



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208074330 U

(45)授权公告日 2018. 11. 09

(21)申请号 201820361950.0

(22)申请日 2018.03.16

(73)专利权人 北京三盈联合石油技术有限公司

地址 100176 北京市大兴区北京市北京经济技术开发区博兴六路19号院1号楼

(72)发明人 刘博 匡正兵 任文珍 蔡红璞

(74)专利代理机构 北京中原华和知识产权代理有限公司 11019

代理人 饶黄裳 张华辉

(51)Int.Cl.

F16L 21/06(2006.01)

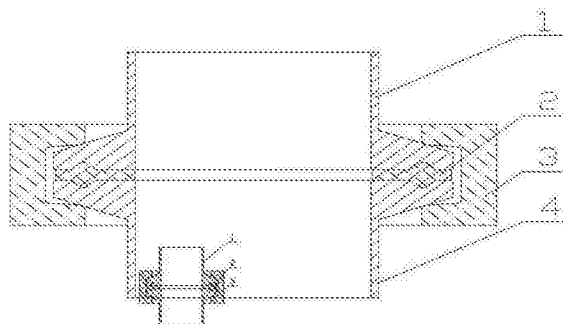
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种尿素加注机使用不锈钢快接管路连接装置

(57)摘要

本实用新型关于一种尿素加注机使用不锈钢快接管路连接装置,包括:不锈钢快接球阀、快接弯头、快接三通、快接四通、快接外丝、快接变径、快装卡箍、快装密封圈中的一种或一种以上,装配时,在两快装卡盘平面间安装快装密封圈,密封圈圆形凸台放置于快接卡盘安装面的凹槽内,快接卡盘外侧使用快接卡箍压紧,快接卡箍依靠螺纹锁紧,进而达到固定的目的。本结构密封效果好,体积小,且无需使用专用工具,易于装配、维护和维修。



1. 一种尿素加注机使用不锈钢快接管路连接装置,其特征在于由第一快装卡盘(1)、第二快装卡盘(4)、一种或一种以上的快装密封圈(2)和快装卡箍(3)组成,其中:在所述的第一快装卡盘(1)、第二快装卡盘(4)设置有沟槽,所述的一种或一种以上的快装密封圈(2)位于第一快装卡盘(1)、第二快装卡盘(4)平面之间,该一种或多种快装密封圈(2)嵌入沟槽与该第一快装卡盘(1)和第二快装卡盘(4)相吻合,该第一快装卡盘(1)和第二快装卡盘(4)外扣上快装卡箍(3)并通过螺栓紧固。

2. 根据权利要求1所述的一种尿素加注机使用不锈钢快接管路连接装置,其特征在于所述的一种或一种以上的快装密封圈(2)为不锈钢快接球阀、快接弯头、快接三通、快接四通、快接外丝、快接变径、快装卡箍和快装密封圈。

一种尿素加注机使用不锈钢快接管路连接装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种石油石化领域的尿素加注机,特别是涉及一种尿素加注机使用不锈钢快接管路连接装置。

背景技术

[0002] 已有的加注机管路连接装置采用螺纹或法兰密封,以往尿素加注设备使用的是螺纹、法兰或环形密封圈压紧等方式,但由于介质的特殊性,经常会出现渗漏现象,且装配、维护和维修时,需要使用专用工具。其缺点主要是密封性差、易出现漏液、需用专用工具和密封材料、且安装不方便,装配效率低。

[0003] 有鉴于上述现有的加注机管路连接装置存在的缺陷,本设计人经过不断的研究,终于创设出确具实用价值的本实用新型。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于,克服现有的加注机管路连接装置存在的缺陷,而提供一种新型结构的一种尿素加注机使用不锈钢快接管路连接装置,所要解决的技术问题是尿素加注设备管路渗漏问题,使其密封性好、操作容易,从而更加适于实用。

