(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220499294 U
(45)授权公告日 2024.02.20

(21)申请号 202322129973.2

(22)申请日 2023.08.09

(73)专利权人 吉安红点印刷包装有限公司
地址 343100 江西省吉安市吉安高新技术产业园

(72)发明人 桂公林 王来根

(74)专利代理机构 南京鼎坤专利代理事务所(普通合伙) 32681
专利代理师 常奇峰

(51)Int.Cl.
B26D 7/01(2006.01)
B26F 1/38(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)

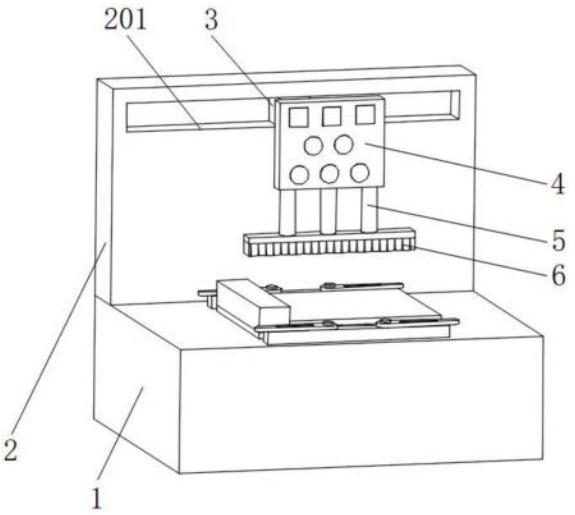
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种便于定位的模切机

(57)摘要

本实用新型属于模切机技术领域,具体涉及一种便于定位的模切机,包括模切机本体,所述模切机本体的一侧固定连接有支撑柜,所述支撑柜外壁开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有支撑柱,所述支撑柱远离滑槽的一端固定连接有控制面板,所述模切机本体的外壁上固定连接有固定板,所述控制面板下方设置有压力定位装置,所述压力定位装置包括安装座。该便于定位的模切机通过设置的压力定位装置,纸袋放置在固定板上方,通过压力感应块感知,继而带动电机驱动L型连接块工作,L型连接块与其铰接的调节板收缩运动,固定杆确定定位板旋转定点位置,使得定位板外端收缩共同向内,通过四组定位板的同步运动,对固定板上的纸袋进行定位及复位。



CN 220499294 U

1.一种便于定位的模切机,包括模切机本体(1),其特征在于:所述模切机本体(1)的一侧固定连接有支撑柜(2),所述支撑柜(2)外壁开设有滑槽(201),所述滑槽(201)的内部滑动连接有支撑柱(3),所述支撑柱(3)远离滑槽(201)的一端固定连接有控制面板(4),所述模切机本体(1)的外壁上固定连接有固定板(7),所述控制面板(4)下方设置有压力定位装置(9),所述压力定位装置(9)包括:

安装座(91),所述模切机本体(1)的表面固定连接有安装座(91),且所述安装座(91)设置有两组,所述两组安装座(91)分布在固定板(7)的两侧;

固定杆(92),所述安装座(91)的表面转动连接有固定杆(92),且所述固定杆(92)设置有四组,所述两组固定杆(92)设置在一组安装座(91)外壁上,所述另两组固定杆(92)设置在第二组安装座(91)外壁上;

定位板(93),所述固定杆(92)固定连接有定位板(93),且所述定位板(93)设置在安装座(91)的上方;

及调节板(94),所述固定杆(92)远离定位板(93)的一端固定连接有调节板(94),且所述调节板(94)贯穿安装座(91)设置在固定板(7)的内部。

2.根据权利要求1所述的一种便于定位的模切机,其特征在于:所述控制面板(4)下方固定连接有连接杆(5),且所述连接杆(5)设置有三组。

3.根据权利要求2所述的一种便于定位的模切机,其特征在于:所述连接杆(5)远离控制面板(4)的一端与模切板(6)固定连接。

4.根据权利要求1所述的一种便于定位的模切机,其特征在于:所述固定板(7)的上方设置有裁切台(8)。

5.根据权利要求1所述的一种便于定位的模切机,其特征在于:所述调节板(94)远离固定杆(92)的一端与L型连接块(95)铰接,且所述L型连接块(95)设置有两组。

