



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105217442 A

(43) 申请公布日 2016. 01. 06

(21) 申请号 201510789553. 4

(22) 申请日 2015. 11. 17

(71) 申请人 无锡市威特机械有限公司

地址 214000 江苏省无锡市惠山区前洲镇张  
明桥

(72) 发明人 唐燕林 唐波

(51) Int. Cl.

B66C 1/44(2006. 01)

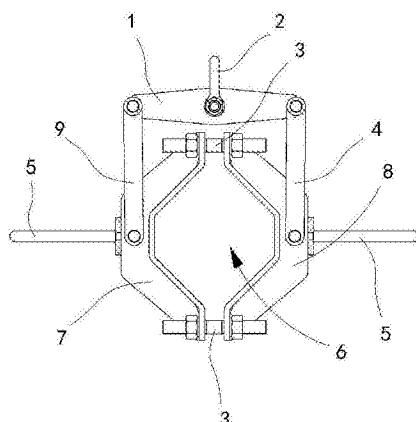
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 发明名称

一种挤压杆吊具

(57) 摘要

本发明公开了一种挤压杆吊具，所述吊具包括安装横杆体(1)，所述安装横杆体(1)的中间位置安装有吊环(2)，所述安装横杆体(1)的两端分别安装有第一连接杆(9)和第二连接杆(4)，所述第一连接杆(9)的下端安装有第一夹持部件(7)，所述第二连接杆(4)的下端安装有第二夹持部件(8)，所述第一夹持部件(7)和第二夹持部件(8)之间为夹持空间(6)，所述第一夹持部件(7)和第二夹持部件(8)的上端通过紧固件连接，所述第一夹持部件(7)和第二夹持部件(8)的下端通过紧固件连接。本发明使得挤压杆的吊取非常方便。



1. 一种挤压杆吊具，所述吊具包括安装横杆体（1），其特征在于，所述安装横杆体（1）的中间位置安装有吊环（2），所述安装横杆体（1）的两端分别安装有第一连接杆（9）和第二连接杆（4），所述第一连接杆（9）的下端安装有第一夹持部件（7），所述第二连接杆（4）的下端安装有第二夹持部件（8），所述第一夹持部件（7）和第二夹持部件（8）之间为夹持空间（6），所述第一夹持部件（7）和第二夹持部件（8）的上端通过紧固件连接，所述第一夹持部件（7）和第二夹持部件（8）的下端通过紧固件连接。

2. 根据权利要求 1 所述的一种挤压杆吊具，其特征在于，所述第一夹持部件（7）和第二夹持部件（8）具有夹持部本体，所述夹持部本体具有竖直部（102），所述竖直部（102）的上端设置有斜向上部（101），所述竖直部（102）的下端设置有斜向下部（103），所述竖直部（102）、斜向上部（101）和斜向下部（103）围绕成前方开口的梯形空间。

3. 根据权利要求 2 所述的一种挤压杆吊具，其特征在于，所述第一夹持部件（7）和第二夹持部件（8）呈对称设置。

4. 根据权利要求 3 所述的一种挤压杆吊具，其特征在于，所述第一夹持部件（7）和第二夹持部件（8）上分别设置有外侧延伸的手把部（5）。

5. 根据权利要求 4 所述的一种挤压杆吊具，其特征在于，所述把手部（5）通过焊接方式固定在所述竖直部（102）上。

6. 根据权利要求 5 所述的一种挤压杆吊具，其特征在于，所述吊环（2）为 U 型吊环。

7. 根据权利要求 6 所述的一种挤压杆吊具，其特征在于，所述紧固件为双头螺柱，所述双头螺柱穿设在第一夹持部件（7）和第二夹持部件（8）上，所述双头螺柱的两端分别螺纹连接安装有螺母，两端的螺母分别作用于第一夹持部件（7）和第二夹持部件（8）上。

## 一种挤压杆吊具

### 技术领域：

[0001] 本发明涉及安装吊具技术领域，更具体地说涉及一种用于吊取挤压杆吊具。

### 背景技术：

[0002] 在挤压成型的设备当中，不可或缺的一种部件为挤压杆，通过挤压杆的动作，以及与挤压杆相配合的模具来挤压变形成型需要的零件，现有技术中，在进行不同零件成型需要对挤压杆进行更换或是安装，由于挤压杆的重量很大，因此很难人工手动的进行搬去，而由于挤压杆的前端一般为大头端，因此挤压杆的一般一端的重量较大，而另一端的重量较小，很难以找到其重心使得其在吊取的时候能达到平衡，因此现有技术中的吊具难以完成吊取工作。

