



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY

A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

233 931

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 05 09 83
(21) (PV 6459-83)

(51) Int. Cl.³ C 03 B 19/02;
C 03 B 19/04

(40) Zveřejněno 13 08 84
(45) Vydáno 01 03 87

(75)

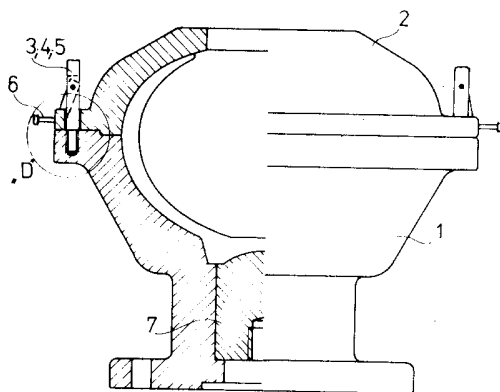
Autor vynálezu

ŠIFALDA MIROSLAV,
BARTUNĚK ANTONÍN,
MEDEK VLADIMÍR ing.,
GRUNER PETR, LIBOCHOVICE

(54)

Dělená forma pro odstředivé lití

Dělená forma pro odstředivé lití je vytvořena ze dvou částí s horizontální spárou. Oba díly jsou vzájemně osazeny a vytváří zámek. Na obvodě je forma opatřena patkami, přičemž ve spodním dílu je usazena vodicí tyč se západkou a ve vrchní části otvor, jímž čep prochází. Odstředivou silou se západka vyosí a opře o vrchní hranu dílu formy, čímž zamezí jejímu pohybu.



Vynález se týká formy pro odstředivé lití skla s horizontálním dělením.

Dosud známé formy pro odstředivé lití jsou vytvořeny jako jednodílné, což umožňuje výrobu skleněných předmětů s omezeným dezénem a pouze konickým tvarem, z důvodů vyjmutí výrobku z formy. Jednodílná forma neumožňuje výrobu skleněných předmětů široké škály tvarů ani plastického dezénu.

Je známé i řešení, spočívající ve vícedílné formě, dělené vertikálně a uchycené v koši, v němž je při rotaci forma zatažena. Velikost a tvar formy však omezuje hmotnost koše, převyšující hmotnost formy.

Nevýhody dosud známých řešení odstraňuje dělená forma pro odstředivé lití podle vynálezu. Podstata vynálezu spočívá v tom, že forma se skládá nejméně ze dvou horizontálně dělených dílů zapadajících do sebe pomocí zámků. Vrchní díl je opatřen na obvodě dvěma otvory, sloužícími jako vedení pro vodící tyče, které jsou zapuštěny do spodního dílu formy. Vodící tyče jsou opatřeny ochranou západkou zajišťující stabilitu při tvarování.

Tímto uspořádáním lze sériově vyrábět odstředivým způsobem výrobky uzavřených tvarů, dosud vyráběné pouze ručně foukáním nebo následným dotvarováním u lisovaného skla leštěného ohněm. Dělená forma pro odstředivé lití má oproti dosavadním způsobům výhodu v tom, že lze vyrobit skleněné výrobky uzavřeného tvaru najednou při jedné operaci, bez nutnosti dalšího zpracování. Lze rovněž sestavit několik dílů na základní formu a tím docílit různých výšek výrobku.

Dělená forma pro odstředivé lití je schematicky znázorněna na přiloženém výkresu, kde obr. 1 je pohled na sestavenou formu v částečném řezu a s vyznačením zámku. Na obr. 2 je detail "D" z obr. 1, tj. detailní řez formy v místě spoje.

Dělená forma pro odstředivé lití je vytvořena např. tak, že spodní díl 1 formy, opatřený dýnkem 7, umístěným na neznázorněném stole rotačního stroje, je opatřen osazením, vytvářejícím zámek. Ve spodním dílu 1 formy jsou našroubovány vodící tyče 3, které jsou opatřeny otočně uloženou západkou 4 na čepu 5. Západka 4 je na spodní straně sražena a vlivem odstředivé síly se vytočí vně formy, čímž se opře o hranu vrchního dílu 2 formy a zamezí pohybu vrchního dílu 2 formy. Vrchní díl 2 formy je opatřen dvěma madly 6 k sejmutí dílu 2 formy při vyjímání výrobku z formy. Rovněž je možno mezi díl 1 a díl 2 formy umístit vložku opatřenou shodnými zámkami, čímž lze docílit výrobků většího obsahu.

