



MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

NUMERO DE PUBLICATION : 1006887A5

NUMERO DE DEPOT : 09300246

Classif. Internat. : B65D

Date de délivrance le : 17 Janvier 1995

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d'invention, notamment l'article 22;

Vu l'arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d'invention, notamment l'article 28;

Vu le procès verbal dressé le 15 Mars 1993 à 24H00 à l'Office de la Propriété Industrielle

ARRETE :

ARTICLE 1.- Il est délivré à : AUFFRET Jean-Paul
chaussée de Merchtem 162/1, B-1780 WEMMEL(BELGIQUE)

représenté(e)(s) par : VOSSWINKEL Philippe, GEVERS Patents S.A., Brussels Airport
Bus. Park-Holidaystr. 5-1831 DIEGEM.

un brevet d'invention d'une durée de 20 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : PORTE-BOUTEILLES.

INVENTEUR(S) : Auffret Jean-Paul, chaussée de Merchtem 162/1, B-1780 WEMMEL (BE); Van Kerk Marie-Thérèse, chaussée de Merchtem 162/1, B-1780 Wemmel (BE); Auffret Jean-Marie, chaussée de Merchtem 162/1, B-1780 Wemmel (BE)

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie du mérite de l'invention ou de l'exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeurs(s).

Bruxelles, le 17 Janvier 1995
PAR DELEGATION SPECIALE :

G. DE CUYPERE
Secrétaire d'administration

5

"Porte-bouteilles"

L'invention concerne un porte-bouteilles.

10 Le porte-bouteilles est généralement connu comme moyen de transport et d'emballage de bouteilles de limonade ou de bière. On distingue généralement deux types de porte-bouteilles, notamment ceux qui enveloppent la capsule et ceux qui enveloppent les bouteilles de haut en bas. Le porte-bouteilles enveloppant la capsule est formé par un étui
15 de forme trapézoïdale dont la surface formant la grande base est pourvue de perforations destinées à y introduire le goulot des bouteilles. Les portes-bouteilles connus sont généralement fabriqués en carton traité.

20 Un désavantage des porte-bouteilles connus est qu'ils ne sont pas réutilisables. En effet, le carton, dans lequel le porte-bouteilles est fabriqué, se dériche facilement lorsqu'on enlève une bouteille le rendant ainsi inapte à la réutilisation. De plus, le carton ne résiste pas à l'eau ce qui a pour
25 conséquence qu'il ne peut pas être lavé. Le porte-bouteilles connu est donc un produit jetable qui vient s'ajouter aux déchets ménagers.

L'invention a pour but de réaliser un porte-bouteilles réutilisable et recyclable.

30 A cette fin, le porte-bouteilles suivant l'invention est caractérisé en ce qu'il est constitué d'une plaque fabriquée en polypropylène alvéolaire ayant une densité d'au moins 330 g/m² et pourvue d'au moins deux perforations ayant sensiblement
35 la dimension d'un goulot de bouteilles. Le polypropylène est une matière résistante à la pliure tout en étant

légère. De plus, le polypropylène est indéfiniment lavable sans se détériorer. Le polypropylène est également recyclable. Le choix d'un polypropylène alvéolaire pour fabriquer la plaque permet d'obtenir une plaque relativement rigide qui ne se déchire pas facilement, ce qui la rend parfaitement réutilisable. Grâce à la rigidité de la matière utilisée il suffit d'une plaque pour porter les bouteilles et non plus d'un étui ou d'une enveloppe comme c'est le cas pour les porte-bouteilles connus. Cette dernière caractéristique permet d'utiliser peu de matière sans porter atteinte à la rigidité des porte-bouteilles. Les bouteilles viennent s'accrocher avec leur goulot dans les perforations et sont ainsi suspendues à la plaque.

Une première forme de réalisation d'un porte-bouteilles suivant l'invention est caractérisée en ce que ladite plaque a une densité d'au moins 650 g/m². Cette densité du polypropylène permet de former une plaque plus rigide. Grâce à cette rigidité la plaque peut également être utilisée comme décapsuleur.

Une deuxième forme de réalisation d'un porte-bouteilles suivant l'invention est caractérisée en ce que ladite plaque comporte au moins quatre perforations et au moins une patte de prise située sensiblement au centre entre les perforations. La prise en main du porte-bouteilles est ainsi facilitée.

De préférence, la patte de prise est formée par découpage dans la matière même de ladite plaque. Ceci facilite la fabrication de la patte de prise.