### 发明内容：

[0003] 本发明的目的就在于提供一种挤压杆吊具，它使得挤压杆的吊取非常方便。

[0004] 为实现上述目的，本发明的一种挤压杆吊具，所述吊具包括安装横杆体，所述安装横杆体的中间位置安装有吊环，所述安装横杆体的两端分别安装有第一连接杆和第二连接杆，所述第一连接杆的下端安装有第一夹持部件，所述第二连接杆的下端安装有第二夹持部件，所述第一夹持部件和第二夹持部件之间为夹持空间，所述第一夹持部件和第二夹持部件的上端通过紧固件连接，所述第一夹持部件和第二夹持部件的下端通过紧固件连接。

[0005] 作为上述技术方案的优选，所述第一夹持部件和第二夹持部件具有夹持部本体，所述夹持部本体具有竖直部，所述竖直部的上端设置有斜向上部，所述竖直部的下端设置有斜向下部，所述竖直部、斜向上部和斜向下部围绕成前方开口的梯形空间。

[0006] 作为上述技术方案的优选，所述第一夹持部件和第二夹持部件呈对称设置。

[0007] 作为上述技术方案的优选，所述第一夹持部件和第二夹持部件上分别设置有外侧延伸的手把部。

[0008] 作为上述技术方案的优选，所述把手部通过焊接方式固定在所述竖直部上。

[0009] 作为上述技术方案的优选，所述吊环为U型吊环。

[0010] 作为上述技术方案的优选，所述紧固件为双头螺柱，所述双头螺柱穿设在第一夹持部件和第二夹持部件上，所述双头螺柱的两端分别螺纹连接安装有螺母，两端的螺母分别作用于第一夹持部件和第二夹持部件上。

[0011] 本发明的有益效果在于：本发明使得挤压杆的吊取非常方便。

### 附图说明：

[0012] 下面结合附图对本发明做进一步的说明：

[0013] 图1为本发明实施例的结构示意图

[0014] 图2为本发明实施例中第一夹持部件和第二夹持部件的结构示意图

[0015] 图3为本发明实施例中的安装位置示意图

[0016] 图 4 为图 3 的左视图。

[0017] 图中 :1、安装横杆体 ;2、吊环 ;3、紧固件 ;4、第二连接杆 ;5、把手部 ;6、夹持空间 ;7、第一夹持部件 ;8、第二夹持部件 ;9、第一连接杆 ;100、挤压杆吊具 ;200、挤压杆 ;101、斜向上部 ;102、竖直部 ;103、斜向下部

### 具体实施方式 :

[0018] 以下所述仅为体现本发明原理的较佳实施例，并不因此而限定本发明的保护范围

[0019] 实施例 :如图 1、2 所示为本发明一种挤压杆吊具的实施例，所述吊具包括安装横杆体 1，所述安装横杆体 1 的中间位置安装有吊环 2，所述安装横杆体 1 的两端分别安装有第一连接杆 9 和第二连接杆 4，所述第一连接杆 9 的下端安装有第一夹持部件 7，所述第二连接杆 4 的下端安装有第二夹持部件 8，所述第一夹持部件 7 和第二夹持部件 8 之间为夹持空间 6，所述第一夹持部件 7 和第二夹持部件 8 的上端通过紧固件 3 连接，所述第一夹持部件 7 和第二夹持部件 8 的下端通过紧固件 3 连接。

[0020] 第一夹持部件 7 和第二夹持部件 8 具有夹持部本体，所述夹持部本体具有竖直部 102，所述竖直部 102 的上端设置有斜向上部 101，所述竖直部 102 的下端设置有斜向下部 103，所述竖直部 102、斜向上部 101 和斜向下部 103 围绕成前方开口的梯形空间。

[0021] 第一夹持部件 7 和第二夹持部件 8 呈对称设置。

[0022] 第一夹持部件 7 和第二夹持部件 8 上分别设置有外侧延伸的把手部 5。

[0023] 把手部 5 通过焊接方式固定在所述竖直部 102 上，把手部 5 可以方便操作者对吊具进行调节。

[0024] 吊环 2 为 U 型吊环。

[0025] 紧固件为双头螺柱，所述双头螺柱穿设在第一夹持部件 7 和第二夹持部件 8 上，所述双头螺柱的两端分别螺纹连接安装有螺母，两端的螺母分别作用于第一夹持部件 7 和第二夹持部件 8 上。

