



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203409761 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 29

(21) 申请号 201320371767. 6

(22) 申请日 2013. 06. 26

(73) 专利权人 赵旭

地址 221135 江苏省徐州市铜山区茅村镇洞
山兴旺大道 97 号永胜机械厂

(72) 发明人 赵旭

(51) Int. Cl.

B25H 7/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

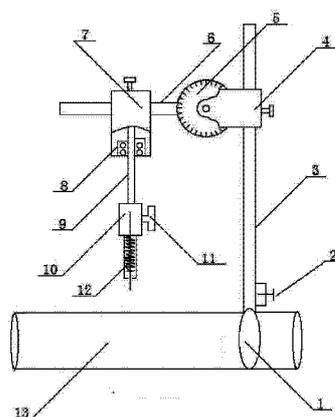
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种圆管划线测量工具

(57) 摘要

一种圆管划线测量工具, 在圆管上面套装有一圆管套筒, 在圆管套筒上设置有支撑杆, 在支撑杆的底部设置有一定位销, 在支撑杆的上部设置有一滑动调节座, 在滑动调节座上安装有一测量盘, 测量盘上连接有一滑杆, 滑杆上安装有一定位座, 在定位座上设置有一旋角轴承, 旋角轴承上安装有针座杆, 针座杆上连接有划针座, 划针座上分别安装有调针销与测量针。



1. 一种圆管划线测量工具,其特征是:在圆管(13)上面套装有一圆管套筒(1),在圆管套筒(1)上设置有支撑杆(3),在支撑杆(3)的底部设置有一定位销(2),在支撑杆(3)的上部设置有一滑动调节座(4),在滑动调节座(4)上安装有一测量盘(5),测量盘(5)上连接有一滑杆(6),滑杆(6)上安装有一定位座(7),在定位座(7)上设置有一旋角轴承(8),旋角轴承(8)上安装有针座杆(9),针座杆(9)上连接有划针座(10),划针座(10)上分别安装有调针销(11)与测量针(12)。

一种圆管划线测量工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种划线测量工具,特别是一种圆管划线测量工具,属于机械划线测量工具技术领域。

背景技术

[0002] 在水、电、气或其它工程施工中,以及其它机械制造技术领域,经常需要将轴线处于同一平面内;且轴线呈不同角度的钢管焊接在一起,在上述的焊接过程中,一般需要在两个钢管的接合部位画出相贯线,然后再根据所划的相贯线,将相贯线所包络的多余材料去掉,以便于两个相交钢管的焊接,目前,在画出上述相贯线的方式中,主要依靠手工经验或采用模板的方式;采用手工依靠经验的划相贯线的方法,存在劳动强度较大、劳动效率较低以及划线精度较低的缺陷,由于所画的相贯线精度较低,还会给后道工序造成相应的麻烦,而采用模板的划相贯线的方式,虽然所划的相贯线精度较高,但是,由于不同直径的管道必须制备不同的模板,所以,存在劳动的准备时间较长,生产成本较高的缺陷。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于:提供一种结构简单、划线效率高、精度准确、通用性能好的一种圆管划线测量工具,克服现有的模板划线所存在的上述缺陷。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种圆管划线测量工具,它是由圆管套筒、定位销、支撑杆、滑动调节座、测量盘、滑杆、定位座、旋角轴承、针座杆、划针座、调针销、测量针、圆管组成,所述的圆管划线测量工具在圆管上面套装有一圆管套筒,在圆管套筒上设置有支撑杆,在支撑杆的底部设置有一定位销,在支撑杆的上部设置有一滑动调节座,在滑动调节座上安装有一测量盘,测量盘上连接有一滑杆,滑杆上安装有一定位座,在定位座上设置有一旋角轴承,旋角轴承上安装有针座杆,针座杆上连接有划针座,划针座上分别安装有调针销与测量针。

[0005] 本实用新型的有益效果:由于本实用新型采用了旋角轴承、调针销、测量针等测量工具的结构方式,圆管划线测量工具在工作时,预先将圆管套筒安装固定在需要划相贯线管道的位置,并按照附图所示的方式,将所有零部件安装固定在一起,通过调节划针与需要连接管道之间处于相同的夹角,即可以划出相贯线来,所以,本实用新型具有结构简单、划线效果好、精度准确、通用性能好的优点,有效的克服了现有模板划线所存在的由于不同的直径管道必须制备不同模板,准备时间长、生产成本高的缺陷。