[0005] 本实用新型的另一目的在于,提供一种尿素加注机使用不锈钢快接管路连接装置,所要解决的技术问题是使其连接方式具有独特的柔性,提高了管路抗震动、抗收缩和膨胀的能力,减少管道应力对构件的破坏,从而从延长了构件的使用寿命。

[0006] 本实用新型的再一目的在于,提供一种一种尿素加注机使用不锈钢快接管路连接装置,所要解决的技术问题是装配、维护和维修不便等问题,使其改变密封结构,且无需使用专用工具,易于进行装配、维护、维修等操作,具有稳定性、通用性、便捷性。

[0007] 本实用新型的目的及解决其技术问题是采用以下的技术方案来实现的。依据本实用新型提出的一种尿素加注机使用不锈钢快接管路连接装置,由第一快装卡盘、第二快装卡盘、一种或一种以上的快装密封圈和快装卡箍组成,其中:在所述的第一快装卡盘、第二快装卡盘设置有沟槽,所述的一种或一种以上的快装密封圈位于第一快装卡盘、第二快装卡盘平面之间,该一种或多种快装密封圈嵌入沟槽与该第一快装卡盘和第二快装卡盘相吻合,该第一快装卡盘和第二快装卡盘外扣上快装卡箍并通过螺栓紧固。

[0008] 前述的一种尿素加注机使用不锈钢快接管路连接装置,其特征在于所述的一种或一种以上的快装密封圈为不锈钢快接球阀、快接弯头、快接三通、快接四通、快接外丝、快接变径、快装卡箍和快装密封圈。

[0009] 本实用新型与现有技术相比具有明显的优点和有益效果。其至少具有下列优点:

[0010] 1、本实用新型的采用法兰沟槽和快装密封件,使其具有良好的密封性。

[0011] 2、本实用新型采用卡槽连接,操作是非常简易的,无需特殊的专业技能,普通工人经过简单的培训即可操作;

[0012] 3、本实用新型的这种连接方式,安装方便,拆卸方便,易于维护。

[0013] 4.本实用新型的这种连接方式具有独特的柔性特点,使管路具有抗震动、抗收缩和膨胀的能力,更适合温度的变化,从而保护了管路阀件,也减少了管道应力对结构件的破坏,延长了构件的使用寿命

[0014] 5、本实用新型不仅结构简单,而且在使用上更适于实用,更能符合使用者对于产品的需求,能够给予消费者更佳的选择,而能够大幅提升其整体效益性,从而更为适于实用。

[0015] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能更清楚了解本实用新型的技术手段,而可依照说明书的内容予以实施,以下特举较佳实施例,并配合附图,详细说明如下。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型尿素加注机管路连接件结构示意图。

[0017] 其中:

[0018] 1:第一快装卡盘

2:快装密封圈

[0019] 3:快装卡箍

4.第二快装卡盘

具体实施方式

[0020] 为更进一步阐述本实用新型为达成预定发明目的所采取的技术手段及功效,以下结合附图及较佳实施例,对依据本实用新型提出的尿素加注机使用不锈钢快接管路连接结构,其具体实施方式、结构、特征及其功效,详细说明如后。

[0021] 请参阅图1所示,本实用新型较佳实施例的一种尿素加注机使用不锈钢快接管路连接装置,使用不锈钢快接管路连接结构,其主要由第一快装卡盘1、一种或一种以上的快装密封圈2、快装卡箍3和第二快装卡盘4组成。其中:在所述的第一快装卡盘1、第二快装卡盘4设置有沟槽,所述的快装密封圈2位于两卡盘平面之间,该快装密封圈2嵌入沟槽与该快装密封圈2相吻合,该第一快装卡盘1与第二快装卡盘4外扣上快装卡箍3并通过螺栓紧固。

