



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107214593 A

(43)申请公布日 2017.09.29

(21)申请号 201710655721.X

(22)申请日 2017.08.03

(71)申请人 王天淙

地址 362141 福建省泉州市惠安县东桥镇
珩山村粗坑98号

(72)发明人 王天淙

(51)Int. Cl.

B24B 23/00(2006.01)

B24B 55/10(2006.01)

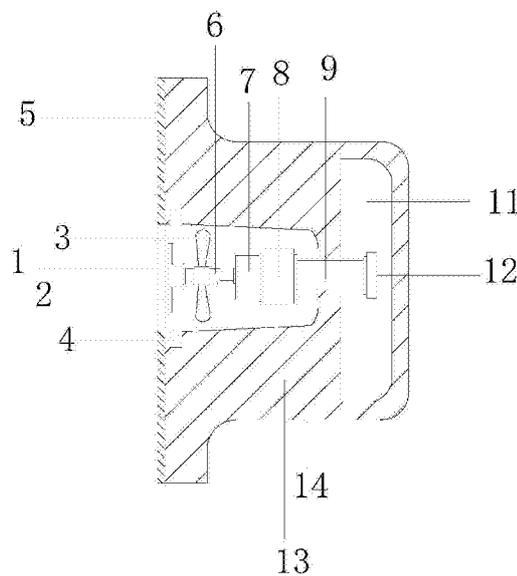
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

汽车维修用的漆面打磨装置

(57)摘要

本发明公开了一种汽车维修用的漆面打磨装置,包括一机盒,机盒的外侧端具有一个手柄,手柄中间具有拿捏腔,所述机盒的外侧端设置有一个打磨腔,打磨腔的外侧机盒端面上粘贴一层打磨纸,所述打磨纸中间正对打磨腔位置开孔,所述打磨腔内安装一驱动电机以及一驱动轴,所述驱动轴的外部固定安装一固定环,固定环的外部设置有一片以上的负压叶片,所述驱动轴的外侧端套装一清洁棉,所述驱动电机的另一端安装于机壳中。本发明结构简单,能够实现对车辆维修的密封打磨,能够收集打磨下来的漆料,降低周边粉尘,打磨的同时通过清洁棉清洁打磨处,保证打磨面的清洁以及湿润,更有利于打磨,提高工作环境。



1. 一种汽车维修用的漆面打磨装置,其特征在于,包括一机盒(13),机盒(13)的外侧端具有一个手柄,手柄中间具有拿捏腔(11),所述机盒(13)的外侧端设置有一个打磨腔(14),打磨腔(14)的外侧机盒端面上粘贴一层打磨纸(5),所述打磨纸(5)中间正对打磨腔(14)位置开孔,所述打磨腔(14)内安装一驱动电机(7)以及一驱动轴(6),所述驱动轴(6)的外部固定安装一固定环,固定环的外部设置有一片以上的负压叶片(3),所述驱动轴(6)的外侧端套装一清洁棉(2),所述驱动电机(7)的另一端安装于一机壳(8)中,机壳(8)中还内置一块蓄电池,驱动电机(7)通过该蓄电池独立供电。

2. 如权利要求1所述的汽车维修用的漆面打磨装置,其特征在于,所述打磨腔(14)的内壁设置有一圈集料槽(4),所述集料槽(4)设置于靠近打磨纸(5)一侧,打磨纸(5)打磨下来的漆料进入到集料槽(4)中。

3. 如权利要求1所述的汽车维修用的漆面打磨装置,其特征在于,所述机壳(8)的内侧端设置一活动轴(9),所述活动轴(9)穿过机盒(13)伸入于拿捏腔(11)内,活动轴(9)一端具有一个推动部(12)。

4. 如权利要求2所述的汽车维修用的漆面打磨装置,其特征在于,所述打磨腔(14)的内壁呈倾斜状,其内侧端内径小于外侧端内径,负压叶片(3)吸入的漆料由内侧端滑出进入到集料槽(4)中。

5. 如权利要求1所述的汽车维修用的漆面打磨装置,其特征在于,所述打磨纸(5)为沙皮纸,其背部设置背胶,粘贴在机盒(13)外侧端面上。

6. 如权利要求1所述的汽车维修用的漆面打磨装置,其特征在于,所述清洁棉(2)为海绵,内部储水。

汽车维修用的漆面打磨装置

技术领域

[0001] 本发明涉及车辆维修领域,具体涉及一种汽车维修用的漆面打磨装置。

背景技术

[0002] 在车辆维修时,如车辆漆面受损,我们维修员的常规做法是手拿沙皮纸,对漆面进行打磨,磨掉一层漆面后,再进行喷涂油漆工艺。但是手拿沙皮纸打磨,由于沙皮纸薄,打磨非常吃力,劳动强度较大,而且打磨时,由于表面干燥,打磨时周边粉尘非常的大,而且打磨后的漆料全部掉落在地面上,还需要后期的清洁,因此整个周期长,操作不便。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种汽车维修用的漆面打磨装置,能够实现无尘打磨,方便拿捏与操作,而且具有负压吸尘以及表面清洁的作用,减少后期工作。

