



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213647634 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 09

(21) 申请号 202022424676.7

(22) 申请日 2020.10.27

(73) 专利权人 上海春戈玻璃有限公司

地址 201112 上海市闵行区浦江镇兴达路
160号

(72) 发明人 张永春

(74) 专利代理机构 上海湾谷知识产权代理事务
所(普通合伙) 31289

代理人 倪继祖

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 5/08 (2006.01)

B29C 63/02 (2006.01)

B29C 63/00 (2006.01)

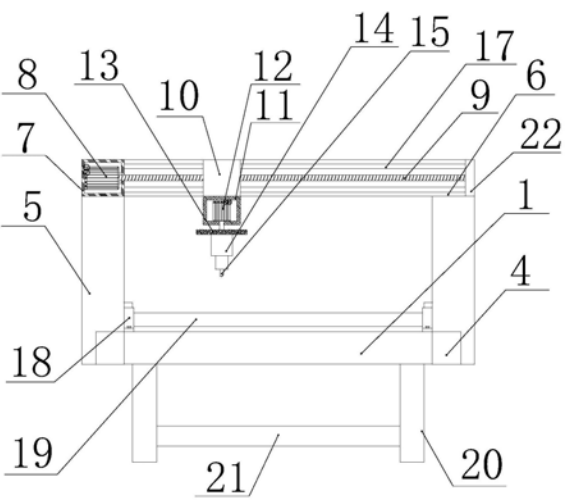
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种玻璃贴膜用裁剪装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种玻璃贴膜用裁剪装置,包括操作台,操作台两侧均设置有支撑竖板,两个支撑竖板均与操作台滑动连接,操作台一端一侧设置有一号电机,一号电机与操作台固定连接,一号电机输出端固定连接有一号螺纹杆,一号螺纹杆远离一号电机一端贯穿支撑竖板且转动连接有一号限位板,一号限位板与操作台固定连接,支撑竖板与一号螺纹杆螺纹连接,本实用新型结构简单,精准度高,工作效率高,能过自动对贴膜余边进行裁切,二号电机和二号螺纹杆的设置可以使滑块带动连接板进行横向移动,继而实现裁切刀片对贴膜余边的横向裁切,一号电机和一号螺纹杆的设置可以实现设备的纵向移动,继而使设备带动裁切刀片对贴膜余边进行纵向切割。



1. 一种玻璃贴膜用裁剪装置,其特征在于,包括操作台(1),所述操作台(1)两侧均设置有支撑竖板(5),两个所述支撑竖板(5)均与操作台(1)滑动连接,所述操作台(1)一端一侧设置有一号电机(2),所述一号电机(2)与操作台(1)固定连接,所述一号电机(2)输出端固定连接有一号螺纹杆(3),所述一号螺纹杆(3)远离一号电机(2)一端贯穿支撑竖板(5)且转动连接有一号限位板(4),所述一号限位板(4)与操作台(1)固定连接,所述支撑竖板(5)与一号螺纹杆(3)螺纹连接,所述支撑竖板(5)顶部设置有支撑横板(6),所述支撑横板(6)底部两端分别与两个支撑竖板(5)顶部固定连接,所述支撑横板(6)一侧远离一号电机(2)一端固定连接有驱动装置(7),所述驱动装置(7)内部设置有二号电机(8),所述二号电机(8)与驱动装置(7)固定连接,所述二号电机(8)输出端固定连接有二号螺纹杆(9),所述二号螺纹杆(9)远离二号电机(8)一端转动连接有两号限位板(22),所述二号限位板(22)与支撑横板(6)固定连接,所述二号螺纹杆(9)中部螺纹连接有滑块(10),所述滑块(10)底部固定连接有放置箱(11),所述放置箱(11)内部设置有伺服电机(12),所述伺服电机(12)输出端贯穿放置箱(11)且固定连接有一号连接板(13),所述连接板(13)远离伺服电机(12)一侧固定连接有电动伸缩杆(14),所述电动伸缩杆(14)输出端固定连接有一号裁切刀片(15)。

2. 如权利要求1所述的一种玻璃贴膜用裁剪装置,其特征在于,所述操作台(1)顶部两侧均匀设置有若干托架(18),每个所述托架(18)均与操作台(1)固定连接,每两个相对托架(18)之间均设置有运料转杆(19),每个所述运料转杆(19)两端分别与对应两个托架(18)固定连接。

3. 如权利要求1所述的一种玻璃贴膜用裁剪装置,其特征在于,所述一号螺纹杆(3)底部设置有一号光杆(16),所述一号光杆(16)一端与一号限位板(4)固定连接,所述一号光杆(16)远离一号限位板(4)一端贯穿支撑竖板(5)且与操作台(1)固定连接,所述支撑竖板(5)与一号光杆(16)滑动连接。

