



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204482963 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 22

(21) 申请号 201420871106. 4

(22) 申请日 2014. 12. 31

(73) 专利权人 唐蕙兰

地址 512026 广东省韶关市武江区新华北路
64 号 2 栋 303 房

(72) 发明人 唐蕙兰

(74) 专利代理机构 广州新诺专利商标事务所有
限公司 44100

代理人 张奇洲

(51) Int. Cl.

A23N 17/00(2006. 01)

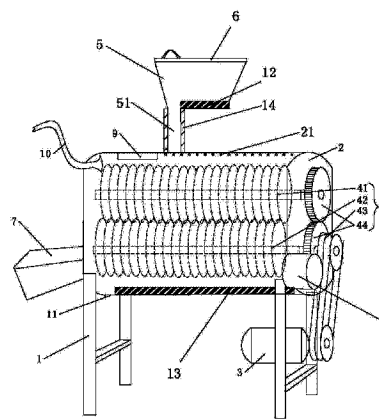
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

新型饲料双轴粉碎熟化加工设备

(57) 摘要

本实用新型公开了新型饲料双轴粉碎熟化加工设备,包括机架,所述机架上设置料箱,所述料箱的截面为跑道形,所述料箱内设置粉碎装置,所述粉碎装置包括相互啮合的上螺旋形滚切刀和下螺旋形滚切刀,所述料箱上部设置加料口,所述加料口的底部设有熟化预热板,所述加料口上部设有带透气孔的料门;所述料箱的底部设有熟化加热板;所述料箱一端设置出料口,所述料箱远离所述出料口的一端设置风机。本实用新型所述的新型饲料双轴粉碎熟化加工设备,其粉碎效果好,其在粉碎的同时进行饲料熟化加工,提高加工效率,且其可很容易的将加工好的饲料从饲料加工装置中取出,省时省力,生产效率高。



1. 新型饲料双轴粉碎熟化加工设备,其特征在于:包括机架,所述机架上设置料箱,所述料箱的截面为跑道形,所述料箱内设置粉碎装置,所述粉碎装置包括相互啮合的上螺旋形滚切刀和下螺旋形滚切刀,所述下螺旋形滚切刀通过皮带与驱动电机连接,且所述上螺旋形滚切刀和下螺旋形滚切刀之间通过两啮合齿轮进行连接,所述料箱上部设置加料口,所述加料口的底部设有熟化预热板,所述加料口上部设有带透气孔的料门;所述料箱的底部设有熟化加热板;所述料箱一端设置出料口,所述料箱远离所述出料口的一端设置风机。

2. 根据权利要求1所述的新型饲料双轴粉碎熟化加工设备,其特征在于:所述料箱上部设置观察窗。

3. 根据权利要求1所述的新型饲料双轴粉碎熟化加工设备,其特征在于:所述料箱一端设置水管。

4. 根据权利要求3所述的新型饲料双轴粉碎熟化加工设备,其特征在于:所述料箱底部设置渗水孔。

5. 根据权利要求1所述的新型饲料双轴粉碎熟化加工设备,其特征在于:所述加料口下部设有导料槽,且导料槽的外部包围有磁铁。

6. 根据权利要求1所述的新型饲料双轴粉碎熟化加工设备,其特征在于:所述料箱的上部设有透气孔。

新型饲料双轴粉碎熟化加工设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及饲料加工技术领域,具体涉及一种新型饲料双轴粉碎熟化加工设备。

背景技术

[0002] 传统的饲料加工机,如铡草机只设计一个铡刀,其铡出来的饲料喂粗饲料,只能喂牛马等大型牲畜。

[0003] 为了实现对小牲畜的饲养,需要把饲料加工粉碎,中国实用新型专利,专利号:201120088941.7,专利名称:饲料加工装置,公开了一种粉碎机,包括机架、安装在机架上的粉碎机机壳、安装在机架上的电机,粉碎盘安装在电机的轴上。本粉碎机不需要皮带,动力无损耗,负荷轻,节约能源,适宜于养殖场、饲料加工厂、农村家庭使用。

[0004] 但是,现有的粉碎机大多采用在圆形的料箱内采用单个粉碎刀或粉碎盘进行粉碎,粉碎效果不理想。再者,通过粉碎机粉碎得到的饲料,需要人工将其从粉碎机中铲出,费时费力,效率很低,而且在粉碎的同时无法对饲料进行熟化加工,需要把饲料搬运到专门的熟化设备,费时费力。