附图说明

[0006] 下面结合附图对本实用新型的结构作进一步说明。

[0007] 图1是本实用新型的结构原理图。

[0008] 图中所示:1、圆管套筒;2、定位销;3、支撑杆;4、滑动调节座;5、测量盘;6、滑杆;7、定位座;8、旋角轴承;9、针座杆;10、划针座;11、调针销;12、测量针;13、圆管。

具体实施方式

[0009] 圆管划线测量工具有一圆管(13),在圆管(13)上面套装有一圆管套筒(1),在圆管套筒(1)上设置有支撑杆(3),在支撑杆(3)的底部设置有一定位销(2),在支撑杆(3)的上部设置有一滑动调节座(4),在滑动调节座(4)上安装有一测量盘(5),测量盘(5)上连接有一滑杆(6),滑杆(6)上安装有一定位座(7),在定位座(7)上设置有一旋角轴承(8),旋角轴承(8)上安装有针座杆(9),针座杆(9)上连接有划针座(10),划针座(10)上分别安装有调针销(11)与测量针(12)。

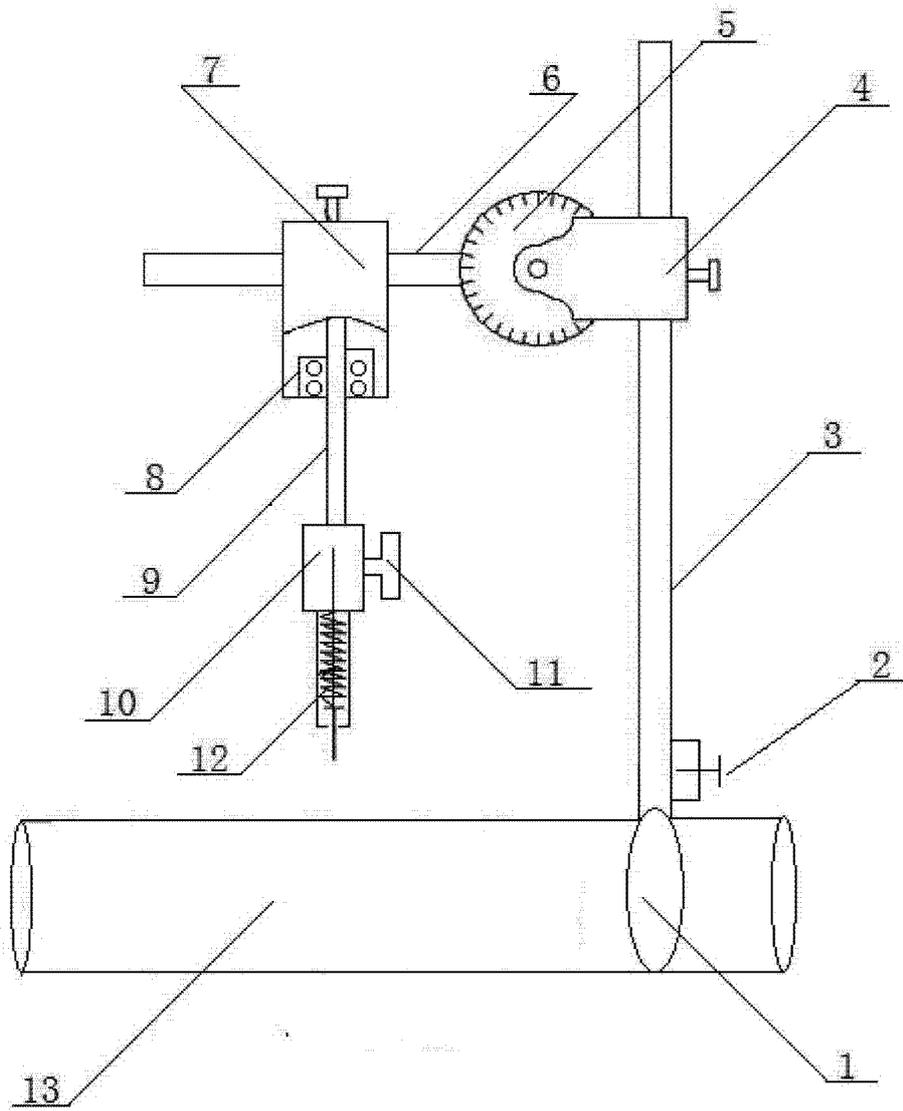


图 1