



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214024943 U

(45) 授权公告日 2021. 08. 24

(21) 申请号 202023147476.8

(22) 申请日 2020.12.23

(73) 专利权人 深圳海星光电科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙华区福城街
道桔塘社区桔岭老村314号爱立基工
业园B2栋401

(72) 发明人 吴晗庆

(74) 专利代理机构 深圳市中科创为专利代理有
限公司 44384

代理人 袁曼曼 彭涛

(51) Int.Cl.

B24B 9/08 (2006.01)

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 55/00 (2006.01)

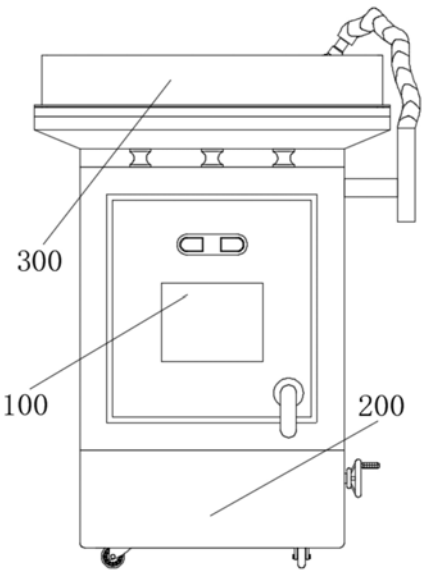
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种玻璃磨边装置和玻璃加工设备

(57) 摘要

本实用新型属于玻璃打磨加工技术领域,且公开了一种玻璃磨边装置和玻璃加工设备,包括玻璃磨边机主体,所述玻璃磨边机主体的底端设置有移动机构,所述移动机构包括外壳,所述外壳的内部设置有固定板,所述转杆的左端套接有第二锥形齿轮,所述玻璃磨边机主体的顶端设置有防护机构。本实用新型避免用户不便对玻璃磨边机主体进行移动,进而的浪费用户的时间,本装置可轻松对玻璃磨边机主体进行移动,节省用户的工作时间,提高用户的工作效率,具有很强的实用性,避免用户在使用时,打磨的废料到处的飞溅,进而需要用户花费大量的时间进行清理,本装置能够有效的减缓废屑飞溅,减少用户的工作量,增强用户的体验感。



1. 一种玻璃磨边装置和玻璃加工设备,包括玻璃磨边机主体,其特征在于:所述玻璃磨边机主体的底端设置有移动机构,所述移动机构包括外壳,所述外壳的内部设置有固定板,所述固定板底端的四面角皆安装有万向轮,所述外壳顶端的内壁通过内嵌轴承连接有内螺纹套,所述外壳顶端的内壁固定连接有固定件,所述内螺纹套的底端插设有螺纹杆,且螺纹杆的底端与固定板的顶端固定连接,所述固定板顶端的四面角皆固定连接有伸缩杆,且伸缩杆的顶端皆与外壳的内壁固定连接,所述外壳的右侧插设有转杆,且转杆穿过固定件延伸至内螺纹套的右端,所述转杆的右端固定连接有转盘,所述转盘的右端固定连接有握手,所述内螺纹套的表面套接有第一锥形齿轮,所述转杆的左端套接有第二锥形齿轮,且第二锥形齿轮与第一锥形齿轮相互啮合,所述玻璃磨边机主体的顶端设置有防护机构。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃磨边装置和玻璃加工设备,其特征在于:所述外壳的内壁均匀开设有第一滑槽,所述固定板的表面均匀固定连接有第一滑块。

3. 根据权利要求1所述的一种玻璃磨边装置和玻璃加工设备,其特征在于:所述握手的表面胶合有橡胶垫,且橡胶垫的厚度为三毫米。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃磨边装置和玻璃加工设备,其特征在于:所述防护机构包括底板,所述底板的顶端设置有支撑板,所述支撑板的顶端固定连接有防护板,所述底板的顶端具有开设有插槽,所述支撑板的底端均匀固定连接有插杆,且插杆的底端皆延伸至插槽的内部,所述插槽相互远离一端的内壁皆开设有抵槽,所述插杆相互远离的一端皆开设有弹槽,所述弹槽的内部皆设置有抵块,所述抵块的一端皆固定连接有弹簧,且弹簧相互靠近的一端皆与转杆的内壁固定连接。

