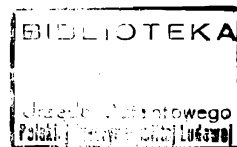


Warszawa, 24 lutego 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



Dm d 5/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 24313.

Kl. 29 a, 6/03.

Deutsche Bekleidungsindustrie G. m. b. H.
(Poczdam, Niemcy).

Sposób przędzenia na sucho sztucznych włókien, sztucznego włosa i innych sztucznych produktów z wiskozy.

Zgłoszono 12 września 1935 r.

Udzielono 19 grudnia 1936 r.

Pierwszeństwo: 10 października 1934 r. (Niemcy).

Znane są sposoby wytwarzania materiałów sztucznych, np. włókien jedwabiu sztucznego z wiskozy przez przędzenie na sucho. Żaden z tych sposobów nie dał jednakże dotychczas wyników zadowalających.

Okazuje się jednak, że stosując wiskozę można z powodzeniem otrzymywać przez przędzenie na sucho włókna nadające się do użytku, jeżeli np. masę wiskozową po przecięciu jej przez otworki dyszy wystawić na działanie strumienia powietrza lub gazu, ewentualnie nagrzanego, który to strumień wysusza włókna do tego stopnia, że zachowują one całkowicie swą postać. Okazało się, że przez przędzenie na sucho otrzymuje się sztuczne włókna o

lepszych właściwościach fizycznych i lepszym przekroju poprzecznym. Dzięki zmianie przekroju poprzecznego, który zamiast poprzedniego kształtu podobnego do przekroju biskopka lub migdału staje się okrągły i wrębiony, uzyskuje się nietylko lepszą zdolność do barwienia się, ale i lepsze właściwości włókien lub tkanin w dotyku.

Powietrze można wprowadzać na górnym lub na dolnym końcu zespołu aparatów przędzalniczych, a zatem można wpuszczać je w kierunku przędzenia lub w kierunku przeciwnym.

Roztwór przędzalniczy przed przędzeniem można podgrzewać, co ułatwia przędzenie roztworu i ścinanie się roztworu po wyprzędzeniu. Przy przędzeniu można

również stosować znane wyciąganie włókien.

Do wiskozy można dodawać materiałow, których się dodaje przy zwykłym sposobie przedzenia sztucznych włókien z wiskozy, w celu zmatowienia włókien lub w celu nadania im specjalnego charakteru albo w celu wytworzenia we włóknach pustych kanałów. Jako takie dodatki obok znanych substancji służących do oddziaływania na wewnętrzną strukturę włókien stosuje się również skrobię. Substancje te podczas dodatkowej obróbki można wydalić, dzięki czemu włókna będą posiadały puste przestrzenie wewnątrz.

Do masy przedzalniczej można również dodawać ciała sproszkowane i włókniстых, przede wszystkim zaś ostrokrawężnych, jak np. ziemi okrzemkowej i t. d., w celu uzyskania włókna o szorstkiej i nierównomiernej powierzchni.

Według omawianego sposobu można również otrzymywać włókna o trwałym skądzierzawieniu, zwłaszcza włókna pęczkowe. Jeśli chodzi o uzyskanie szczególnie trwałego skądzierzawienia, to można dodawać w znany sposób do masy wiskozowej sztucznych żywic lub substancji tworzących sztuczne żywice, które w czasie formowania lub po nim są poddawane kondensacji, polimeryzacji lub utwardzaniu w jakikolwiek inny sposób i pozostają we włóknie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przedzenia na sucho sztucznych włókien, sztucznego włosia i innych sztucznych produktów z wiskozy przez wyciskanie ich z dysz i suszenie otrzymanych

wytworów, znamienny tym, że na wytwory te działa się w kierunku przedzenia w pobliżu dyszy przedzalniczej zimnym lub ciepłym strumieniem powietrza lub gazu.

2. Odmiana sposobu według zastrz. 1, znamienna tym, że strumień powietrza lub gazu puszcza się na wytwory przedzalnicze w kierunku przeciwnym do kierunku przedzenia, przy czym włókno można poddać dodatkowemu rozciąganiu.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że roztwór przedzalniczy przed przedzeniem ogrzewa się.

4. Sposób według zastrz. 1 — 3, znamienny tym, że do masy przedzalniczej włącza się koloidy, jak np. skrobię lub wytwory w rodzaju skrobi, klej, żelatynę, agar - agar, przy czym dodane koloidy po nadaniu włóknom postaci i regeneracji ich wydala się ewentualnie z włókien.

5. Sposób według zastrz. 1 — 3, znamienny tym, że do masy przedzalniczej dodaje się substancji stałych i ciekłych, nierozpuszczalnych lub trudno rozpuszczalnych, nieorganicznych lub organicznych, np. ziemi okrzemkowej w odpowiednim rozdrobnieniu.

6. Sposób według zastrz. 1 — 3, znamienny tym, że do masy przedzalniczej dodaje się naturalnych lub sztucznych żywic względnie substancji tworzących sztuczne żywice, których kondensacja względnie polimeryzacja lub utwardzanie odbywa się podczas nadawania postaci lub po nim lub też po utrwaleniu wytworów.

Deutsche
Bekleidungsindustrie G. m. b. H.
Zastępca: M. Skrzyżkowski,
rzecznik patentowy.