[0026] 本实施例中的挤压杆吊具 100 安装的挤压杆 200 上的位置示意图如图 3 和图 4 所示，在安装的时候首先松开双头螺柱的螺母，将挤压杆 200 置于夹持空间 6 中，第一夹持部件 7 和第二夹持部件 8 的斜向上部 101 和斜向下部 103 与挤压杆 200 接触，并且将挤压杆 200 夹紧，然后通过吊环 2 实现吊装。

[0027] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本发明精神作举例说明。本发明所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，但并不会偏离本发明的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

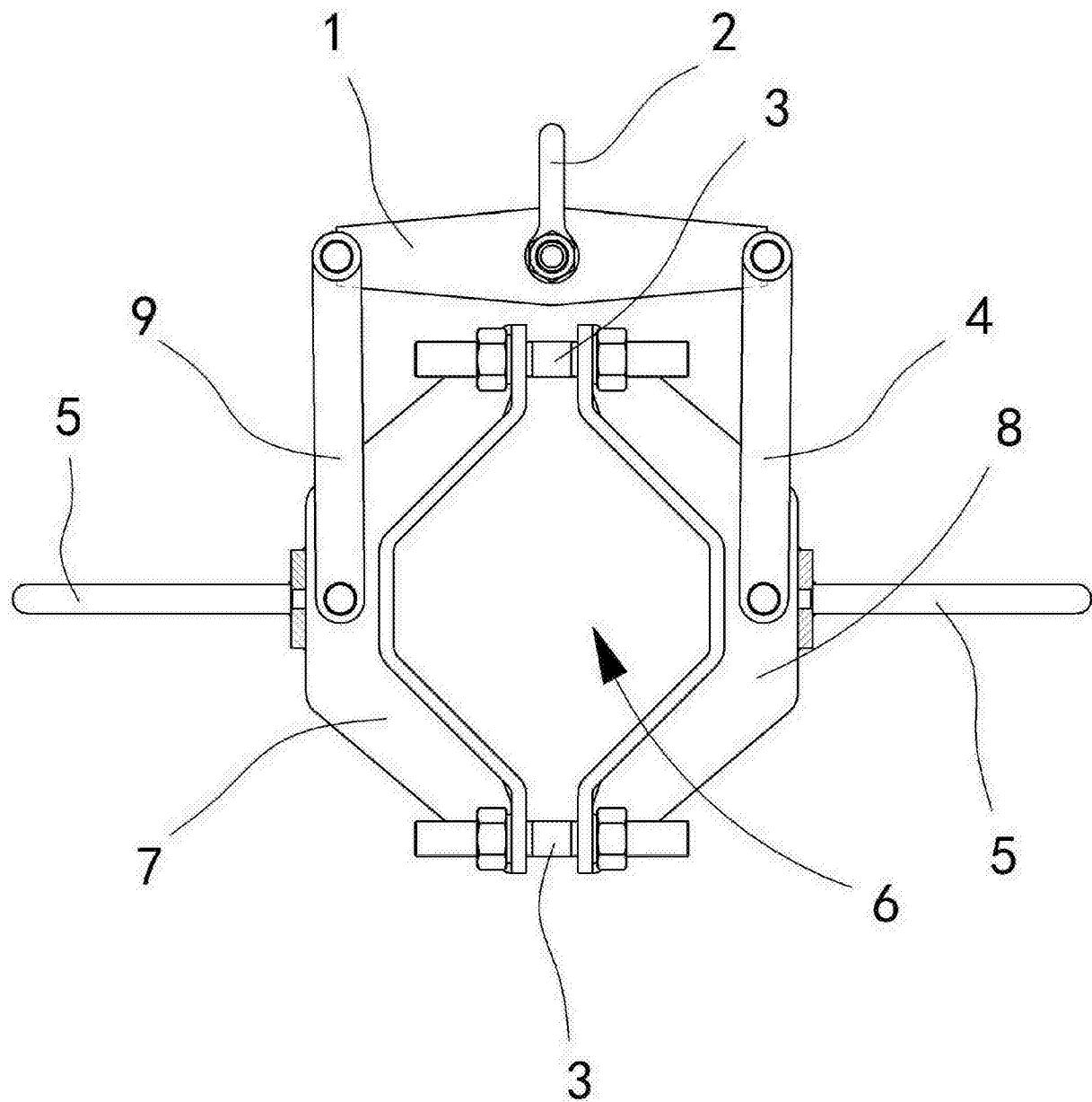


图 1

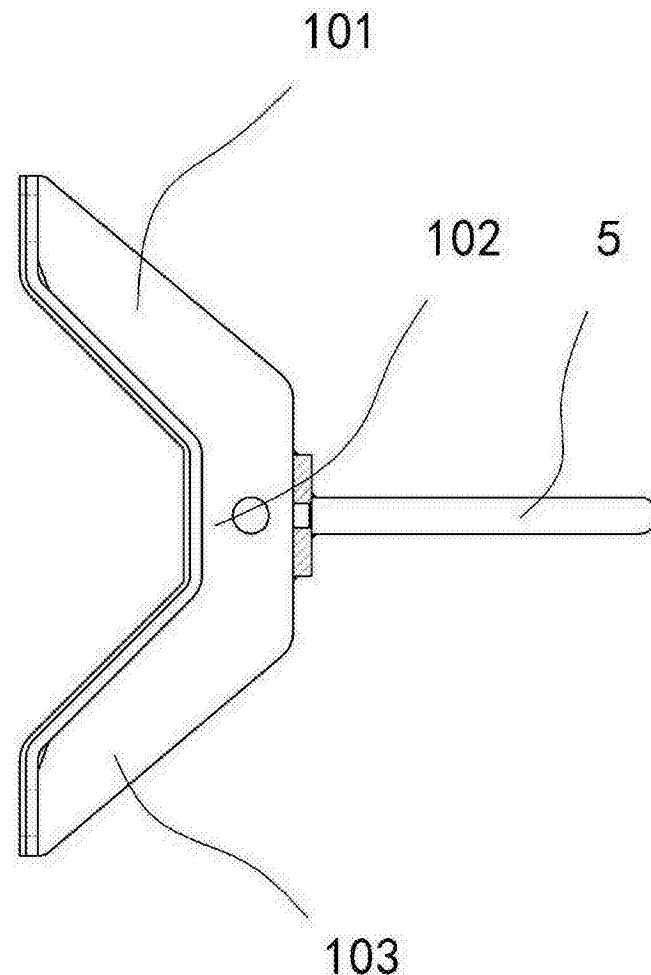


图 2

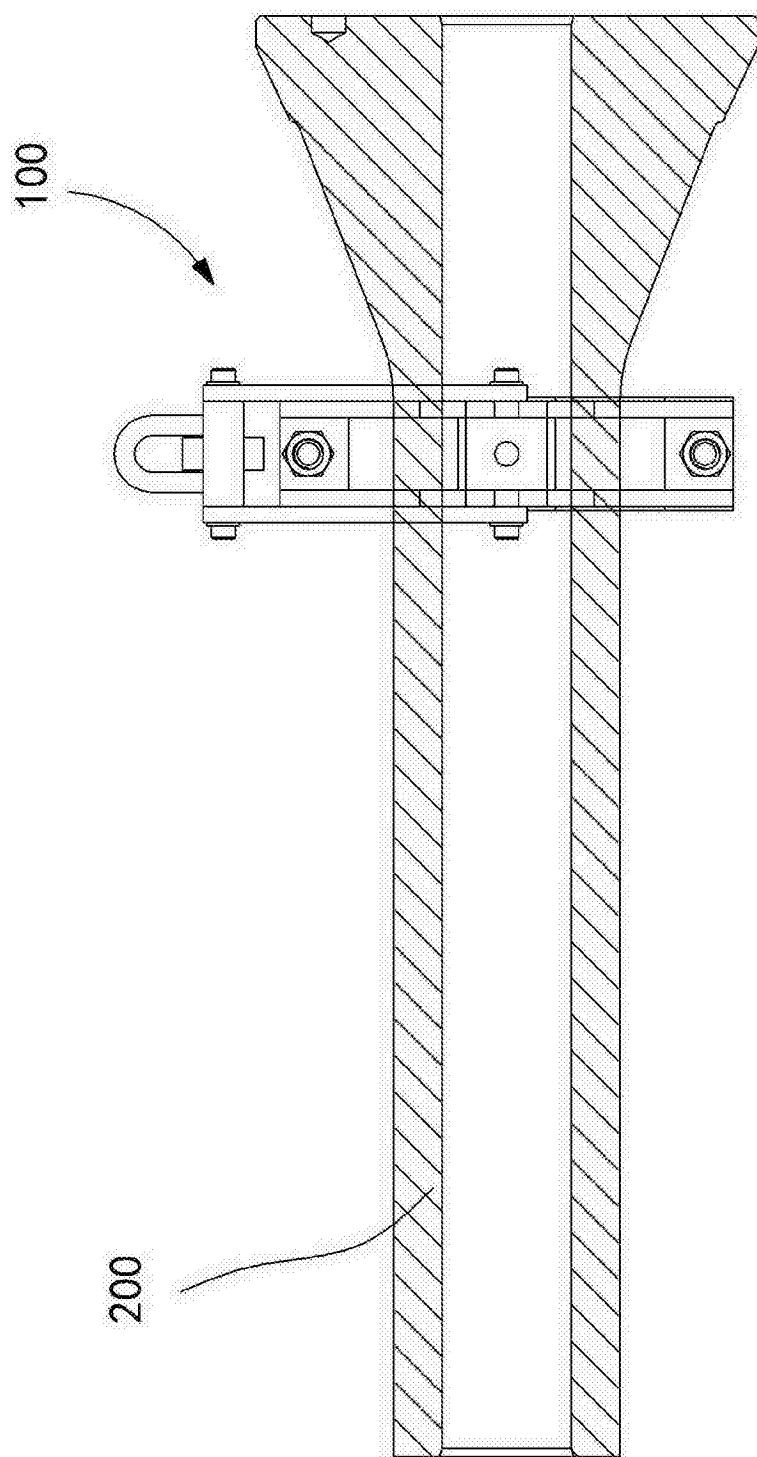


图 3

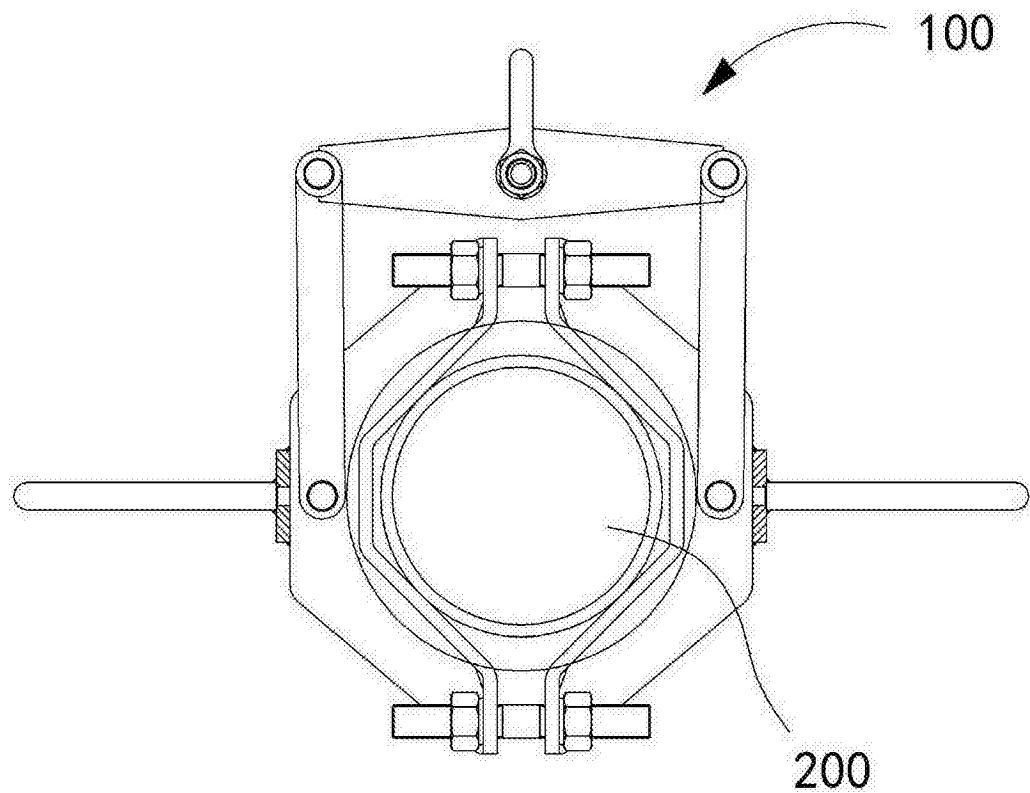


图 4