L'invention sera maintenant décrite en détail à l'aide des dessins qui illustrent un exemple de réalisation d'un porte-bouteilles suivant l'invention.

Dans les dessins :

- 3 -

Les figures 1 et 2 illustrent une vue d'en haut d'exemples d'un porte-bouteilles suivant l'invention.

La figure 2 représente une vue latérale du porte-bouteilles suivant l'invention.

Dans les dessins une même référence a été attribuée à des mêmes éléments ou à des éléments analogues.

Dans l'exemple illustré à la figure 1 le porte-bouteilles comporte six perforations 2, et est donc agencé pour porter six bouteilles. La dimension des perforations est choisie de telle façon à ce qu'elle corresponde sensiblement à celle du goulot de la bouteille. La bouteille vient ainsi à l'aide de son goulot se coincer dans la perforation. Il s'agit là, bien entendu, d'un exemple de réalisation ne limitant pas l'invention. En effet, le porte-bouteilles suivant l'invention peut comporter d'avantage ou moins de perforations pour porter par exemple huit ou trois ou quatre, voir même deux bouteilles. La superficie du porte-bouteilles 1 dépend du nombre de bouteilles à porter et de la dimension des bouteilles. Par exemple, pour un porte-bouteilles de six bouteilles de limonade les dimensions de la plaque dont est constitué le porte-bouteilles sont de 19 X 13 cm.

Comme illustré à la figure 2, le porte-bouteilles suivant l'invention est constitué d'une plaque dont la surface est sensiblement plane. La plaque est fabriquée en polypropylène alvéolaire ayant une densité d'au moins 330 g/m². Le fait qu'il s'agit d'un polypropylène alvéolaire peut se remarquer à la présence d'alvéoles 3 dans l'épaisseur de la plaque, ce qui donne un aspect à la plaque comme s'il s'agissait d'une plaque en carton tout en étant bien sûr pas du carton.

De préférence, la plaque a une surface cannelée de telle façon qu'à hauteur d'une

entretoise entre deux alvéoles une rainure s'étend dans la surface de la plaque. Cette surface canelée donne un certain degré de flexibilité à la plaque sans pour autant porter atteinte à la rigidité de la plaque. Cette

5 flexibilité est très avantageuse pour pouvoir enlever les bouteilles 5 dont le goulot est placé dans les perforations 2.

La densité du polypropylène est d'au moins 330 g/m² et est choisie en fonction de la

10 dimension, du poids et du nombre de bouteilles à fixer à la plaque. Plus que de bouteilles seront grandes, lourdes et nombreuses, plus que la densité du polypropylène sera élevée. En réalisant un polypropylène d'une densité d'au moins 650 g/m² la plaque devient

15 relativement rigide, si rigide qu'elle puisse être utilisée comme décapsuleur. En effet, la capsule 6 de la bouteille 5 dépasse le plan de la plaque. Lorsque la plaque est suffisamment rigide il suffit de retirer la

20 la capsule butte contre la plaque. L'arrachement de la bouteille provoquera alors la décapsulation de la bouteille.

Pour permettre de facilement prendre en main le porte-bouteilles et les bouteilles qui

25 y sont attachées, la plaque est de préférence pourvue d'au moins une patte de prise 7. Dans l'exemple illustré aux figures 1 à 3 il y a deux pattes de prise, chaque patte étant située sensiblement au centre entre quatre perforations 2. Le nombre de pattes de prise sera bien

30 entendu fonction de la dimension de la plaque.

De préférence, la patte de prise est fabriquée à partir de la plaque même par une ligne de découpage 8 dans la matière même de la plaque. La ligne de découpage étant sensiblement en forme de l'extrémité

35 d'un doigt. Pour prendre en main le porte-bouteilles muni de bouteilles il suffit alors d'enfoncer un doigt

- 5 -

dans la patte, provoquant ainsi que cete dernière va se plier le long de la ligne 9 et s'étendra en direction des bouteilles, comme illustré à la figure 2. Par l'ouverture ainsi formée le doigt de l'utilisateur peut pénétrer pour prendre l'ensemble porte-bouteilles et bouteilles.

Grâce au fait que la plaque qui constitue le porte-bouteilles est sensiblement plane, le porte-bouteilles suivant l'invention peut facilement être combiné avec les bacs existants. La dimension relativement réduite et le fait que la plaque ne s'étend qu'à hauteur du goulot des bouteilles ont pour conséquence que la plaque ne gêne pas ou n'interfère pas avec les entretoises prévues dans le bac.

