

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17945**

(51) Klasyfikacja:
08-02

(21) Numer zgłoszenia: **18444**

(22) Data zgłoszenia: **30.06.2011**

(54)

Młotek

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2012 WUP 05/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**MAŃCZAK ARTUR FIRMA HANDLOWA SARIUS,
Gdynia, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

SAWOSZ MARCIN, Bydgoszcz, (PL)

PL 17945

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest młotek przeznaczony do uderzania w materiał w celu jego obróbki a także do uderzania w inne narzędzie takie jak dłuto i ręcznego wbijania gwoździ, ćwieków, śrubek i innych tego rodzaju łączników.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi młotek o znanej budowie i funkcji, ale posiadający nowy i oryginalny wygląd przez zastosowanie wzmacniającej tulei profilowanej na części trzonka, w układzie linii i umieszczeniu oznaczenia pochodzenia narzędzia.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia młotek z wzmocnionym trzonkiem w widoku z boku, fig. 2 - widok z przodu obucha młotka z usytuowaniem klina rozpierającego, fig. 3 - widok z boku wzmacniającej tulei profilowanej, a fig. 4 pokazuje widok z przodu wzmacniającej tulei profilowanej.

Młotek według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że składa się z wzmocnionego trzonka i umieszczonego w części przedniej obucha stanowiącego jego część roboczą. Obuch młotka ma kształt prostokąta ze stożkowym zwieńczeniem od góry. Płaszczyzna dolna jest leciutko wypukła w części centralnej. Część przednia trzonka jest osłonięta ściśle do niego przylegającą profilowaną tuleją wzmacniającą o kształcie rury stalowej ściętej pod kątem z jednego końca. Kąt ścięcia wynosi około 13°. Gniazdo obucha młotka w części zewnętrznej ma rozszerzenie w górnej części prostokątnej obucha na klin rozpierający, zabezpieczający przed jego wypadnięciem z otworu wykutego w gnieździe obucha. Wzmacniająca tuleja profilowana, w której osadzony jest trzonek młotka jest rozcięta z dwóch naprzeciwko siebie stron na szerokość od 0,5 do 2 mm w zależności od wielkości otworu w gnieździe obucha. Długość nacięcia jest niewielka i też uzależniona od wielkości otworu w gnieździe obucha. Zadaniem rozcięć we wzmacniającej tulei profilowanej jest zaciśnięcie trzonka wraz z tą tuleją w otworze gniazda obucha po wbiciu klina rozpierającego. Zastosowanie tulei profilowanej wzmacnia trzonek drewniany przed złamaniem, rozbiciem, a tym samym poprawia warunki bezpieczeństwa pracy osoby posługującej się młotkiem. Na wzmacniającej tulei profilowej jest nałożony z obu boków znak towarowy „COVAL”, który pozwala na odróżnienie przedsiębiorstwa wprowadzającego młotek do obrotu.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Młotek według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że składa się z wzmocnionego trzonka i umieszczonego w części przedniej obucha, który ma kształt prostokąta ze stożkowym zwieńczeniem od góry, a jego płaszczyzna dolna jest leciutko wypukła w części centralnej, przy czym część przednia trzonka jest osłonięta ściśle do niego przylegającą wzmacniającą tuleją profilowaną o kształcie rury ściętej pod kątem z jednego końca, zaś gniazdo obucha młotka w części zewnętrznej ma rozszerzenie w górnej części prostokątnej obucha na klin rozpierający, zabezpieczający przed jego wypadnięciem, a ponadto wzmacniająca tuleja profilowana, w której osadzony jest trzonek młotka jest rozcięta z dwóch naprzeciwko siebie stron na długość i szerokość, które to rozcięcia umożliwiają zaciśnięcie trzonka osłoniętego wzmacniającą tuleją profilowaną w otworze gniazda obucha, po wbiciu klina rozpierającego, nadto na wzmacniającej tulei profilowej jest nałożony z obu boków znak towarowy „COVAL”, który pozwala na odróżnienie przedsiębiorstwa wprowadzającego młotek do obrotu.

Ilustracja wzoru



