



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208680280 U

(45)授权公告日 2019.04.02

(21)申请号 201821466636.5

(22)申请日 2018.09.08

(73)专利权人 安平县三兴金属丝网制造有限公司

地址 053600 河北省衡水市安平县徐疃村
村西800米处

(72)发明人 田喜旺

(51)Int.Cl.

B21D 13/04(2006.01)

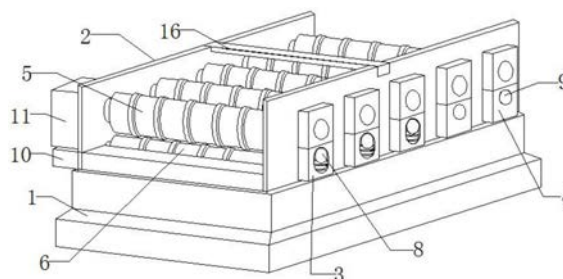
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种渐压式彩钢压型机

(57)摘要

本实用新型公开了一种渐压式彩钢压型机，包括底座，所述底座上端两侧固定连接有固定板，所述固定板外侧固定连接有若干个安装块和若干个固定块，两个所述固定板之间转动安装有若干个第一压辊，所述第一压辊下端对应转动连接有若干个第二压辊和第三压辊，所述安装块内部开设有存放腔，所述存放腔内滑动连接有滑动块，所述滑动块内部转动连接有第一转动轴，所述滑动块下端固定安装有弹簧，所述固定块内部转动连接有第二转动轴，所述固定板左端固定安装有电机，所述电机输出轴与第一压辊转动连接。本实用新型提高了该渐压式彩钢压型机的挤压效果，避免压型机将钢板直接挤压成型，减少钢板对挤压入口挤压辊的损坏，使得钢板具有良好挤压成型的质量。



1. 一种渐压式彩钢压型机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)上端两侧固定连接有固定板(2),所述固定板(2)外侧固定连接有若干个安装块(3)和若干个固定块(4),两个所述固定板(2)之间转动安装有若干个第一压辊(5),所述第一压辊(5)下端对应转动连接有若干个第二压辊(6)和第三压辊(7),所述安装块(3)内部开设有存放腔(12),所述存放腔(12)内滑动连接有滑动块(13),所述滑动块(13)内部转动连接有第一转动轴(8),且所述第一转动轴(8)固定连接在第二压辊(6)两端,所述滑动块(13)下端固定安装有弹簧(14),且所述弹簧(14)固定连接在存放腔(12)底端,所述固定块(4)内部转动连接有第二转动轴(9),且所述第二转动轴(9)固定连接在第三压辊(7)两端,所述固定板(2)左端固定安装有电机(11),所述电机(11)输出轴与第一压辊(5)转动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种渐压式彩钢压型机,其特征在于:所述固定板(2)左端固定连接有支撑板(10),所述支撑板(10)上端与电机(11)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种渐压式彩钢压型机,其特征在于:所述第二压辊(6)设置为三个,第三压辊(7)设置有两个,且所述第一压辊(5)分别与第二压辊(6)和第三压辊(7)相对应设置。

4. 根据权利要求1所述的一种渐压式彩钢压型机,其特征在于:两个所述固定板(2)上端固定连接有连接杆(16)。

5. 根据权利要求1所述的一种渐压式彩钢压型机,其特征在于:所述存放腔(12)侧面固定安装有减震圈(15),且所述减震圈(15)为橡胶圈。

6. 根据权利要求1所述的一种渐压式彩钢压型机,其特征在于:两个所述固定板(2)之间对应第二压辊(6)和第三压辊(7)转动安装有五个第一压辊(5)。

一种渐压式彩钢压型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压型设备技术领域，具体为一种渐压式彩钢压型机。

背景技术

[0002] 彩色压型板是采用彩色涂层钢板，经辊压弯成各种波型的压型板，它适用于工业与民用建筑、仓库、特种建筑、大跨度钢结构房屋的屋面、墙面以及内外墙装饰等，具有质轻、高强、色泽丰富、施工方便快捷、抗震、防火、防雨、寿命长、免维护等特点。现今压型机将钢板直接挤压成型，长期使用不仅容易造成挤压入口的损坏，还会造成钢板的皱裂，影响彩钢的正常挤压成型。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种渐压式彩钢压型机，以解决上述背景技术中提出的现今压型机将钢板直接挤压成型，长期使用不仅容易造成挤压入口挤压辊的损坏，还会造成钢板的皱裂，影响彩钢的正常挤压成型的问题。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型提供如下技术方案：一种渐压式彩钢压型机，包括底座，所述底座上端两侧固定连接有固定板，所述固定板外侧固定连接有若干个安装块和若干个固定块，两个所述固定板之间转动安装有若干个第一压辊，所述第一压辊下端对应转动连接有若干个第二压辊和第三压辊，所述安装块内部开设有存放腔，所述存放腔内滑动连接有滑动块，所述滑动块内部转动连接有第一转动轴，且所述第一转动轴固定连接在第二压辊两端，所述滑动块下端固定安装有弹簧，且所述弹簧固定连接在存放腔底端，所述固定块内部转动连接有第二转动轴，且所述第二转动轴固定连接在第三压辊两端，所述固定板左端固定安装有电机，所述电机输出轴与第一压辊转动连接。