4. 如权利要求1所述的一种玻璃贴膜用裁剪装置,其特征在于,所述二号螺纹杆(9)顶部与底部均设置有两号光杆(17),两个所述二号光杆(17)一端均与二号限位板(22)固定连接,两个所述二号光杆(17)远离二号限位板(22)均贯穿滑块(10)且与驱动装置(7)外壁固定连接,所述滑块(10)与两个二号光杆(17)滑动连接。

5. 如权利要求1所述的一种玻璃贴膜用裁剪装置,其特征在于,所述操作台(1)底部四角均设置有支撑腿(20),每个所述支撑腿(20)顶部均与操作台(1)固定连接,每两个所述支撑腿(20)之间均设置有支撑横杆(21),每个所述支撑横杆(21)两端分别与两个对应支撑腿(20)固定连接。

一种玻璃贴膜用裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工设备技术领域,具体涉及一种玻璃贴膜用裁剪装置。

背景技术

[0002] 目前,玻璃的应用范围十分广泛,尤其用在建筑装修中,用途也十分广泛,隔热、保温、采光、装饰等等,根据不同的使用情况需要对玻璃进行贴膜加工,以增加玻璃的观赏性以及功能性。

[0003] 现有技术中,在对玻璃进行贴膜加工后,因为玻璃大小的不同,会产生不同程度的贴膜留边,此时,需要对多出玻璃部分的贴膜边进行裁剪处理,现在的贴膜余边的裁剪多为人工裁剪,人工裁剪精准度低,失误率高,而且容易导致贴膜与玻璃之间产生缝隙,导致缝隙进入灰尘等颗粒,影响产品合格率,造成损失。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是现有的人工裁剪精准度低,容易导致裁剪失败,甚至影响合格率造成不必要的损失,特提供一种玻璃贴膜用裁剪装置,使其可以有效的解决上述问题。

[0005] 本实用新型解决技术问题采用的技术方案是:一种玻璃贴膜用裁剪装置,包括操作台,所述操作台两侧均设置有支撑竖板,两个所述支撑竖板均与操作台滑动连接,所述操作台一端一侧设置有一号电机,所述一号电机与操作台固定连接,所述一号电机输出端固定连接有一号螺纹杆,所述一号螺纹杆远离一号电机一端贯穿支撑竖板且转动连接有一号限位板,所述一号限位板与操作台固定连接,所述支撑竖板与一号螺纹杆螺纹连接,所述支撑竖板顶部设置有支撑横板,所述支撑横板底部两端分别与两个支撑竖板顶部固定连接,所述支撑横板一侧远离一号电机一端固定连接有驱动装置,所述驱动装置内部设置有二号电机,所述二号电机与驱动装置固定连接,所述二号电机输出端固定连接有两号螺纹杆,所述二号螺纹杆远离二号电机一端转动连接有两号限位板,所述二号限位板与支撑横板固定连接,所述二号螺纹杆中部螺纹连接有滑块,所述滑块底部固定连接有放置箱,所述放置箱内部设置有伺服电机,所述伺服电机输出端贯穿放置箱且固定连接有一号连接板,所述一号连接板远离伺服电机一侧固定连接有一号电动伸缩杆,所述一号电动伸缩杆输出端固定连接有一号裁切刀片。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案:所述操作台顶部两侧均匀设置有若干托架,每个所述托架均与操作台固定连接,每两个相对托架之间均设置有运料转杆,每个所述运料转杆两端分别与对应两个托架固定连接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案:所述一号螺纹杆底部设置有一号光杆,所述一号光杆一端与一号限位板固定连接,所述一号光杆远离一号限位板一端贯穿支撑竖板且与操作台固定连接,所述支撑竖板与一号光杆滑动连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案:所述二号螺纹杆顶部与底部均设置有两号光杆,两个所述二号光杆一端均与二号限位板固定连接,两个所述二号光杆远离二号限位

板均贯穿滑块且与驱动装置外壁固定连接,所述滑块与两个二号光杆滑动连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案:所述操作台底部四角均设置有支撑腿,每个所述支撑腿顶部均与操作台固定连接,每两个所述支撑腿之间均设置有支撑横杆,每个所述支撑横杆两端分别与两个对应支撑腿固定连接。

[0010] 本实用新型具有以下优点:本设备结构简单,精准度高,工作效率高,能过自动对贴膜余边进行裁切,二号电机和二号螺纹杆的设置可以使滑块带动连接板进行横向移动,继而实现裁切刀片对贴膜余边的横向裁切,一号电机和一号螺纹杆的设置可以实现设备的纵向移动,继而使设备带动裁切刀片对贴膜余边进行纵向切割,伺服电机的设置可以带动切割刀进行转动,以保证切割刀的灵活度完成对贴膜余边的裁切。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型一优选实施例的一种玻璃贴膜用裁剪装置的主视剖切结构示意图;

