

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

241239
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
A 44 C 27/00

(22) Přihlášeno 20 03 84
(21) (PV 2000-84)

(40) Zveřejněno 16 07 85

(45) Vydáno 15 09 87

(75)

Autor vynálezu

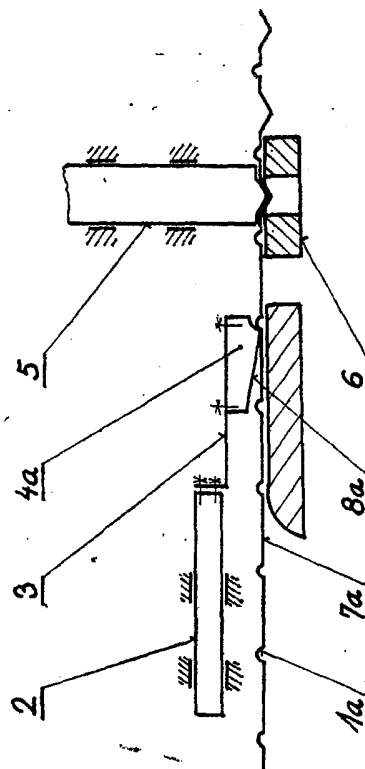
ČEPEK FRANTIŠEK; DĚDEK MILOSLAV ing., JABLONEC nad Nisou

(54) Zařízení k nastavování tvarovaných bižuterních pásků v lisovacích nástrojích

1

Zařízení pro nastavování tvarovaných bižuterních pásků v lisovacích nástrojích je určeno pro výrobu dílů kovové bižuterie. Nastavování pásků v lisovacích nástrojích se provádí pomocí součástí, jejichž tvar odpovídá negativu části tvaru pásku. Součástí, která se k pásku přitiskne, se pásek posune o určitou vzdálenost do lisovacího nástroje. Vynález lze využít v těch případech, kdy se postupně vytváří v pásku konečný tvar součástí v několika lisovacích nástrojích po sobě.

2



Obr. 1

Vynález se týká zařízení k nastavování tvarovaných bižuterních pásků v lisovacích nástrojích.

Různými způsoby tvarované pásky, obvykle svinuté do kotoučů, se používají v průmyslu kovové bižuterie jako polotovary pro zpracování v lisovacích nástrojích. V jednom nebo několika lisovacích nástrojích po sobě se tvarovaný pásek postupně po krocích nastříkne, prostříhuje nebo jinak tvaruje. Finálními bižuterními elementy jsou potom výstřižky výlisků z pásku, nastříhané části pásků, případně obojí. Při posouvání do lisovacího nástroje je nutné před každým stisknutím lisu tvarovaný pásek přesně nastavit vůči činným plochám nástroje tak, aby k tvarovaným změnám docházelo v určených místech pásku. K přesnému nastavení tvarovaného pásku vůči činným plochám lisovacího nástroje se dosud používá tvarových součástí pevně spojených s některou nepohyblivou částí lisovacího nástroje nebo různě tvarovaných dutin v některé nepohyblivé části lisovacího nástroje, přičemž tvar těchto součástí nebo dutin odpovídá části negativu tvaru tvarovaného pásku. Součástmi připevňovanými k nepohyblivé části lisovacího nástroje jsou nejčastěji válcové nebo kuželové kolíky a i u dutin v nepohyblivých částech lisovacího nástroje lze většinou vystačit s jednoduchými tvary válcových, kuželových nebo kulových děr. Tvarovaný pásek se nastavuje v lisovacích nástrojích zatím tak, že se na tyto tvarované součásti spojení s pevnými částmi lisovacího nástroje nebo tvarované dutiny v pevných částech lisovacího nástroje posouvá a pokládá před každým stisknutím lisovacího nástroje.

Dosud používaná zařízení k nastavování tvarovaných bižuterních pásků v lisovacích nástrojích jsou nevýhodná především proto, že vyžadují ruční práci a lze je mechanizovat pouze ve zvláštních případech.

