

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41858

Kl. 52 a, 12/02

Stanisław Łatosz

Łódź, Polska

Maszyna do szycia futer, rękawiczek itp. szwem obrzucanym

Patent trwa od dnia 10 października 1958 r.

Przedmiotem wynalazku jest maszyna do szycia futer, rękawiczek itp. szwem obrzucanym, umożliwiająca szycie futer o różnej grubości.

W maszynach kuśnierskich jest rzeczą bardzo ważną zapewnienie dokładnego nastawiania chwytacza względem igielnicy w celu zapobieżenia wykonywaniu przez niego ruchów pętlicowych podczas szycia. Z tego względu, właściwe osadzenie chwytacza względem igielnicy, zapewniające zharmonizowanie ich ruchów wzajemnych, posiada bardzo duże znaczenie.

W dotychczas stosowanych maszynach kuśnierskich, przedni koniec pochwy drążka chwytacza osadza się zwykle pomiędzy dwoma wodzikami, osadzonymi przesuwnie względem siebie. Wodziki są wprawiane w ruchy drgające za pomocą głównego wału roboczego maszyny. Tylony koniec tego drążka osadza się za pomocą odpowiedniego wodzidła w otworze głowicy sworznia, umieszczonego równolegle do igły i osadzonego przesuwnie w kierunku podłużnym. Jednak takie osadzenie chwytacza nie zapewnia dokładnego nastawiania go względem igły, jak również taka maszyna posiada zbyt skomplikowaną konstrukcję.

Maszyna według wynalazku nie posiada wad maszyn znanych. Posiada ona prostą konstrukcję, jest dokładna w działaniu i łatwa w obsłudze. W celu zapewnienia zharmonizowanych ruchów chwytacza i igielnicy pochwę drążka chwytacza o kształcie prostokątnym osadzono przesuwnie w dwóch rowkach wykonanych w przeciwnych ściankach osłony maszyny. Ponadto tylny koniec tej pochwy zaopatrzono w szczelinę krzywkową, w której jest prowadzony podczas pracy maszyny specjalny sworzeń z kulką, osadzony w jednym z rowków. Do wprawiania chwytacza w ruch poprzeczny zastosowano krzywkę zaopatrzoną w specjalnie ukształtowany rowek pierścieniowy, w którym jest prowadzone zakończenie kulkowe uchwyty zamocowanego sztywnie na drążku chwytacza. Krzywka posiada ciężarek wyważający, zapewniający równomierny ruch obrotowy tej krzywki.

Maszyna według wynalazku jest uwidoczniiona na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny maszyny po częściowym usunięciu osłony, fig. 2 — widok boczny maszyny po usunięciu ścianki osłony, a fig. 3 — widok maszyny od dołu.

Maszyna posiada wspólny wał roboczy 1 osadzony w łożyskach 2 zamocowanych w ściankach osłony 3. Na nim zamocowane są mimośrodowo 4 i 6, napędzające igielnicę 5 i chwytacz 9. Drażek chwytacza jest zamocowany w pochwie prostokątnej 10, która jest osadzona przesuwnie w dwóch rowkach 11 i 11' wykonanych w przeciwnych ściankach osłony 3. Chwytacz wykonuje ruchy postępowo-zwrotne w kierunku poziomym oraz ruchy w kierunku pionowym i poprzecznym. Do poruszania chwytacza w kierunku poziomym i pionowym służy mimośród 4 i układ korbowy 15. W celu nadania chwytaczowi żądanych ruchów zharmonizowanych z ruchami igielnicy tylny koniec pochwy drażka chwytacza posiada szczelinę krzywkową 12, współpracującą ze sworzniem kulkowym 13 osadzonym obrotowo w ściankach rowka 11'. Stanowi to nową cechę wynalazku.

Do nadawania chwytaczowi ruchów poprzecznych zastosowano krzywkę 18 zaopatrzoną w pierścieniowy rowek krzywkowy 18', w którym jest prowadzone zakończenie kulkowe 17 uchwyty 16. Uchwyt ten jest zamocowany sztywno na drażku chwytacza 9. Krzywka 18 jest zaopatrzona w ciężarek wyważający 19, zapewniający bardziej równomierny ruch obrotowy krzywki.

Igielnica 5 jest napędzana mimośrodowo 6 osadzonym w jarzmie 7, zaopatrzonym w występ tulejkowy 8, który jest osadzony obrotowo na czopie igielnicy 5. Do regulowanego napędu uchwytu talerzowego 22 maszyna posiada podajnik, składający się z tarczy 28 zamocowanej na drażku 29, otaczającego go jarzma pierścieniowego 21, zacisków sprężynowych 27, unieruchamiających okresowo tarczę 28, oraz drażka za-

padkowego 23, który jest wprowadzany w ruch postępowo-zwrotny za pomocą drażka pionowego 24. Drażek 24 jest osadzony górnym końcem obrotowo i mimośrodowo na wale 1. Podajnik taki pozwala na nastawianie maszyny na żadaną grubość szytych futer.

W celu zabezpieczenia maszyny przed zanieczyszczeniem zastosowano pokrywę 26, zamykającą szczelnie osłonę 3. Do napędu maszyny służą koła pasowe 33 lub 34. Ponadto należy nadmienić, że maszyna według wynalazku posiada zwartą konstrukcję i zajmuje mało miejsca.

