期裸露在外容易受到腐蚀从而减少其使用寿命并且这种拼接方式不易拆装从而导致对玻璃的更换不方便。

[0003] 现研究一种新材料制成的双钢耐火玻璃,能够起到隐藏拼接结构的效果,同时能够提供便于拆装玻璃的效果,保证该种玻璃的实用性。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种新材料制成的双钢耐火玻璃,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新材料制成的双钢耐火玻璃包括玻璃板一和玻璃板二,所述玻璃板一的两侧开设有衔接槽,玻璃板二的一侧固定有拼接板,另一侧固定有拼接板二,拼接板一的端面开设有卡扣槽,拼接板二的端面固定有与卡扣槽相匹配的卡接板,卡接板的两侧开设有契合槽,所述卡扣槽的上下两侧开设有通孔一,通孔一的两侧开设有滑槽,通孔一内设置有插销一,插销一的两侧固定有滑块,滑块通过复位弹簧与滑槽的侧面固定连接,所述衔接槽的的上下两侧位于通孔一的正上方开设有通孔二,通孔二内设置有插销二,插销二通过连接绳与通孔二的两侧固定连接。

[0006] 优选的,所述玻璃板一设置在两块玻璃板二之间且拼接板一和拼接板二设置在衔接槽内。

[0007] 优选的,所述插销一的顶部开设有凹槽,凹槽的底部侧面开设有环形卡接槽;所述插销一的一侧呈弧形。

[0008] 优选的,所述插销二内开设有内腔,内腔的靠近底部以及顶部的两侧开设有伸缩孔,内腔内设置有相互对称的“凹”型杆,“凹”型杆的两端通过伸缩孔延伸至外侧,“凹”型杆之间通过弹簧固定连接。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 本实用新型一种新材料制成的双钢耐火玻璃,本实用新型结构简单便于操作,设计合理可以有效的将拼接处隐藏在玻璃内部不仅增大了连接处的稳定性也提高了整体的美观性。使用时,首先将玻璃板一置于两块玻璃板二之间,然后使拼接板一和拼接板二插入衔接槽内然后使拼接板二端面设置的卡接板插入拼接板一端面设置有卡扣槽内,当卡接板进入卡扣槽内时会撞击插销一并使插销一缩回通孔一内,当卡接板两侧开设有契合槽运动至插销一处时,在复位弹簧的作用下,插销一会插入契合槽内实现拼接板一与拼接板二之间的连接从而实现玻璃板一和玻璃板二之间的拼接;当需要更换玻璃板时,可以按压“凹”型杆使其缩进内腔中然后使插销二插入凹槽内,然后松开“凹”型杆使“凹”型杆插入环形卡

接槽内,通过插销二可以使插销一从契合槽内拔出从而实现拼接板一和拼接板二的分离实现玻璃板一与玻璃板二之间的分离。

[0011] 本实用新型设置携带方便,安全性强,本实用新型结构简单,操作方便,实用性强。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2为图1中A处放大图;

[0014] 图3为插销二结构示意图;

[0015] 图4为插销一结构示意图。

[0016] 图中:1、玻璃板一。101、衔接槽。102、通孔二。2、玻璃板二。3、拼接板一。301、卡扣槽。3011、通孔一。3012、滑槽。4、拼接板二。5、卡接板。501、契合槽。6、插销一。601、凹槽。602、环形卡接槽。7、滑块。8、复位弹簧。9、插销二。901、内腔。902、伸缩孔。10、连接绳。11、“凹”型杆。12、弹簧。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种新材料制成的双钢耐火玻璃,其特征在于:包括玻璃板一1和玻璃板二2,所述玻璃板一1的两侧开设有衔接槽101,玻璃板二2的一侧固定有拼接板一3,另一侧固定有拼接板二4,拼接板一3的端面开设有卡扣槽301,拼接板二4的端面固定有与卡扣槽301相匹配的卡接板5,卡接板5的两侧开设有契合槽501,所述卡扣槽301的上下两侧开设有通孔一3011,通孔一3011的两侧开设有滑槽3012,通孔一3011内设置有插销一6,插销一6的两侧固定有滑块7,滑块7通过复位弹簧8与滑槽3012的侧面固定连接,所述衔接槽101的上下两侧位于通孔一3011的正上方开设有通孔二102,通孔二102内设置有插销二9,插销二9通过连接绳10与通孔二102的两侧固定连接。