6.根据权利要求5所述的一种便于定位的模切机,其特征在于:所述L型连接块(95)的一端与压力感应块(96)固定连接。

一种便于定位的模切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切机技术领域,具体为一种便于定位的模切机。

背景技术

[0002] 模切工艺是包装印刷品最常用到的一道工艺,就是用模切刀根据产品设计要求的图样组合成模切版,在压力的作用下,将印刷品或其他圈装坯料轧切成所需形状或切痕的成型工艺。通常模切压痕工艺是把模切刀和压线刀组合在同一个模板内,在模切机上同时进行模切和压痕加工的工艺,简称为模切。

[0003] 目前,现有技术中,公告号为CN213859655U的中国专利,公开了一种模切机,该装置通过设置的模切板位于裁切台的正上方,方便工作人员调节使用,但是,该装置在实际使用中,由于纸袋质量较轻,在运送过程中无法始终保持原位,鉴于此,我们提出一种便于定位的模切机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的是提供一种便于定位的模切机,能够解决上述背景技术中所提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提出的一种便于定位的模切机,包括模切机本体,所述模切机本体的一侧固定连接有支撑柜,所述支撑柜外壁开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有支撑柱,所述支撑柱远离滑槽的一端固定连接有控制面板,所述模切机本体的外壁上固定连接有固定板,所述控制面板下方设置有压力定位装置,所述压力定位装置包括:

[0006] 安装座,所述模切机本体的表面固定连接有安装座,且所述安装座设置有两组,所述两组安装座分布在固定板的两侧;

[0007] 固定杆,所述安装座的表面转动连接有固定杆,且所述固定杆设置有四组,所述两组固定杆设置在一组安装座外壁上,所述另两组固定杆设置在第二组安装座外壁上;

[0008] 定位板,所述固定杆固定连接有定位板,且所述定位板设置在安装座的上方;

[0009] 及调节板,所述固定杆远离定位板的一端固定连接有调节板,且所述调节板贯穿安装座设置在固定板的内部。

[0010] 优选的,所述控制面板下方固定连接有连接杆,且所述连接杆设置有三组,通过三组连接杆使得控制面板加强后续装置的连接。

[0011] 优选的,所述连接杆远离控制面板的一端与模切板固定连接,通过指挥控制面板继而控制模切板的工作位置。

[0012] 优选的,所述固定板的上方设置有裁切台,固定板上的纸袋通过裁切台进行模板式的裁剪。

[0013] 优选的,所述调节板远离固定杆的一端与L型连接块铰接,且所述L型连接块设置有两组,通过两组L型连接块的受力活动进而带动后续装置的定位工作。

[0014] 优选的,所述L型连接块的一端与压力感应块固定连接,纸袋放置在固定板上方,

通过压力感应块感知,继而带动电机驱动压力定位装置工作。

[0015] 有益效果

[0016] 本实用新型提供了一种便于定位的模切机。具备以下有益效果:

[0017] (1)、该便于定位的模切机通过设置的压力定位装置,纸袋放置在固定板上方,通过压力感应块感知,继而带动电机驱动L型连接块工作,L型连接块继而带动与其铰接的调节板收缩运动,固定杆确定定位板旋转定点位置,使得定位板外端收缩共同向内,通过四组定位板的同步运动,对固定板上的纸袋进行定位及复位。

[0018] (2)、该便于定位的模切机通过设置的支撑柱,支撑柱滑动连接在滑槽的内部,支撑柱与控制面板固定连接,连接杆远离控制面板的一端与模切板固定连接,通过指挥控制面板继而控制模切板的工作位置。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图示出的结构获得其他的附图。

[0020] 图1为本实用新型三维结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型部分三维结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型压力定位装置结构示意图。

[0023] 附图标号说明:

[0024] 1、模切机本体;2、支撑柜;201、滑槽;3、支撑柱;4、控制面板;5、连接杆;6、模切板;7、固定板;8、裁切台;9、压力定位装置;91、安装座;92、固定杆;93、定位板;94、调节板;95、L型连接块;96、压力感应块。