Parfois les bacs ont des nervures de renforcement prévues à l'intérieur du bac. Pour être compatible avec l'existence de telles nervures la plaque peut être pourvue d'entailles 10 comme illustré à la figure 3. Le format et la disposition des entailles seront bien entendu déterminés par les nervures du bac.

L'utilisation du polypropylène a comme avantage qu'il s'agit d'une matière recyclable ayant de plus une excellente résistance à la pliure. La plaquette peut ainsi être réutilisée et sera par exemple consignée comme les bouteilles qui y sont attachées, formant ainsi un grand avantage du point de vue écologique. De plus, le polypropylène peut être lavé indéfiniment ce qui accentue son aspect réutilisable. Le polypropylène avéolaire ne se déchire pas facilement ce qui aura comme conséquence que la plaque restera utilisable pendant plusieurs cycles, au moins vingt cycles, avant d'être broyée et recyclée.

REVENDICATIONS

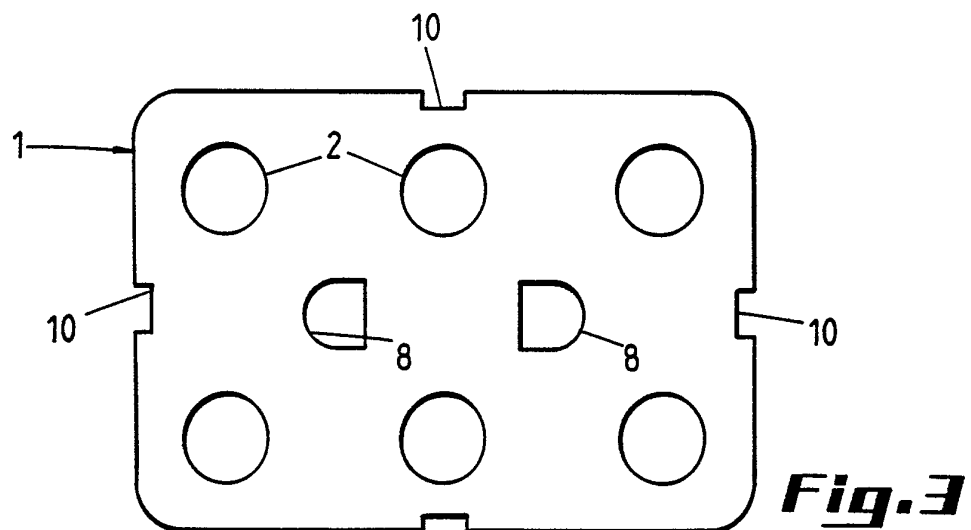
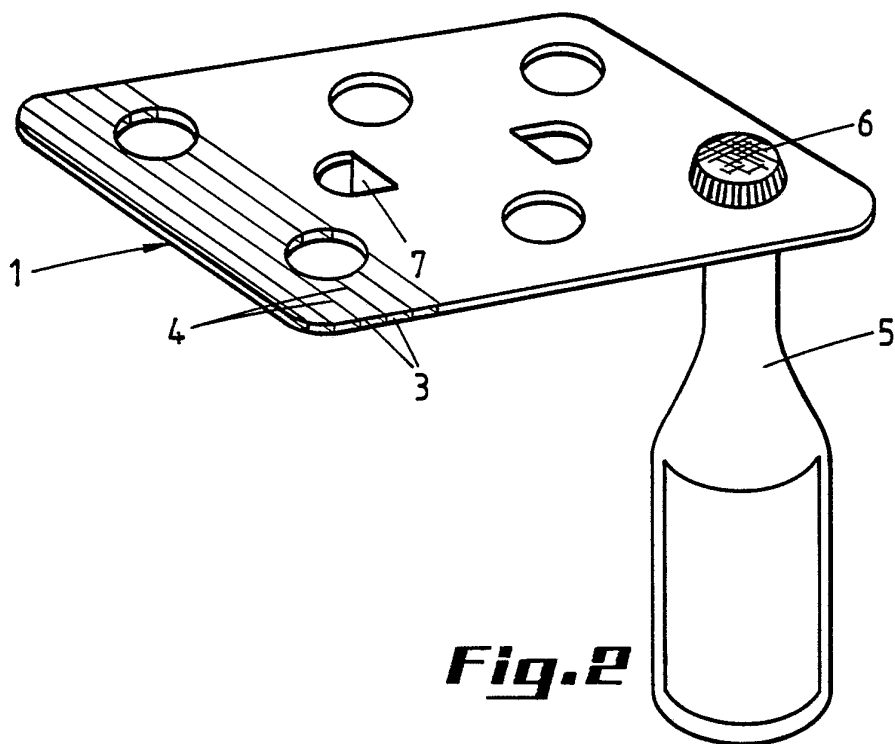
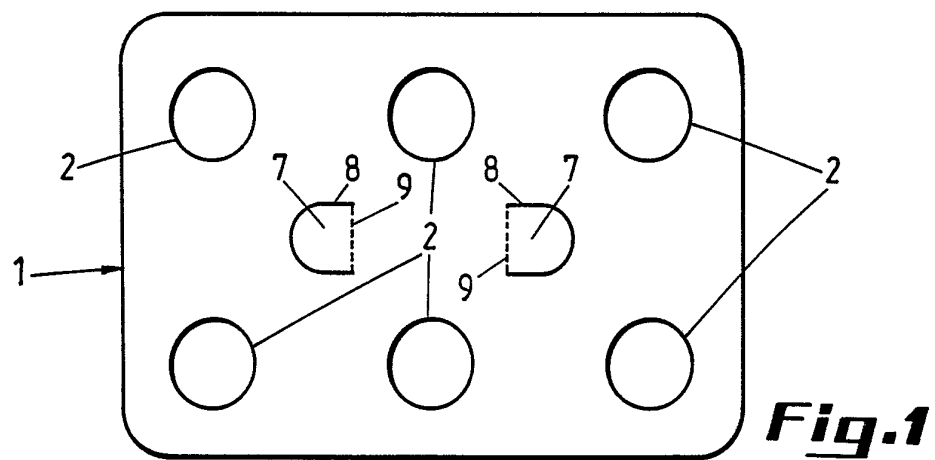
1. Porte-bouteilles agencé pour porter des bouteilles obturables pourvues d'un goulot, ledit porte-bouteilles étant constitué d'une plaque pourvue d'au moins deux perforations, caractérisé en ce que la plaque est fabriquée en polypropylène alvéolaire ayant une densité d'au moins 330 g/m².

