



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204893921 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 23

(21) 申请号 201520432264. 4

(22) 申请日 2015. 06. 23

(73) 专利权人 青岛万成锚链有限公司

地址 266000 山东省青岛市即墨市北安办事处朱家后戈庄

(72) 发明人 仲辉

(51) Int. Cl.

B25H 3/04(2006. 01)

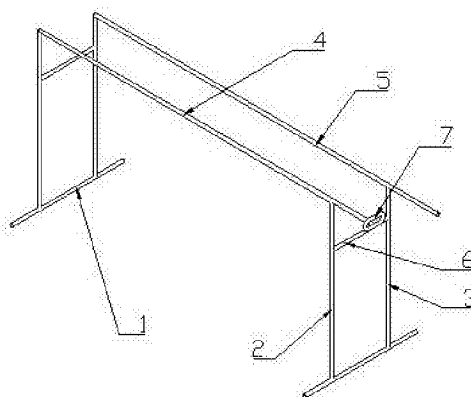
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种横担钩周转架

(57) 摘要

本实用新型提供一种横担钩周转架,属于横担钩加工领域。其结构包括两个底座、支杆组件、支撑梁、长支杆横梁、短支杆横梁。支杆包括两个长支杆和两个短支杆。所述两个底座水平并列放置,所述两个长支杆竖直放置,其下端分别对应固定连接在两个底座的一端。两个短支杆竖直放置,其下端分别对应固定连接在两个底座的另一端。长支杆与短支杆之间固定连接有支撑梁,支撑梁与底座平行。长支杆横梁水平设置在所述两个长支杆的顶部。短支杆横梁水平设置在所述两个短支杆的顶部。长支杆横梁的一端连接有圆环。该横担钩周转架放置在闪光电机旁输送带末端处,圆环一端远离闪光电机。本实用新型有利于加工完的横担钩有序码放,便于打件和吊运,同时减轻质检人员的工作负担。



1. 一种横担钩周转架,包括两个底座(1)、支杆组件、支撑梁(6)、长支杆横梁(4)、短支杆横梁(5),其特征在于:

所述支杆组件包括两个长支杆(2)和两个短支杆(3);

所述两个底座(1)水平放置,所述两个长支杆(2)竖直放置,分别对应连接在两个底座(1)的一端;所述两个短支杆(3)竖直放置,分别对应连接在两个底座(1)的另一端;

所述长支杆(2)与短支杆(3)之间固定连接有支撑梁(6);

所述长支杆横梁(4)水平设置在所述两个长支杆(2)的顶部;所述短支杆横梁(5)与所述长支杆横梁(4)平行并水平设置在所述两个短支杆(3)的顶部。

2. 根据权利要求1所述的一种横担钩周转架,其特征在于:所述长支杆横梁(4)的一端设置有圆环(7)。

3. 根据权利要求1或2所述的一种横担钩周转架,其特征在于:所述短支杆横梁(5)的一端设置有圆环(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种横担钩周转架,其特征在于:所述底座(1)、支杆、支撑梁(6)、横梁均采用圆钢。

5. 根据权利要求1所述的一种横担钩周转架,其特征在于:所述底座(1)、支杆、支撑梁(6)、横梁之间连接方式采用焊接连接。

6. 根据权利要求1或4所述的一种横担钩周转架,其特征在于:所述底座(1)、支杆、支撑梁(6)、横梁采用 22-25 圆钢。

7. 根据权利要求1或4所述的一种横担钩周转架,其特征在于:所述底座(1)、支杆、支撑梁(6)、横梁采用 Q235B 圆钢。

8. 根据权利要求4所述的一种横担钩周转架,其特征在于:所述圆钢直径为 $\Phi 15\text{mm}$ 。

一种横担钩周转架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及横担钩加工领域，具体地说是一种横担钩加工时使用的周转架。

背景技术

[0002] 目前在横担钩的实际加工中，对于焊接完成的横担钩，操作者往往随手扔成一堆。这不仅给质检人员的现场检查带来不便，在打件时也需要人员花费时间去整理、清点。且堆成一堆的产品不但影响美观，对操作者的工作环境和产品的外观质量等也有一定的影响。

发明内容

[0003] 本实用新型的技术任务是针对现有技术的不足，提供一种横担钩周转架，放置在闪光焊机旁边。焊接完成的横担钩码放在周转架上，且周转架上的横担钩易于清点打件。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种横担钩周转架，包括两个底座、支杆组件、支撑梁、长支杆横梁、短支杆横梁。支杆组件包括两个长支杆和两个短支杆。