[0025] 本实用新型目的的实现、功能特点及优点将结合实施例,参照附图做进一步说明。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 请参阅图1-图3,本实用新型提出一种便于定位的模切机,包括模切机本体1,模切机本体1的一侧固定连接有支撑柜2,支撑柜2外壁开设有滑槽201,所述滑槽201的内部滑动连接有支撑柱3,支撑柱3远离滑槽201的一端固定连接有控制面板4,通过控制面板4对模切板6工作及方位进行调整,控制面板4下方固定连接有连接杆5,且连接杆5设置有三组,通过三组连接杆5使得控制面板4加强后续装置的连接,模切机本体1的外壁上固定连接有固定板7,固定板7的设置用于确定纸袋大致方位,固定板7的上方设置有裁切台8,固定板7上的纸袋通过裁切台8进行模板式的裁剪,控制面板4下方设置有压力定位装置9,压力定位装置9包括安装座91。

[0028] 在本实用新型的实施例中,为了能够实现装置的快速定位,加快纸袋的模切效果,

具体的,模切机本体1的表面固定连接有安装座91,且安装座91设置有两组,两组安装座91分布在固定板7的两侧,安装座91的设置为后续装置工作提供平台,安装座91的表面转动连接有固定杆92,且固定杆92设置有四组,两组固定杆92设置在一组安装座91外壁上,另两组固定杆92设置在第二组安装座91外壁上,另两组固定杆92设置在第二组安装座91外壁上,通过设置的固定杆92固定后续装置旋转定点位置,固定杆92固定连接有定位板93,且定位板93设置在安装座91的上方,固定杆92远离定位板93的一端固定连接有调节板94,且调节板94贯穿安装座91设置在固定板7的内部,装置设置在内部便于防尘及装置的简洁,调节板94远离固定杆92的一端与L型连接块95铰接,且L型连接块95设置有两组,通过两组L型连接块95的受力活动进而带动后续装置的定位工作,L型连接块95的一端与压力感应块96固定连接,纸袋放置在固定板7上方,通过压力感应块96感知,继而带动电机驱动压力定位装置9工作。

[0029] 进一步的,为了能够对实现不同角度的裁切,提高后续模切机使用效果,具体的,支撑柱3滑动连接在滑槽201的内部,支撑柱3与控制面板4固定连接,连接杆5远离控制面板4的一端与模切板6固定连接,通过指挥控制面板4继而控制模切板6的工作位置。

[0030] 在本实用新型中,使用时,通过支撑柱3滑动连接在滑槽201的内部,通过指挥控制面板4不断调整模切板6的运动工作位置,确定位置后,纸袋放置在固定板7上方,通过压力感应块96感知,继而带动电机驱动L型连接块95工作,L型连接块95继而带动与其铰接的调节板94收缩运动,固定杆92确定定位板93旋转定点位置,使得定位板93外端收缩共同向内,通过四组定位板93的同步运动,对固定板7上的纸袋进行定位及复位。

[0031] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是在本实用新型的发明构思下,利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构变换,或直接/间接运用在其他相关的技术领域均包括在本实用新型的专利保护范围内。

