

1. 一种环链抛丸清理机, 其特征在于, 包括机架(1), 所述机架(1)上设有抛丸清理室(2), 所述抛丸清理室(2)内侧壁上设置有抛丸器(21), 所述抛丸清理室(2)两端设有进线轮和出线轮, 所述抛丸清理室(2)内侧上端设有上导向轮(22), 所述抛丸清理室(2)下端外侧设置有下导向轮(23), 所述上导向轮(22)下侧设有挡板(24), 所述挡板(24)上设有开孔, 所述抛丸清理室(2)下侧设有水平输送室(3), 所述抛丸清理室(2)上侧设有分离装置, 所述分离装置与所述水平输送室(3)通过竖直输送室(4)相连。

2. 根据权利要求1所述的一种环链抛丸清理机, 其特征在于: 所述开孔处设有弹性过滤体(25)。

3. 根据权利要求2所述的一种环链抛丸清理机, 其特征在于: 所述弹性过滤体(25)为覆盖所述开孔的塑料丝。

4. 根据权利要求1所述的一种环链抛丸清理机, 其特征在于: 所述输送室内设有螺旋输送机(31), 所述竖直输送室(4)内设有斗式提升装置(41)。

5. 根据权利要求1所述的一种环链抛丸清理机, 其特征在于: 所述抛丸器(21)交替设置在所述抛丸清理室(2)两侧。

一种环链抛丸清理机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及环链加工技术领域,尤其涉及一种环链抛丸清理机。

背景技术

[0002] 抛丸清理机是利用高速旋转的叶轮(抛头)使磨料颗粒获得足够的用以清理工件表面所需的动能,从而实现对工件表面的清理或处理的一种机器设备。圆环链本身在成型之后存在抗疲劳性能差,应力集中严重,表面工艺状态比较差、毛刺、氧化皮、锈层较多,一般人们会使用抛丸清理机对圆环链表面进行清理,当待清理圆环链进入抛丸器的抛射区内时,其周身均受到来自抛丸器的强力密集丸渣的打击与磨擦后,使圆环链外壁上的氧化皮及其污物迅速脱落,圆环链表面形成具有一定粗糙度的表面。

[0003] 与此同时,除尘系统会把位于抛丸清理室内的灰尘及时清除。现有的抛丸清到机的除尘系统内设有除尘滤芯,这种除尘滤芯的使用成本高,除尘速度低,除尘不彻底,通常会使一些丸渣颗粒进入抛丸器内,如果丸渣长期滞留在抛丸器内部而无法抛出,造成抛丸器内部阻塞的问题,从而降低了抛丸器单位时间的抛丸量。此外,过大的丸渣料颗粒在抛丸器作业过程中的离心力较大,很容易磨损抛丸器内分丸轮、定向套及叶片等重要元件,从而导致抛丸器的使用寿命降低。

发明内容

[0004] 本实用新型提供了一种环链抛丸清理机,能够提高抛丸效率并减小对导向轮结构的影响。

[0005] 为了达到所述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0006] 一种环链抛丸清理机,其特征在于,包括机架,所述机架上设有抛丸清理室,所述抛丸清理室内侧壁上设置有抛丸器,所述抛丸清理室两端设有进线轮和出线轮,所述抛丸清理室内侧上端设有上导向轮,所述抛丸清理室下端外侧设置有下列导向轮,所述上导向轮下侧设有挡板,所述挡板上设有开孔,所述抛丸清理室下侧设有水平输送室,所述抛丸清理室上侧设有分离装置,所述分离装置与所述水平输送室通过竖直输送室相连。

[0007] 作为一种优选,所述开孔处设有弹性过滤体。

[0008] 作为一种优选,所述弹性过滤体为覆盖所述开孔的塑料丝。

[0009] 作为一种优选,所述输送室内设有螺旋输送器,所述竖直输送室内设有斗式提升装置。

[0010] 作为一种优选,所述抛丸器交替设置在所述抛丸清理室两侧。

[0011] 综上,与现有技术相比,本实用新型的优点在于:交替设置的抛丸器保证了环链的抛丸效果;抛丸产生的碎屑被过滤体去除,减小了对导向轮的影响,避免导向轮磨损,延长了其使用寿命。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0013] 图中的标号如下：

[0014] 1.机架,2.抛丸清理室,21.抛丸器,22.上导向轮,23.下导向轮,24.挡板,25.弹性过滤体,3.水平输送室,31.螺旋输送机,4.竖直输送室,41.斗式提升装置。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图中实施例对本实用新型作进一步说明。

[0016] 如图1所示的一种环链抛丸清理机,包括机架1,机架1上设有抛丸清理室2,抛丸清理室2内侧壁上设置有抛丸器21。抛丸清理室2两端设有进线轮和出线轮,抛丸清理室2内侧上端设有上导向轮22,抛丸清理室2下端外侧设置设有下导向轮23。上导向轮22下侧设有挡板24,挡板24上设有开孔,抛丸清理室2下侧设有水平输送室3,抛丸清理室2上侧设有分离装置,分离装置与水平输送室3通过竖直输送室4相连。分离装置可使用常用的筛分装置,以去除抛丸后的碎屑中的杂质。抛丸产生的碎屑落入水平输送室3内后被输送到竖直输送室4内,经过分离后再利用。开孔处设有弹性体过滤体。抛丸产生的碎屑被过滤体去除,减小了对导向轮的影响,避免导向轮磨损,延长了其使用寿命。

[0017] 开孔处设有弹性过滤体25。弹性过滤体25可选为覆盖开孔的塑料丝,环链穿过塑料丝结构后,后能够去除环链外侧以及内侧表面上的碎屑,保证清除效果。输送室内设有螺旋输送机31,竖直输送室4内设有斗式提升装置41。

[0018] 抛丸器21交替设置在抛丸清理室2两侧,证了环链的抛丸效果与效率。

[0019] 以上说明仅仅是对本实用新型的解释,使得本领域普通技术人员能完整的实施本方案,但并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,这些都是不具有创造性的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

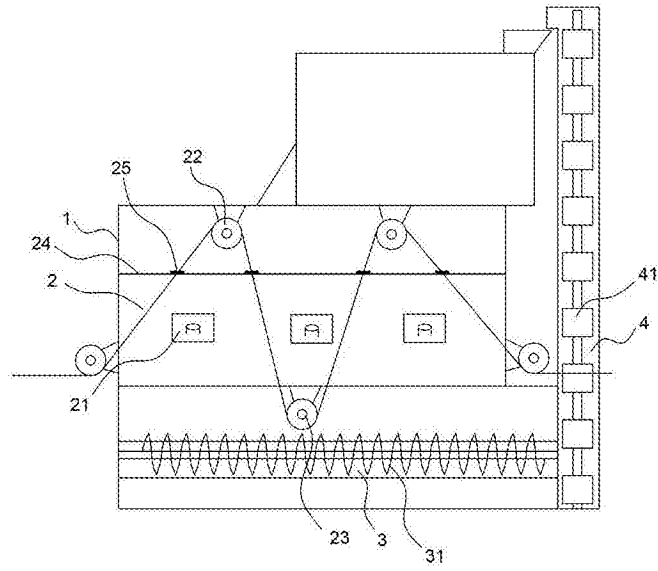


图1