

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y 96777

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 30.01.76 (P. 186907)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 18.12.76

Opis patentowy opublikowano: 30.12.1978

**MKP H01c 7/10
H05k 3/32**

**Int. Cl². H01C 7/10
H05K 3/32**

CZYTELNIA

Urzedu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Edward Mazur

**Uprawniony z patentu : Krakowskie Zakłady Elektroniczne TELPOD,
Kraków (Polska)**

Sposób przymocowywania wyprowadzeń do warystorów

Przedmiotem wynalazku jest sposób przymocowywania wyprowadzeń do warystorów.

Znane wyprowadzenie warystora stanowi kawałek drutu, na którego jednym z końców nakłada się kulkę cyny, łączy się je z warystorem przez roztopienie cyny palnikiem gazowym, która po opadnięciu na elektrodę warystora spaja się z nią. Sposób ten wymaga stosowania oddzielnie dwóch wyprowadzeń, co jest bardzo kłopotliwe. Ponadto prostopadłe ułożenie wyprowadzeń w stosunku do warystora wymaga użycia dużej ilości cyny.

Istotę wynalazku stanowi sposób polegający na wykonaniu oczek na końcu drutu o długości dwóch wyprowadzeń i zgięciu na pół. Następnie druty wkłada się do otworów listwy mocującej, tak aby odległość między oczkami wynosiła 3–5 mm. Założony na listwie mocującej szereg wyprowadzeń zanurza się w cynie na głębokość oczek. Po ocynowaniu między oczka wkłada się warystory, zaciska oczka poprzez przesunięcie wyprowadzeń w listwie mocującej i lutuje przez zgrzewanie.

Zastosowanie sposobu według wynalazku zwiększa kilkakrotnie wydajność oraz zmniejsza zużycie cyny.

Przykład wykonania wynalazku jest przedstawiony na rysunkach, na których fig. 1 – przedstawia przekrój poprzeczny przed założeniem warystora, fig. 2 – przedstawia przekrój poprzeczny po założeniu warystora, fig. 3 – widok z przodu.

Sposób polega na ucięciu drutu 1 o co najmniej podwójnej długości wyprowadzenia, którego końce zawijają się w oczka 2, a następnie zgina na pół tak, aby oczka 2 leżały na przeciw siebie. Wyprowadzenie wkłada się w otwory 3 listwy mocującej 4 tak, aby odległość między parą oczek 2 wynosiła 2–5 mm. Następnie oczka 2 zanurza się w cynie, aby się wypełniły i ponownie zanurza w topniku. Warystory 5 wkłada się między oczka 2 i zaciska przez przesunięcie wyprowadzeń w listwie mocującej 4. Wyprowadzenie lutuje się przez zgrzewanie, a następnie przecina zgięcie drutu 1.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób przymocowywania wyprowadzeń do warystorów, z n a m i e n n y t y m, że końce drutu (1) zawijają się w oczka (2) i drut (1) zgina w pół, a następnie wkłada do otworów (3) listwy mocującej (4), tak, aby odległość między parą oczek (2) wynosiła 2–5 mm, poddaje się je cynowaniu przez zanurzenie, wkłada między warystory (5), zaciska oczka (2) poprzez przesunięcie drutu (1) w listwie mocującej (4) i lutuje przez zgrzewanie.