5. 根据权利要求4所述的一种玻璃磨边装置和玻璃加工设备,其特征在于:所述弹槽的内壁皆对称开设有第二滑槽,所述抵块的表面皆对称固定连接有第二滑块。

6. 根据权利要求4所述的一种玻璃磨边装置和玻璃加工设备,其特征在于:所述抵块的一端皆穿过弹槽延伸至抵块的内部,所述抵块相互远离一侧的上下两端皆呈斜面状。

一种玻璃磨边装置和玻璃加工设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于玻璃打磨加工技术领域,具体涉及一种玻璃磨边装置和玻璃加工设备。

背景技术

[0002] 玻璃是非晶无机非金属材料,一般是用多种无机矿物(如石英砂、硼砂、硼酸、重晶石、碳酸钡、石灰石、长石、纯碱等)为主要原料,另外加入少量辅助原料制成的,它的主要成分为二氧化硅和其他氧化物,玻璃在生产出后,由于其边角较为锋利,用户需要对其边角进行打磨;

[0003] 目前市面上现有的部分玻璃打磨加工设备并不方便用户的移动,使得用户在移动时十分的费力,进而的给用户造成不便,且用户在打磨时,也并没有防护的功能。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种玻璃磨边装置和玻璃加工设备,以解决上述背景技术中提出的目前市面上现有的部分玻璃打磨加工设备并不方便用户的移动,使得用户在移动时十分的费力,进而的给用户造成不便,且用户在打磨时,也并没有防护的功能的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种玻璃磨边装置和玻璃加工设备,包括玻璃磨边机主体,所述玻璃磨边机主体的底端设置有移动机构,所述移动机构包括外壳,所述外壳的内部设置有固定板,所述固定板底端的四面角皆安装有万向轮,所述外壳顶端的内壁通过内嵌轴承连接有内螺纹套,所述外壳顶端的内壁固定连接有固定件,所述内螺纹套的底端插设有螺纹杆,且螺纹杆的底端与固定板的顶端固定连接,所述固定板顶端的四面角皆固定连接有伸缩杆,且伸缩杆的顶端皆与外壳的内壁固定连接,所述外壳的右侧插设有转杆,且转杆穿过固定件延伸至内螺纹套的右端,所述转杆的右端固定连接有转盘,所述转盘的右端固定连接有握手,所述内螺纹套的表面套接有第一锥形齿轮,所述转杆的左端套接有第二锥形齿轮,且第二锥形齿轮与第一锥形齿轮相互啮合,所述玻璃磨边机主体的顶端设置有防护机构。

[0006] 优选的,所述外壳的内壁均匀开设有第一滑槽,所述固定板的表面均匀固定连接有第一滑块。

[0007] 优选的,所述握手的表面胶合有橡胶垫,且橡胶垫的厚度为三毫米。

[0008] 优选的,所述防护机构包括底板,所述底板的顶端设置有支撑板,所述支撑板的顶端固定连接有防护板,所述底板的顶端具有开设有插槽,所述支撑板的底端均匀固定连接有插杆,且插杆的底端皆延伸至插槽的内部,所述插槽相互远离一端的内壁皆开设有抵槽,所述插杆相互远离的一端皆开设有弹槽,所述弹槽的内部皆设置有抵块,所述抵块的一端皆固定连接有弹簧,且弹簧相互靠近的一端皆与转杆的内壁固定连接。

[0009] 优选的,所述弹槽的内壁皆对称开设有第二滑槽,所述抵块的表面皆对称固定连

接有第二滑块。

[0010] 优选的,所述抵块的一端皆穿过弹槽延伸至抵块的内部,所述抵块相互远离一侧的上下两端皆呈斜面状。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型避免用户不便对玻璃磨边机主体进行移动,进而的浪费用户的时间,本装置可轻松对玻璃磨边机主体进行移动,节省用户的工作时间,提高用户的工作效率,具有很强的实用性,避免用户在使用时,打磨的废料到处的飞溅,进而需要用户花费大量的时间进行清理,本装置能够有效的减缓废屑飞溅,减少用户的工作量,增强用户的体验感。