2. Porte-bouteilles suivant la revendication 1, caractérisé en ce que ladite plaque a une densité d'au moins 650 g/m².

3. Porte-bouteilles suivant la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que ladite plaque comporte au moins quatre perforations et au moins une patte de prise située sensiblement au centre des perforations.

4. Porte-bouteilles suivant la revendication 3, caractérisé en ce que la patte de prise est formée par découpage dans la matière même de ladite plaque.

5. Porte-bouteille suivant l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que la plaque possède une surface cannelée.





Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE
établi en vertu de l'article 21 § 1 et 2
de la loi belge sur les brevets d'invention
du 28 mars 1984

Numero de la demande
nationale

BO 4529
BE 9300246

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.5)
X	US-A-3 285 410 (J.P.BRUNSING) * colonne 2, ligne 47 - ligne 56 * * colonne 4, ligne 49 - ligne 60; figure 4 *	1-4	B65D71/00 B65D71/50

A	DATABASE WPI Section Ch, Week 8122, Derwent Publications Ltd., London, GB; Class A94, AN 81-40067D & US-A-4 267 223 (SWARTZ H D) 12 Mai 1981 * abrégé *	1	

A	FR-A-2 263 946 (O.HANSEL) * page 3, ligne 7 - ligne 17; figures *	1-4	

A	FR-A-2 169 442 (J.BALGROS) * page 7, ligne 27 - ligne 34; figures *	1-4	

A	US-A-4 474 293 (E.L.OSBORNE) * figures *	5	

E	WO-A-93 08096 (THE MEAD CORPORATION) * page 9, ligne 1; figure 3 *	1-4	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.5) B65D

Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
21 Février 1994		Zanghi, A	
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET BELGE NO.**

**BO 4529
BE 9300246**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

21-02-1994

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US-A-3285410		AUCUN	
FR-A-2263946	10-10-75	DE-A- 2412070 NL-A- 7502210	18-09-75 16-09-75
FR-A-2169442	07-09-73	AUCUN	
US-A-4474293	02-10-84	AUCUN	
WO-A-9308096	29-04-93	AU-A- 3122993 EP-A- 0576640	21-05-93 05-01-94