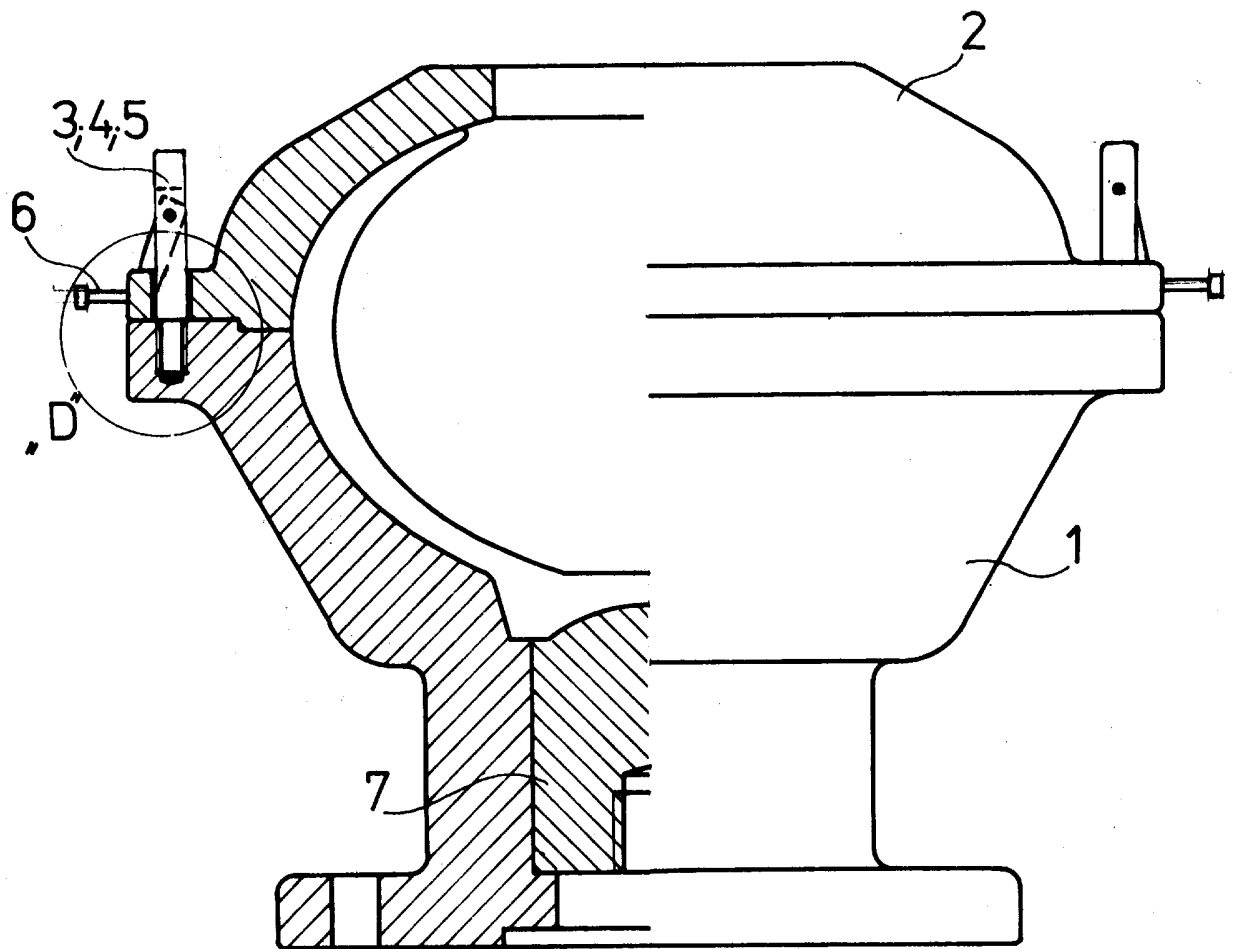
Dělená forma pro odstředivé lití lze použít pro výrobu skleněných a termoplastických výrobků se zužující se vrchní částí při netradiční výrobě odstředivým litím.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