[0012] 1.本实用新型通过设置有移动机构,当用户想要对玻璃磨边机主体进行移动时,用户握住握手使得握手进行转动,通过转杆带动内螺纹套进行转动,通过螺纹杆可将固定板进行下降,将玻璃磨边机主体进行升起,当玻璃磨边机主体升起后,用户便可移动玻璃磨边机主体,避免用户不便对玻璃磨边机主体进行移动,进而的浪费用户的时间,本装置可轻松对玻璃磨边机主体进行移动,节省用户的工作时间,提高用户的工作效率,具有很强的实用性。

[0013] 2.本实用新型通过设置有防护机构,当用户在使用玻璃磨边机主体时,用户拿起防护板,将支撑板底端的插杆插入插槽的内部,并通过抵块可将插杆固定在插槽的内部,进而将防护板和支撑板固定在底板的顶端,然用户便可使用玻璃磨边机主体进行打磨,避免用户在使用时,打磨的废料到处的飞溅,进而需要用户花费大量的时间进行清理,本装置能够有效的减缓废屑飞溅,减少用户的工作量,增强用户的体验感。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构正视示意图;

[0015] 图2为本实用新型的结构正视剖面示意图;

[0016] 图3为本实用新型中图2中A处的局部放大示意图;

[0017] 图4为本实用新型的结构局部侧视剖面示意图。

[0018] 图中:100、玻璃磨边机主体;200、移动机构;210、外壳;211、固定板;212、内螺纹套;213、固定件;214、螺纹杆;215、伸缩杆;216、转杆;217、转盘;218、握手;219、第一锥形齿轮;220、第二锥形齿轮;221、第一滑槽;222、第一滑块;223、万向轮;300、防护机构;310、底板;311、支撑板;312、防护板;313、插槽;314、插杆;315、抵槽;316、弹槽;317、抵块;318、弹簧;319、第二滑槽;320、第二滑块。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-图4所示,本实用新型提供一种技术方案:

[0021] 一种玻璃磨边装置和玻璃加工设备,包括玻璃磨边机主体100,玻璃磨边机主体100的底端设置有移动机构200,移动机构200包括外壳210,外壳210的内部设置有固定板

211,固定板211底端的四面角皆安装有万向轮223,外壳210顶端的内壁通过内嵌轴承连接有内螺纹套212,外壳210顶端的内壁固定连接有固定件213,内螺纹套212的底端插设有螺纹杆214,且螺纹杆214的底端与固定板211的顶端固定连接,固定板211顶端的四面角皆固定连接有伸缩杆215,且伸缩杆215的顶端皆与外壳210的内壁固定连接,外壳210的右侧插设有转杆216,且转杆216穿过固定件213延伸至内螺纹套212的右端,转杆216的右端固定连接有转盘217,转盘217的右端固定连接有握手218,内螺纹套212的表面套接有第一锥形齿轮219,转杆216的左端套接有第二锥形齿轮220,且第二锥形齿轮220与第一锥形齿轮219相互啮合,玻璃磨边机主体100的顶端设置有防护机构300。

[0022] 为了提高固定板211移动的稳定性,本实施例中,优选的,外壳210的内壁均匀开设有第一滑槽221,固定板211的表面均匀固定连接有第一滑块222,移动的固定板211带动第一滑块222在第一滑槽221的内部进行移动,大大的提高了固定板211移动的稳定性。

[0023] 为了方便用户握住握手218,本实施例中,优选的,握手218的表面胶合有橡胶垫,且橡胶垫的厚度为三毫米,握手218表面的橡胶垫可增大用户手与握手218之间的摩擦力,使得用户更好的握住握手218。

