



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203997229 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420368849. X

(22) 申请日 2014. 06. 27

(73) 专利权人 安庆市曙光包装有限责任公司

地址 246001 安徽省安庆市开发区 1.3 平方公里工业园

(72) 发明人 吴学铮 李秦 王瑞

(51) Int. Cl.

B65D 6/26 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

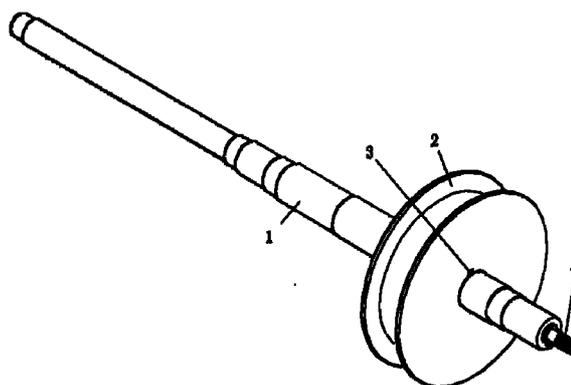
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种方管夹持工装转轴安装机构

(57) 摘要

一种方管夹持工装转轴安装机构,包括一功能轴及用于固定功能轴的卡盘,所述卡盘中间设有供功能轴穿过的轴孔,所述功能轴前端设有一腰形孔,所述卡盘的轴孔内设有一能够卡合在腰形孔内卡块,该卡块与腰形孔相配合将所述功能轴锁定。本实用新型结构简单,设计合理,对功能轴的固定效果好,方便对方管的夹紧动作,且不会对方管造成破坏,保证产品的质量。



1. 一种方管夹持工装转轴安装机构,其特征在于:包括一功能轴及用于固定功能轴的卡盘,所述卡盘中间设有供功能轴穿过的轴孔,所述功能轴前端设有一腰形孔,所述卡盘的轴孔内设有一能够卡合在腰形孔内卡块,该卡块与腰形孔相配合将所述功能轴锁定。

2. 根据权利要求1所述的一种方管夹持工装转轴安装机构,其特征在于:所述卡盘呈圆形结构,在所述卡盘上设有皮带槽,用于连接皮带。

3. 根据权利要求1所述的一种方管夹持工装转轴安装机构,其特征在于:所述功能轴一端设有螺纹连接杆。

4. 根据权利要求1所述的一种方管夹持工装转轴安装机构,其特征在于:所述螺纹连接杆一端固定连接在功能轴上,另一端设有螺纹连接部。

## 一种方管夹持工装转轴安装机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域,具体涉及一种方管夹持工装转轴安装机构。

### 背景技术

[0002] 周转箱是一种常见的物流运输容器,其中可折式周转箱空箱时可折叠后运输、存储,增加运输量、减少仓库占地面积,装货时可快速组立成箱,与可拆解式周转箱相比,可折式周转箱折叠、组立操作方便,效率高且零部件不易丢失,方便物流管理,因此是周转箱的主要结构形式之一。

[0003] 为了适应现代化物流的需要,各种各样的周转装置开始出现,在结构设置上呈现多样化趋势。因此对比周转箱的加工设备也需要进行改进,以适应周转箱的加工需要。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构简单,设计合理的方管夹持工装转轴安装机构。

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现。

[0006] 一种方管夹持工装转轴安装机构,包括一功能轴及用于固定功能轴的卡盘,所述卡盘中间设有供功能轴穿过的轴孔,所述功能轴前端设有一腰形孔,所述卡盘的轴孔内设有一能够卡合在腰形孔内卡块,该卡块与腰形孔相配合将所述功能轴锁定。

[0007] 所述卡盘呈圆形结构,在所述卡盘上设有皮带槽,用于连接皮带。

[0008] 所述功能轴一端设有螺纹连接杆。

[0009] 所述螺纹连接杆一端固定连接在功能轴上,另一端设有螺纹连接部。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,设计合理,对功能轴的固定效果好,方便对方管的夹紧动作,且不会对方管造成破坏,保证产品的质量。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

### 具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0013] 如图1所示,一种方管夹持工装转轴安装机构,包括一功能轴1及用于固定功能轴1的卡盘2,卡盘2中间设有供功能轴1穿过的轴孔,功能轴1前端设有一腰形孔,卡盘2的轴孔内设有一能够卡合在腰形孔内卡块3,该卡块3与腰形孔相配合将功能轴1锁定。卡盘2呈圆形结构,在卡盘2上设有皮带槽,用于连接皮带,功能轴1一端设有螺纹连接杆4,螺纹连接杆4一端固定连接在功能轴1上,另一端设有螺纹连接部。

[0014] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行

业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

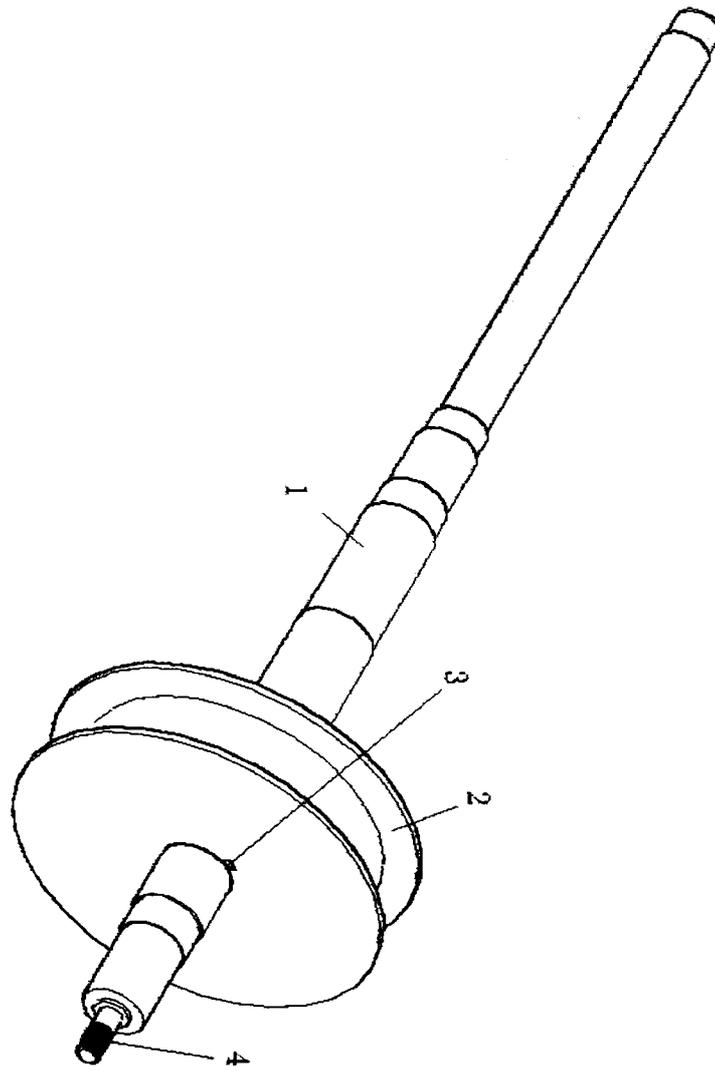


图 1