



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

261541
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
B 28 B 13/02

(22) Prihlášené 29 12 86
(21) (PV 10060-86.A)

(40) Zverejnené 15 07 88

(45) Vydané 15 05 89

(75)

Autor vynálezu

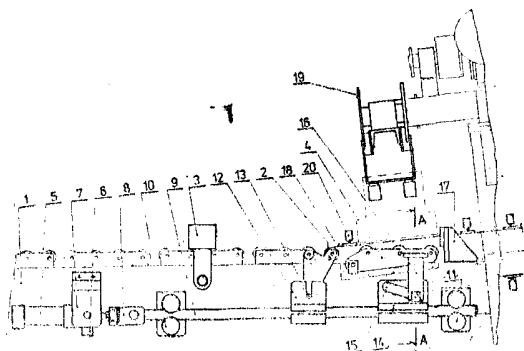
LIMPÁR FERDINAND, FRICH OTTO ing., TYUKOS JOZEF, BRATISLAVA

(54) Dávkovač pre vytváranie keramických panelov

1

Dávkovač pre vytváranie keramických panelov je určený napr. pre použitie v keramickej prefabrikácii a jeho podstata je, že pozostáva z predradeného poháňaného dopravníka a gravitačnej trate naväzujúcej na zoraďovací dopravník s unášačmi a gravitačná trať je v hornej časti osadená pridržovačom a sklopným dorazom a čapom, vloženým v drážke vidlice uchytenej pomocou zverného spoja na tiahle, vložené v ľavom a pravom vedení, pričom tiahlo je ľavou stranou spojené s vidlicou uchytanou o piestnicu pneumatického valca, upevneného prostredníctvom držiaka v domci, pevne spojenom s rámom gravitačnej trate, a o pravú časť tiahla je prostredníctvom zverného spoja uchytaná kulisa opatrená šikmou drážkou, do ktorej svojou kladkou, točne uloženou na čape, zapadá zdvíhač, pevne spojený s traťou dávkovacieho stola, kyvne uloženého na čape uchytanom na gravitačnej trate, osadenej pevným dorazom, nad ktorým je na samostatnom ráme uchytaný posúvač.

2



Vynález sa týka dávkovača pre vytváranie skladby za sebou idúcich radov tvaroviek na vyskladanie programom predvolených typov panelov používaných v oblasti keramickej prefabrikácie.

Doteraz sa vyskladanie tvaroviek do pripravennej formy robí manuálne.

Nevýhodou uvedeného spôsobu výroby je, že patrí medzi fyzicky najnamáhavejšie, monotónne a zdraviu škodlivé práce. Taktiež jeho negatívnym znakom je, že neumožňuje zvýšenie produktivity práce, zlepšenie kvality výrobkov, vylúčením chýb vplyvom ľudského faktora vo výrobe, ako tiež je náročný na pracovné sily.

Vyššie uvedené nedostatky odstraňuje zariadenie podľa vynálezu, u ktorého podstata je, že pozostáva z nevyznačeného predradeného poháňaného dopravníka a gravitačnej trate naväzujúcej na zoraďovací dopravník s unášačmi vyznačený tým, že gravitačná trať je v hornej časti osadená pridržovačom a sklopným dorazom s čapom, vloženým v drážke vidlice uchytenej pomocou zverného spoja na tiahle vložené v ľavom a pravom vedení, pričom tiahlo je svojou ľavou stranou spojené s vidlicou uchytenuou o piestnicu pneumatického valca, upevneného prostredníctvom držiaka v domci, pevne spojenom s rámom gravitačnej trate a o pravú časť tiahla je prostredníctvom zverného spoja uchytaná kulisou opatrená šikmou drážkou, do ktorej svojou kladkou, točne uloženou na čape zapadá zdvíhač, pevne spojený s traťou dávkovacieho stola, kyvne uloženého na nevyznačenom čape uchytanom na gravitačnej trate osadenej pevným dorazom, nad ktorým je na nevyznačenom samostatnom ráme uchytaný posúvač.