[0022] 一种或一种以上的快装密封圈2为不锈钢快接球阀、快接弯头、快接三通、快接四通、快接外丝、快接变径、快装卡箍、快装密封圈。

[0023] 装配时,在两快装卡盘平面间安装快装密封圈,密封圈圆形凸台放置于快接卡盘安装面的凹槽内,快接卡盘外侧使用快接卡箍压紧,快接卡箍依靠螺纹锁紧,进而达到固定的目的。本发明由于采用了快装密封圈2使其密封性更好,其结构简单,造型美观,拆装快捷,操作灵活,安全可靠,液体阻力小。

[0024] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

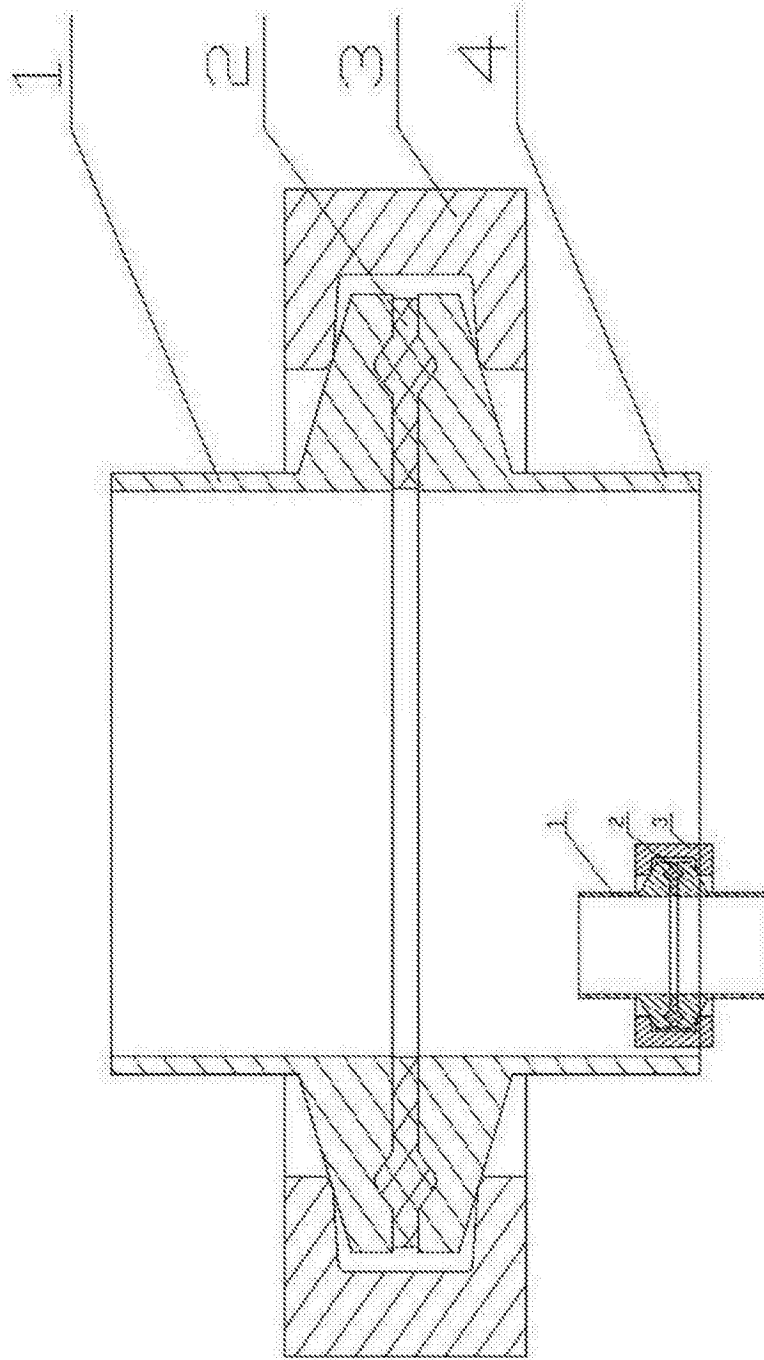


图1