

5 grudnia 1931 r.

Dobn 3/10

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14726.

Kl. 8 1 2.

Stanisław Wolberg
(Częstochowa, Polska)
i Aleksander Imich
(Częstochowa, Polska).

Sposób wyrobu podobnego do skóry materiału.

Zgłoszono 22 czerwca 1929 r.
Udzielono 8 października 1931 r.

Istotę niniejszego wynalazku stanowi sposób wyrobu podobnego do skóry materiału, polegający na tem, że tkaninę nasycy się mieszaniną krwi zwierzęcej, kleju i gliceryny, przyczem, zamiast gliceryny, może być zastosowany jakikolwiek tłuszcz (pokost, lub jakikolwiek olej). Następnie, materiał wysusza się, lakieruje i poddaje działaniu formaliny. Sposób wykonania wynalazku ilustrują następujące przykłady.

Przykład I. Bierze się jakąkolwiek tkaninę (płótno, flanelę, satynę i t. p.) i nasycy się ją, zapomocą pendzla, lub specjalnej maszyny rozprowadzającej, krwią zwierzęcą, klejem (na przykład stolarskim,

który używa się w postaci wodnego płynu) i gliceryny, wziętych w równych ilościach, lub w innej proporcji, w zależności od tego, czy więcej miękkiej lub twardszej pragniemy otrzymać materiał.

Wzamiem gliceryny, można użyć jakiegokolwiek roślinnego lub mineralnego tłuszczu (oleju, pokostu, lub innego). Do powyżej wymienionej mieszaniny można dodać jakiegokolwiek barwnika dla nadania materiałowi pożądanego koloru. Następnie nasyoną tkaninę wysusza się (najlepiej w suszarni) i pociąga się, na życzenie, jakimkolwiek lakierem dla nadania połysku.

Na zakończenie, w celu nadania wyro-

bowi odporności na wodę, poddaje go się działaniu płynnej formaliny, lub też pary tejże, przyczem w pierwszym wypadku materiał zwilża się płynem formaliny i obmywa w wodzie, a w drugim zaś wypadku wytwarzany materiał wkłada się na kilka minut do specjalnej komory, wypełnionej parą formaliny.

Przykład II. Wyżej opisany sposób może być zamieniony innym, a mianowicie: na szklaną, marmurową, lub metalową powierzchnię płyty, gładką, lub ornamentową, np., w postaci szkła „mrożonego”, nakłada się dowolnej grubości warstwę waty, pakuł, bawełny, lub jakiegokolwiek innego włóknistego materiału i nasycą się wyżej opisaną mieszaniną, lub mieszaniną żelatyny, gliceryny i wody, wziętych w równych dozach, lub w innej proporcji, przyczem do mieszaniny może być dodany jakikolwiek barwnik dla nadania koloru. Nasycenie włóknistej warstwy wykonywa się tak, żeby mieszanina przemoczyła warstwę włóknistą w zupełności i przeniknęła ją aż do powierzchni płyty, na której ta leży. Po stwardnieniu utworzonego płatu materiału, co zwykle następuje przy normalnej pokojowej temperaturze (12° — 15° R) w przeciągu około

10—12 godzin, płat oddziela się od powierzchni płyty, na której leży, wysusza się (najlepiej w suszarni) przy 30° — 40° R, następnie, się wykończa, t. j. obrównuje brzegi, nadaje się kolory, lakieruje i wreszcie poddaje działaniu formaliny, jak w pierwszym wypadku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu podobnego do skóry materiału, znamieny tem, że tkaninę nasycą się mieszaniną krwi zwierzęcej, kleju i gliceryny, wysusza, lakieruje i poddaje działaniu formaliny.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że na gładką lub ornamentową powierzchnię płyty układa się warstwę jakiegokolwiek włóknistego materiału i nasycą się mieszaniną, wymienioną w zastrz. 1, lub mieszaniną żelatyny, gliceryny i wody.

3. Sposób, według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że zamiast gliceryny, można użyć roślinnego, lub mineralnego tłuszczu (oleju).

Stanisław Wolberg.
Aleksander Imich.