[0004] 本发明是通过以下技术方案来实现的:一种汽车维修用的漆面打磨装置,包括一机盒,机盒的外侧端具有一个手柄,手柄中间具有拿捏腔,所述机盒的外侧端设置有一个打磨腔,打磨腔的外侧机盒端面上粘贴一层打磨纸,所述打磨纸中间正对打磨腔位置开孔,所述打磨腔内安装一驱动电机以及一驱动轴,所述驱动轴的外部固定安装一固定环,固定环的外部设置有一片以上的负压叶片,所述驱动轴的外侧端套装一清洁棉,所述驱动电机的另一端安装于一机壳中,机壳中还内置一块蓄电池,驱动电机通过该蓄电池独立供电。

[0005] 作为优选,所述打磨腔的内壁设置有一圈集料槽,所述集料槽设置于靠近打磨纸一侧,打磨纸打磨下来的漆料进入到集料槽中。

[0006] 作为优选,所述机壳的内侧端设置一活动轴,所述活动轴穿过机盒伸入于拿捏腔内,活动轴一端具有一个推动部。

[0007] 作为优选,所述打磨腔的内壁呈倾斜状,其内侧端内径小于外侧端内径,负压叶片吸入的漆料由内侧端滑出进入到集料槽中。

[0008] 作为优选,所述打磨纸为沙皮纸,其背部设置背胶,粘贴在机盒外侧端面上。

[0009] 作为优选,所述清洁棉为海绵,内部储水。

[0010] 本发明的有益效果是:本发明结构简单,能够实现对车辆维修的密封打磨,能够收集打磨下来的漆料,降低周边粉尘,打磨的同时通过清洁棉清洁打磨处,保证打磨面的清洁以及湿润,更有利于打磨,提高工作环境。

附图说明

[0011] 图1为本发明的整体结构示意图。

[0012] 图中编码分别为:1为孔,2为清洁棉,3为负压叶片,4为集料槽,5为打磨纸,6为驱动轴,7为驱动电机,8为机壳,9为活动轴,11为拿捏部,12为推动部,13为机盒,14为打磨腔。

具体实施方式

[0013] 如图1所示,本汽车维修用的漆面打磨装置,包括一机盒13,机盒13的外侧端具有一个手柄,手柄中间具有拿捏腔11,所述机盒13的外侧端设置有一个打磨腔14,打磨腔14的外侧机盒端面上粘贴一层打磨纸5,打磨纸5中间正对打磨腔位置开孔1,打磨腔14内安装一驱动电机7以及一驱动轴6,驱动轴6的外部固定安装一固定环,固定环的外部设置有一片以上的负压叶片3,驱动轴6的外侧端套装一清洁棉2,驱动电机7的另一端安装于机壳8中,机壳8中还内置一块蓄电池,驱动电机通过该蓄电池独立供电。

[0014] 本实施例中,打磨腔的内壁设置有一圈集料槽4,集料槽4设置于靠近打磨纸一侧,打磨纸打磨下来的漆料进入到集料槽4中。利用手臂力量压紧打磨纸,摩擦漆面,使得漆料进入到打磨纸中间通孔,进而进入到集料槽中收集,由于设置负压叶片,因此通过驱动电机驱动叶片转动,即可将漂浮的粉状漆料吸入到打磨腔内。

[0015] 其中,机壳的内侧端设置一活动轴9,活动轴9穿过机盒13伸入于拿捏腔11内,活动轴9一端具有一个推动部12,如果需要对打磨面进行清洁打磨,只要利用手指推动拿捏部11,使得活动轴9向着漆面方向移动,即原本不与打磨面接触的清洁棉与打磨面接触,将清洁棉2中的水挤压,同时通过清洁棉2对表层进行清洁,方便查看是否打磨到位,以及将水涂抹在打磨面上,减小打磨时的粉尘。

[0016] 其中,打磨腔14的内壁呈倾斜状,其内侧端内径小于外侧端内径,负压叶片3吸入的漆料由内侧端滑出进入到集料槽4中。由于呈倾斜状,因此在打磨完成后,漆料能够通过重力自动回流至集料槽4中,完成自动收集,清洁集料槽即可。