[0021] 进一步的,所述玻璃板一1设置在两块玻璃板二2之间且拼接板一3和拼接板二4设置在衔接槽101内。

[0022] 进一步的,所述插销一6的顶部开设有凹槽601,凹槽601的底部侧面开设有环形卡

接槽602;所述插销一6的一侧呈弧形。

[0023] 进一步的,所述插销二9内开设有内腔901,内腔901的靠近底部以及顶部的两侧开设有伸缩孔902,内腔901内设置有相互对称的“凹”型杆11,“凹”型杆11的两端通过伸缩孔902延伸至外侧,“凹”型杆11之间通过弹簧12固定连接。

[0024] 工作原理:本实用新型一种新材料制成的双钢耐火玻璃,使用时,首先将玻璃板一1置于两块玻璃板二2之间,然后使拼接板一3和拼接板二4插入衔接槽101内然后使拼接板二2端面设置的卡接板5插入拼接板一3端面设置有卡扣槽301内,当卡接板5进入卡扣槽301内时会撞击插销一6并使插销一6缩回通孔一301内,当卡接板5两侧开设有契合槽501运动至插销一6处时,在复位弹簧8的作用下,插销一6会插入契合槽501内实现拼接板一3与拼接板二4之间的连接从而实现玻璃板一1和玻璃板二2之间的拼接;当需要更换玻璃板时,可以按压“凹”型杆11使其缩进内腔901中然后使插销二9插入凹槽601内,然后松开“凹”型杆11使“凹”型杆11插入环形卡接槽602内,通过插销二9可以使插销一6从契合槽501内拔出从而实现拼接板一3和拼接板二4的分离实现玻璃板一1与玻璃板二2之间的分离。

[0025] 值得注意的是:整个装置通过总控制按钮对其实现控制,由于控制按钮匹配的设备为常用设备,属于现有常熟技术,在此不再赘述其电性连接关系以及具体的电路结构。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

