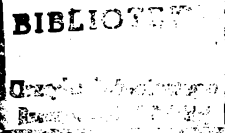


Warszawa, dnia 14 marca 1951 r.



C 239 1/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34061

Kl. 48 d, 4/01

Franco Vannotti

(Lugano, Szwajcaria)

48d² 1/02

Sposób zaopatrywania w powłokę ochronną blachy żelaznej nadającej się do wyrobu puszek do konserw żywnościowych

Udzielono z mocą od dnia 21 lutego 1949 r.

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania blachy żelaznej zaopatrzonej w ochronną powłokę i nadającej się do wyrobu puszek do konserw żywnościowych.

Zgodnie z wynalazkiem blachę żelazną zanurza się w celu uzyskania czystej powierzchni w kąpeli kwaśnej, zawierającej co najmniej kwas solny i fosforan alkaliczny, następnie zanurza się ją w kąpeli alkalicznej, przemywa i suszy, po czym pokrywa dobrze przylegającym lakierem, odpornym na działanie produktów żywnościowych, zwłaszcza w czasie ich sterylizacji. Zawartość fosforanu alkalicznego w kąpeli utrzymywana jest najlepiej w granicach 1 — 6%.

Czas trwania obróbki kąpielą kwaśną wynosi 5 — 30 minut, po czym najlepiej jest blachę przemyć.

Jako kąpiel alkaliczną można z korzyścią stosować wodny roztwór zawierający 2 — 10% wodorotlenku sodu lub 2 — 8% wodorotlenku potasu albo też amoniak. Do powlekania można używać np. lakieru tak zwanego „wrzącego”, żywicy, np. kopalowej, lakieru na podstawie skła-

dającej się z oleju lnianego, sykatywy i rozpuszczalnika bądź też można stosować z korzyścią lakier zawierający metal sproszkowany lub tlenek albo wodorotlenek metalu.

Przykład. W celu obróbki blachy żelaznej, która była obrobiona za pomocą kwasu, ponownie zagrzana do czerwoności i poddana walcowaniu, jak do cynowania (pobielania), zanurza się ją w roztworze technicznego kwasu solnego o 8°Bé, do którego dodaje się 1% fosforanu dwusodowego. Po przemyciu usuwa się wszelki ślad kwasu za pomocą 2% roztworu wodorotlenku sodu, po czym przemywa się ponownie, suszy i powleka lakierem.

Blachę żelazną, obrobioną kwasem i ponownie rozgrzaną do czerwoności, można zanurzyć w kwaśnej kąpeli otrzymanej przez dodanie do roztworu technicznego kwasu solnego o 9°Bé 1% technicznego kwasu azotowego i 1% fosforanu dwusodowego. Jako kąpiel alkaliczną można wówczas stosować 3% roztwór wodorotlenku sodu. Po przemyciu i wysuszeniu, blachę powleka się lakierem.

Sposób według wynalazku umożliwia otrzymywanie blachy żelaznej w postaci płaskich arkuszy, nadającej się do zastąpienia blachy pobielanej przy wyrobie puszek do konserw żywnościowych. Blachę powleczoną według wynalazku obrabia się w ten sam sposób i przy pomocy tych samych narzędzi, jak i blachę pobielaną.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób zaopatrywania w powłokę ochronną blachy żelaznej nadającej się do wyrobu puszek do konserw żywnościowych, znamieny tym, że blachę żelazną zanurza się w celu otrzymania czystej powierzchni w kąpeli kwaśnej, zawierającej co najmniej kwas sol-

ny i fosforan alkaliczny, po czym zanurza się ją w kąpeli alkalicznej a następnie po przemyciu i wysuszeniu powleka dobrze przylegającym lakierem, odpornym na szkodliwe działanie produktów żywnościowych, zwłaszcza w czasie ich sterylizacji.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że stosuje się kąpiel kwaśną, zawierającą dodatkowo kwas azotowy.
2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że stosuje się kąpiel kwaśną, zawierającą fosforan alkaliczny w ilości 1 — 6%.

Franco Vannotti

Zastępca: mgr J. Schoeppingk
rzecznik patentowy