实用新型内容

[0005] 本实用新型克服了现有技术中的缺点,提供了一种新型饲料双轴粉碎熟化加工设备,其粉碎效果好,其在粉碎的同时进行饲料熟化加工,提高加工效率,且其可很容易的将加工好的饲料从饲料加工装置中取出,省时省力,生产效率高,而且结构简单,操作方便、安全可靠。

[0006] 为了解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0007] 新型饲料双轴粉碎熟化加工设备,包括机架,所述机架上设置料箱,所述料箱的截面为跑道形,所述料箱内设置粉碎装置,所述粉碎装置包括相互啮合的上螺旋形滚切刀和下螺旋形滚切刀,所述下螺旋形滚切刀通过皮带与驱动电机连接,且所述上螺旋形滚切刀和下螺旋形滚切刀之间通过两啮合齿轮进行连接,所述料箱上部设置加料口,所述加料口的底部设有熟化预热板,所述加料口上部设有带透气孔的料门;所述料箱的底部设有熟化加热板;所述料箱一端设置出料口,所述料箱远离所述出料口的一端设置风机。

[0008] 所述料箱上部设置观察窗。

[0009] 所述料箱一端设置水管。

[0010] 所述料箱底部设置渗水孔。

[0011] 所述加料口下部设有导料槽,且导料槽的外部包围有磁铁。

[0012] 所述料箱的上部设有透气孔。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 本实用新型所述的新型饲料双轴粉碎熟化加工设备,其粉碎效果好,其在粉碎的同时进行饲料熟化加工,提高加工效率,且其可很容易的将加工好的饲料从饲料加工装置

中取出,省时省力,生产效率高,而且结构简单,操作方便、安全可靠。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制,在附图中:

[0016] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

- [0017] 图中,1—机架; 2—料箱; 21—透气孔;
[0018] 3—驱动电机; 4—粉碎装置; 41—上螺旋形滚切刀;
[0019] 42—下螺旋形滚切刀; 43—皮带; 44—齿轮;
[0020] 5—加料口; 51—导料槽; 6—料门;
[0021] 7—出料口; 8—风机; 9—观察窗;
[0022] 10—水管; 11—渗水孔; 12—熟化预热板
[0023] 13—熟化加热板; 14—磁铁。

具体实施方式

[0024] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0025] 如图 1 所示,本实用新型所述新型饲料双轴粉碎熟化加工设备,包括机架 1,机架 1 上设置料箱 2,所述料箱 2 的截面为跑道形,具体为竖向的跑道形,所述料箱 2 内设置粉碎装置 4,所述粉碎装置 4 包括相互啮合的上螺旋形滚切刀 41 和下螺旋形滚切刀 42(即具有上下两个滚切刀,所以叫双轴),所述下螺旋形滚切刀 42 通过皮带 43 与驱动电机 3 连接,且所述上螺旋形滚切刀 41 和下螺旋形滚切刀 42 之间通过两啮合齿轮 44 进行连接,在本实施例中,粉碎装置为采用上下螺旋形滚切刀,比其单粉碎刀,上下螺旋形滚切刀粉碎力更大,且可将饲料原料粉碎得直径更小,且粉碎均匀,适合饲养小牲畜。

[0026] 所述料箱 2 上部设置加料口 5,所述加料口 5 的底部设有熟化预热板 12;所述加料口 5 上部设有带透气孔的料门 6,上述熟化预热板 12 的作用是对饲料原料作熟化预热处理,为下面料箱进行熟化加工提供了预热,进一步提高熟化效率,料门 6 上设置透气孔的目的在于在熟化预热的时候方便排走水蒸气。所述料箱 2 的底部设有熟化加热板 13,熟化加热板 13 在饲料粉碎过程进行加热熟化,由于饲料粉碎后直接小且粉碎过程不断的翻滚,使得饲料熟化效率大大提高。进一步,所述料箱 2 的上部设有透气孔 21,透气孔 21 的作用在于料箱 2 在加热熟化时排走饲料挥发的水蒸气。具体为,所述透气孔 21 采用三层错位的透气孔结构,防止饲料粉屑从透气孔飞出。

[0027] 饲料原料在加工的之前难免会有铁钉铁屑等杂质的污染,如果铁钉铁屑进入料箱容易损坏粉碎装置,为了把饲料原料中的铁钉铁屑去除,所述加料口 5 下部设有导料槽 51,且导料槽 51 的外部包围有磁铁 14,所述导料槽 51 进一步设置有清理门,使用者通过清理门定期清理被磁铁粘附的铁钉铁屑。

