



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 03273494.8

[45] 授权公告日 2004 年 9 月 1 日

[11] 授权公告号 CN 2637164Y

[22] 申请日 2003.8.13 [21] 申请号 03273494.8

[73] 专利权人 蒋和健

地址 518102 广东省深圳市宝安区西乡镇劳动第一工业区 B17 栋粤和兴公司

[72] 设计人 蒋和健

[74] 专利代理机构 深圳市中知专利代理有限责任公司

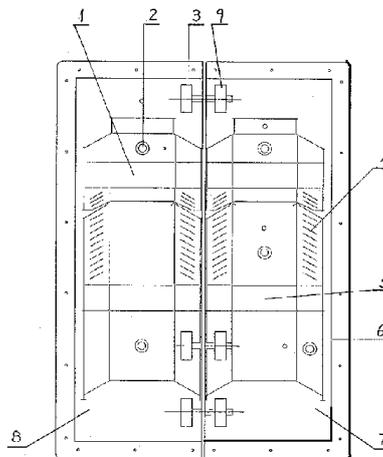
代理人 孙 皓

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称 模切刀模板的调节机构

[57] 摘要

本实用新型涉及一种针对包装纸张在印制裁切过程中能与模切板快速准确套位的定位调节机构，以解决纸张在印制过程中发生伸缩变化而导致模切位置发生变形后，能快速准确套位的技术问题。本实用新型的模切刀模板的调节机构，其相邻的模切刀模板通过可调节螺栓结构互相连接，可调节螺栓结构位于被连接的模切刀模板侧边缘的凹槽中。本实用新型与现有技术相比，彻底解决了过去刀模因没有调节机构而无法与已发生伸缩变形的纸张相吻合的不足，确保模切产品的成品率。



-
1. 一种模切刀模板的调节机构，其特征在于：相邻的模切刀模板通过可调节螺栓结构互相连接。
 2. 根据权利要求 1 所述的模切刀模板的调节机构，其特征在于：所述可调节螺栓结构位于被连接的模切刀模板侧边缘的凹槽中。

模切刀模板的调节机构

技术领域

本实用新型涉及一种针对包装纸张在印制裁切过程中能与模切板快速准确套位的定位调节机构。

背景技术

包装纸张在印制过程中，待印制裁切的包装纸与模切刀模板须对位准确。以往的刀模因没有调节机构而无法与已发生伸缩变形的纸张相吻合，所以一但在印制时纸张发现上述伸缩变形现象，则无法与原设计的模切位置相吻合，模切产品必然废品率增加。

发明内容

本实用新型的目的是要提供一种模切刀模板的调节机构，以解决纸张在印制过程中发生伸缩变化而导致模切位置发生变形后，能快速准确套位的技术问题。

为实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：模切刀模板的调节机构，其相邻的模切刀模板通过可调节螺栓结构互相连接。

本实用新型的可调节螺栓结构位于被连接的模切刀模板侧边缘的凹槽中。

本实用新型与现有技术相比，彻底解决了过去刀模因没有调节机构而无法与已发生伸缩变形的纸张相吻合的不足，确保模切产品的成品率。

附图说明

图 1 是本实用新型的结构示意图。

图 2 是本实用新型的另一实施例结构示意图。

具体实施方式

如图 1 所示，本实用新型模切刀模板的调节机构，其相邻的模切刀模板 7，8 通过可调节螺栓结构 3 互相连接，可调节螺栓结构 3 位于被连接的模切刀模板侧边缘的凹槽 9 中。

被切割印刷的包装纸，例如烟盒，会因为各种原因发生微小的伸缩变形，当这个被切割印刷的烟盒是 10 个或 20 以上时，如图 2 所示，由于每个烟盒的微小伸缩变形而累计的变形误差会在靠边角处被放大，导致包装纸模切位置产生误差。此时，将刀模切分为 7，8 两块或更多块，烟盒靠定位孔 2 定位于刀模上，使烟盒的上盖 1、针齿 4 及下盖 5 等与刀模的刀片 6 相对应，这样在印刷裁切烟盒时，通过调节可调节螺栓结构 3，使已发生伸缩变形的纸张与刀模 7，8 相吻合，就能达到高速模切时所需要的方便调节、套位，从而使模切技术有了新的突破。