Hlavnou výhodou zariadenia podľa vynálezu je zabezpečenie požadovaného vyskladania panelov a vynechaním všetkých technologických otvorov v paneli, ako napríklad otvory pre dvere, okná, vetráky a pod. Taktiež konštrukčné usporiadanie pohybových mechanizmov sklopného dorazu, trate dávkovacieho stola a pneumatického valca zaručujú bezporuchový chod dávkovača tým, že nedochádza u ich funkčných častí k ich zanášaniam od nečistôt z voľne padajúcich otrusov úlomkov z tvaroviek pohybujúcich sa po gravitačnej trati.

Na výkrese obr. 1 je schematicky znázornené prevedenie a usporiadanie zariadenia v náryse a na obr. 2 je znázornený spôsob ovládania zdvihu trate dávkovacieho stola v reze A—A.

Vlastné zariadenie podľa vynálezu pozostáva z nevyznačeného predradeného poháňaného dopravníka, ktorý v požadovanom množstve natláča tvarovky na gravitačnú trať 1 tak dlouho, až sa táto naplní a prvá tvarovka sa opiera o sklopný doraz 2, kedy dôjde k zovretiu v poradí druhej tvarovky

pridržovačom 3, pričom prvá tvarovka ostane voľná a keď sa sklopí doraz 2 sklopný na úroveň valčeka gravitačnej trate 1 a za súčasného spustenia trate dávkovacieho stola 4 do spodnej polohy prvá tvarovka vbehne na trať dávkovacieho stola 4, ktorý úkon sa vykonáva pomocou pneumatického valca 5 uchyteneho kyvne pomocou držiaku 6 v domci 7 spojeného svojou piestnicou pomocou vidlice 8 s tiahlom 9 uloženého v ľavom 10 a pravom 11 vedení opatreného pomocou zverného spoja vidlicou 12 zapadajúcej do čapu 13 sklopného dorazu 2 a kulisou 14 opatrenéj šikmou drážkou 15, do ktorej zapadá zdvíhač 16 spojený s traťou dávkovacieho stola 4.

Tvarovka, ktorá vbehla na trať dávkovacieho stola 4, narazí na pevný doraz 17, pričom zároveň zacloní nevyznačený fotosnímač, ktorý dá impulz pneumatickému valcu 5 a sklopný doraz 2 a trať dávkovacieho stola 4 sa zdvihnú do hornej polohy, čím sa dostane tvarovka nad úroveň zoraďovacieho dopravníka 18.

Zdvihnutím trate dávkovacieho stola do hornej polohy je daný impulz pridržovači 3, ktorý uvoľní nachádzajúce sa tvarovky na gravitačnej trati 1, ktoré vbehnú ku sklopnému dorazu 2, ako tiež následne je uvedený do pohybu posúvač 19, ktorý presunie tvarovku z trate dávkovacieho stola 4 podľa vopred zvoleného programu a požadovaných technologických otvorov v paneli medzi unášače 20 zoraďovacieho dopravníka 18, ktorý je trvale v pohybe a je situovaný súbežne vedľa gravitačnej trate 1.

Po presunutí tvarovky nad zoraďovací dopravník 18, sklopný doraz 2 a trať dávkovacieho stola 4 klesne do dolnej polohy a celý proces sa opakuje dovtedy, kým na zoraďovacom dopravníku 18 nie je vyskladáný zoraďovaný jeden rad príslušnej rady tvaroviek pre vyskladanie panelu. Zo zoraďovacieho dopravníka 18 je potom celý rad zoraďovaných tvaroviek odobraný nevyznačeným samostatným technologickým zariadením k ďalšiemu technologickému opracovaniu až po jeho uloženia do nevyznačenej pripravovanej formy.

Konštrukcie dávkovača pre vytváranie keramických panelov podľa vynálezu umožňuje úplnú automatizáciu vytvárania keramických panelov pri ich výrobe v rámci stavebníctva.

