



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209927901 U

(45)授权公告日 2020.01.10

(21)申请号 201920535576.6

(22)申请日 2019.04.19

(73)专利权人 天津百利二通机械有限公司

地址 300300 天津市滨海新区天津自贸试
验区(空港经济区)航海路180号B座

(72)发明人 赵龙 陶立志 魏萌 张弘远
于津

(74)专利代理机构 天津企兴智财知识产权代理
有限公司 12226

代理人 刘影

(51)Int.Cl.

G01R 1/04(2006.01)

G01R 31/00(2006.01)

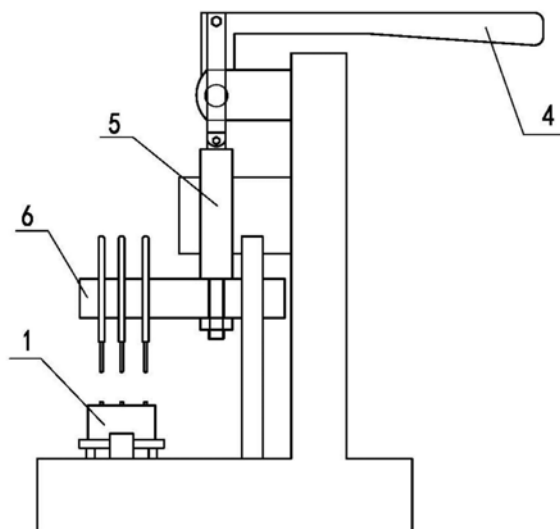
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种阀门电动装置电气模块检测装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种阀门电动装置电气模块检测装置,包括电气模块、固定柱、固定底板、手柄、传动块、绝缘压紧板、弹簧针和接线端子。优越性:(1)该结构大大降低了检验人员的操作难度,避免出现错误。(2)该结构为检验人员节省很多时间,增加工作效率。



1. 一种阀门电动装置电气模块检测装置,其特征在于包括电气模块、固定柱、固定底板、手柄、传动块、绝缘压紧板、弹簧针和接线端子,所述电气模块通过固定柱固定在固定底板上,所述电气模块上装有接线端子,所述手柄与绝缘压紧板通过传动块连接,所述弹簧针嵌在绝缘压紧板内,所述弹簧针与接线端子的位置分别一一对应,通过抬起或按压手柄控制绝缘压紧板内的弹簧针与接线端子连接或分离。

2. 根据权利要求1所述一种阀门电动装置电气模块检测装置,其特征在于所述弹簧针通过导线连接阀门电动装置。

3. 根据权利要求2所述一种阀门电动装置电气模块检测装置,其特征在于所述阀门电动装置连接电源。

一种阀门电动装置电气模块检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于阀门电动装置技术领域,特别是一种阀门电动装置电气模块检测装置。

背景技术

[0002] 通常阀门电动装置的电气模块在安装前,都需要进行检测,逐个安装在同一个阀门电动装置上进行整机检测。这样操作起来比较繁琐,因此,设计合理的阀门电动装置电气模块检测装置是相当重要的。

[0003] 在公知技术中,阀门电动装置的电气模块检测各个功能是否正常,一般都是把电气模块安装在阀门电动装置上,通过接线,进行整机测试,若出现问题,需要重新把电气模块拆掉,然后换一个电气模块,重新测试。

[0004] 对于此类方法,存在以下主要的缺陷:

[0005] (1) 该方法操作繁琐,容易出错。

[0006] (2) 该方法对检验人员来说,耗时太多,不利于生产。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的技术方案:一种阀门电动装置电气模块检测装置,其特征在于包括电气模块、固定柱、固定底板、手柄、传动块、绝缘压紧板、弹簧针和接线端子,所述电气模块通过固定柱固定在固定底板上,所述电气模块上装有接线端子,所述手柄与绝缘压紧板通过传动块连接,所述弹簧针嵌在绝缘压紧板内,所述弹簧针与接线端子的位置分别一一对应,通过抬起或按压手柄控制绝缘压紧板内的弹簧针与接线端子连接或分离。

[0008] 上述所述弹簧针通过导线连接阀门电动装置。

[0009] 上述所述阀门电动装置连接电源。

[0010] 本实用新型的工作过程:将电气模块通过固定柱固定在固定底板上,通过抬起或按压手柄控制绝缘压紧板内的弹簧针与接线端子连接或分离,然后将检测装置中的弹簧针用导线与阀门电动装置连接,最后将阀门电动装置接通电源,进行检测。

[0011] 本实用新型的优越性:

[0012] (1) 该结构大大降低了检验人员的操作难度,避免出现错误。

[0013] (2) 该结构为检验人员节省很多时间,增加工作效率。

附图说明

[0014] 图1为一种阀门电动装置电气模块检测装置的结构示意主视图。

[0015] 图2为一种阀门电动装置电气模块检测装置的结构示意侧视图。

[0016] 其中:1为电气模块,2为固定柱,3为固定底板,4为手柄,5为传动块,6为绝缘压紧板,7为弹簧针,8为接线端子。

具体实施方式

[0017] 实施例：一种阀门电动装置电气模块检测装置，其特征在于包括电气模块1、固定柱2、固定底板3、手柄4、传动块5、绝缘压紧板6、弹簧针7和接线端子8，所述电气模块1通过固定柱2固定在固定底板3上，所述电气模块1上装有接线端子8，所述手柄4与绝缘压紧板6通过传动块5连接，所述弹簧针7嵌在绝缘压紧板6内，所述弹簧针5与接线端子6的位置分别一一对应，通过抬起或按压手柄4控制绝缘压紧板6内的弹簧针7与接线端子8连接或分离。