[0012] 图2是本实用新型一优选实施例的一种玻璃贴膜用裁剪装置的侧视结构示意图。

[0013] 附图标记说明:1、操作台;2、一号电机;3、一号螺纹杆;4、一号限位板;5、支撑竖板;6、支撑横板;7、驱动装置;8、二号电机;9、二号螺纹杆;10、滑块;11、放置箱;12、伺服电机;13、连接板;14、电动伸缩杆;15、裁切刀片;16、一号光杆;17、二号光杆;18、托架;19、运料转杆;20、支撑腿;21、支撑横杆;22、二号限位板。

具体实施方式

[0014] 下面将结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0015] 请结合参阅图1-2,一种玻璃贴膜用裁剪装置,包括操作台1,操作台1两侧均设置有支撑竖板5,两个支撑竖板5均与操作台1滑动连接,操作台1一端一侧设置有一号电机2,一号电机2与操作台1固定连接,一号电机2输出端固定连接有一号螺纹杆3,一号螺纹杆3远离一号电机2一端贯穿支撑竖板5且转动连接有一号限位板4,一号限位板4与操作台1固定连接,支撑竖板5与一号螺纹杆3螺纹连接,支撑竖板5顶部设置有支撑横板6,支撑横板6底部两端分别与两个支撑竖板5顶部固定连接,支撑横板6一侧远离一号电机2一端固定连接驱动装置7,驱动装置7内部设置有二号电机8,二号电机8与驱动装置7固定连接,二号电机8输出端固定连接有二号螺纹杆9,二号螺纹杆9远离二号电机8一端转动连接有二号限位板22,二号限位板22与支撑横板6固定连接,二号螺纹杆9中部螺纹连接有滑块10,滑块10底部固定连接有放置箱11,放置箱11内部设置有伺服电机12,伺服电机12输出端贯穿放置箱11且固定连接连接板13,连接板13远离伺服电机12一侧固定连接电动伸缩杆14,电动伸缩杆14输出端固定连接裁切刀片15。

[0016] 操作台1顶部两侧均匀设置有若干托架18,每个托架18均与操作台1固定连接,每两个相对托架18之间均设置有运料转杆19,每个运料转杆19两端分别与对应两个托架18固定连接,一号螺纹杆3底部设置有一号光杆16,一号光杆16一端与一号限位板4固定连接,一号光杆16远离一号限位板4一端贯穿支撑竖板5且与操作台1固定连接,支撑竖板5与一号光杆16滑动连接,二号螺纹杆9顶部与底部均设置有二号光杆17,两个二号光杆17一端均与二号限位板22固定连接,两个二号光杆17远离二号限位板22均贯穿滑块10且与驱动装置7外

壁固定连接,滑块10与两个二号光杆17滑动连接,操作台1底部四角均设置有支撑腿20,每个支撑腿20顶部均与操作台1固定连接,每两个支撑腿20之间均设置有支撑横杆21,每个支撑横杆21两端分别与两个对应支撑腿20固定连接。

[0017] 具体的,使用时,通过运料转杆19将贴膜后的玻璃运送至指定位置,然后通过一号电机2带动一号螺纹杆3转动,使一号螺纹杆3带动支撑竖板5在一号光杆16上移动,继而使支撑横板6位于玻璃上方,然后通过电动伸缩杆14延伸带动裁切刀片15向下移动,使裁切刀片15位于玻璃侧边,然后通过二号电机8带动二号螺纹杆9转动,使滑块10在二号光杆17上移动,继而使放置箱11带动一定伸缩杆进行横向移动,使裁切刀片15对玻璃一侧多余贴膜进行横向裁切,裁切结束,通过伺服电机12带动连接板13转动,继而使连接板13带动电动伸缩杆14和裁切刀片15转动,通过一号电机2带动一号螺纹杆3转动,使支撑竖板5带动支撑横板6进行移动,继而带动裁切刀片15对玻璃多余贴膜进行竖向裁切,然后反向操作,对玻璃另外两侧进行裁切即可。

[0018] 以上实施例仅供说明本实用新型之用,而非对本实用新型的限制,有关技术领域的技术人员,在不脱离本实用新型的精神和范围的情况下,还可以作出各种变换或变型,因此所有等同的技术方案也应该属于本实用新型的范畴,应由各权利要求所限定。

