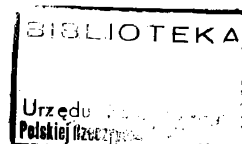


24 lutego 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



E04f 21/12



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

37d, 21/12
✓ E04f

Nr 4968.

Kl. 37 d 32.

Martin Hoeniger
(Berlin - Friedenau, Niemcy).

Sposób i urządzenie do wyprawy części budowlanych i wykonywania ozdób budowli.

Zgłoszono 9 kwietnia 1925 r.

Udzielono 20 maja 1926 r.

Pierwszeństwo: 13 września 1924 r. (Niemcy).

Znane dotychczas sposoby wyprawy części budowlanych oraz ozdób przy pomocy gazów sprężonych polegały na tem, że zaprawę betonową prowadziło się w stanie suchym długimi węzami, poczem przy wylocie zwilżało się ją wodą, lub też wtłaczało się do węza gotową już mokrą zaprawę, którą przy wylocie węza skierowywało się na obrabianą powierzchnię.

Taki sposób pracy jest o tyle niekorzystny, że przy przetłaczaniu suchej lub mokrej zaprawy przez mniej lub więcej długie węze, powstają zawsze znaczne straty wskutek tarcia tak, że zużycie sprężonego gazu jest bardzo duże.

Sposób według wynalazku niniejszego usuwa te wady, ponieważ węze nie zostają

tu wcale stosowane, przyczem używa się gotowej już, wymieszanej z wodą zaprawy betonowej, którą narzuca się bezpośrednio na obrabianą powierzchnię względnie wrzuca się ją do form, do czego nie służą jak dotąd ciężkie urządzenia nieruchome, lecz przyrządy lekkie i przenośne, dające się obsłużyć możliwie jedną ręką.

Najprostsze i najbardziej celowe jest następujące urządzenie pokazane na rysunku.

Przygotowaną zaprawę betonową, zmieszaną z wodą, wprowadza się do otwartego zgóry zbiornika, na którego dolnym końcu znajduje się dysza, zasilana gazem sprężonym. Dysza ssie zaprawę betonową i przez rurę wylotową z reguły krótką wy-

rzuca ją, po zmieszaniu z powietrzem, na obrabianą powierzchnię. Rura wylotowa może być skierowana prosto w linii prądu tłoczonego gazu, albo też w górę, w dół lub w bok; czasem dobrze jest wsunąć na rurę wylotową krótką rurę kolankową albo giętą, tak, że kierunek prądu zaprawy można w każdej chwili zmienić.

Przyrząd powinien być tak urządzony, aby dysza mogła być dowolnie skierowana, np. poziomo, pochyło lub pionowo w górę, przy czem rura wylotowa dyszy przechodzi przez zbiornik. Jeżeli ilość natryskiwanej zaprawy ma być powiększona, to można to osiągnąć nie tylko przez powiększenie prześwitu dyszy, lecz też przez zastosowanie kilku dysz położonych obok siebie, lub kilku zbiorników. Dysze i rury wylotowe tego samego zbiornika mogą mieć różne średnice i odmiennie kierunki. Jeżeli rura wylotowa jest pozioma, to oś dyszy może być położona równolegle i poniżej osi rury wylotowej, aby w tych wypadkach, gdy się używa płynnej i łatwo rozdzielającej się mieszaniny, gaz tłoczony mógł chwycić cięższe składniki zaprawy, opadające w dół.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób pokrywania części budowlanych i ozdób zaprawą przy pomocy gazu sprężonego, znamienny tem, że zaprawę wytryskuje się wprost z małych, przenośnych przyrządów, bez użycia długich węzów.

2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, zaopatrzone w otwarty zbiornik do mieszczania wymieszanej i zwilżonej zaprawy, znamiennie tem, że w dolnym końcu zbiornika znajduje się dysza wytryskowa, ssąca zaprawę tak jak iniektor i wyrzucająca ją na zewnątrz przez rurę wylotową.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamiennie tem, że gdy rura wylotowa jest pozioma, oś dyszy daje się umieścić równolegle do rury wylotowej poniżej jej osi, aby tem lepiej wprowadzić w ruch cięższe składniki zaprawy, opadające w dół.

Martin Hoeniger.
Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig.1.

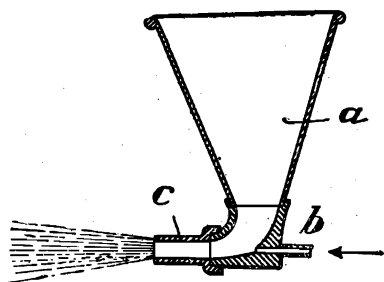


Fig.2. Fig.3. Fig.4.