Uvedené nedostatky dosud známých a používaných zařízení k nastavování tvarovaných bižuterních pásků v lisovacích nástrojích odstraňuje zařízení k nastavování tvarovaných bižuterních pásků v lisovacích nástrojích podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z nejméně jedné součásti, která tvarově odpovídá negativu části tvaru tvarovaného pásku, a která je spojena, například pružně nebo otočně, se součástí uloženou pohyblivě ve směru posuvu pásku do lisovacího nástroje, přičemž tato pohyblivě uložená součást je spojena například mechanickým nebo jiným převodem s některou pohyblivou částí lisovacího nástroje. Nastavení tvarovaného bižuterního pásku v lisovacím nástroji se provádí tak, že se k němu před stisknutím lisovacího nástroje přitiskne součást tvarově odpovídající negati-

tivu tvaru pásku a posune se současně s páskem směrem k lisovacímu nástroji.

Zařízení k nastavování tvarovaného bižuterního pásku v lisovacích nástrojích podle vynálezu umožňuje mechanizovat nastavování tvarovaných bižuterních pásků vůči lisovacím nástrojům i v případech postupného zpracovávání pásků v několika po sobě následujících lisovacích nástrojích. Tím lze odstranit nebezpečnou a jednotvárnou práci při ručním nastavování tvarovaných pásků v lisovacích nástrojích.

Dva příklady zařízení k nastavování tvarovaných bižuterních pásků v lisovacích nástrojích podle vynálezu jsou schematicky zobrazeny na připojeném výkresu. Na obr. 1 je v pohledu s částečnými řezy nakresleno zařízení s tvarem částí odpovídajícím části negativu tvaru vypuklin na pásku. Na obr. 2 je v pohledu s částečnými řezy nakresleno zařízení s tvarem částí odpovídajícím části negativu tvaru otvorů v pásku.

Pásek 7a, tvarovaný vypuklinami 1a, je zasunut do lisovacího nástroje tvořeného pohyblivou částí 5 a pevnou částí 6. Součást 4a s úkosem 8a odpovídá části tvaru vypukliny 1a a je spojena listovou pružinou 3 se součástí 2, která je uložena suvně ve směru pohybu tvarovaného pásku 7a.

Nastavování tvarovaného pásku 7a v lisovacím nástroji probíhá následujícím způsobem. Při stisku lisovacího nástroje se posune součást 2 směrem od lisovacího nástroje tak, že součást 4a zůstane stát za nejbližší vypuklinou 1a, přičemž při přechodu přes vypuklinu 1a se zdvihne úkosem 8a. Po oddálení pohyblivé části nástroje 5 od pevné části nástroje 6 se posune součást 2 směrem k lisovacímu nástroji a součást 4a se zaklesne za vypuklinu 1a, posune přitom pásek 7a a nastaví jej vůči činným plochám lisovacího nástroje.

Pásek 7b, tvarovaný otvory 1b, je zasunut do lisovacího nástroje tvořeného pohyblivou částí 5 a pevnou částí 6. Součást 4b s úkosem 8b odpovídá části tvaru otvoru 1b a je spojena listovou pružinou 3 se součástí 2, která je v nástavci připevněnému k rámu stroje uložena suvně ve směru pohybu tvarovaného pásku 7b.