[0024] 为了避免玻璃磨边机主体100打磨时废屑的飞溅,本实施例中,优选的,防护机构300包括底板310,底板310的顶端设置有支撑板311,支撑板311的顶端固定连接有防护板312,底板310的顶端具有开设有插槽313,支撑板311的底端均匀固定连接有插杆314,且插杆314的底端皆延伸至插槽313的内部,插槽313相互远离一端的内壁皆开设有抵槽315,插杆314相互远离的一端皆开设有弹槽316,弹槽316的内部皆设置有抵块317,抵块317的一端皆固定连接有弹簧318,且弹簧318相互靠近的一端皆与转杆216的内壁固定连接,用户将支撑板311和防护板312安装好后,防护板312能够有效的减缓打磨废屑的飞溅。

[0025] 为了使得抵块317移动的更加平稳,本实施例中,优选的,弹槽316的内壁皆对称开设有第二滑槽319,抵块317的表面皆对称固定连接有第二滑块320,移动的抵块317带动第二滑块320在第二滑槽319的内部进行滑动,使得抵块317移动的更加的稳定,保证了抵块317移动的轨迹。

[0026] 为了使得抵块317向弹槽316的内部进行移动,本实施例中,优选的,抵块317的一端皆穿过弹槽316延伸至抵块317的内部,抵块317相互远离一侧的上下两端皆呈斜面状,当抵块317的斜面与插槽313的内壁相互抵触后,使得抵块317向弹槽316的内部进行移动。

[0027] 本实用新型的工作原理及使用流程:首先,用户想要移动玻璃磨边机主体100时,用户握住握手218,然后使得转盘217进行转动,转盘217带动转杆216进行转动,转动的转杆216带动第二锥形齿轮220进行转动,第二锥形齿轮220带动第一锥形齿轮219进行转动,第一锥形齿轮219带动内螺纹套212进行转动,转动的内螺纹套212可使得螺纹杆214向下进行移动,螺纹杆214带的固定板211进行移动,固定板211向下移动时可对伸缩杆215进行拉伸,固定板211带动第一滑块222在第一滑槽221的内部进行移动,固定板211带动万向轮223向下移动,当万向轮223与地面抵触后,用户继续转动转盘217,此时玻璃磨边机主体100可向上升起,当外壳210的底端不在于地面相抵触后,用户便可移动玻璃磨边机主体100,当用户想要固定玻璃磨边机主体100时,用户只需反向转动转盘217即可;

[0028] 然后,用户在使用玻璃磨边机主体100前,用户拿起防护板312,将支撑板311底端的插杆314插入插槽313的内部,当抵块317的斜面与插槽313的内壁相互抵触后,使得抵块

317向弹槽316的内部进行移动,移动的抵块317带动第二滑块320在第二滑槽319的内部进行滑动,移动的抵块317并对弹簧318进行压缩,当抵块317移动至抵槽315的位置后,抵块317和第二滑块320在弹簧318自身回弹力的作用下进行复位,此时完成固定,用户在时玻璃磨边机主体100进行打磨时,防护板312可对废屑进行抵挡。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