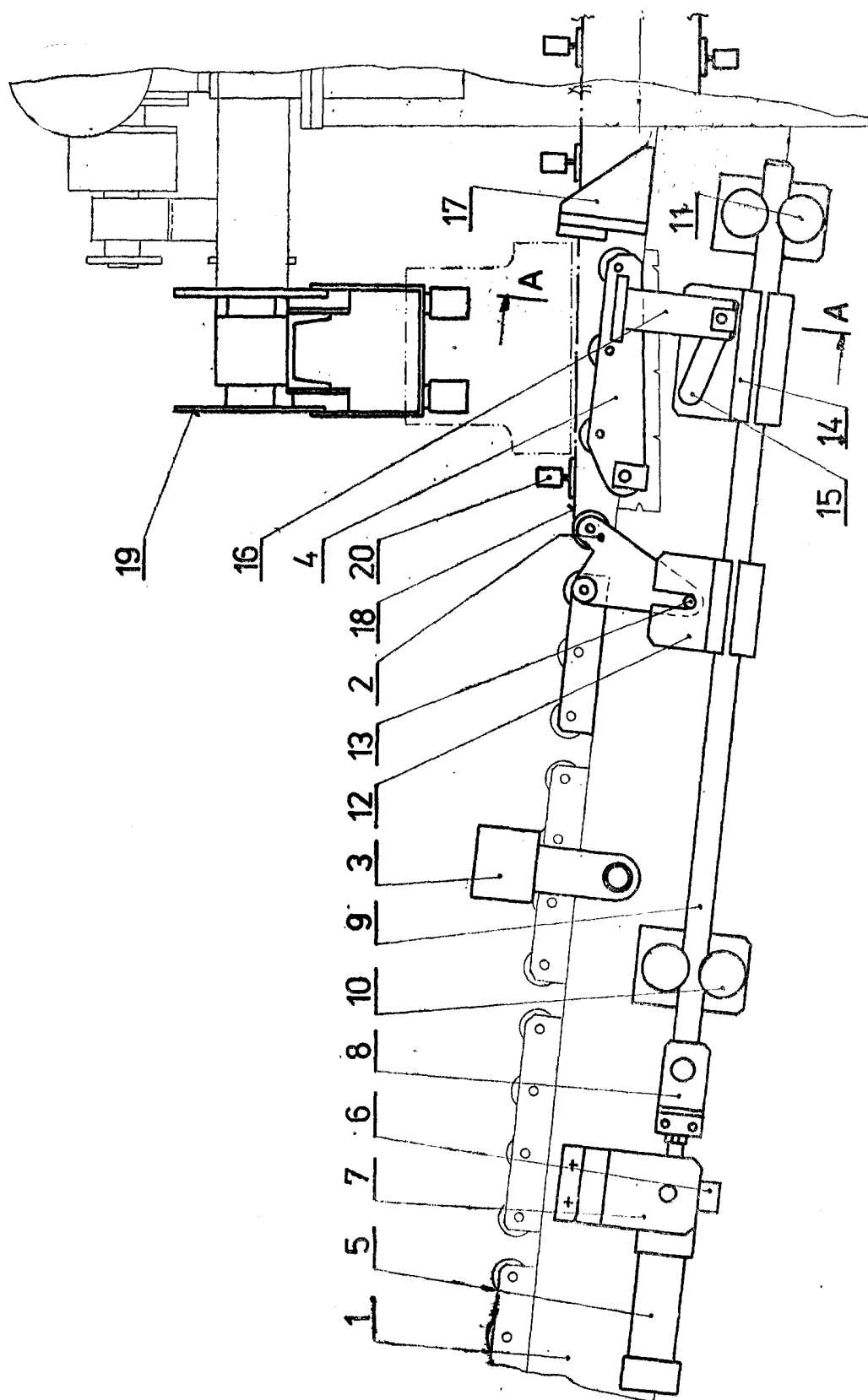
Po konštrukčnej stránke zoraďovací dopravník 18 je prispôsobený k napojeniu dvoch dávkovačov umiestnených proti sebe z oboch strán jeho trate. Zariadenie podľa vynálezu je prispôsobiteľné k použitiu i v iných odvetviach priemyslu, ako napr. pri doprave kusového tovaru s požiadavkou jeho kombinovaného usporiadania podľa predvoleného programu.