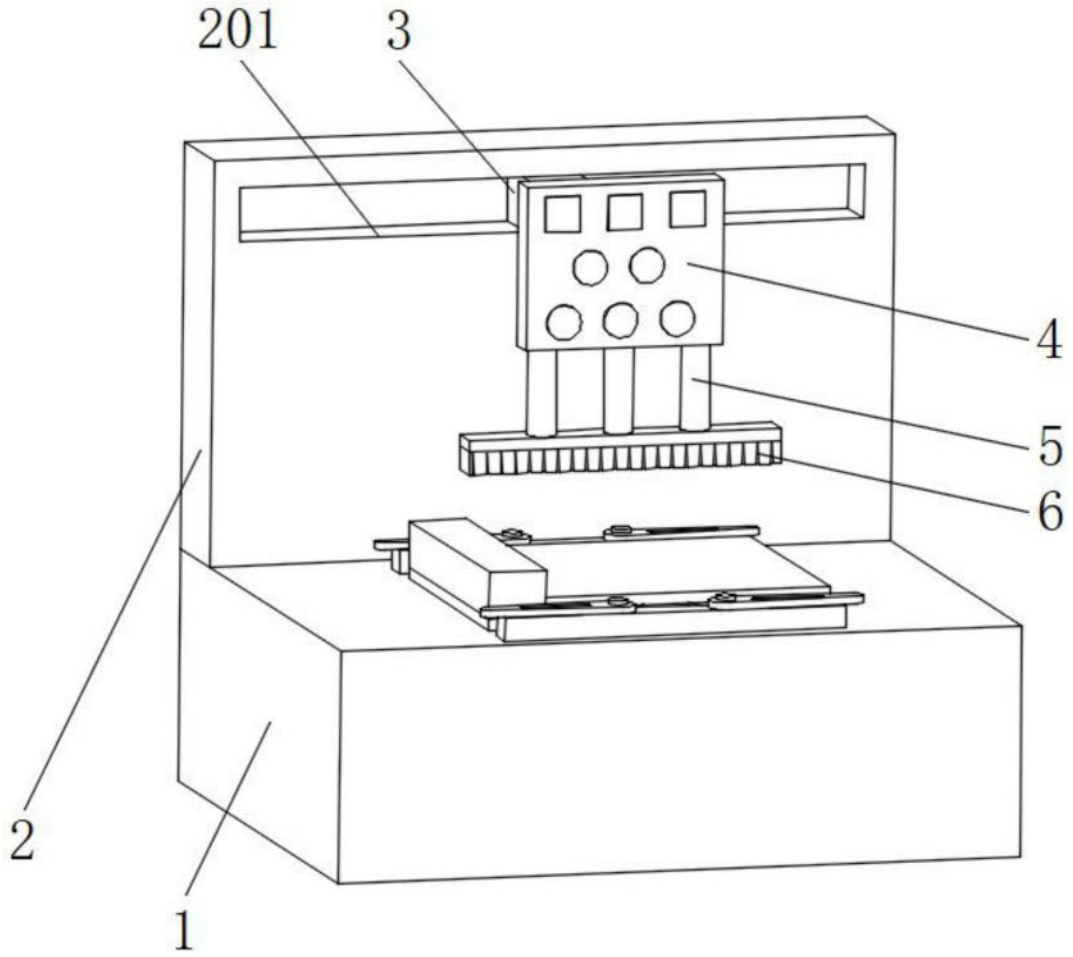


图1

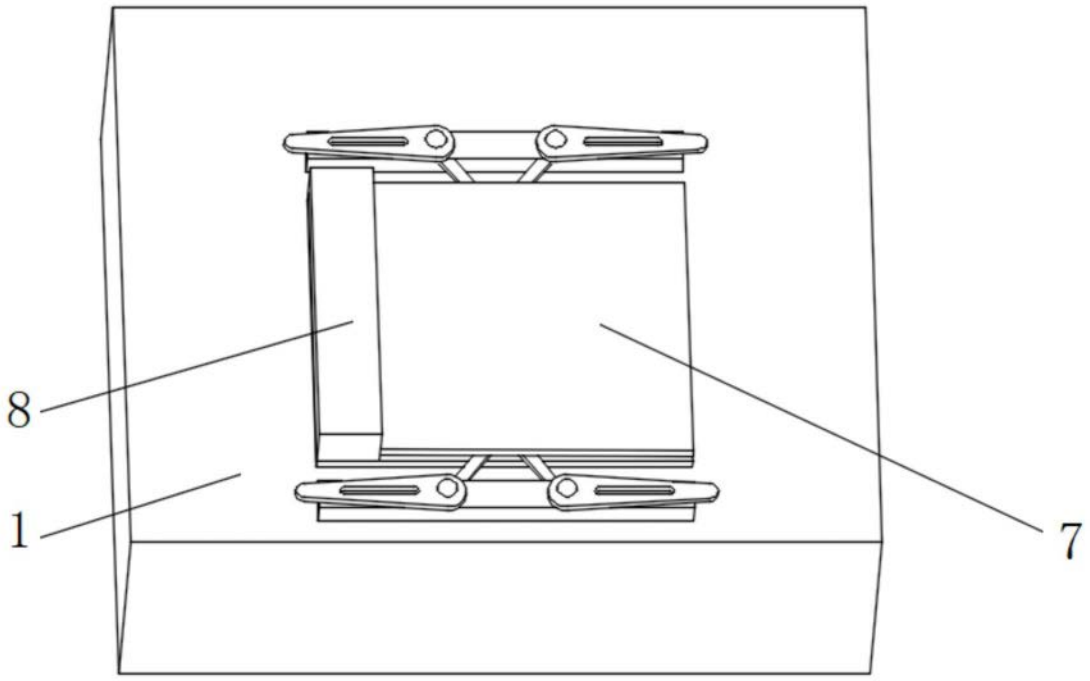