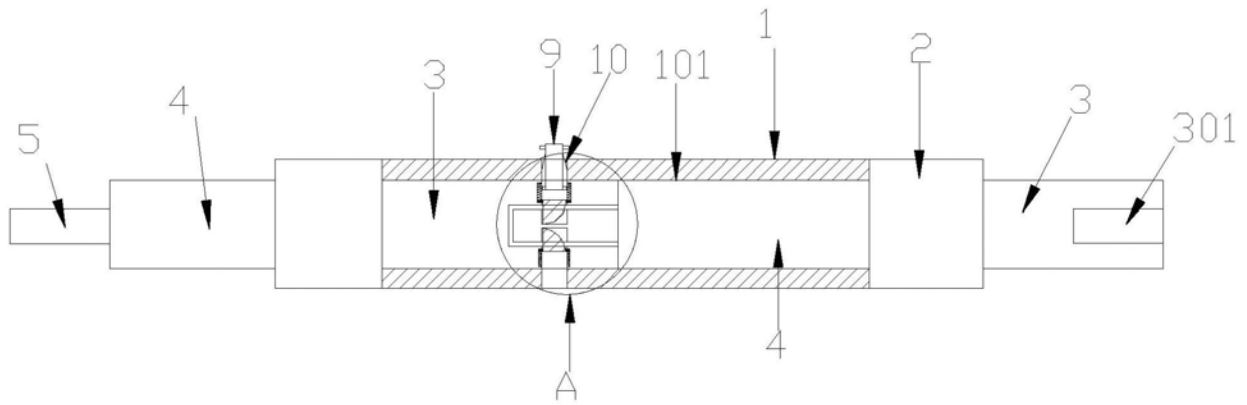


图1

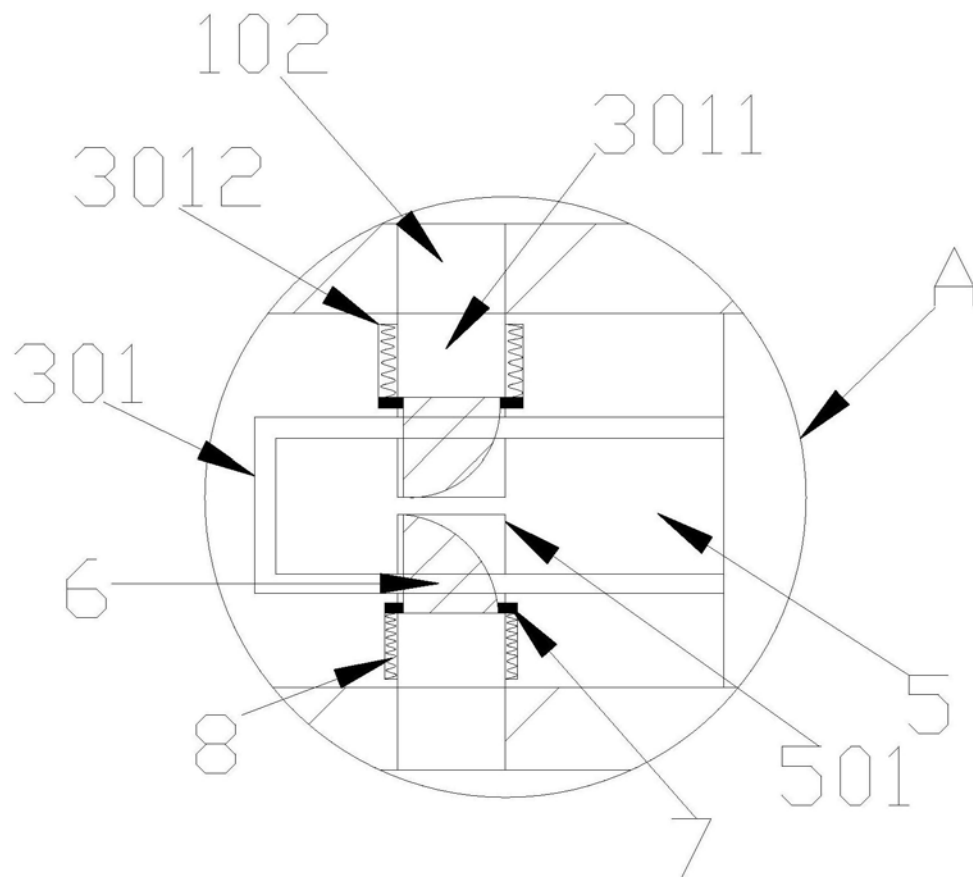


图2

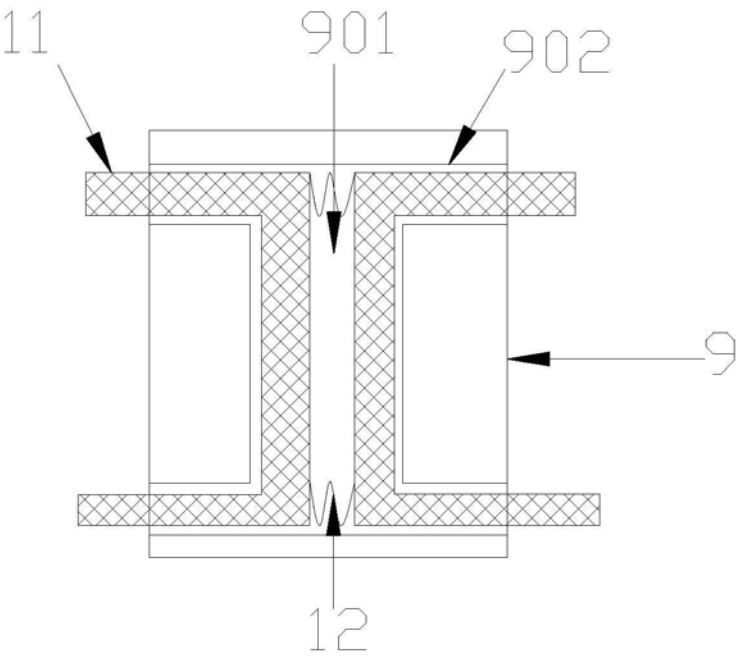


图3

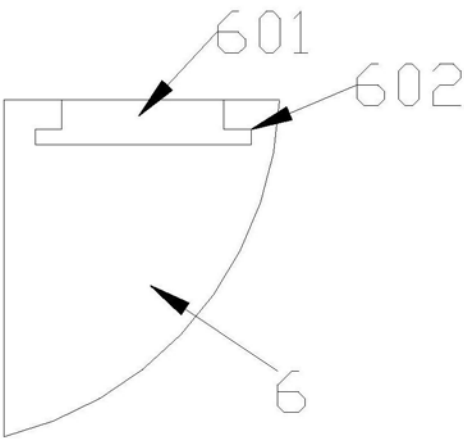


图4