[0028] 料箱 2 一端设置出料口 7,料箱 2 远离出料口 7 的一端设置风机 8,粉碎装置工作时,通过抽拉门将风机 8 和料箱 2 隔开,饲料粉碎好后,通过风机 8 将饲料吹出。

[0029] 料箱 2 上部设置观察窗 9,操作人员通过该观察窗 9 观察料箱 2 内的粉碎情况。

[0030] 料箱 2 一端设置水管 10, 操作人员通过水管 10 清理料箱 2, 料箱 2 底部设置渗水孔 11, 粉碎装置工作时, 渗水孔 11 封闭。清洗完毕后, 料箱 2 内积存的水可通过渗水孔 11 排出。

[0031] 最后应说明的是: 以上仅为本实用新型的优选实施例而已, 并不用于限制本实用新型, 尽管参照实施例对本实用新型进行了详细的说明, 对于本领域的技术人员来说, 其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改, 或者对其中部分技术特征进行等同替换, 但是凡在本实用新型的精神和原则之内, 所作的任何修改、等同替换、改进等, 均应包含在本实用新型的保护范围之内。

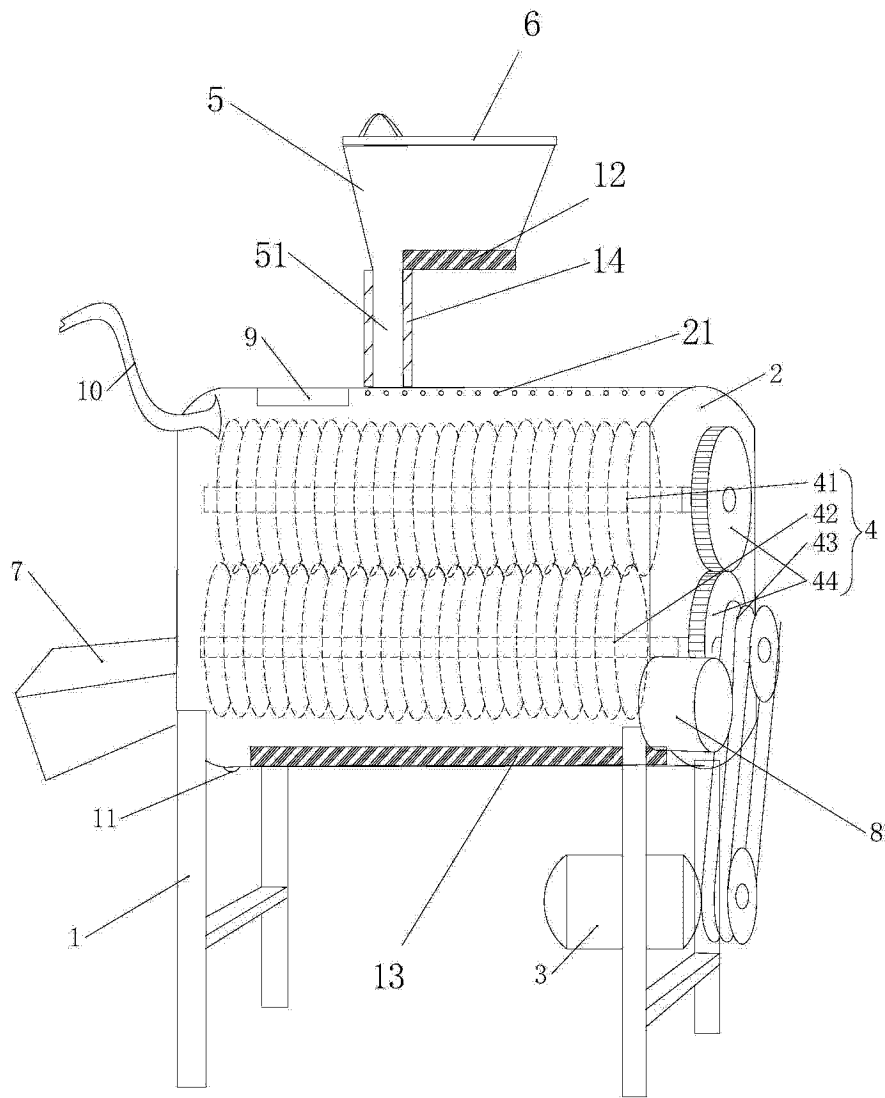


图 1