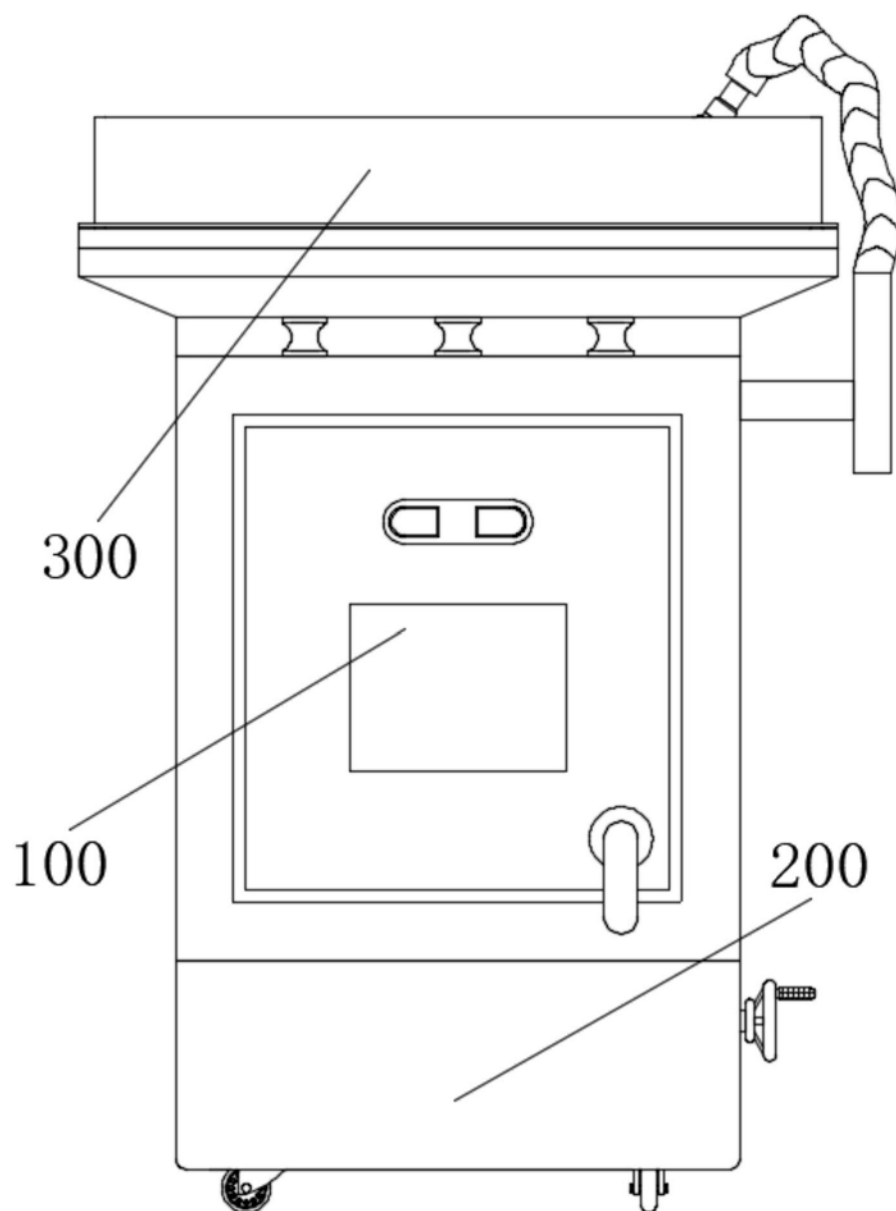


图1

