



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103433963 A

(43) 申请公布日 2013. 12. 11

(21) 申请号 201310353251. 3

(22) 申请日 2013. 08. 14

(71) 申请人 苏州华日金菱机械有限公司
地址 215151 江苏省苏州市高新区浒墅关镇
浒杨路 22 号(浒关工业园)

(72) 发明人 向延海

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限
公司 32200
代理人 张惠忠

(51) Int. Cl.
B26D 7/02(2006. 01)
B26F 1/44(2006. 01)

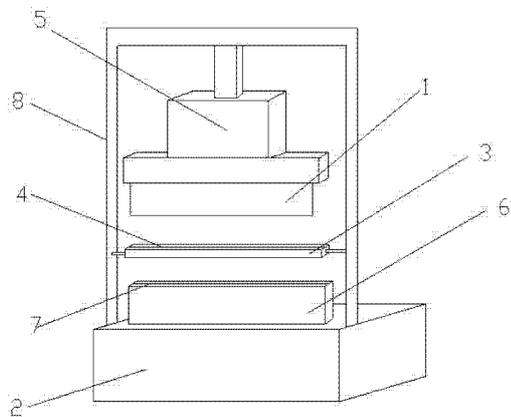
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种吸塑成型机的切割装置

(57) 摘要

本发明公开了一种吸塑成型机的切割装置,包括切割刀片、切割台和机架,在切割刀片的正下方设有长条形的压紧边;在压紧边上,与切割刀片的刀口相应处设有出刀口,切割刀片通过升降机构从压紧边的出刀口处伸出或收回,在所述的切割台上设有可升降的固定座,所述固定座的大小与压紧边相适配,且固定座的长度方向上还设有与切割刀片相适配的切割缝。与现有技术相比,本发明的有益效果是:通过压紧边和固定座相互配合,固定住传送至切割装置内的产品,保证产品的连接边不会因为受到切割力而发生扭曲,避免产生次品;同时切割时采用切割刀片,一次切割动作便完成了切割过程,保证切边整齐美观。



1. 一种吸塑成型机的切割装置,包括切割刀片(1)、切割台(2)和机架(8),其特征在于:在切割刀片(1)的正下方设有长条形的压紧边(3);在压紧边(3)上,与切割刀片(1)的刀口相应处设有出刀口(4),切割刀片(1)通过升降机构(5)从压紧边(3)的出刀口(4)处伸出或收回,在所述的切割台(2)上设有可升降的固定座(6),所述固定座(6)的大小与压紧边(3)相适配,且固定座(6)的长度方向上还设有与切割刀片(1)相适配的切割缝(7)。

2. 根据权利要求1所述的吸塑成型机的切割装置,其特征在于:所述升降机构(5)为气缸。

3. 根据权利要求1所述的吸塑成型机的切割装置,其特征在于:固定座(6)设在切割台(2)上靠近边缘的位置。

一种吸塑成型机的切割装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种吸塑成型机的切割装置。

背景技术

[0002] 现有的吸塑成型机的切割装置没有较好的压紧结构,当冷却成型后的产品传送至切割装置处进行切割时,由于产品的底面具有凹槽,产品的连接边上受到切割的压力时,连接边容易发生扭曲,产生次品,增加生产成本。

发明内容

[0003] 本发明需要解决的上述问题是针对上述现有技术的不足,而提供一种方便切割的吸塑成型机的切割装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:

一种吸塑成型机的切割装置,包括切割刀片、切割台和机架,在切割刀片的正下方设有长条形的压紧边;在压紧边上,与切割刀片的刀口相应处设有出刀口,切割刀片通过升降机构从压紧边的出刀口处伸出或收回,在所述的切割台上设有可升降的固定座,所述固定座的大小与压紧边相适配,且固定座的长度方向上还设有与切割刀片相适配的切割缝。

[0005] 所述升降机构为气缸。

[0006] 固定座设在切割台上靠近边缘的位置。

[0007] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:通过压紧边和固定座相互配合,固定住传送到切割装置内的产品,保证产品的连接边不会因为受到切割力而发生扭曲,避免产生次品;同时切割时采用切割刀片,一次切割动作便完成了切割过程,保证切边整齐美观。

附图说明

[0008] 图 1 是吸塑成型机的切割装置的结构示意图;

其中,1、切割刀片,2、切割台,3、压紧边,4、出刀口,5、升降机构,6、固定座,7、切割缝,8、机架。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图详细说明本发明的优选技术方案。