Zastrzeżenia patentowe

1. Maszyna do szycia futer, rękawiczek itp. szwem obrzucanym, znamienna tym, że posiada pochwę drażka chwytacza (9) o kształcie prostokątnym osadzoną przesuwnie w dwóch rowkach (11, 11') wykonanych w przeciwnych ściankach osłony (3) maszyny, a tylny koniec pochwy drażka chwytacza posiada szczelinę krzywkową (12), współpracującą ze sworzniem z kulką (13) osadzonym obrotowo w ściankach rowka (11').
2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tym, że krzywka (18), służąca do wprowadzania w ruch poprzeczny chwytacza (9), jest zaopatrzona w ciężarek wyważający (19) (fig. 2), zapewniający równomierny ruch obrotowy tej krzywki.

Stanisław Łatosz
Zastępca: mgr inż. Adolf Towpik
rzecznik patentowy

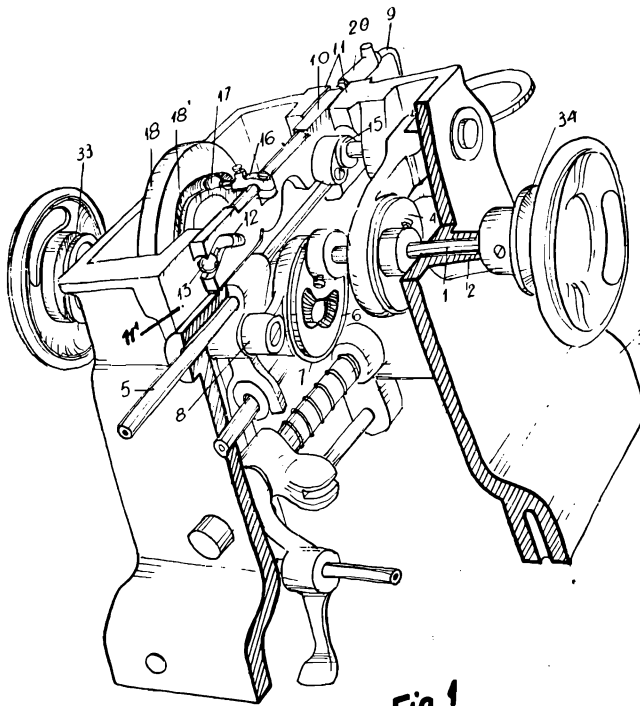


Fig. 1

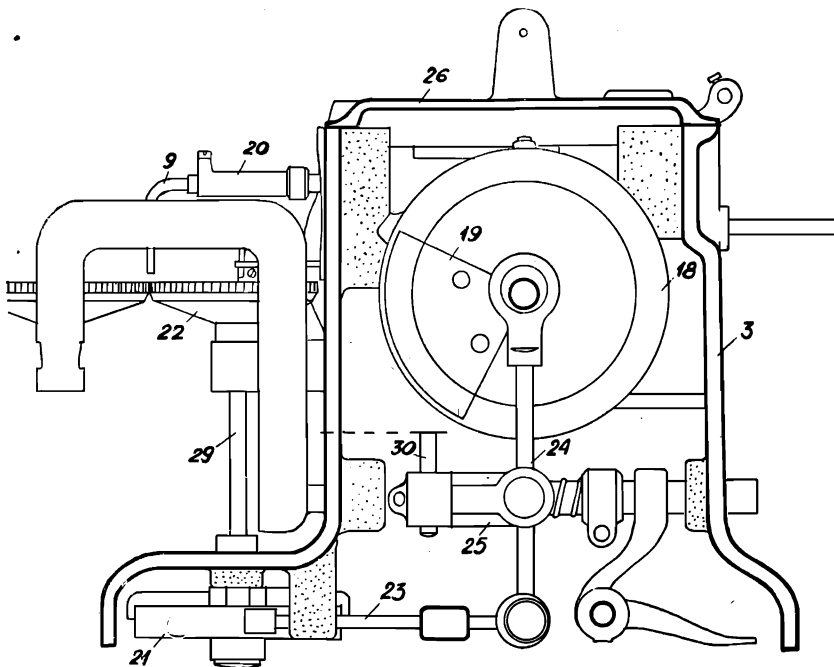


Fig. 2

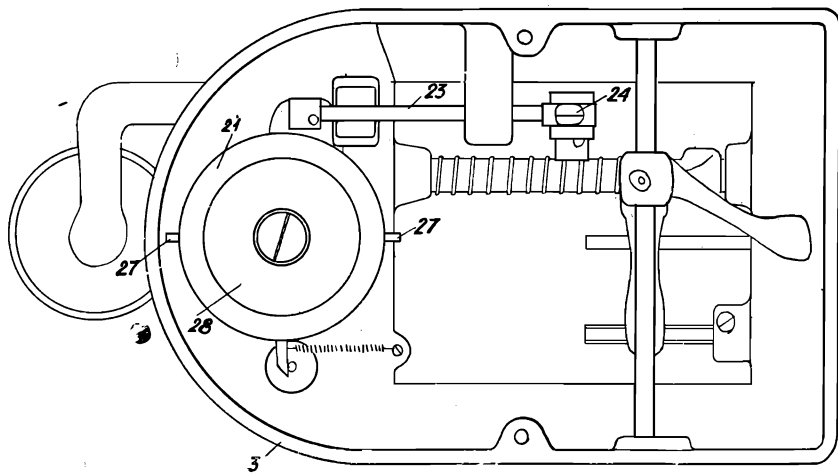


Fig.3

