



2076 5/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38414

Kl. 73, 2

Julian Kamyszek

Poznań, Polska

Sposób wyrobu linek jelitowych

Patent trwa od dnia 28 grudnia 1954 r.

Dla pewnych celów przemysłowych wymagane są linki o dużej elastyczności, giętkości i znacznej wytrzymałości. Linki takie wykonuje się z jelit baranich całych, podobnie jak struny i zależnie od urządzeń, w których się je stosuje, muszą one posiadać odpowiednią grubość. Linki takie stosuje się na przykład w maszynach włókienniczych, jak prowadnice ślizgowe dla noży w pluszarkach lub też jako liny pociągowe dla młotów spadowych w kuźniach itp.

Z uwagi na wyżej wymienione wymogi stawiane tego rodzaju linkom, wykonywano je dotąd z skręconych całych jelit baranich, najlepszej jakości. Produkowanie linek tego rodzaju było zatem kosztowne, przy czym zasób surowca stojącego do dyspozycji nie wystarcza na to, by produkcja mogła zaspokoić zapotrzebowanie.

Według wynalazku okazało się, że można wytwarzać podobne linki o równej wytrzymałości mechanicznej i równej wymaganej jakości, gdy zamiast całych jelit baranich stosuje się odpady

z jelit baranich zmieszane z odpadami powstałymi przy oczyszczaniu jelit wieprzowych.

Według wynalazku w celu wyprodukowania linek jelitowych, nadających się dla celów przemysłowych, jak np. przemysłu włókienniczego, przemysłu metalowego itp. odpady takie poddaje się wpięrc sortowaniu w celu dobrania odpadów pod względem długości, w zależności od pożądanej wytrzymałości mechanicznej linki. Tak wysortowane odpady jelitowe baranie i wieprzowe zanurza się na około 12 godzin do 1,5% roztworu sody kaustycznej. Po tym traktowaniu materiał ten płucze się i układa na żadaną grubość na taśmie włókienniczej, tak zwanym bandażu i wraz z taśmą całość poddaje się w korycie kołownotka skręcaniu wstępnemu dla odcisnięcia wody i połączenia odcinków jelitowych w sznur, po czym bandaż odwija się, zaś powstały sznur poddaje się dalszemu silniejszemu skręcaniu. Tak skręconą już linkę następnie suszy się i napręża. Wyruszoną linkę, najlepiej w stanie naprężonym

gładzi pumeksem i tłusci tranem technicznym, a następnie napawa olejem parafinowym.

Taka wykonana z odpadków linka jelitowa okazała się w badaniach technicznych równie wytrzymała i jakościowo dobra, jak linka wykonana z całych jelit baranich.

W sposobie według wynalazku zamiast sody kaustycznej stosować można oczywiście inne alkalia a smanowanie i napawanie można oczywiście również skutecznie innymi środkami o podobnych właściwościach, jak tran i olej parafinowy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wyrobu linek jelitowych, znamienny tym, że do ich wyrobu stosuje się mieszaninę

odpadków jelitowych baranich i odpadków pochodzących z oczyszczania jelit wieprzowych.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że odtłuszczoną roztworami alkaliów i wypłukaną następnie mieszaninę odpadków jelitowych układa się na taśmie włókienniczej i poddaje wstępnemu skręcaniu, a po odcisnięciu wody i odwinięciu taśmy dalszemu skręcaniu, po czym tak skręconą linkę suszy się i napręża a następnie poddaje wygładzeniu, np. pumeksem oraz natłuszczeniu np. tranem technicznym i napawaniu np. olejem parafinowym.

Julian Kamyszek

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych