



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204818581 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520454927. 2

(22) 申请日 2015. 06. 29

(73) 专利权人 芜湖创智机械技术有限公司

地址 241002 安徽省芜湖市弋江区大工山路
399 号 2# 楼

(72) 发明人 刘争

(51) Int. Cl.

B23K 37/047(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

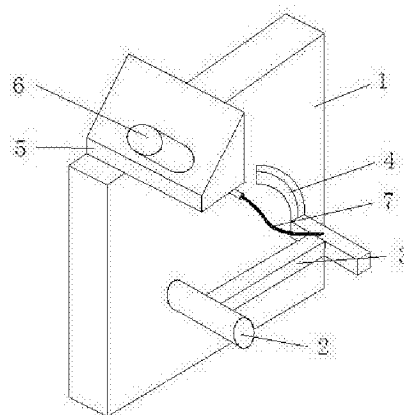
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种焊接加工用倾斜翻转装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种焊接加工用倾斜翻转装置,包括纵向设置的支撑板,支撑板的前端面转动安装有与其垂直的转轴,转轴的外壁上设有固定成一体 T 形翻转架, T 形翻转架的端部滑动安装于弧形滑槽中,弧形滑槽开设有支撑板的前端面上,支撑板的顶部安装有顶梁,顶梁上端面倾斜安装有气缸,气缸的活塞杆贯穿顶梁,活塞杆的端部通过绳索与 T 形翻转架的纵向段上端面相固定。本实用新型结构设计新颖,通过气缸及支撑板上的弧形滑槽、翻转架等结构配合使用,实现快速翻转待焊接加工工件,可以有效提高焊接加工的效率。



1. 一种焊接加工用倾斜翻转装置,包括纵向设置的支撑板,其特征在于:所述的支撑板的前端面转动安装有与其垂直的转轴,转轴的外壁上设有固定成一体 T 形翻转架,T 形翻转架的末端部滑动安装于弧形滑槽中,前端悬置,弧形滑槽开设有支撑板的前端面上,所述的支撑板的顶部安装有顶梁,顶梁上端面倾斜安装有气缸,气缸的活塞杆贯穿顶梁,活塞杆的端部通过绳索与 T 形翻转架的纵向段上端面相固定。

2. 根据权利要求 1 所述的焊接加工用倾斜翻转装置,其特征在于:所述的顶梁为截面呈梯形,顶梁垂直于支撑板,且前端朝向支撑板前端面延伸,其上端面为斜坡面。

3. 根据权利要求 1 所述的焊接加工用倾斜翻转装置,其特征在于:所述的弧形滑槽为半环形,弧形滑槽的槽底与转轴安装位置平行。

一种焊接加工用倾斜翻转装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊接加工,尤其涉及一种焊接加工用倾斜翻转装置。

背景技术

[0002] 在机械加工企业中,焊接罐体、圆柱类等装置时,经常遇到需要翻转一定角度,通常由于设备重量大,翻转相对比较麻烦,因此需要设计合理的翻转装置配合使用,提高焊接加工的效率。

实用新型内容

[0003] 为了弥补现有技术问题,本实用新型的目的是提供一种焊接加工用倾斜翻转装置,实现快速翻转待焊接加工工件,可以有效提高焊接加工的效率。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 焊接加工用倾斜翻转装置,包括纵向设置的支撑板,其特征在于:所述的支撑板的前端面转动安装有与其垂直的转轴,转轴的外壁上设有固定成一体 T 形翻转架,T 形翻转架的末端部滑动安装于弧形滑槽中,前端悬置,弧形滑槽开设于支撑板的前端面上,所述的支撑板的顶部安装有顶梁,顶梁上端面倾斜安装有气缸,气缸的活塞杆贯穿顶梁,活塞杆的端部通过绳索与 T 形翻转架的纵向段上端面相固定。

[0006] 所述的焊接加工用倾斜翻转装置,其特征在于:所述的顶梁为截面呈梯形,顶梁垂直于支撑板,且前端朝向支撑板前端面延伸,其上端面为斜坡面。

[0007] 所述的焊接加工用倾斜翻转装置,其特征在于:所述的弧形滑槽一般为半环形,弧形滑槽的槽底与转轴安装位置平行。

[0008] 本实用新型的优点是:

[0009] 本实用新型结构设计新颖,通过气缸及支撑板上的弧形滑槽、翻转架等结构配合使用,实现快速翻转待焊接加工工件,可以有效提高焊接加工的效率。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 参见附图:

[0012] 焊接加工用倾斜翻转装置,包括纵向设置的支撑板 1,支撑板 1 的前端面转动安装有与其垂直的转轴 2,转轴 2 的外壁上设有固定成一体 T 形翻转架 3,T 形翻转架 3 的末端部滑动安装于弧形滑槽 4 中,前端悬置,弧形滑槽 4 开设于支撑板 1 的前端面上,支撑板 1 的顶部安装有顶梁 5,顶梁 5 上端面倾斜安装有气缸 6,气缸 6 的活塞杆贯穿顶梁 5,活塞杆的端部通过绳索 7 与 T 形翻转架 3 纵向段上端面中部相固定,翻转过程中力矩大,稳定性好。

[0013] 顶梁 5 为截面呈梯形,顶梁 5 垂直于支撑板 1,且前端朝向支撑板 1 前端面延伸,其

上端面为斜坡面。

[0014] 弧形滑槽 4 为半环形,弧形滑槽 4 的槽底与转轴 2 安装位置平行,通常翻转 45° ,这种翻转角度在翻转过程中相对比较容易,而且稳定性好。

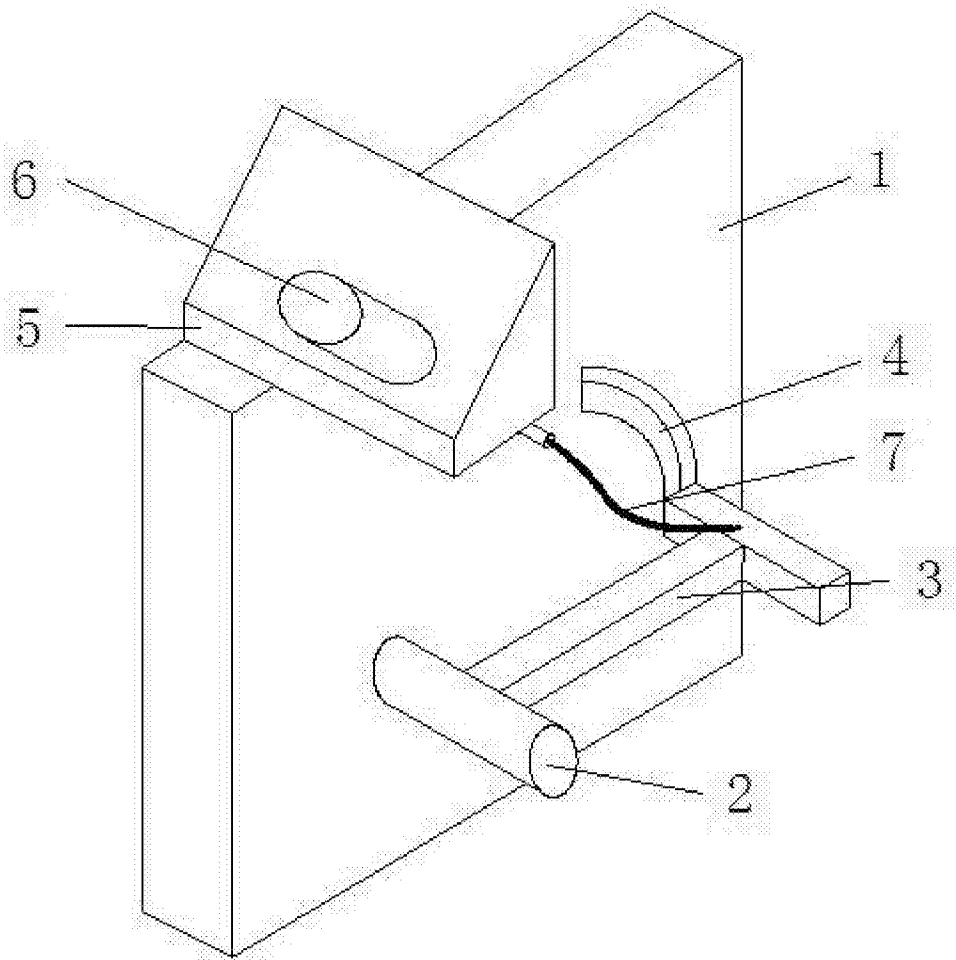


图 1