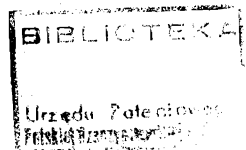


6 czerwca 1925 r. 2

URZĄD PATENTOWY



B 219, 3/20

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 1504.

O. Mustad & Søn
(Oslo, Norwegja).

Kl. 7e18.

7e 3/26

Urządzenie odcinające, przytrzymujące i przesuwające w maszynach do wyrobu podkowiaków (gwoździ do podków).

Zgłoszono 9 sierpnia 1920 r.

Udzielono 2 lutego 1925 r.

Pierwszeństwo: 9 lutego 1917 r. (Austria).

Wynalazek dotyczy urządzenia przy maszynach do wyrobu podkowiaków na zimno i dotyczy szczególnie tej części maszyn, która służy do odcięcia obrabianego pręta po stłoczeniu trzpienia, pochwycenia odciętej części i doprowadzenia jej do prasy głowicowej.

Podług wynalazku, po stłoczeniu trzpienia, pręt gwoźdźnia wysuwa się o tyle naprzód, że przedni koniec trzpienia zostaje wprowadzony do połączonego urządzenia do trzymania i przesuwania. To urządzenie do trzymania jest skonstruowane w taki sposób, że przy odcinaniu gwoźdźnia, co się odbywa przy pomocy noża, umieszczonego bezpośrednio przy przednim boku ściskających szczęk, gwoździom może być nadane skośne położenie bez wykrzywiania go. Przytem wynalazek obejmuje także specjalne urządzenie przyrządu do obcinania, dzięki czemu zostaje osiągnięte

dokładne obcięcie obrabianego pręta bez zadziorów.

Fig. 1 przedstawia części maszyny bezpośrednio przed obcięciem obrabianego przedmiotu, a fig. 2 — te same części podczas obcinania. Przednia część żelaznego pręta 1, z którego zostają wytwarzane gwoździe, jest podług fig. 1 już przyciśnięta do trzpienia gwoźdźnia i jest tak wysunięta naprzód, że część pręta, którą należy odciąć dokładnie, wystaje przed ściskającymi szczękami 2. Do obcinania zostaje używany ruchomy nóż 3, a za nóż przeciwny służą dolne ściskające szczęki 2. Nóż 3 jest umocowany w trzymaczu 4, który jest obrotowo przytwierdzony, przy pomocy czopa 5, na saneczkach 6, otrzymujących ruch w obu kierunkach. Sprężynujące ramię 7 przyciska trzymacz 4 z nożem 3 do szczęki 2. Jak to jest widoczne, punkt obrotowy, względnie oś trzymacza noża, le-

ży poza powierzchnią cięcia, wskutek czego nóż zostaje przyciskany, podczas przecinania do szczęki, względnie do przeciwnego noża, i dzięki temu otrzymuje się czyste cięcie bez zadziorów.

Podczas obcinania przedni koniec trzpienia 8 znajduje się pomiędzy szczękami 9, 10 odbieracza 11, z których cztery są umocowane na obracanej w podsuwach ramie 12 w sposób taki, że stale podchodzi nowy odbieracz dla przyjęcia trzpienia pomiędzy swoimi szczękami. Górna szczeka może być ułożyskowana nieruchomo, zaś dolna przesuwalnie i może być poruszana wdół wbrew działaniu sprężyny 13. Jednakże obie szczęki mogą też być podatnymi dzięki sprężynom. Odbieracz 11 jest umocowany na ramie 12 obrotowo około czopa i jest normalnie przyciskany do stałego punktu oporu 15 na ramie 12 dzięki działaniu sprężyny 14. Odbieracz może być odsunięty od tego punktu oporu przez pokonanie ciśnienia sprężyny 13.

Przez to podwójne sprężynowanie zostaje osiągnięte co następuje. Podczas obcinania nóż 3 zgina wdół trzpień, który otrzymywałby wskutek tego wygiętą formę, gdyby odbieracz 11 nie przyjmował udziału w tym ruchu. Na skutek obrotu odbieracza, przedstawionego na fig. 2, trzpień 8 przyjmuje położenie skośne pomiędzy szczękami 9, 10; ażeby z tego powodu ostrze nie mogło być wygiętem, przynajmniej jedna ze szczęk musi na skutek tego być urządzoną tak łatwo podatną, ażeby mogła ona być poruszana, ostrzem gwoźdź.