PREDMET VYNÁLEZU

Dávkovač pre vytváranie keramických panelov pozostávajúci z nevyznačeného predradeného poháňaného dopravníka a gravitačnej trate naväzujúcej na zoraďovací dopravník s unášačmi vyznačený tým, že gravitačná trať (1) je v hornej časti osadená pridržovačom (3) a sklopným dorazom (2) s čapom (13), vloženým v drážke vidlice (12) uchytenej pomocou zverného spoja na tiahle (9) vložené v ľavom (10) a pravom vedení (11), pričom tiahlo (9) je svojou ľavou stranou spojené s vidlicou (8) uchytanou o píestnicu pneumatického valca

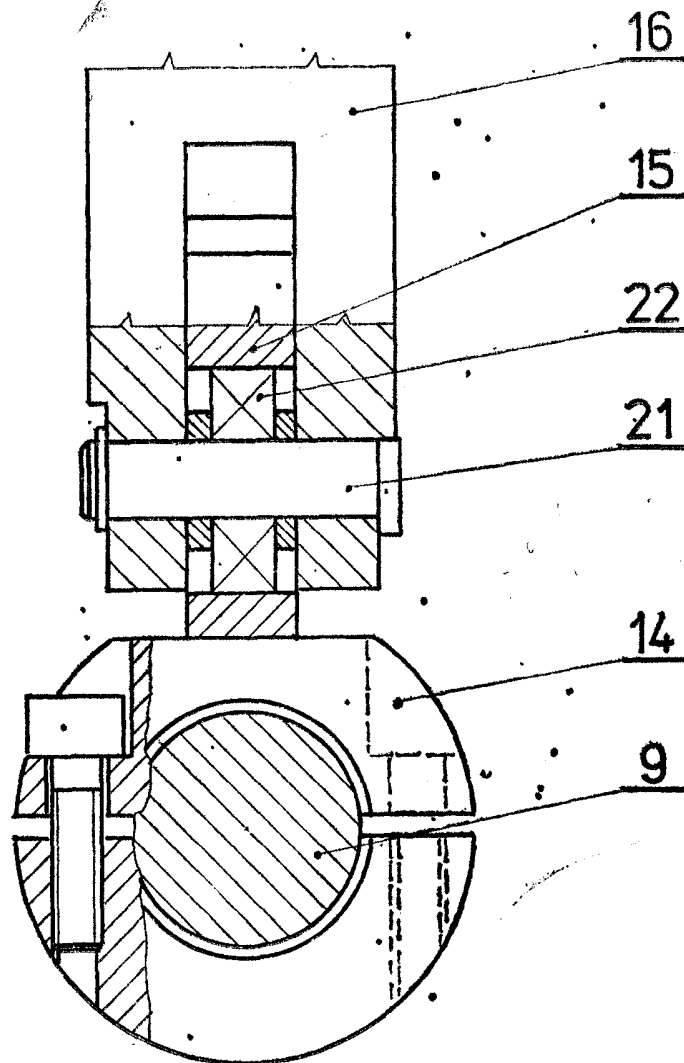
(5), upevneného prostredníctvom držiaka (6) v domci (7), pevne spojenom s rámom gravitačnej trate (1) a o pravú časť tiahla (9) je prostredníctvom zverného spoja uchytaná kulisa (14) opatrená šikmou drážkou (15), do ktorej svojou kladkou (22), točne uloženou na čape (21) zapadá zdvíhač (16), pevne spojený s traťou dávkovacieho stola (4), kyvne uloženého na nevyznačenom čape uchytanom na gravitačnej trati (1) osadenej pevným dorazom (17), nad ktorým je na nevyznačenom samostatnom ráme uchytaný posúvač (19).

2 listy výkresov



Obr. č. 1

REZ A-A



0BR.2