

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B66C 1/10 (2006.01)

B66C 1/12 (2006.01)

B66C 1/16 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820024405.9

[45] 授权公告日 2009 年 6 月 3 日

[11] 授权公告号 CN 201250047Y

[22] 申请日 2008.6.15

[21] 申请号 200820024405.9

[73] 专利权人 魏龙淮

地址 256500 山东省滨州市博兴县兴福镇兴福钢材市场南首山东万事达钢结构公司

[72] 发明人 魏龙淮 王 杰 王建民

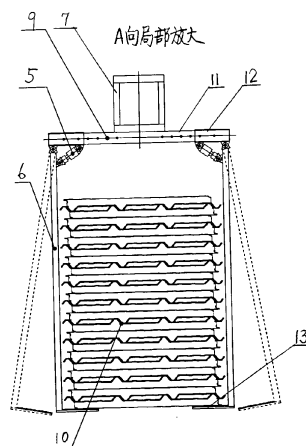
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

复合板专用吊具

[57] 摘要

本实用新型提供了一种复合板专用吊具，属于一种吊具，它有吊架，吊架上面连接有吊绳并安装有空气压缩机，吊架下面固定有多根吊具横梁，吊具横梁两端铰接有吊臂，吊臂与吊具横梁之间连接有气缸，吊具下端固定有托板。这种复合板专用吊具，结构简单合理，使用方便，安全可靠，工作效率高，需要较小的空间就可以将吊具移走。



1、复合板专用吊具，其特征在于，它有吊架（7），吊架上面连接有吊绳（3）并安装有空气压缩机（4），吊架下面固定有多根吊具横梁（11），吊具横梁两端铰接有吊臂（6），吊臂与吊具横梁之间连接有气缸（5），吊具下端固定有托板（13）。

2、如权利要求1所述的复合板专用吊具，其特征在于，在所述的吊具横梁上有多个销孔（9），支架（12）通过销轴（14）安装在吊具横梁（11）上，所述的吊臂（6）铰接在支架上，气缸（5）的两端铰接在支架上。

复合板专用吊具

技术领域

本实用新型提供了一种吊具，尤其是一种用于复合板的吊具。

背景技术

在建筑用复合板或其他类似板材的生产场合，需要使用吊具来移动这些板状物。目前采用的吊具结构复杂，自身重量大，需要人工用吊盘捆扎，要多人才完成操作，费工费时，吊装速度慢，工作效率低，且不能将复合板抱紧，散落后会有危险性。吊装完毕后，需要有较大的空间才能将吊盘移走。

发明内容

本实用新型所要解决的技术问题是，提供一种复合板专用吊具，以提高使用的方便性和安全性。

本实用新型是这样实现的，复合板专用吊具，它有吊架，吊架上面连接有吊绳并安装有空气压缩机，吊架下面固定有多根吊具横梁，吊具横梁两端铰接有吊臂，吊臂与吊具横梁之间连接有气缸，吊具下端固定有托板。