[0010] 如图 1 所示,一种吸塑成型机的切割装置,包括切割刀片 1、切割台 2 和机架 8,在切割刀片 1 的正下方设有长条形的压紧边 3;在压紧边 3 上,与切割刀片 1 的刀口相应处设有出刀口 4,切割刀片 1 通过升降机构 5 从压紧边 3 的出刀口 4 处伸出或收回,在所述的切割台 2 上设有可升降的固定座 6,固定座 6 的大小与压紧边 3 相适配,且固定座 6 的长度方向上还设有与切割刀片 1 相适配的切割缝 7。

[0011] 升降机构 5 为气缸。

[0012] 固定座 6 设在切割台 2 上靠近边缘的位置,方便切割好的产品通过自重落入收料

装置中。

[0013] 本发明的吸塑成型机的切割装置,通过压紧边 3 和固定座 6 相互配合,固定住传送至切割装置内的产品,保证产品的连接边不会因为受到切割力而发生扭曲,避免产生次品;同时切割时采用切割刀片,一次切割动作便完成了切割过程,保证切边整齐美观。

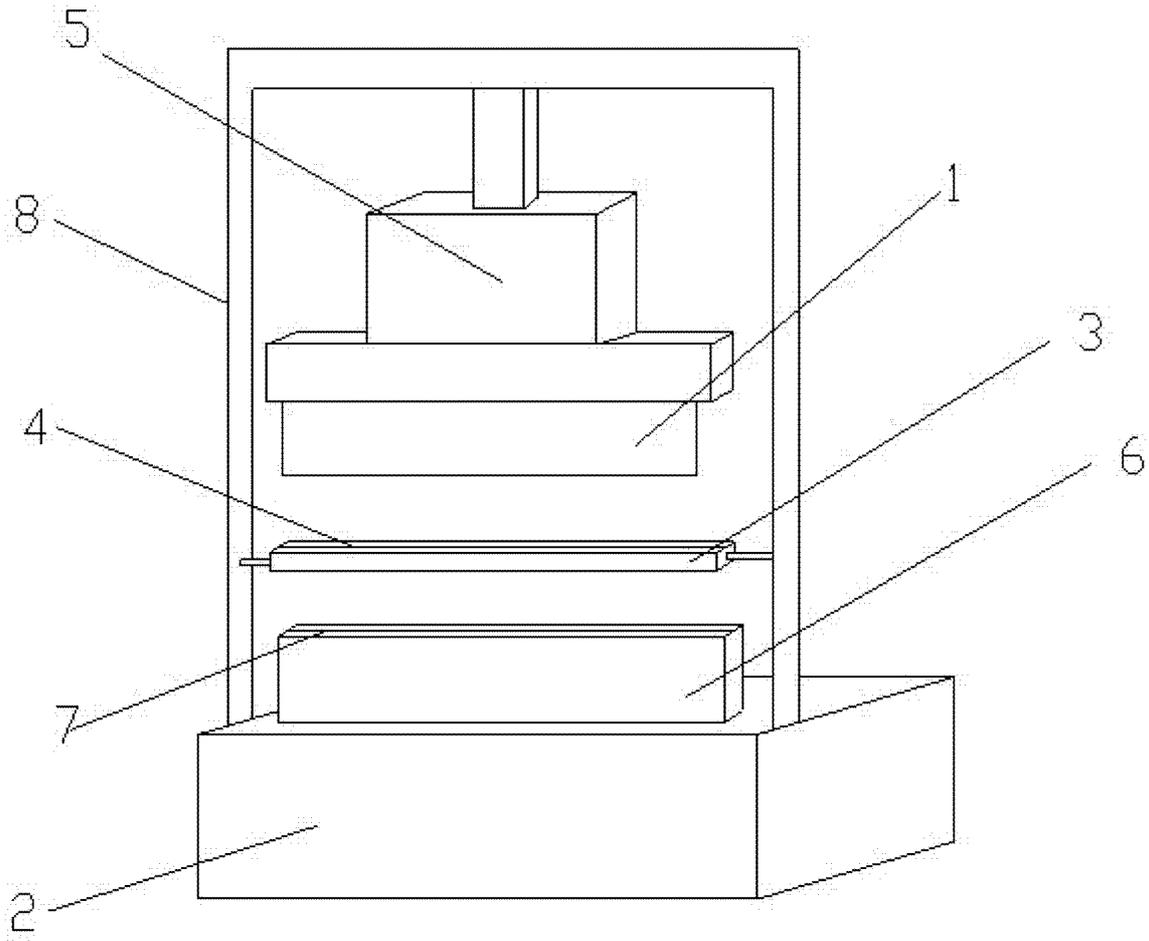


图 1