[0018] 上述所述弹簧针7通过导线连接阀门电动装置。

[0019] 上述所述阀门电动装置连接电源。

[0020] 本实施例的工作过程：将电气模块1通过固定柱2固定在固定底板3上，通过抬起或按压手柄4控制绝缘压紧板6内的弹簧针7与接线端子8连接或分离，然后将检测装置中的弹簧针7用导线与阀门电动装置连接，最后将阀门电动装置接通电源，进行检测。

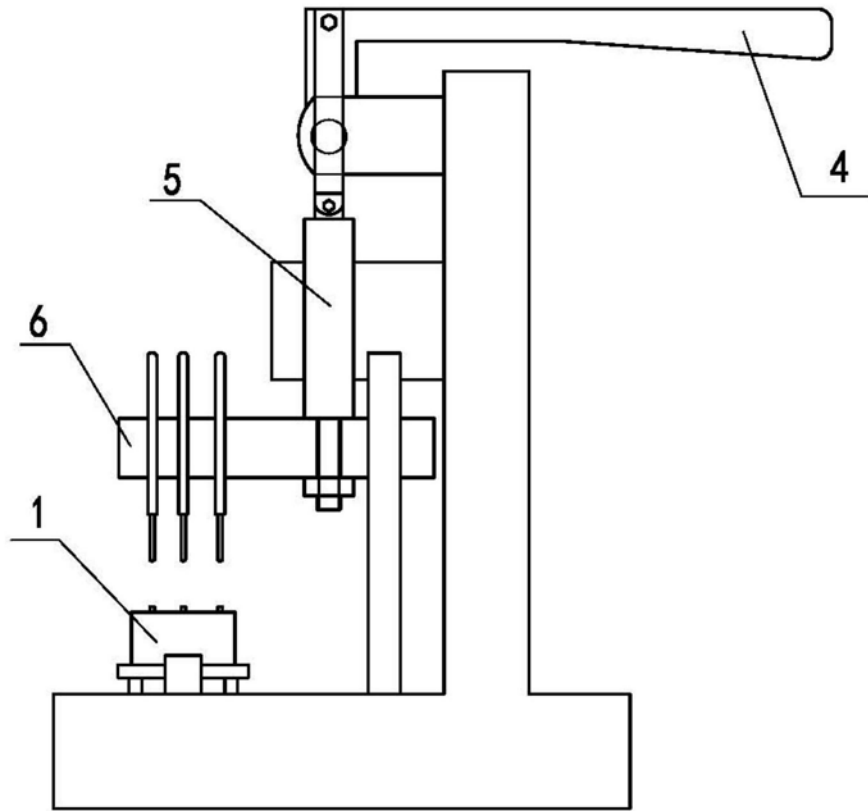


图1

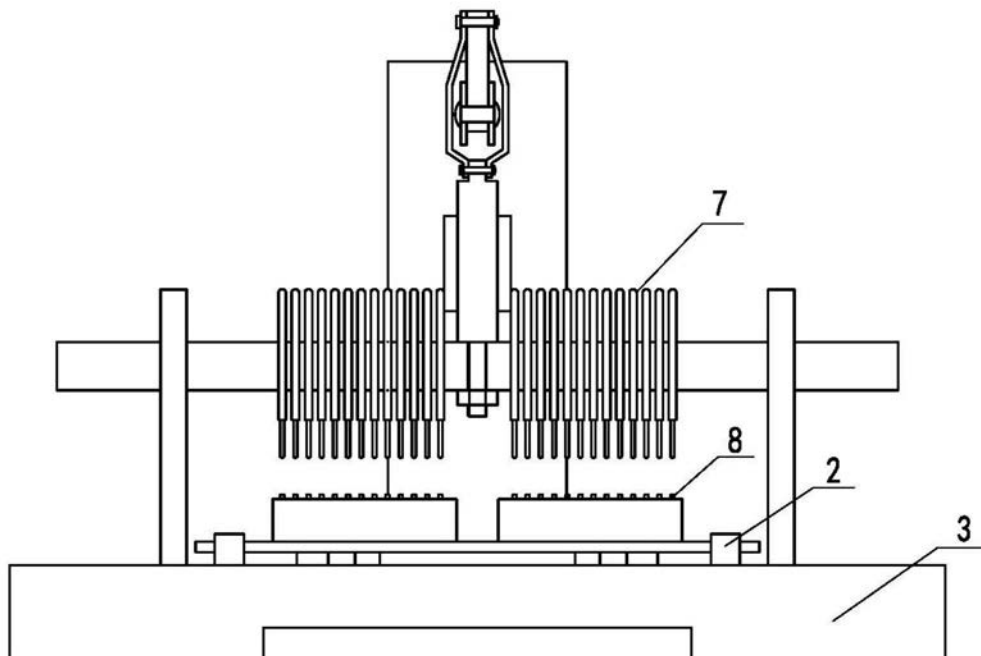


图2