可调节刀模，机械强度高、几何尺寸稳定。复合树脂可调节刀模，有着换刀十次以上的使用寿命，三明治可调节钢模，有换刀次数四十次以上，特别适用于高速模切（每小时 7000 次以上），配套的钢底模除线槽下凹成半圆形，对印刷纸而言是完全平面结构。

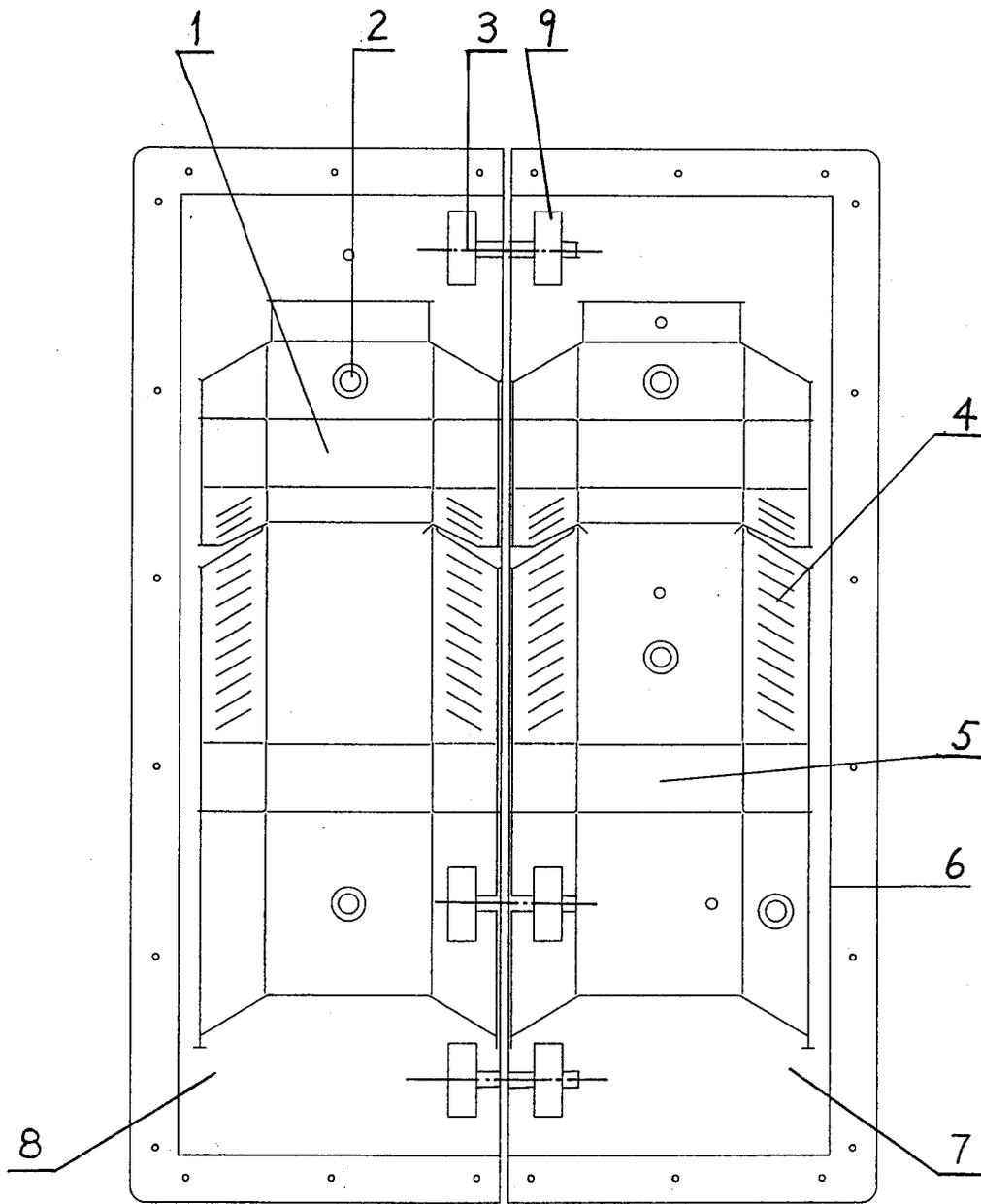


图 1

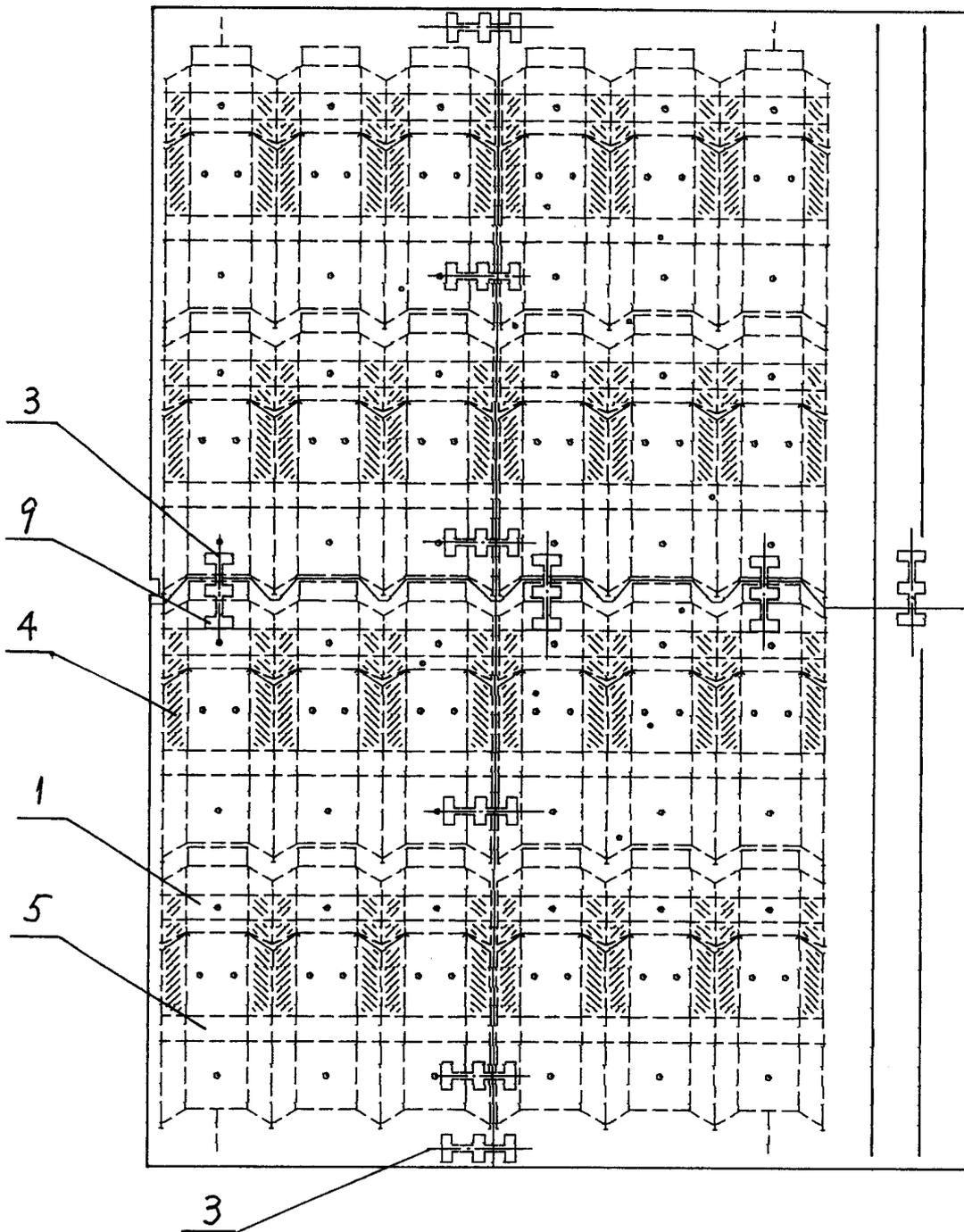


图 2