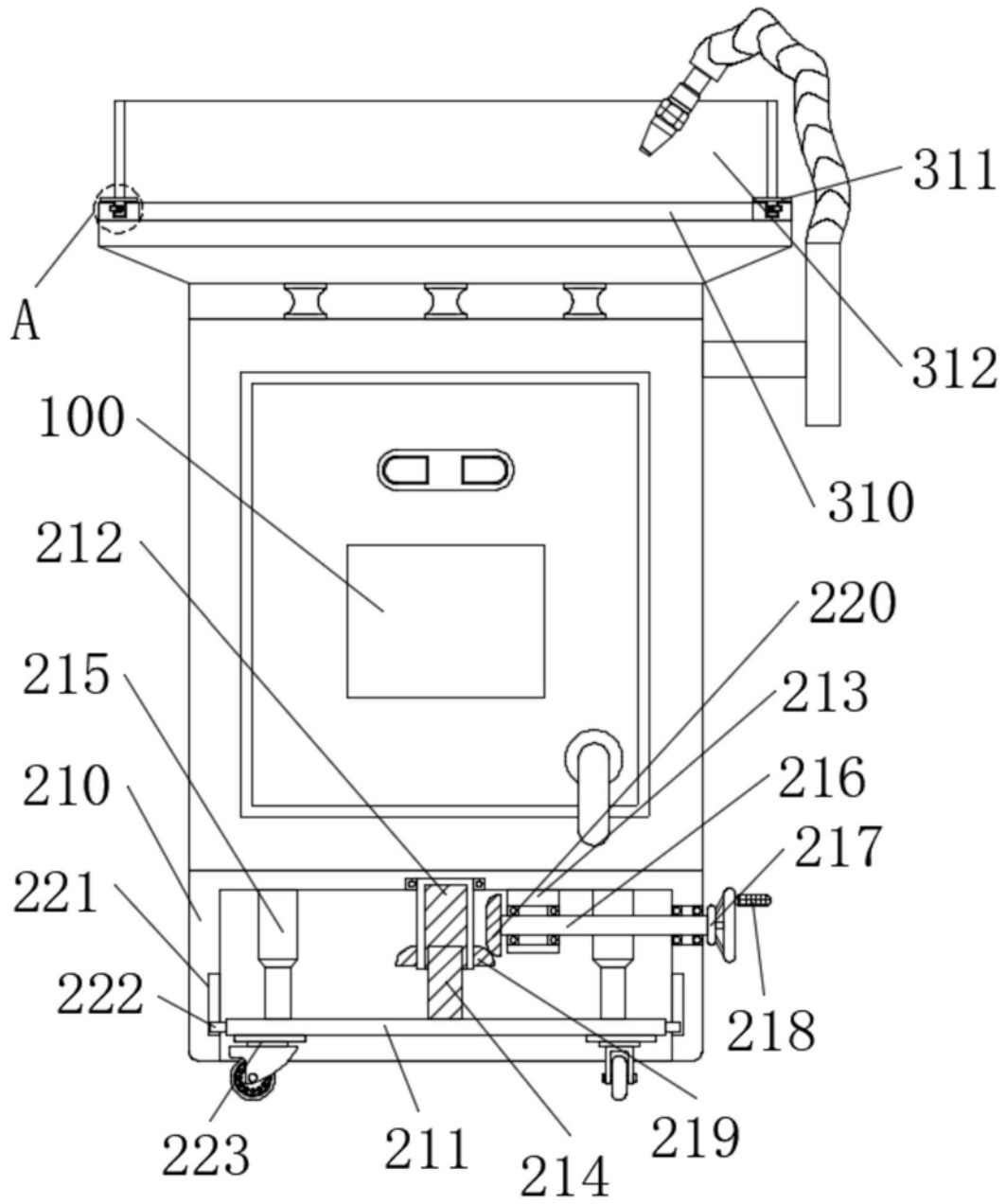


图2

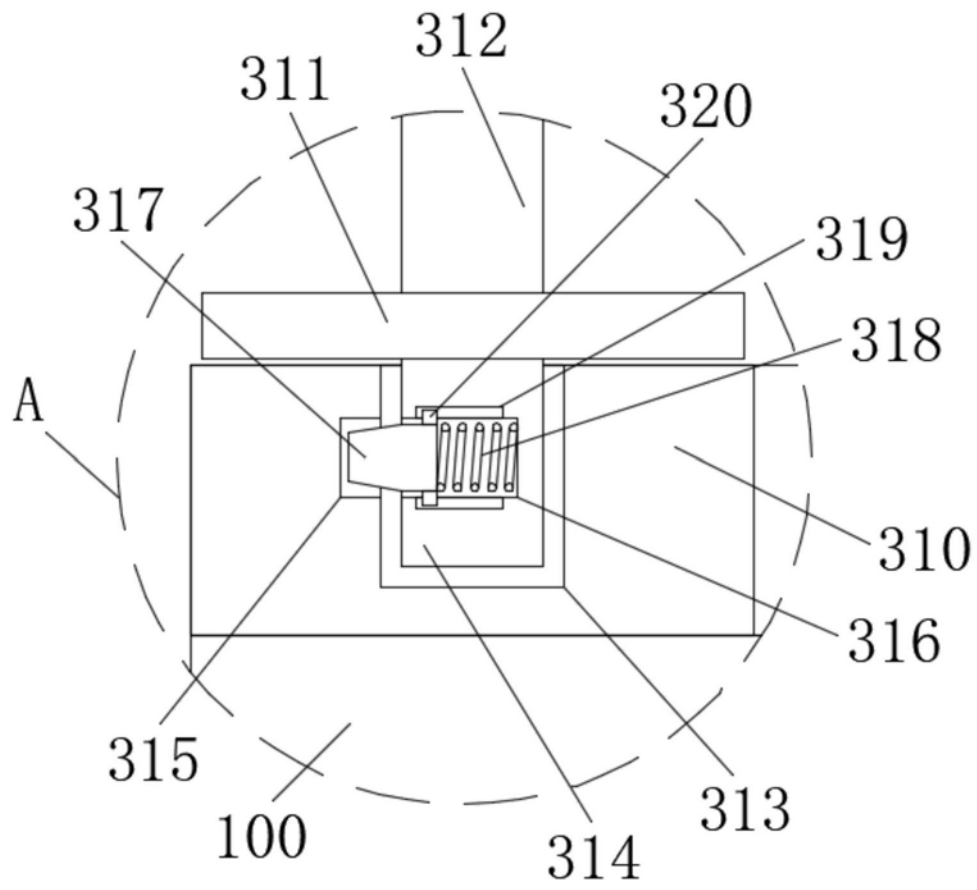