[0005] 优选的，所述固定板左端固定连接有支撑板，所述支撑板上端与电机固定连接。

[0006] 优选的，所述第二压辊设置为三个，第三压辊设置有两个，且所述第一压辊分别与第二压辊和第三压辊相对应设置。

[0007] 优选的，两个所述固定板上端固定连接有连接杆。

[0008] 优选的，所述存放腔侧面固定安装有减震圈，且所述减震圈为橡胶圈。

[0009] 优选的，两个所述固定板之间对应第二压辊和第三压辊转动安装有五个第一压辊。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 1. 本实用新型，通过电机带动第一压辊和第二压辊进行挤压钢板时，通过弹簧带动滑动块在存放腔中滑动，对钢板进行初步微挤压，然后通过三个渐压辊对钢板挤压后，在利用两个第三压辊进行挤压成型，解决了现今压型机将钢板直接挤压成型，长期使用不仅容易造成挤压入口挤压辊的损坏，还会造成钢板的皱裂，影响彩钢的正常挤压成型的技术问题，提高了该渐压式彩钢压型机的挤压效果，避免压型机将钢板直接挤压成型，大大减少钢板对挤压入口挤压辊的损坏，使得钢板具有良好挤压成型的质量。

[0012] 2.通过设置支撑板,当使用渐压式彩钢压型机时,可以通过支撑板对电机进行固定,防止电机产生较大的震动,不仅影响生产钢板的质量,还会造成设备的损坏,并且还能降低噪音,使得挤压钢板效果更好。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型实施例的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型实施例安装块剖视图;

[0015] 图3为本实用新型实施例固定块剖视图。

[0016] 图中:1、底座;2、固定板;3、安装块;4、固定块;5、第一压辊;6、第二压辊;7、第三压辊;8、第一转动轴;9、第二转动轴;10、支撑板;11、电机;12、存放腔;13、滑动块;14、弹簧;15、减震圈;16、连接杆。

具体实施方式

[0017] 为了提高该渐压式彩钢压型机的挤压效果,避免压型机将钢板直接挤压成型,大大减少钢板对挤压入口挤压辊的损坏,本实用新型实施例提供了一种渐压式彩钢压型机。下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 实施例1

[0019] 请参阅图1-3,本实施例提供了一种渐压式彩钢压型机,包括底座1,底座1上端两侧固定连接固定板2,固定板2外侧固定连接若干个安装块3和若干个固定块4,两个固定板2之间转动安装有若干个第一压辊5,第一压辊5下端对应转动连接有若干个第二压辊6和第三压辊7,安装块3内部开设有存放腔12,存放腔12内滑动连接有滑动块13,滑动块13内部转动连接有第一转动轴8,且第一转动轴8固定连接在第二压辊6两端,滑动块13下端固定安装有弹簧14,且弹簧14固定连接在存放腔12底端,固定块4内部转动连接有第二转动轴9,且第二转动轴9固定连接在第三压辊7两端,固定板2左端固定安装有电机11,电机11输出轴与第一压辊5转动连接。

[0020] 本实施例中,通过电机11带动第一压辊5转动时,其中电机11型号为TC100L-2,将待挤压的钢板放在前端入口处,通过第一压辊5带动第二压辊6协调运动,然后第一压辊5和第二压辊6对钢板进行挤压,同时第二压辊6受力通过滑动块13向下滑动,滑动块13经弹簧14向上顶起,从而使第二压辊6对钢板进行初步挤压,避免压型机将钢板直接挤压成型,大大减少钢板对挤压入口挤压辊的损坏,然后通过三个第二压辊6对钢板挤压后,在利用两个第一压辊5和第三压辊7进行挤压成型,提高了该渐压式彩钢压型机的挤压效果,使得钢板具有良好挤压成型的质量。

[0021] 实施例2

[0022] 请参阅图1-3,在实施例1的基础上做了进一步改进:固定板2左端固定连接支撑板10,支撑板10上端与电机11固定连接,可以通过支撑板10对电机11进行固定,防止电机11产生较大的震动,还能降低噪音,第二压辊6设置为三个,第三压辊7设置有两个,且第一压

辊5分别与第二压辊6和第三压辊7相对应设置,便于通过第一压辊5和第二压辊6对钢板进行初步微压,然后通过第一压辊5和第三压辊7进行挤压成型,两个固定板2上端固定连接有连接杆16,保证了固定板2的稳定性,存放腔12侧面固定安装有减震圈15,且减震圈15为橡胶圈,减少滑动块13产生较大的震动,避免影响挤压成型,两个固定板2之间对应第二压辊6和第三压辊7转动安装有五个第一压辊5,结构合理,便于进行挤压成型。