图2

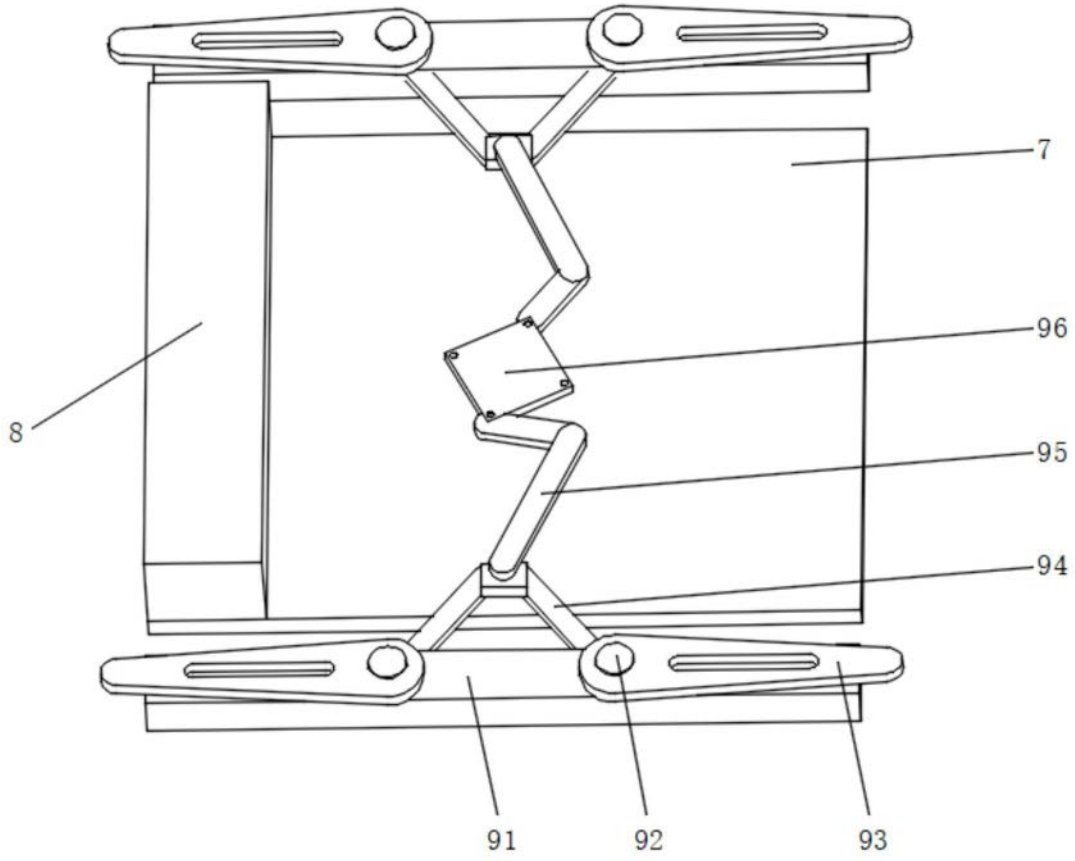


图3