图3

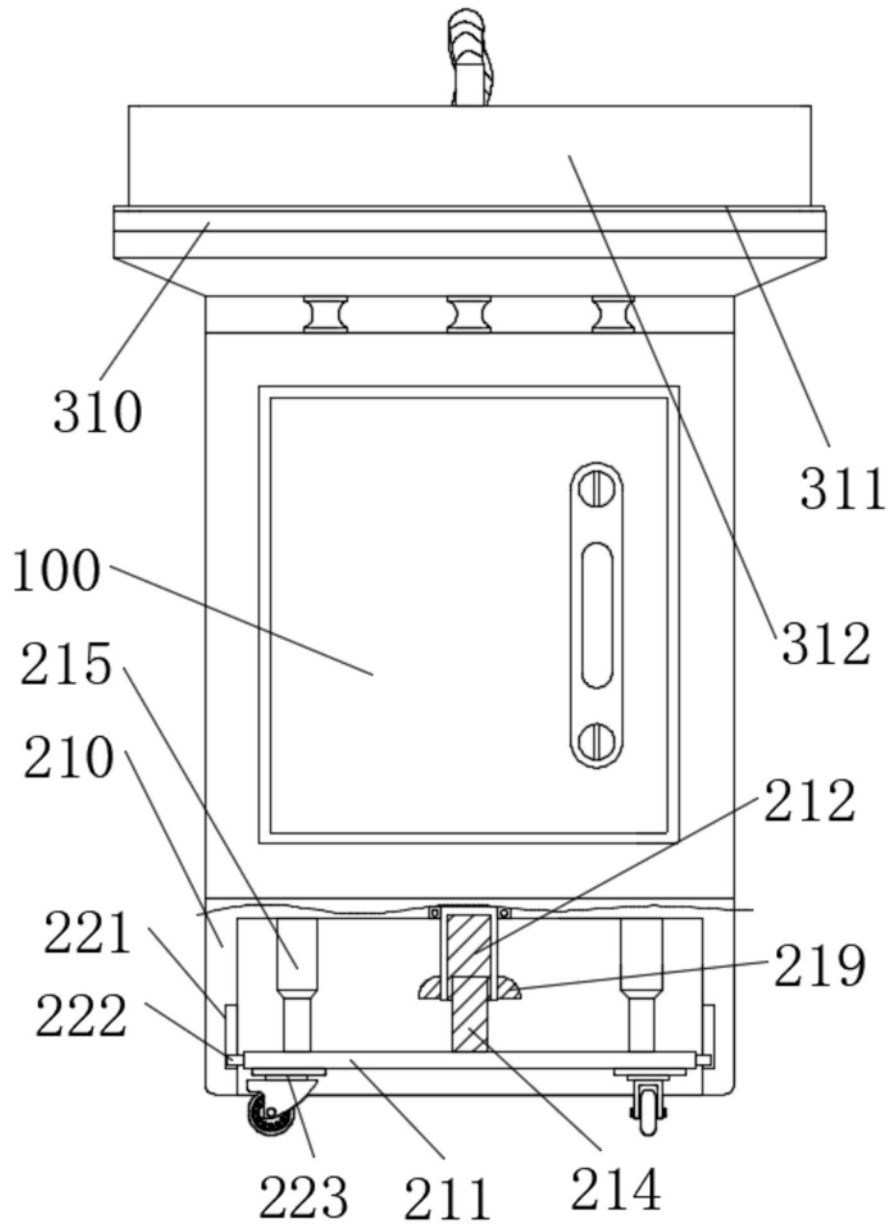


图4