采用上述结构的复合板专用吊具，结构简单合理，使用方便，安全可靠，工作效率高，需要较小的空间就可以将吊具移走。

附图说明

图1是本实用新型结构的示意图。

图2是图1的A向局部放大图。

图3表示了气缸的安装情形。

具体实施方式

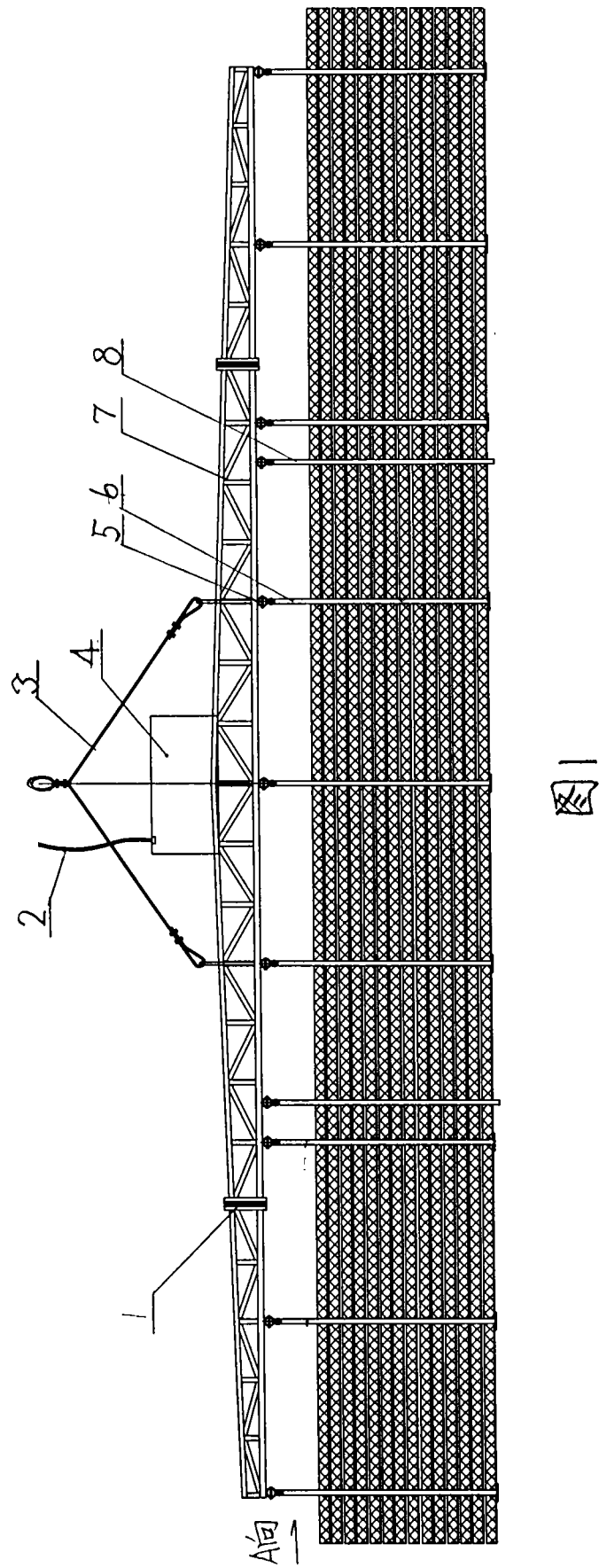
下面结合附图给出的实施例说明本实用新型的具体结构和工作原理。

如附图所示，本实用新型之复合板专用吊具，它有吊架 7，吊架上面连接有吊绳 3 并安装有空气压缩机 4，吊架下面固定有多根吊具横梁 11，吊具横梁两端铰接有吊臂 6，吊臂与吊具横梁之间连接有气缸 5，吊具下端固定有托板 13。

使用时，将空气压缩机通过导线 2 与电源连接，将这种吊具通过吊绳 3 挂在吊装机械如车间行车或吊车上。显然，空气压缩机通过气路与各气缸相连。气缸动作的控制可通过小型遥控器对电磁阀等操纵来实现。吊装时，先操纵气缸使各吊臂向外张开，然后下落，使吊臂位于摞合在一起的多层复合板 10 的外侧，到位后，操纵气缸使其带动吊臂闭合，吊臂下端的托板插入复合板下面，到位后吊装机械将这种吊具、复合板整体吊起，移送至所需的位置，落下后将吊臂张开，就可将吊具移走。

在所述的吊具横梁上有多个销孔 9，支架 12 通过销轴 14 安装在吊具横梁 11 上，所述的吊臂 6 铰接在支架上，气缸 5 的两端铰接在支架上。这时，吊臂通过支架铰接在吊具横梁两端，气缸通过支架铰接在吊臂与横梁之间。这样可以根据复合板的宽度调整相对的吊臂之间的距离。调整时，在吊具横梁上面移动支架，至合适的位置后，将销轴插入对应的销孔内即可实现支架的定位，吊臂、气缸随之移动。

在吊架上可安装有多个导向臂 8，导向臂与吊具横梁之间也连接有气缸，在本实用新型之吊具准备下落时，导向臂在气缸的带动下闭合在复合板外面，在吊臂的下落过程中起到导向作用。吊架上可有连接盘 1，复合板较长时，可通过连接盘连接多段吊架，以延长吊架的整体长度。



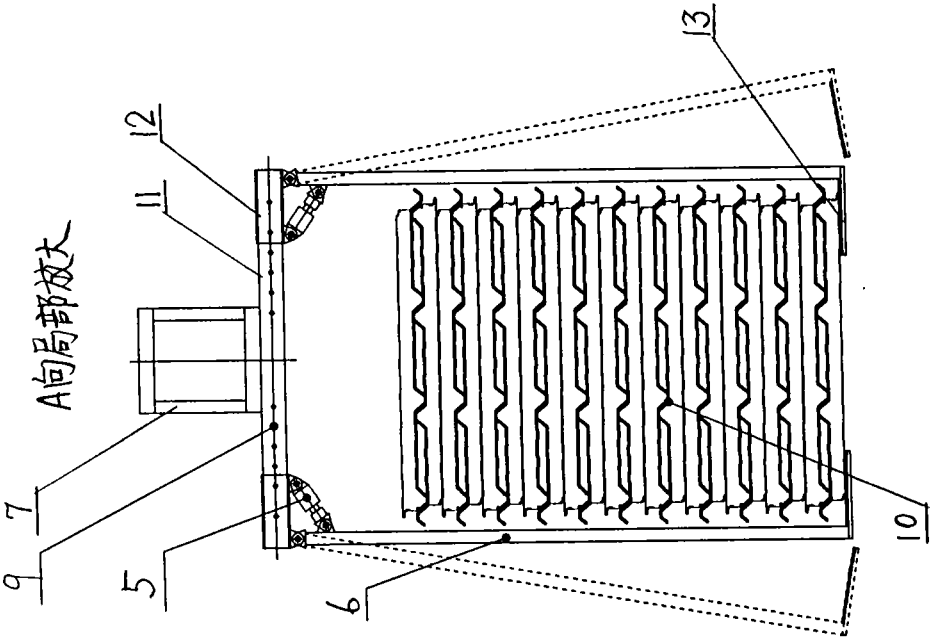


图2

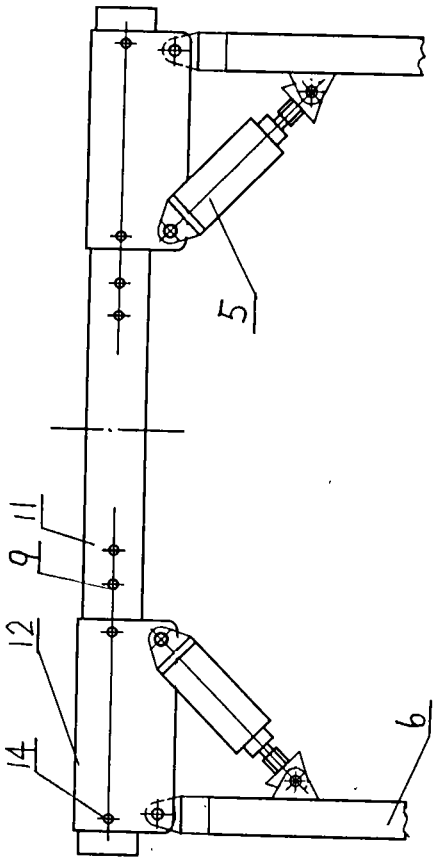


图3