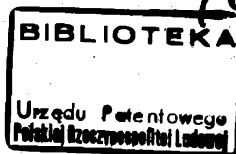




C21c 4/06



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 42341

~~Kl. 18 b, 10~~

18 b, 7/06

Marian Janas

Częstochowa, Polska

Władysław Kuczewski

Częstochowa, Polska

Sposób kontrolowanego odtleniania zasadowej stali martenowskiej i elektrycznej

Patent trwa od dnia 19 września 1958 r.

Jakość zasadowej stali zarówno martenowskiej, jak i elektrycznej w bardzo dużej mierze zależy od zawartości w niej tlenu w postaci roztworu tlenku żelazowego w stali roztopionej. Dotąd wytopy stali prowadzi się bez oznaczania w niej przed spustem z pieca zawartości tlenku żelazowego. Tym samym ostateczne odtlenianie stali bądź w piecu, bądź w kadzi jest dokonywane dawkami odtleniaczy, przyjętymi szacunkowo w oparciu o wady, ujawnione przy wstępnym przerobie plastycznym odlanych bloków stali.

Wynaleziony sposób kontrolowanego odtleniania polega na tym, że na podstawie oznaczonej znanymi metodami chemicznymi zawartości tlenku żelazowego w żużlu o zasadowości powyżej 2,0, rozumianej jako stosunek zawartości tlenku wapnia do zawartości krzemionki, określa się zawartość tlenku żelazowego w stali za pomocą opracowanych w tym celu wykre-

sów, obrazujących zależność zawartości FeO w stali tak od zawartości FeO w żużlu, jak od temperatury stali. W zależności od znalezionej zawartości FeO w stali, dozuje się dodatek odtleniaczy w kadzi, względnie do wlewnic dla otrzymania stali należycie odtlenionej.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób kontrolowanego odtleniania zasadowej stali martenowskiej i elektrycznej znamieny tym, że dawkowanie odtleniaczy do roztopionej stali określa się ściśle w oparciu o znaną znanymi metodami zawartość tlenku żelazowego w stali przez odczytywanie jej z wykresów, obrazujących zawartość FeO w stali w zależności od zawartości FeO w żużlu przy danej temperaturze stali.

Marian Janas

Władysław Kuczewski