[0023] 本实用的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或者位置关系为基于附图所示的方位或者位置关系,仅是为了便于描述本实用和简化描述,而不是指示或者暗示所指的装置或者元件必须具有特定的方位,以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用的限制。此外,“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或者暗示相对重要性。

[0024] 本实用的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限制,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接,可以是机械连接,也可以是电连接,可以是直接连接,也可以是通过中间媒介相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用中的具体含义。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

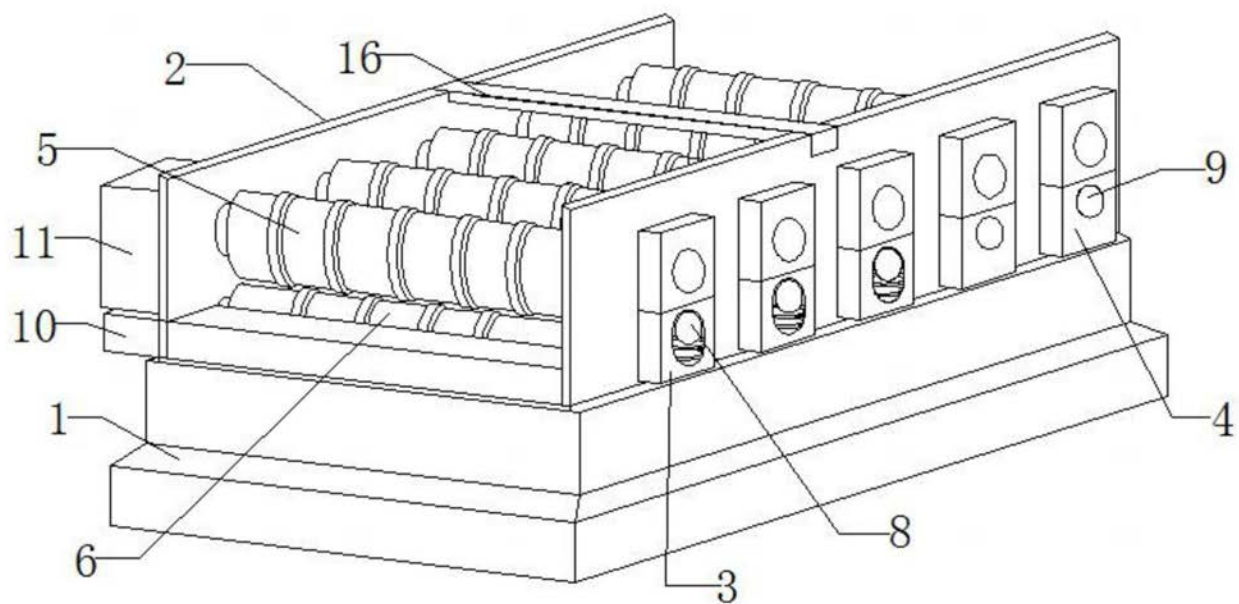


图1

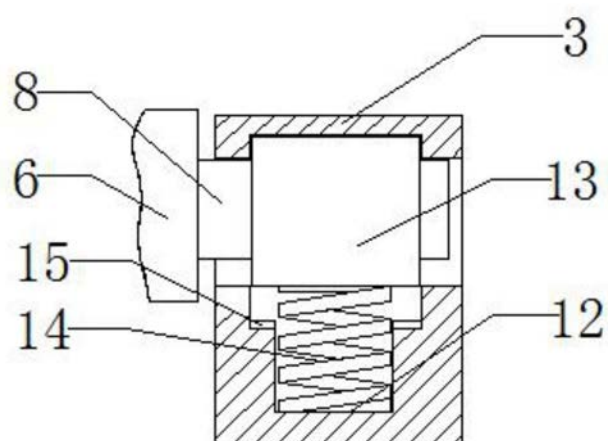


图2

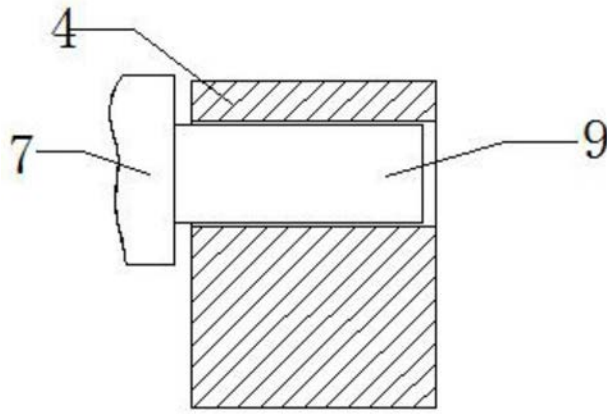


图3