[0006] 两个底座水平放置。两个长支杆竖直放置，分别对应连接在两个底座的一端。两个短支杆竖直放置，分别对应连接在两个底座的另一端。长支杆与短支杆之间固定连接支撑梁。支撑梁用来加固支杆，使得周转架更加稳定。

[0007] 长支杆横梁水平设置在所述两个长支杆的顶部。短支杆横梁与长支杆横梁平行且水平设置在所述两个短支杆的顶部。长支杆横梁和短支杆横梁一高一低布置，有利于横担钩摆放更加稳定、牢固。

[0008] 进一步的，长支杆横梁的一端连接有圆环，打件时钢丝绳从圆环穿入，方便打件和吊运。

[0009] 进一步的，短支杆横梁的一端连接有圆环。

[0010] 优选的，底座、支杆、支撑梁、横梁均采用圆钢。

[0011] 优选的，各部件间的连接方式采用焊接连接。

[0012] 优选的，底座、支杆、支撑梁、横梁采用 22-25 圆钢。

[0013] 优选的，底座、支杆、支撑梁、横梁采用 Q235B 圆钢。

[0014] 优选的，底座、支杆、支撑梁、横梁采用的圆钢直径为 $\phi 15\text{mm}$ 。

[0015] 本实用新型的一种横担钩周转架产生的有益效果是：方便焊接完成后的产品顺序码放，摆放整齐的冷编担钩便于查验清点，长支杆横梁一端的圆环方便穿绳，串绳后的产品方便吊运，提高了工作效率，同时还减轻了质检人员工作负担。规范了生产现场作业秩序，提高生产效率。

[0016] 附图说明

[0017] 附图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0018] 附图 2 为本实用新型放置在闪光焊机旁使用的示意图。

[0019] 图中，1、底座，2、长支杆，3、短支杆，4、长支杆横梁，5、短支杆横梁，6、支撑梁，7、圆

环,8、闪光焊机。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图对本实用新型的一种横担钩周转架作以下详细地说明。

[0021] 如附图 1 所示,本实用新型的一种横担钩周转架,包括两个底座 1、支杆组件、支撑梁 6、长支杆横梁 4、短支杆横梁 5。为保证强度,两个底座 1、支杆组件、支撑梁 6、长支杆横梁 4、短支杆横梁 5 的材料应选择 22-25 钢,本实用新型采用性能相近的 Q235B 圆钢,直径为 $\phi 15\text{mm}$ 。

[0022] 支杆组件包括两个长支杆 2 和两个短支杆 3。

[0023] 两个底座 1 水平并列放置。两个长支杆 2 竖直放置,其下端分别对应焊接在两个底座 1 的一端。所述两个短支杆 3 竖直放置,其下端分别对应焊接在两个底座 1 的另一端。

[0024] 长支杆 2 与短支杆 3 之间焊接有支撑梁 6,所述支撑梁 6 与底座平行放置。

[0025] 横梁包括长支杆横梁 4 和短支杆横梁 5。所述长支杆横梁 4 水平放置,其两端分别焊接在两个长支杆 2 的顶部。所述短支杆横梁 5 与长支杆横梁 4 平行且水平放置,其两端分别焊接在所述两个短支杆 3 的顶部。

[0026] 长支杆横梁 4 一端焊接有圆环 7。

[0027] 如图 2 所示,该横担钩周转架放置于闪光焊机旁边,靠近输送带末端,焊接有圆环 7 的一端远离闪光焊机。

[0028] 焊接完成的横担钩码放在周转架上,由于长支杆横梁 4 和短支杆横梁 5 一高一低布置,有利于横担钩摆放更加稳定、牢固。摆放整齐的冷编担钩便于查验清点,吊运或打件时,钢丝绳从圆环 7 穿入,方便打件和吊运。