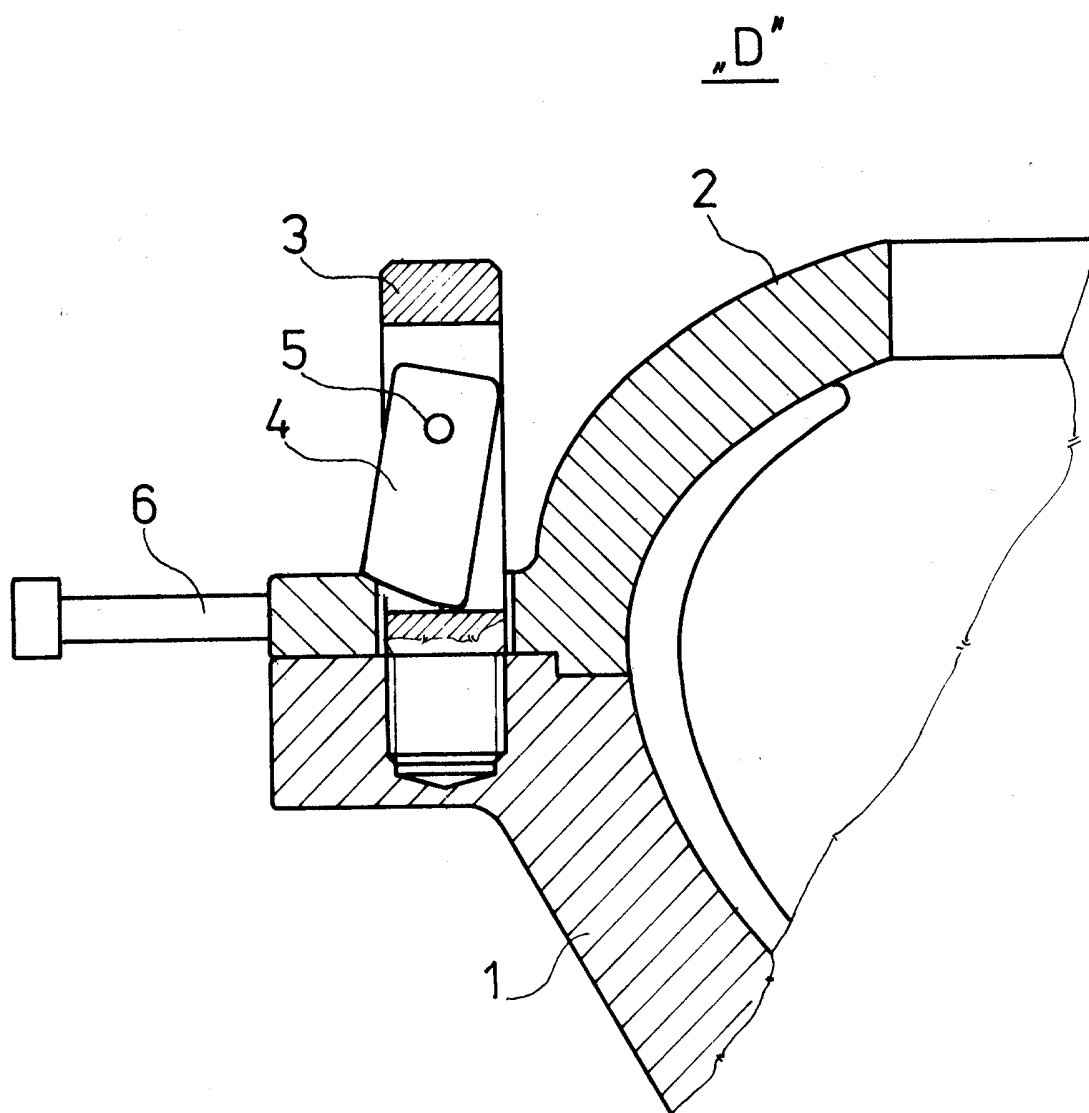
233 931

Dělená forma pro odstředivé lití, sestávající nejméně ze dvou dílů, vyznačující se tím, že spodní díl (1) formy je opatřen zámkovým osazením a na obvodu nejméně dvěma vodícími tyčemi (5) opatřenými otočně uloženými západkami (4), přičemž vrchní díl (2) formy je opatřen opačným zámkovým osazením a na obvodu nejméně dvěma vodícími otvory, jejichž rozteč je shodná s roztečí vodících tyčí (5) .

2 výkresy



obr. 1



obr. 2