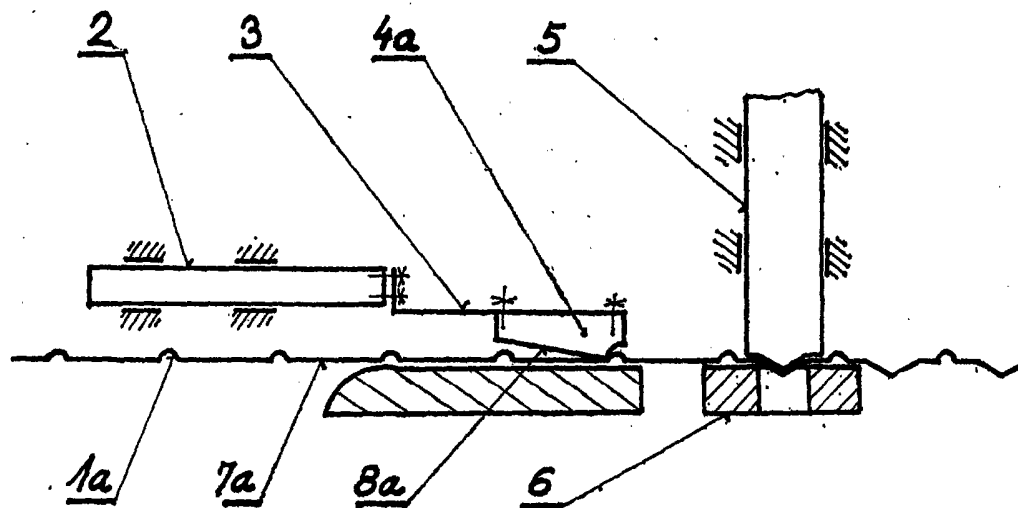
Nastavování tvarovaného pásku 7b v lisovacím nástroji probíhá následujícím způsobem. Při stisku lisovacího nástroje se posune součást 2 směrem od lisovacího nástroje tak, že součást 4b zůstane stát za nejbližším otvorem 1b, přičemž přechod součásti 4b přes otvor 1b umožní úkos 8b. Po oddálení pohyblivé části nástroje 5 od pevné části nástroje 6 se posune součást 2 směrem k lisovacímu nástroji a část 4b se zaklesne v otvoru 1b, posune přitom pásek 7b a nastaví jej tak vůči činným plochám lisovacího nástroje.

PREDMĚT VYNÁLEZU

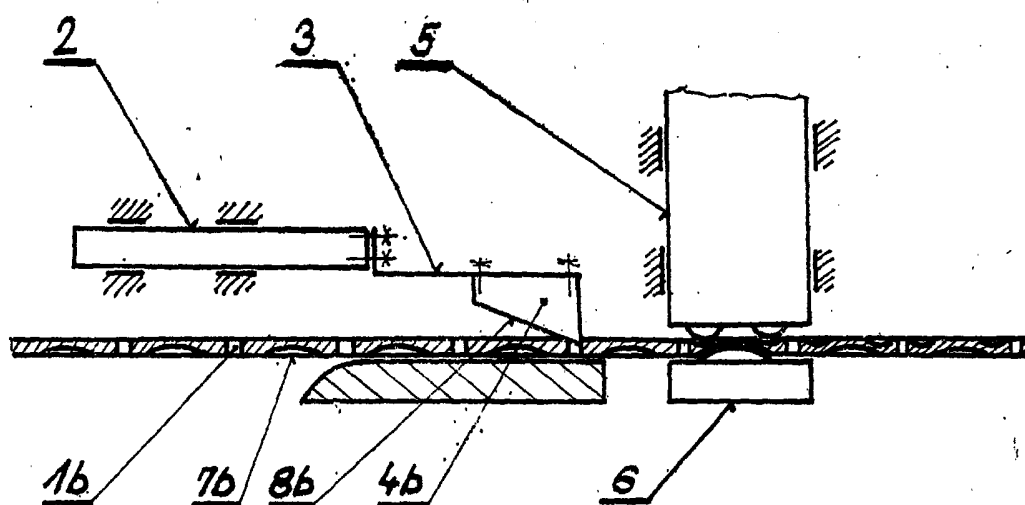
Zařízení k nastavování tvarovaných bižuterních pásků v lisovacích nástrojích, vyznačené tím, že sestává z nejméně jedné součásti (4a), která tvarově odpovídá negativu části tvaru tvarovaného pásku (7a) a která je spojená, například pružně nebo

otočně, se součástí (2) uloženou pohyblivě ve směru posuvu pásku do lisovacího nástroje, přičemž tato pohyblivě uložená součást (2) je spojena například mechanickým nebo jiným převodem s některou pohyblivou částí lisovacího nástroje.

1 list výkresů



Obr. 1



Obr. 2