[0029] 本实用新型的一种横担钩周转架其加工制作简单方便,按说明书附图所示加工制作即可。

[0030] 除说明书所述的技术特征外,均为本专业技术人员的已知技术。

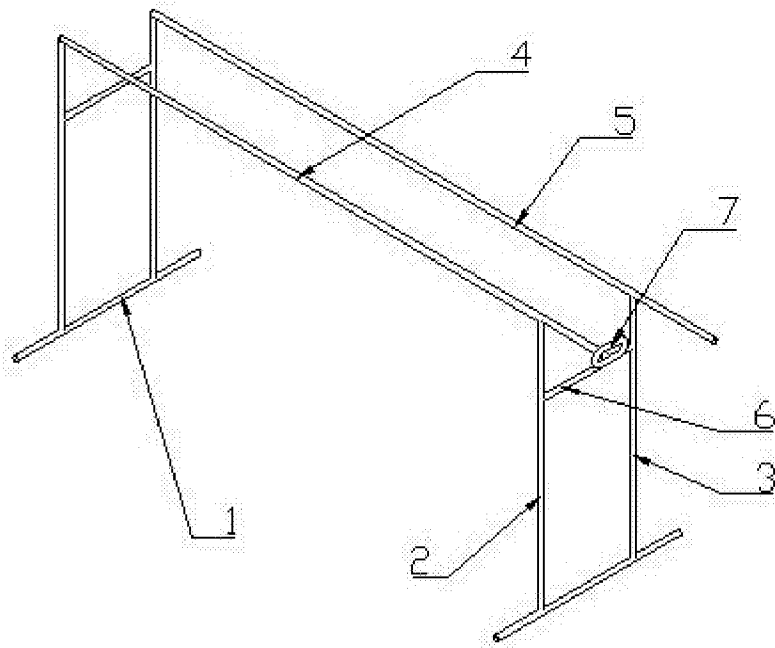


图 1

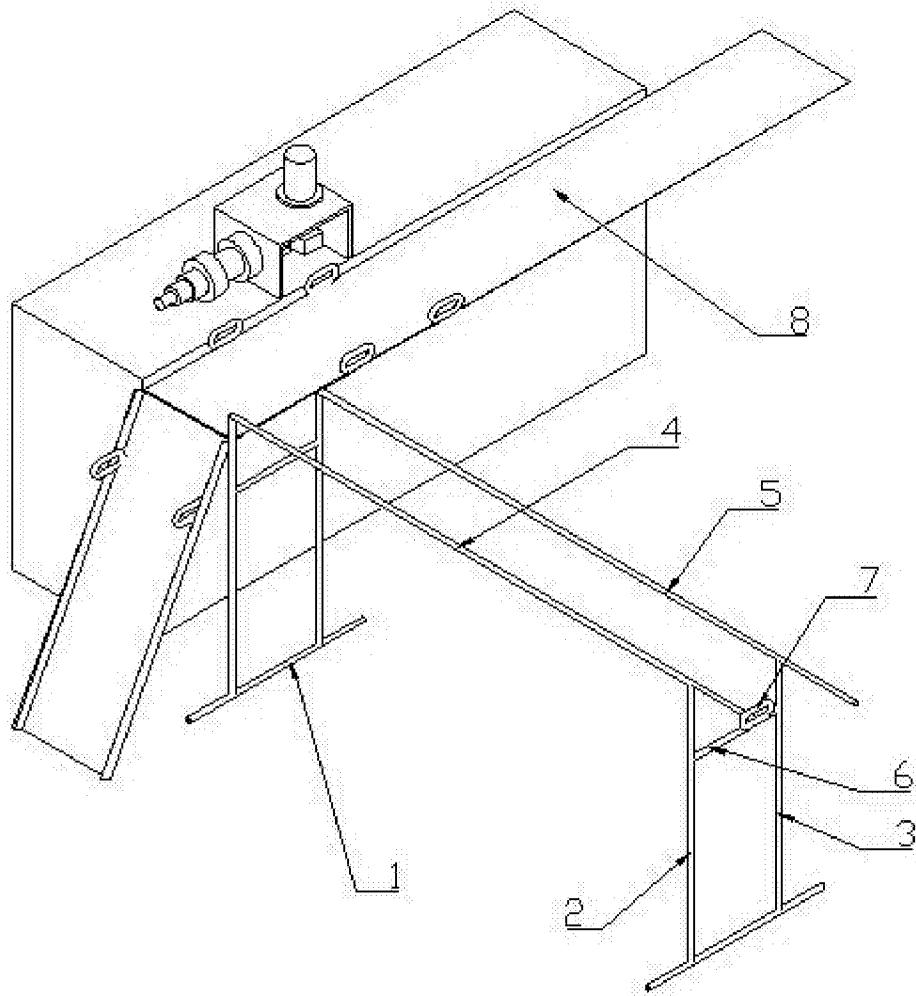


图 2