Natychmiast po zakończeniu obcięcia, zarówno odbieracz, jak i szczeka odskakują pod wpływem stosownej sprężyny do swojego normalnego położenia. Po obróceniu ramy 12 o 90° i cofnięciu noża, nowy trzpień zostaje

wsunięty pomiędzy szczęki następnego odbieracza i przebieg się powtarza. Po dwukrotnem obróceniu się ramy 12 o 90°, odcięty gwoźdź zostaje doprowadzony do właściwego położenia w stosunku do prasy głowicowej, której część jest na rysunku pokazana przy 20.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do odcinania, przytrzymywania i przesuwania w maszynach do wyrobu na zimno podkowiaków, tem znamienne, że trzymacz (11) przyjmujący koniec (8) trzpienia gwoźdź, jest umieszczony na obracającej się ramie (12) i że trzymacz ten, podczas odcinania trzpienia gwoźdź, przy nieruchomej ramie, wykonywa ruch, pozwalający na skośne ustawienie gwoźdź.

2. Urządzenie podług zastrz. 1, tem znamienne, że zarówno sam trzymacz (11), jak i zaciskowe urządzenie (9, 10) są urządzone tak podatnie, że to ostatnie może być z łatwością poruszane przez gwoźdź, doprowadzony do położenia skośnego przez nóż odcinający.

3. Urządzenie podług zastrz. 1, tem znamienne, że nóż urządzenia do odcinania jest w taki sposób ruchomo umocowany na saneczkach, że ulega on przyciskaniu w kierunku ku płaszczyźnie cięcia przez ciśnienie przy obcinaniu.

4. Forma wykonania urządzenia do obcinania podług zastrz. 3, tem znamienna, że nóż (3) jest umocowany w trzymaczu (4), zajmującym skośne położenie w stosunku do płaszczyzny cięcia, który przymocowany jest do poruszających się w obu kierunkach saneczek (6) przy pomocy czopa (5), leżącego nazewnątrz płaszczyzny cięcia na tej samej stronie, co część obcięcia.

O. Mustad & Sön.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig.1.

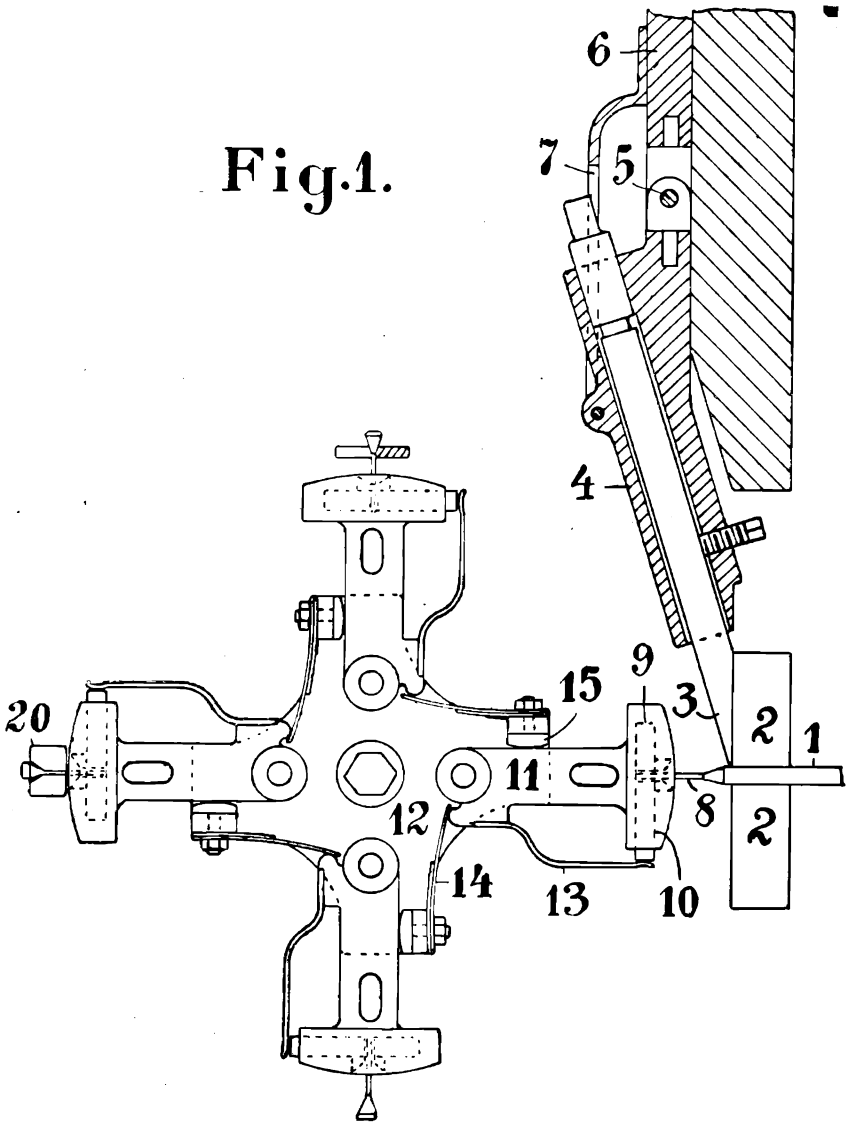


Fig.2.