[0017] 其中,打磨纸为沙皮纸,其背部设置背胶,粘贴在机盒13外侧端面上。沙皮纸更换方便,由于设置了机盒,装贴后更容易拿捏。

[0018] 本发明的有益效果是:本发明结构简单,能够实现对车辆维修的密封打磨,能够收集打磨下来的漆料,降低周边粉尘,打磨的同时通过清洁棉清洁打磨处,保证打磨面的清洁以及湿润,更有利于打磨,提高工作环境。

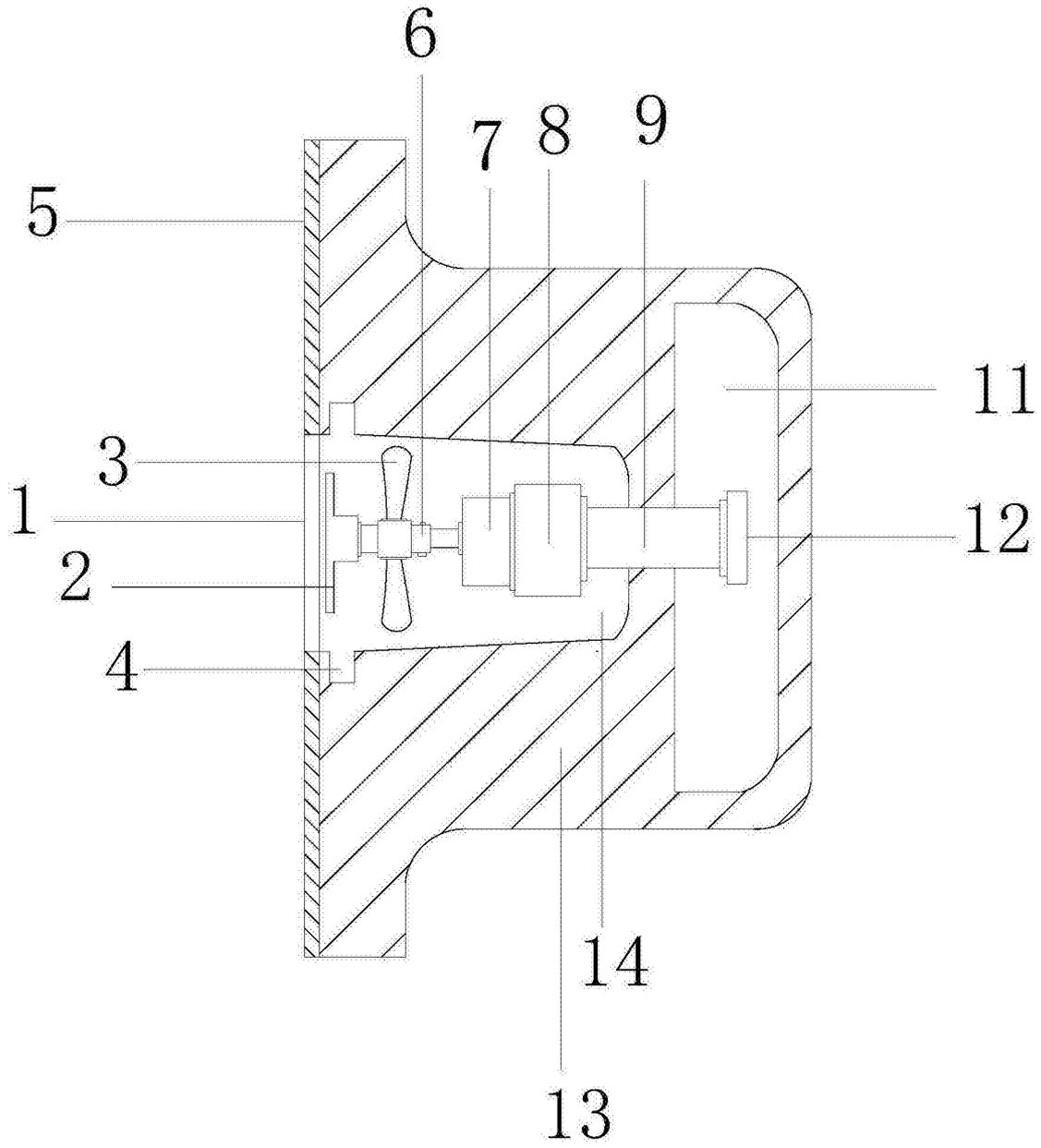


图1