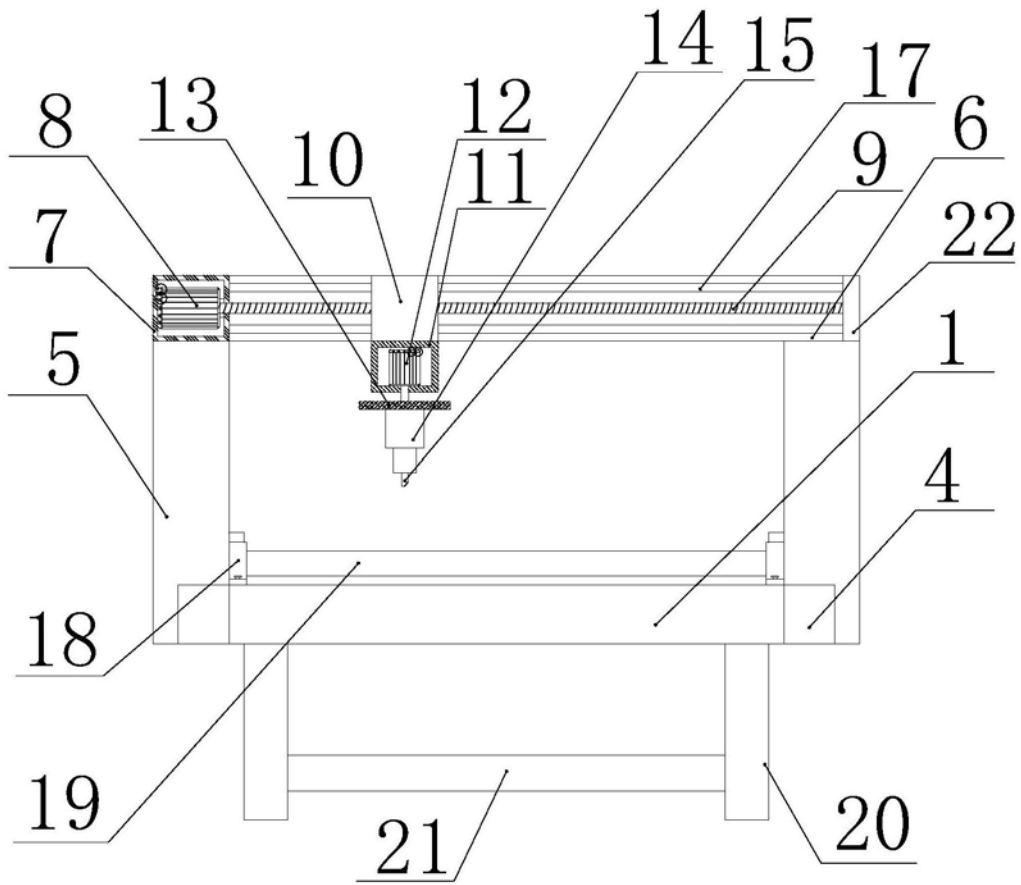


图1

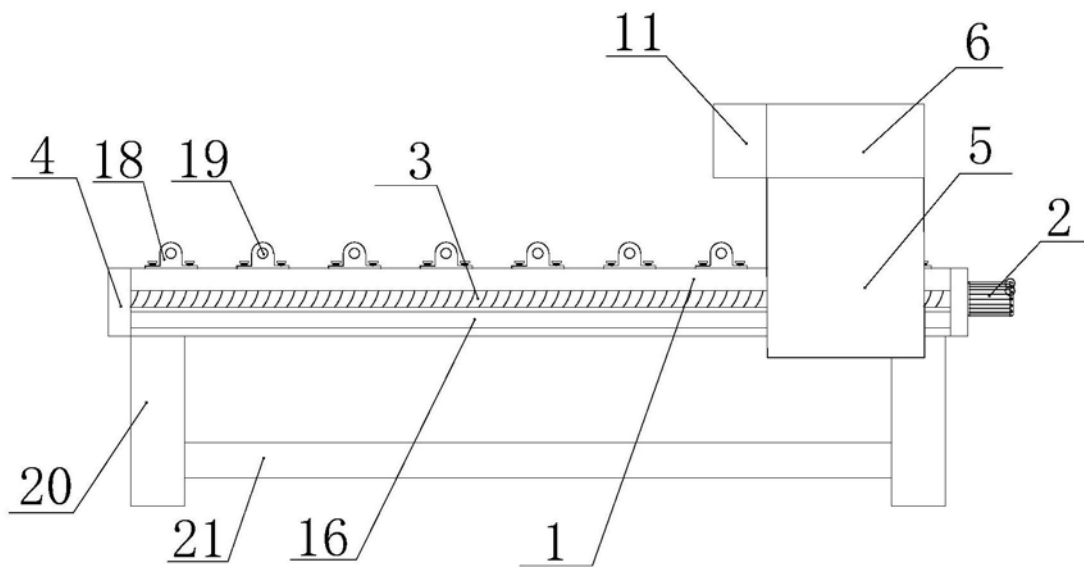


图2